СОРЕВНОВАНИЕ — НА НОВУЮ СТУПЕНЬ!

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА РОДИНЕ!

Не одним десятилетием проверено социалистическое соревнование металлургов Кузнецкого, Магнитогорского и Нижнетагильского комбинатов. Оно берет начало с 22 ноября 1929 года, когда впервые подписали партийно-хозяйственный договор коллективы Кузнецкстроя и Магнитостроя. И вот недавно в Нижнем Тагиле состоялось очередное подведение итогов трудового соперничества. Первенство присуждено тагильчанам. Однако не намного уступили им соперники: магнитогорцы и кузнечане успешно завершили первый год десятой пятилетки по всем основным показателям.

Юбилейный 1977 год коллективы трех комбинатов решили ознаменовать широким размахом соревнования за максимальное производство стали. Их девиз: «Больше металла Родине!» Этот лозунг закономерен. Нынче металлурги страны выплавят 150 миллионов тонн стали. Из них 10 процентов или 15 570 тысяч тонн даст Магнитка, 4600 тысяч — Кузнецкий комбинат, 6870 тысяч — Нижний Тагил. В первые месяцы года КМК, ММК и НТМК испытывают серьезные трудности с обеспечением сырьем, по некоторым видам продукции образовался долг. Однако сталеплавильщики трех предприятий уже выдали несколько тысяч тонн сверхпланового металла.

С большим воодушевлением восприняли коллективы соревнующихся предприятий инициативу доменщиков Магнитогорского комбината, Череповецкого, Днепропетровского и Криворожского заводов. В письме Генеральному секретарю ЦК КПСС Л. И. Брежневу они сообщили о том, что в ответ на постановление ЦК КПСС «О 60-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции» приняты повышенные обязательства с учетом выполнения установленных дополнительных заданий. Инициаторы призвали доменщиков всей страны широко развернуть соревнование за перевыполнение государственных заданий по увеличению выплавки чугуна, тем самым обеспечить производство 150 миллионов тонн стали.

Сегодня в нашей газете выступают рабочие, руководители комбинатов. Они рассказывают об опыте работы, задачах коллективов.

Ни дня без обновления

Чем примечательна десятая пятилетка для флагманов черной металлургии? Как они решают главную ее задачу — повышение эффективности производства и качества работы? На эти вопросы отвечают руководители комбинатов. Их выступления объединяет одно начало: партнеры по соревнованию постоянно держат курс на техническое совершенствование производства, реконструкцию доменных и мартеновских агрегатов, прокатных станов.

Ф. ПИВОВАРОВ,
заместитель директора Магнитогорского комбината

Наш комбинат часто называют первенцем социалистической индустрии. Все закономерно. Магнитку строила вся страна в годы первых пятилеток. Она и сейчас строится: растет город, растет комбинат. Только за последние годы пущены в эксплуатацию и набрали мощность крупнейшие в Союзе цехи по производству пищевой белой жести, гнутых профилей проката.

Однако есть у нас металлургические агрегаты, которые изрядно поизносились, морально и физически устарели. На их место пора ставить агрегаты современные и большой единичной мощности. На это ориентируют решения XXV съезда партии. Второе рождение комбината не за горами, но это не значит, что мы самоуспокоились, откладываем на будущее сегодняшние проблемы. Наши металлурги накопили большой опыт реконструкции цехов и агрегатов с наименьшими затратами средств, сил и времени.

Напомню, что сталеплавильщики Магнитки первыми в стране реконструировали мартеновскую печь на двухванный сталеплавильный агрегат. Сейчас их уже несколько. На каждом выплавка металла увеличилась вдвое. В последние годы возникла проблема с обеспечением сталеплавильного передела чугуном. И тут был принят довольно оригинальный выход. В минувшем году металлурги совместно с монтажными и строительными организациями снесли доменную печь № 2 объемом 1170 кубических метров и за 58 суток возвели домну объемом 1500 кубов. Сборка узлов выполнена передовыми методами. Правда, готовили новый агрегат службы, отделы, цехи комбината почти два года. В ближайшее время таким же образом будет реконструирована еще одна доменная печь.

