

Теплые встречи, дружеские рукопожатия КОСМОНАВТ ПАВЕЛ ПОПОВИЧ НА ЗЕМЛЕ МАГНИТОГОРСКОЙ

П. Р. ПОПОВИЧ — ПОЧЕТНЫЙ ГРАЖДАНИН ГОРОДА

Учитывая большие заслуги перед советской Родиной летчика-космонавта, Героя Советского Союза Павла Романовича Поповича, долгое время проживавшего в Магнитогорске и обучавшегося здесь в техникуме профессионально-технического образования, исполнительный комитет Магнитогорского горсовета депутатов трудящихся РЕШИЛ:

Зачислить Героя Советского Союза Павла Романовича Поповича Почетным гражданином города Магнитогорска.

ДО НОВОЙ ВСТРЕЧИ, ДРУЗЬЯ!

НЕСМОТЯ НА ПАСМУРНУЮ ПОГОДУ, тысячи магнитогорцев еще задолго до прибытия самолета, которым должен был прилететь Павел Романович Попович, собрались на летном поле аэропорта города. Море улыбок, сотни праздничных букетов — такого еще не видел аэропорт. А желающие первыми увидеть космонавта все прибывали и прибывали.

И вот вдали показалась точка. С каждой минутой она растет, увеличивается, а через некоторое время воздушный лайнер ИЛ-14, описав над головами круг, пошел на посадку.

Открылись двери самолета, и, задорно улыбающийся, летчик-космонавт, Герой Советского Союза, бывший магнитогорец Павел Романович Попович попадает прямо в объятия ликующего человеческого моря. Среди встречающих — друзья, товарищи по аэроклубу, бывшие однокурсники.

Все рады видеть на земле уральской прославленного на весь мир бесстрашным подвигом страну и Магнитогорск земляка — командира четвертого космического корабля.

И ВОТ ПРАЗДНИЧНЫЙ КОРТЕЖ устремляется по асфальтированному шоссе к городу. На всем протяжении пути космонавта приветствуют те, кто не смог прибыть в аэропорт. Велика же была радость оставшихся, когда они узнали, что стальную птицу на уральскую землю посадил сам Павел Попович.

— Такому пилоту можно довериться, — шутили встречающие.

А он, невысокого роста, плотный, с улыбающимися глазами, уже встречался с работниками управления комбината. А несколько позднее он уже был гостем коллектива художественной самодеятельности учащихся технических училищ. Тепло встретила бывшего запевалу, непоседу и организатора руководитель хора

Тансия Федоровна Мухачева, у которой пел тогда еще Паша Попович. В теплой дружеской беседе с ребятами Павел Романович вспомнил о своих занятиях под руководством Тансии Сергеевны, о годах, проведенных в Магнитогорске. Ребята тепло проводили гостя пожеланиями доброго здоровья и цветами.

Трудно было проследить за всеми состоявшимися встречами. В тот же вечер Павел Романович Попович уже был среди металлургов, отдыхающих на Банном озере.

— Я очень взволнован, — сказал космонавт, — тем приемом, который устроили мне магнитогорцы. С волнением и радостью вспоминаю я годы, проведенные в Магнитогорске. Здесь мне все близко и дорого: здесь окончил техникум, здесь впервые я оторвался от земли и увидел голубое небо, здесь прошли мои лучшие годы, остались друзья. Я убедился, что у меня осталось много друзей, больше чем я мог подумать.

НА СЛЕДУЮЩИЙ ДЕНЬ с раннего утра Павел Попович уже был в гостях у учащихся профессионально-технических училищ города. Жизнерадостный, подтянутый, с добро улыбающимися глазами, своей неустойчивостью он заражал окружающих. Даже погода перестала хмуриться. Веселое, теплое солнце, казалось, соперничало с атмосферой проходящих встреч. С особой теплотой встречали космонавта учащиеся 15-го технического училища, где обучаются юноши и девушки братской Монголии.

Серебром рассыпались торжественные звуки фанфар, когда в актовый зал, окруженный учащимися и преподавателями, вошел Павел Романович. Цветы, аплодисменты, приветственные возгласы, зал ликует. Навстречу выходит монгольская девушка. На русском языке она поздравляет



космонавта-4 с благополучным приземлением и от имени всех монгольских учащихся желает ему доброго здоровья и долгих лет жизни. Смущенная девушка, по народному обычаю Монголии, подносит летчику-космонавту пилалу, наполненную до краев молоком. Под радостные возгласы и аплодисменты Павел Романович совершает торжественный церемониал — выпивает пилалу до дна. И в знак крепкой дружбы целует девушку. Хлебом-солью встретили космонавта и русские учащиеся.

Смешанный хор училищ исполнил песню композитора Новикова «Голубой Урал». Внимательно слушал Павел Романович одну из любимейших песен.

После концерта ребята внимательно слушали космонавта, ловили каждое слово.

