

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дашки орден Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 5 (5454)
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 10 января 1974 года
Цена 2 коп.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ ВЕСТИ ИЗ ШТАБА

Повыди первая декада работы в новом году пятилетки. Ежедневно в штаб социалистического соревнования комбината из цехов, производств и служб стекаются подробные сведения о ходе трудового соперничества в коллективах, где, следуя известному постановлению управления, партийного и профсоюзного комитетов, итоги трудовой борьбы стали подводить ежедневно.

Сегодня по всем шести группам соревнующихся результаты работы в течение первой недели определены наиболее точно. Единичным лидером первой группы можно с уверенностью назвать коллектив доменщиков, который, несмотря на ряд серьезных трудностей, справился с плановым заданием на 102,4 процента, обеспечил жидким чугуном производство изложниц на 103,6 процента, а остальные цехи — более чем на 117 процентов. Доменщики в течение недели четыре раза выходили победителями и имеют на своем счету более четырех тысяч тонн сверхпланового чугуна. Один раз впереди оказывался коллектив аглокомплекса. Коксохимики в последний день смогли наверстать упущенное и вышли вперед, в отличие от коллективов рудо-обогащительных фабрик, где из-за плохого обеспечения сырьем производство в последний день оказалось низким.

Во второй группе трудовая борьба между коллективами первого и второго мартевских цехов шла с переменным успехом. Дважды побеждали сталеплавыльщики второго мартевского цеха, дважды — первого. Но коллектив мартевского цеха № 2 в последний день оказался впереди. В третьем цехе дела обстоят хуже — здесь пока много нетранзитного металла и приваренных слитков.

В третьей группе соревнующихся еще не сказали своего слова огнеупорщики, железнодорожники и копровики второго цеха. Первенство продолжает удерживать коллектив первого копрового цеха, больше всех разделивший и отгрузивший мартевцам металлолом.

В четвертой группе, где соревнуются только обжимщики, надо отметить бригады второго блюминга, которые на протяжении недели дважды добивались лидерства. Но к концу недели на всех обжимных станах запланированного производства достигнуть не удалось. Обжимщикам остается пожелать более уверенной работы во второй декаде.

Пятая группа. Здесь штаб социалистического соревнования в последние два дня признал победителем коллектив стана 500 и отметил хорошую работу штрипсовиков, в частности, коллектив стана 300 № 2, который, несмотря на неуверенную работу обжимщиков, сумел удержать максимальное производство. На протяжении недели вперед выходили поочередно также коллектив стана 300 № 3, листопркатного цеха и ЛПЦ № 1. Но в последнее время накал трудовой борьбы здесь несколько притих, а сниженное производство горячего проката на стане 2500 горячей прокатки продолжает тормозить производство на таком ответственном участке, как 4-клетевой стан ЛПЦ № 5.

В шестой группе поначалу организовали хорошую отгрузку сортопркатчики, но к концу недели /не без содействия железнодорожников/ ритмичная отгрузка была нарушена. А вперед вышел коллектив третьего листопркатного цеха. Решено отметить неплохую работу штрипсовиков, а сортопркатчикам придется наверстывать упущенное.

На Знак качества

Вчера Государственная аттестационная комиссия под председательством профессора МГМИ, доктора технических наук Н. В. Литовченко подписала акт о присвоении Знака качества двум видам продукции пятого листопркатного цеха. Высшей аттестации удостоена сталь «старейшая», тонколистовая, холоднокатаная, малоуглеродистая для холодной штамповки толщиной 0,8 и 1,5 миллиметра.

В основе своей значительный, этот факт имеет особое значение для прокатчиков пятого цеха, всего коллектива металлургов еще и потому, что 1974-й, определяющий год пятилетки объявлен на комбинате годом высокого качества выпускаемой продукции. Достижение нашего коллектива в начале пути — убедительное обоснование реальности намеченного.

По мнению члена комиссии, начальника лаборатории Госнадзора за стандартами В. И. Харанухина, названные виды автолистовой стали марки ММК не только соответствуют требованиям стандартов, но и превосходят их по многим показателям, т. е. находятся

на уровне лучших мировых образцов.

О химическом составе, механических свойствах автолиста, его штампуемости красноречиво говорит такой факт: 17 тысяч самых различных деталей было изготовлено из стали, взятой из потока изгот. листового цеха, и ни одна не имела признаков брака.

Как сказал на заседании член комиссии — кандидат технических наук, сотрудник Института черной металлургии г. Днепропетровска, проводившего специальные исследования качества листового металла, В. П. Мазур, продукция пятого цеха не только отвечает высокому уровню качества, но и обладает большим запасом прочности, т. е. имеется возможность еще на несколько ступеней поднять и так высокий уровень качества «старейшей» стали.

Присвоение двум видам автолистовой стали Знака качества — это ответ металлургов Магнитки на Обращение ЦК КПСС — добиваться высокого качества отечественной продукции, которая должна превосходить лучшие зарубежные образцы.

В. КУЧЕР.

ДАТЬ ПРОДУКЦИИ БОЛЬШЕ, ЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА, С МЕНЬШИМИ ЗАТРАТАМИ! ЗАКАЗЫ — В СРОК! ЗАКАЗАМ — КАЧЕСТВО!