Большое обновление проходят старые прокатные станы. Так, например, на месте заготовочного стана «450» поднялся современный стан «530». Подобных примеров немало. Без преувеличения можно сказать, что не проходит и дня без обновления первенца социалистической индустрии. Но и спрос с металлургов Магнитки очень высокий. В год юбилея Советской власти они выплавят десятую часть всей стали в стране. Нынче намечено освоить производство 30 новых видов проката и пять марок стали, увеличить выпуск гнутых профилей в 1,4 раза, металлопродукции высшей категории качества — в два раза, расширить производство низколегированной стали, листа с защитными покрытиями. Все это позволит получить в народном хозяйстве экономию порядка 100 тысяч тонн металла.

В. ПАРШИН,
директор Нижнетагильского комбината

Десятая пятилетка особенна для комбината прежде всего тем, что началось становление нового прокатного производства. Коллектив успешно освоил проектную мощность современного блюминга «1500», который будет давать заготовку для строящегося широкополочного универсально-балочного стана. Первая его очередь войдет в строй по обязательствам в конце текущего года. Думается, нет надобности объяснять, что применение широкополочных балок в строительстве и других отраслях народного хозяйства сулит огромную экономию металла, материальных средств. Чтобы с честью справиться с освоением проектной мощности уникального агрегата, мы заранее готовим для него кадры.

Такова уж специфика металлургического производства: как только появляется в его системе новое звено, так сразу же надо развивать другие звенья сложного хозяйства. Сейчас перед коллективом стоит задача, как можно быстрее поднять выплавку стали. Ясно, что путь тут единственный — реконструкция. Только за счет обновления мартеновских агрегатов мы получили в минувшие несколько лет свыше полмиллиона тонн металла. Но этого недостаточно. Сейчас планируется реконструкция кислородно-конверторного цеха с установкой новых трех 150-тонных конверторов. География обновления широка: пройдут техническое перевооружение коксовые батареи, доменная печь № 2, шамотное производство.

Таким образом, перед тагильскими металлургами открываются новые горизонты в повышении эффективности производства и качества работы. Правда, и сделано уже немало в этом направлении. Благодаря совместным усилиям коллектива, комбината и ученых в первом году десятой пятилетки присвоен государственный Знак качества еще двум видам продукции. Сейчас тагильчане выпускают от общего объема 21,4 металлопродукции высшей категории качества. Это больше, чем на каком-либо другом предприятий отрасли.

И. КРИТИНИН,
директор Кузнецкого комбината

У кузнецких металлургов существует замечательная традиция: из года в год увеличивать производство чугуна, стали, проката на действующих мощностях. Не случайно с начала пуска предприятия в эксплуатацию проектная мощность металлургических агрегатов перекрыта в 2—3 раза. Достижение впечатляющее, но это не значит, что мы вступили в пятилетку эффективности и качества на полном пределе возможностей. Наоборот, нынче у нас намного расширилась география потребителей, в том числе появились такие знаменитые, как Байкало-Амурская магистраль, Камский автозавод, Саяно-Шушенская ГЭС.

В связи с этим перед нами встала необходимость начать широкое обновление комбината. Десятая пятилетка и примечательна начавшейся реконструкцией. Уже вступил в строй и набирает мощность шаропрокатный стан, продукция которого имеет большой спрос. В ближайшее время планируется строительство электросталеплавильного цеха по производству одного миллиона тонн высококачественного металла. С его пуском еще выше будет поднята марка металлопродукции Кузнецкого комбината.

Правда, и сейчас коллектив принимает все меры, чтобы, например, строители Байкало-Амурской магистрали получали от нас самые надежные рельсы. Скоро мы начнем выпускать термически закаленные рельсы.

В стороне от соперничества

Недавно в составе делегации кузнецких металлургов мне впервые довелось побывать на Нижнетагильском комбинате, встретиться с высокогорскими агломератчиками, поделиться опытом с приехавшими магнитогорскими коллегами. Встреча несомненно была полезной. Но тут хотелось бы обратить внимание на такой факт. В соревновании трех гигантов издавна участвуют доменщики, сталеплавильщики, прокатчики. Они заключают договоры на трудовое соперничество между агрегатами, регулярно обмениваются информацией. Но почему-то до сих пор выпадает из поля зрения соревнование горняков, обогатителей. А ведь именно они стоят у самого начала сложного металлургического конвейера, во многом определяют успехи коллективов по всей технологической цепочке.

