

Семья Самокиш

Виталька капризничал. Он не признавал того, что у него и у папы с мамой сегодня большой праздник: Витальке исполнилось четыре года. Виктор взял на руки сына, поцеловал его в пухленькую розовую щечку и спросил:

— Ну, что ты, дурашка, плачешь? Сегодня тебе совсем нечего плакать.

Поставил малыша на пол, сделал из пальцев «козу» и с напускной серьезностью сказал:

— Не полагается реветь, у тебя сегодня день рождения.

Виталька рассмеялся, увидев папину «козу», и, сделав из своих пальцев тоже «козу», побежал «бодать». Каприза как не бывало.

Пили чай с тортом, который Валентина купила специально в честь семейного праздника. Виктор помогал Витальке побыстрее справиться с куском торта — время подгоняло, Валентина и Виктор спешили на работу, Витальку нужно было отнести к бабушке.

...Супруги Самокиш работают токарями в инструментальном отделе основного механического цеха. Валентина пришла сюда в 1955, прямо со школьной скамьи. Любознательная прилежная девушка освоила сложную профессию. Через шесть месяцев она успешно сдала испытания и ей присвоили рабочий разряд.

Здесь Валя познакомилась с Виктором. Он поступил в цех в 1959 году, окончив ремесленную училище.

Разные причины и обстоятельства сближают людей. Но спросите у Виктора и Валентины, что сблизило их, и оба рассмеются, пожмут плечами: «не знаем». За них ответят товарищи, причем ответы будут различными. Одни скажут: «Станки виноваты, станки у них рядом стояли». Другие: «Оба веселые». Третьи: «К учебе большую тягу имеют».

Не будем судить о правильности первого, второго или третьего мнения, но, пожалуй, последнее наиболее верно. Постоянное стремление побольше узнать — характерно для Виктора и Валентины Самокиш.

А получилось так: прочтает Валентина книжку, встретит непонятное — идет за помощью к Виктору. Знает: он тоже много читает, а значит многое знает. Главное, никогда не осмеет за то, что в таких пустяках не разобралась. Ну, и в технике Виктор разбирается лучше. С гордостью говорит Валентина, что стать отличным токарем ей помог Виктор.

А токари оба Самокиш действительно отличные. Об этом свидетельствуют их дела. Самые сложные для изготовления детали машин, станков, инструментов мастера обычно делают Виктору и Валенти-

не. Уверены, супруги Самокиш выполнят работу быстро, не допустят брак, не будет к ним никаких претензий.

Недавно отдел выполнял важное задание доменщиков: изготовлял детали для оборудования третьей домны. Львиную долю этого заказа выполнили Валентина и Виктор Самокиш.

...Закончилась смена. Надо идти домой, забрать у бабушки Витальку. Но Валентина не уходит из цеха: нужно выполнить общественное поручение — оформить документы на получение денежных ссуд из кассы взаимопомощи для некоторых товарищей. Она — уполномоченный кассы взаимопомощи. Работа большая, но Валя ею довольна и выполняет ее с большой охотой. Долгое время Валя была профгруппом отдела. Выполняла ответственное общественное поручение с душой. Но родился сынишка, надо было заниматься им, и Валя попросила, чтобы ее освободили от работы проф-

группорга. А теперь, когда Виталька подрос, товарищи «грозятся» снова избрать ее профсоюзным «вожаком». Говорят: «Лучше профгруппорга, чем ты, Валентина, нам и желать нечего».

...Не спешит домой после работы и Виктор. Он идет в цеховую библиотеку и долго роется там в книгах. Скоро он возобновит учебу в школе рабочей молодежи и надо как-то основательно подчитать.

...Вечер вся семья проводит вместе. Виктор играет с Виталькой в «космонавты», Валентина занимается или починкой Виталькиной одежки (она горит на нем, как на огне — такой уж его возраст) или готовит ужин. А когда Виталька, наигравшись, засыпает, супруги садятся за книги. Допоздна горит свет в комнате Самокиш. Гаснет он далеко за полночь. Завтра опять новый трудовой день, день новых радостей и новых забот.

В. БОРОВАККИН.



Хорошо организует работу группы содействия партийно-государственному контролю в первом маргеновском цехе инженер Иван Моисеевич Лешко. Под его руководством контролеры активно вникают в жизнь цеха, по боевому реагируют на недостатки в работе отдельных служб маргеновского производства.

НА СНИМКЕ И. М. Лешко.