В ОТВЕТ — ДЕЛО

Новый, четвертый год начал свой отчет. С первых его дней взят высокий трудовой настрой, эстафетой переданный годом прошлым. 1973 год был решающим в судьбе пятилетия. Трудящиеся нашего предприятия значительно перевыполнили контрольные цифры пятилетнего плана, намеченные на 1973 год, по выплавке стали и производству проката. Причем добились этого на действующих мощностях без значительных затрат, за счет реконструкций и модернизации оборудования, повышения производительности труда, внедрения новой техники, совершенствования производственных процессов. Применив прогрессивную технологию, наши металлурги получили прирост производства стали на миллион тонн и проката — более чем на 600 тысяч тонн, сэкономили для нужд народного хозяйства 105 тысяч тонн металла.

Горячий отклик у трудящихся страны нашло Обращение ЦК КПСС к партии, к советскому народу. В этом Обращении особое место отводится нынешнему году «Выполнение и перевыполнение планов 1974 года будет иметь определяющее значение не только для успешного завершения этой пятилетки, но и явится важным шагом в создании прочной основы для дальнейшего роста экономического потенциала и повышения материального благосостояния и культурного уровня народа в будущем пятилетии».

Коллективы цехов, производств, управлений комбината приняли социалистические обязательства, напряженные встречные планы. Главный их смысл — борьба за всемерное повышение

эффективности производства. Совершенствуя технику и технологию, внедряя комплексные планы повышения эффективности производства, трудящиеся комбината намерены в этом году произвести 14820 тысяч тонн стали и 11400 тысяч тонн проката, что соответственно на 20 и 36 тысяч тонн больше государственного плана. Этот деловой ответ на Обращение ЦК КПСС закреплен в резолюции, принятой на митингах и рабочих собраниях трудящихся комбината, посвященных обсуждению Обращения. Металлурги, в частности, дали слово на освоенных мощностях увеличить производство проката в 1973 года: чугуна на 325 тысяч тонн, стали — на 350 тысяч тонн, проката — на 260 тысяч тонн. Четвертый год пятой пятилетки для трудящихся нашего предприятия особенно знаменателен: будут произведены последние тонны в счет 200 миллионов тонн чугуна, 250 миллионов тонн стали, 200 миллионов тонн проката. Это три красные цифры в жизни коллектива ММК. Такое количество металла будет выдано на комбинате со дня его основания. Обращение ЦК КПСС питает новой силой развернувшееся соревнование за приближение этих знаменательных дней. В резолюции трудящихся комбината записано: «Мы понимаем, что наш труд сегодня и наши успехи завтра зависят от нас самих, от умения каждого работать творчески, от высокой сознательности, профессиональной подготовки, чувства ответственности и дисциплины... В ответ на призыв партии обещаем досрочно выполнить плановые задания и социалистические обязательства 1974 года».



Итоги выполнения производственного плана за декабрь и за 1973 год по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
За месяц	За год	За месяц	За год	За месяц	За год
Чугун 66,9	96,3	Чугун 101,5	101,2	Чугун 103,8	100,5
Сталь 102,2	100,6	Сталь 101,2	100,7	Сталь 101,5	101,0
Прокат 100,1	100,2	Прокат 102,4	100,8	Прокат 100,6	100,3
Кокс 85,9	98,8	Кокс 102,1	100,9	Кокс 100,9	100,9
Руда 102,4	103,1	Руда 102,7	101,5	Руда 101,5	101,5
Агломерат 100,9	100,4	Агломерат 102,1	101,2	Агломерат 102,5	101,3
Огнеупоры 106,3	104,4	Огнеупоры 101,9	101,9	Огнеупоры 105,1	100,7

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех 66,9	Доменная печь № 1 100,7	Доменный цех № 1 103,8			
Доменная печь № 2 67,2	Доменная печь № 3 102,2	Доменная печь № 4 103,5			
Доменная печь № 3 68,4	Доменная печь № 2 103,4	Доменная печь № 3 104,3			
Доменная печь № 4 72,6	Мартеновский цех № 1 101,5	Мартеновский цех № 2 101,0			
Доменная печь № 6 65,5	Мартеновский цех № 2 100,8	Мартеновский цех № 2 101,9			
Доменная печь № 7 61,2	Мартеновская печь № 2 101,3	Мартеновская печь № 17 101,9			
Мартеновский цех № 2 104,6	Мартеновская печь № 3 102,4				
Мартеновский цех № 3 101,6	Мартеновская печь № 10 100,2				
Мартеновская печь № 2 102,1	Мартеновская печь № 7 100,8				
Мартеновская печь № 3 104,9	Мартеновская печь № 8 101,6				
Мартеновская печь № 11 103,9	Мартеновская печь № 15 102,4				
Мартеновская печь № 12 103,6	Обжимный цех 103,7				
Мартеновская печь № 13 106,9					
Мартеновская печь № 22 102,2	Листопркатный цех 101,3				
Мартеновская печь № 25 100,8	Среднесортный стан 101,9				
Обжимный цех № 1 101,3	Копровый цех 101,8				
Блюминг № 2 100,9	ЖДТ 105,4				
Бригада № 2 блюминга № 2 100,2					
Среднесортный стан 107,8					
Стан 500 101,5					
Копровый цех № 1 104,0					
ЖДТ 99,8					
				Копровый цех 88,1	
				ЖДТ 106,0	