Абагурская аглофабрика — одна из крупных в стране, а металлургическое сырье пользуется доброй славой — содержание железа в агломерате у нас составляет в среднем 54,6 процента. Но и это не предел. В этом году мы намерены увеличить содержание железа еще на 0,05 процента.

Наш главный резерв — совершенствование технологии на основе последних технических достижений. Сейчас пока еще нигде, кроме Абагурской аглофабрики, не применяется ротор-дробилка. Она разработана и осваивается совместно с новосибирскими учеными. Можно уверенно сказать, что ей принадлежит большое будущее. Дело в том, что обычные валковые, щековые дробилки при многих положительных характеристиках имеют весьма существенный недостаток — они переизмельчают агломерат. А мелочь в металлургическом сырье — это основной бич доменщиков. Опыт показывает, что ротор-дробилка значительно снижает выход мелочи.

Одним словом, пора профсоюзным организаторам вывести на орбиту соревнования коллективы горно-обогатительных производств.

Р. РАХМАНГУЛОВ,
старший агломератчик Абагурской аглофабрики Кузнецкого металлургического комбината.

Недавно металлурги Кузнецкого, Магнитогорского комбинатов, а также делегация Криворожского завода встретились в Нижнем Тагиле. Они обменялись опытом, подвели итоги соревнования за минувший год и наметили высокие рубежи в честь 60-летия Великого Октября.

На снимке: на шестой доменной печи идет оживленное обсуждение последних технических достижений. (Слева направо) Н. Микин — газовщик Кузнецкого комбината, В. Муратов — газовщик Нижнетагильского комбината, А. Нескородов — заместитель начальника первого доменного цеха Криворожского завода, А. Спиридоненко — газовщик Магнитогорского комбината, Л. Чухланцев — мастер Нижнетагильского комбината.

Заказы — на 100 процентов

Вот уже несколько лет наши комбинаты в числе других ведущих предприятий отрасли соревнуются за выплавку стали высшего качества. И перво-наперво тут необходимо уложиться в заданный химсостав, то есть выдать металл строго по заказу потребителей. Приятно сознавать, что сталеплавильщики Нижнего Тагила выпускают стали заказных марок ежегодно в среднем 99 процентов.

А что стоит за средней цифрой? Первый мартеновский цех, в котором я работаю, дает порядка 50 различных марок, из них более десяти процентов легированные и низколегированные стали. Варить их весьма сложно, тем более каждая марка имеет свою технологию. Откровенно скажу, было время, когда мы часто подводили потребителей. Кое-кто из сталеваров оправдывал просчеты, тем что при такой сложной номенклатуре невозможно работать строго по заказам. Сегодня эту точку зрения в нашем цехе могут опровергнуть 26 бригад, то есть более половины сталеваров, которые с начала года выполняют график выплавки стали по заказам на 100 процентов. Причем такие мастера своего дела, как Н. Труфанов, И. Нечитайло, К. Ваганов попадают в «сотку» уже несколько лет.

Успехи не приходят по щучьему велению. Не обошлось у нас без ломки психологических барьеров, повышения личной ответственности людей всех профессий, причастных к производству стали. Вот, скажем, разлили рельсовый металл без стопора, считай, что получилась незаказная марка. Раньше в таком случае бы виновному разливщику крепко всыпали на сменно-встречном собрании, и дело с концом. Нынче помимо административного определяется материальное наказание. Минус 25 процентов за каждый незаказ из премии — это значительная утечка из зарплаты того же разливщика.

Нет, конечно, проблема решается не однобоко. Немало за последнее время произошло организационных, технических перемен. Причем таких, которые должны привлечь внимание кузнечан, магнитогорцев. Бывало, подадут на печь составы с металлощихтой, а она сплошь легковесная. С некоторых же пор мы применили стандартную завалку — много неприятностей сразу с плеч свалилось. Правда, шихтовщикам забот прибавилось, они подают, как правило, на каждую печь три состава с шихтой, обеспечивающих стабильный вес плавки.

Сейчас на подготовительном участке испытывается машина для подмазки прибыльных надставок. Есть уверенность, что она позволит улучшить качество работы и поднять производительность на самой ответственной операции.

Н. КОРЕВИН,
сталевар мартеновского цеха № 1 Нижнетагильского комбината.