Сантехники

Едва ли кто в поселках Березки и Каркасом не знает этого уже пожилого мужчину, не по возрасту подвижного. С большой сумкой, в которой находятся инструменты, он появляется то в одном, то в другом доме. Ребятишки всегда встречают его веселым гвалтом: «Дядя Филипп пришел, дядя Филипп!» — и бегут за ним, приглашая к себе домой, сообщая, как работает водопровод или канализация, а зимой — центральное отопление.

«Дядя Филипп», у которого всегда полно для «пострелять» всяческих шуток да прибауток, посмеиваясь, входит в квартиру и, со словами «Сейчас посмотрим, узнаем, чем он болеет», снимает с плеча тяжелую сумку, приступает к осмотру водопроводного крана или канализационной системы.

Не год, не два, а более десятка лет отдал Филипп Петрович Макаров работе сантехника в управлении комму-

нального хозяйства комбината. Это дело изучил, как говорит-ся, «досконально». Последние годы он трудится в домоуправлениях №№ 47—48 Левобережного жилищно-коммунального отдела, обслуживающих жителей Березок и Каркасных домов. Уважение Макаров заслужил здесь большое. Об этом говорят такие факты. Когда, например, жилец приходит к нам в котельную и подает заявку на исправление сантехнического прибора, — непременно попросит, чтобы направили Макарова. «Дядя Филипп сделает это хорошо», — добавит он.

«Сделает хорошо!» Как приятно коммунальникам слышать такие слова о своем товарище по работе. Они вызывают не только чувство гордости за коллегу, но и желание самому заслужить такую похвалу из уст людей, таких же скромных тружеников, как и сам. Конечно, не один Филипп Петрович

Макаров пользуется уважением у жителей наших поселков. Большое, уважение заслужили своим трудолюбием и добросовестным отношением к делу наши более молодые работники — слесарь Раиса Андреевна Филатова и газосварщик Иван Степанович Бычак. Немало благодарностей имеется и в их адрес.

...Сейчас у нас наступила горячая пора подготовки к зиме. От того, какого качества будет ремонт системы центрального отопления, подготовка ее к работе зимой, — будет зависеть нормальное поступление тепла в жилые дома и в помещения культурно-бытовых учреждений, которых в нашем районе немало. И весь коллектив нашей котельной старается подготовиться к зиме образцово. А впереди идут в этой большой работе передовые сантехники тт. Макаров, Филатова и Бычак.

А. ЛИСИЧНИН,
бригадир сантехников
домоуправлений №№ 47—
48 УНХ комбината.

Вибродуговая наплавка

При существующих способах вибродуговой наплавки и сварки, осуществляемых в струе жидкости, в среде защитных газов или под слоем флюса, образуются поры, снижающие эксплуатационные свойства деталей.

Изобретатели из Челябинского политехнического института Г. Куликов и И. Пацкевич предложили новый способ вибродуговой наплавки и сварки, при котором в сварочную зону вдувают струю воздуха. Это значительно уменьшает порообразование в наплавленном металле. Струя воздуха может создаваться различ-

ными способами, в частности путем подачи через сопло, концентрически расположенное относительно электрода.

Предлагаемым способом можно производить наплавку и сварку проволокой (электродами) из различных металлов и сплавов, порошковой проволокой, сплошными и порошковыми лентами. Скорость охлаждения металла в процессе наплавки может регулироваться отдельной струей жидкости, подаваемой на деталь вне сварочной ванны.

«Экономическая газета».

О МЕСТЕ И РОЛИ ИНЖЕНЕРА

Дорожить ответственностью

Вспоминается совещание инженеров нашего комбината, на котором шел разговор об участии инженеров в техническом прогрессе. Сидевший рядом со мной инженер, замечу эрудированный и технически грамотный, по ходу выступления делал какие-то замечания, как бы отвергая или дополняя отдельные мысли выступающего. Обращаюсь к нему:

— Выступите!

— Бесплезно, — отвечает он, — раньше я много говорил, что-то предлагал, и все это оставалось только в разговорах. Теперь меньше говорю, но имею больше возможностей реализовать инженерные мысли на практике.

Да, думаю, хорошо этому инженеру: он руководит цехом, в его руках все возможности. Но неужели рядовому инженеру остается только говорить и не больше? А иной инженер, умудренный такой же мыслью, может быть и действительно остался в стороне от вопросов технического прогресса?

Я не согласился со своим соседом, но его мысль продолжала

бередить мое сознание о долге и чести инженера.