— Дорогие друзья, я очень и

очень рад, что побывал в вашем училище, — сказал в заключение Павел Романович. — Я рад, что у меня будут новые юные монгольские друзья. От всей души желаю дружному коллективу 15-го училища успехов и крепкого здоровья. Спасибо за концерт!

Всем училищем провожали почетного гостя до машины. На улице монгольская девушка Суэн Жаф приколола космонавту значок советско-монгольской дружбы, как символ нерасторжимого братского союза двух народов.

Сотни юных друзей космонавта присоединились к монгольской девушке.

А ВЕЧЕРОМ У ГОЛУБЫХ ЭКРАНОВ телевизоров весь Магнитогорск с нетерпением ожидал начала передачи. На голубом экране Павел Романович Попович. Внимательно слушали магнитогорцы рассказ о полете в космос. Вопросы, цветы, шутки.

— Дорогие друзья магнитогорцы, — сказал, прощаясь Павел Романович. — Я очень рад этой встрече. Но, к сожалению, располагаю очень малым временем. Надеюсь, что скоро мы встретимся вновь. До новой встречи, дорогие друзья!

Если бы все так

В прошлом месяце на шесть дней раньше коллектив сталеплавильщиков 23-й мартеновской печи рапортовал о завершении восьмимесячного задания. Сталевары Антон Крат, Федор Прокопенко, Сабир Мухаметов и Игнат Худяков все технологические процессы проводят в сжатые сроки, экономя каждую минуту. Это им позволило достичь высоких технико-экономических показателей. Только за первое полугодие коллектив этого агрегата выдал более четырех тысяч тонн стали дополнительно к заданию.

Если сравнить показатели работы двадцать третьей печи с показателями других однотипных агрегатов, то все говорит в пользу первой. Не было ни одного месяца, чтобы на двадцать третьей мартеновцы не справились с государственным планом. Анализ показывает, что главным образом они выигрывают время за счет первичных операций — заправки, прогрева шихты и слива чугуна.

Используя передовые методы в организации труда, ускоренного ведения технологического процесса и строгого соблюдения теплового режима, сталевары передовой печи экономят на каждой плавке 18 минут. Заправка печи производится в два этапа. По расплавлению плавки заправляются элементы печи выше уровня шлакового пояса. В период схода металла заправляется остальная часть печи.

После заправки коллектив сразу приступает к завалке сыпучих материалов. Сталевыпускное отверстие закрывается заправочной машиной.

Большое значение придается форсированной завалке металлического лома. Эта операция производится двумя машинами. Металлошихта по всей ванне распределяется равномерно. После завалки машинист завалочной машины мульдой отталкивает шихту к задней стенке и вся бригада начинает подсыпать пороги. На эту операцию уходит 15—20 минут.

В зависимости от вида скрапа и наличия жидкого чугуна сталевары определяют оптимальный режим прогрева шихты. Заливка чугуна производится в два желоба, во второе и четвертое завалочные окна. Это резко сокращает случаи бурных реакций и выбросов металла.

В практике сталеваров А. Крата, Ф. Прокопенко, С. Мухаметова и И. Худякова, а также мастеров А. Мишулина, И. Руденко, В. Антипина и В. Гаврилова, большое значение имеет отличный уход за агрегатом. Главное внимание в период плавления сталевары уделяют максимальному спуску первичного шлака. Шлаковые летки всегда содержатся в хорошем состоянии, что и способствует более полному удалению шлака из печи. Тепловая нагрузка и расход воздуха зависят от характера плавания.

РАССКАЗ о передовом опыте

Большое значение для сокращения доводки плавки имеет снижение содержания углерода и вредных примесей. Поэтому шихтовкам плавки уделяется большое внимание. Строго следят сталевары за профилем ванны, не допуская образования ям и бугров на подине. После завалки каждой плавки обдувают свод печи, что увеличивает его стойкость. Газовые пролеты содержатся в хорошем состоянии. Сталевары печи № 23 систематически добиваются, чтобы температура насадок во все периоды плавки была не ниже 1250 градусов и не выше 1280 градусов. Это позволяет иметь всегда чистые насадки, что в свою очередь обеспечивает ровную работу печи в межремонтный период. Простой печи на горячих ремонтах резко снижен. Ремонт подины производится по новому прогрессивному методу. Крупнозернистый магнетит заменяется тонкомолотым магнетитовым порошком.

Повышению производительности способствует увеличение садки печи за счет углубления ванны. Это достигнуто поднятием порога и свода печи на 50 миллиметров. Вес плавки по сравнению с прошлым годом увеличился на 6200 килограммов.

Все проведенные мероприятия внесли весомый вклад в дело развития сталеплавильного производства.

М. САФРОНОВ.



До свидания, Магнитогорск!
До новых встреч, магнитогорцы!

Фото Б. Ерофеева.
Текст Э. Якушева.

**Магнитогорский
МЕТАЛЛ**

Стр. 3. 19 сентября 1965 года