Слушаем выступления дальше. Председательствующий, в сем и уважаемый старый металлург, просит выступать молодых инженеров, которым и предстоит основная работа по развитию технического прогресса в наметанном двадцатилетии. А мне, откровенно говоря, хотелось, чтобы на трибуну вышел старый инженер, руководитель цеха, и рассказал бы, каким образом он создал в цехе творческую атмосферу, в которой ни один специалист, молодой или старый, не остался в стороне от технического прогресса, каких людей он воспитал.

К сожалению, этого не случилось. Напротив, некоторые начальники цехов убивались по поводу неудачных выступлений молодых. Заметим — это не принципиальная позиция в таком важном разговоре.

Вспомню областную конференцию научно-технического общества черной металлургии. Это было в 1963 году. Выступал там главный инженер Златоустовского металлургического завода т. Тищенко. Это молодой руководитель, много делающий для привлечения инженеров к участию в техническом прогрессе. Он, например, обязал специалистов два часа в день изучать техническую литературу, разрешил инженерам

ездить в командировку на любой завод при условии, что потом будет внедрено что-то новое у себя, потребовал от инженеров ежегодного выполнения индивидуальной работы теоретического, либо практического значения.

Инженеру нужна поддержка, настоящая, действенная.

Перед инженером парокислородного производства А. П. Коршуновым, давно занимающимся разработкой проблемы внедрения азота в доменное производство, стояла определенная задача: до конца исследовать этот вопрос. Он провел ряд лабораторных работ. И труды его не пропали: в журнале «Промышленная энергетика» опубликована статья Коршунова «Способ выравнивания давлений межконусных пространств доменных печей», а его рекомендации учтены и используются Гипрокислородом и Гипрометом при проектировании кислородных станций на металлургических заводах. А Коршунов получил авторское свидетельство, а вместе с ним большое моральное удовлетворение от признания его предложения. Автору этого мало. Ему хочется, чтобы его предложение, которое так долго маршиновало, было реализовано на практике.

И беспокойный, ищущий инженер Коршунов обращается за помощью в Госкомитет по рационализации и изобретениям. Сей-

час это предложение реализуется. Но где же наше НТО? Почему оно без внимания к таким инженерам, как А. П. Коршунов?

В настоящее время А. П. Коршунов работает над таким большим и важным вопросом, как применение азота (бросового продукта при получении кислорода) для обескислороживания питательной воды вместо применяемой сейчас на электростанциях термической деаэрации.

И все это делает сменный инженер, не всегда встречающий поддержку. Однажды Коршунов сказал: «Как необходимо выступить на совещании НТО и как его трудно собрать».

Инженер Центральной электростанции А. А. Скипор, человек с ненасытной потребностью заваливать себя сверх головы работой. Этот инженер высоко ценит деловое время. С тех пор, как он стал начальником котельного цеха, а это случилось в 1960 году, у него постоянно в цехе что-то реконструируется, переделывается, совершенствуется. Реконструкция и я хвостовых поверхностей и сепарационных устройств паровых котлов, переход на сжигание природного газа, реконструкция горелочных устройств для большего сжигания доменного газа — все это сделано под непосредственным руководством А. Скипора. И я опять, в который уже раз повто-

ряю, почему же мы не слышим докладов Скипора на НТО, докладов руководителей цеха, рядовых инженеров?

Однажды начальник машинного зала ПВЭС-1 инженер А. П. Мюллер сказал: «Всякая техническая мысль должна быть оспорена».

И это правильно: в спорах рождается истина. Местом этих полезных споров, на мой взгляд, должно стать научно-техническое общество. Но так ли это у нас? Приведу несколько примеров.

В сентябре прошлого года в «Экономической газете» была опубликована корреспонденция и «Бюет Фому за Еремину вину», касающаяся вопросов хозрасчета и премиальной системы на электростанциях. Из Госкомитета по труду и заработной плате в адрес отдела организации труда комбината пришло письмо с запросом выслать предложения по указанной статье.

Статья обсуждалась на графике у главного энергетика, куда даже не сочли нужным пригласить автора, хотя он был рядом. А почему бы эту статью не обсудить на совещании НТО с привлечением более широкого круга инженеров?

В наше время деятельность инженеров не только технически целенаправлена, но и глубоко общественна. Мы получили знания в институте, но еще больше должны учиться по выходе из института, обогащать знания на практике, научиться не только по-инженерному мыслить, но и видеть пер-