

ТОЧКА НА КАРТЕ КОМБИНАТА

У истоков
реки металла

С участка усреднения концентратов и корпуса дробления известняка аглоцеха берет начало река магнитогорского металла. По транспортерным лентам бежит серо-бурая смесь, которая на фоне заиграет огнем, засверкает искрами...

Трудятся на участке скромные люди, скупые на слова и щедрые на трудовую отдачу. Вдоль конвейера в подбункерном помещении проходит машинист Валентина Мухрисова. «Как дела, Валентина?» Респиратор скрывает улыбку, лишь прищур глаз сквозь серые от пыли ресницы: «Все в порядке.» И скрывается где-то в пыльном тумане узкого тоннеля.

О людях, питающих металлургический гигант «хлебом насущным», рассказывает начальник участка усреднения концентратов Е.Л. НАГНИБЕДА.

Продукция

Действительно, участок наш у самых истоков металлургического процесса: подготавливаем железорудное сырье и флюсы к агломерату. Перерабатываем отходы — шлак конвертерного производства. Задача — усреднение железорудного сырья по трамкам и обеспечение ровности по физико-химическому составу. Подаем различные компоненты на усреднение в штабеле склада концентратов, чтобы снизить колебания железа, двуокиси кремния, окиси кальция, остальных компонентов в агломерате. Достигается это за счет приемки сырья по определенному графику в строгом соответствии с уровнем закладки в штабель и специально разработанной схеме выборки штабеля грейферными кранами.

По корпусу дробления известняка мы должны достичь нормального уровня содержания окиси кальция в подготовленном смесовом сырье. Принимаем три вида флюсов: известняк, доломит и известь, и должны эти компоненты отдозировать, чтобы получить ровность по окиси кальция. От нашего ритма зависит работа доменного цеха. Один процент кальция в известняке снижает расход кокса в доменном шлаке на 0,25 процента. То же самое — по ровности железа в агломерате: чем ровнее железо, тем ровнее ход доменной плавки. Доменикам не приходится перешиковываться, и это увеличивает производительность печи, снижает расход топлива.

Качество

Если в 1989 году ровность железа в агломерате составляла 77,7 процента, то уже в прошлом году мы имели на 1 процент больше, а за 17 дней июня и вовсе 88,2 процента. А в четвертой бригаде мастера Н.Н. Шедогуба средняя ровность 94 процента.

Снижены простои: если из-за отсутствия руды раньше они составляли до 100 ленто-часов в год, то сейчас 15-20 в год для нас уже ЧП. Правда, и нагрузка несколько снизилась. Но возросли требования к качеству.

Вместо ручного ввели автоматическое дозирование извести, заменили лотковые питатели на автоматический дозатор. Сейчас дозируем известь в зависимости от веса известняка. Задано, скажем, четыре процента, именно столько и получаем. Вводим автоматическое дозирование соотношения между привозной рудой и концентратом местной обогатительной фабрики ДЮФ-5. В этом заслуга наших электриков. Коллектив подобрался сильный: Р.Н. Ибатуллин и мастер М.В. Мясников, бригадир, М. Е. Хмелидзе. С ИТР вообще повезло: сейчас стабилизировался состав мастеров, воспитываем новых руководителей. К примеру, молодой специалист С. Савченко пришел к нам после армии. Трудолюбивый. Ему доверили разработку серьезной темы, и с ней он занял третье место на конференции молодых специалистов.

Стараемся работать на перспективу, улучшаем условия труда. Своими силами оборудовали, например, новую мастерскую для электрослужбы, сами построили помещение для складирования запчастей, используем освобождающиеся площади. В помещении бывшего гаража оборудуем мастерскую механической службы.

Условия у нас тяжелейшие, иные места превзойдут по загазованности и запыленности дому и коксохиму. По корпусу дробления известняка меняем рукавные фильтры на цепные — снизим запыленность на рабочих местах, сократим выбросы в атмосферу.

Люди

Участок существует с 1964 года. Были года три назад проблемы с кадрами, сейчас штат стабилизировался. Костяк — рабочие со стажем 20 и более лет. На них можно положиться. Два десятилетия не такой уж большой срок, но эти люди работали еще со старыми агломератчиками, переняли хорошие традиции. Молодежи учиться становится труднее, потому что опытных остается все меньше. Новички сразу оказываются в атмосфере жесткой производственной дисциплины. Жизнь приучила: цех не имеет проходных, и были годы, когда приходилось увольнять до 50-60 человек. Сейчас нормально.

На участке 187 человек, из них 30 механиков. Основная специальность — машинист крана. Особо хочется выделить А.А. Сердитова, бригадир машинистов кранов первой бригады. Проработал на нашем производстве уже более 20 лет, инициативный, грамотный. По знаниям технологии, оборудованию многих мастеров за пояс заткнет и, главное, работает честно.

Хорошо трудятся и наши женщины — машинисты кранов. Работа у них очень нелегкая и монотонная — 8 часов за контроллерами, в респираторе. Словом, не женская работа. Рафиса Ибатуллина, Валентина Литвинова, Надежда Смолякова, их подруги молодцы — на них все держится. А бригадиром больше приходится заниматься ремонтами: у нас не принято ждать механиков, чтобы, например, заменить трос.

Среди технологических профессий наиважнейшая — дозировщик, первое лицо после мастера. Он определяет технологию выборки и закладки штабеля. Сейчас старых дозировщиков практически не осталось, и дело уверенно осваивает молодежь. Валерий Анатольевич Трошин хорошо справляется, уже подменяет мастеров производства. Сергей Иванович Голубков окончил Карагандинский горный институт — инженер-геофизик. Тоже аттестован на подмену мастера. От работы таких людей и зависит в первую очередь качество продукции и содержание оборудования.

Самая «многочисленная специальность» у нас — машинист конвейера. В основном женщины. Что греха таить, работа тяжелая, ручная, им приходится поспевать за машиной, которая транспортирует до полутора тысяч тонн руды в час, заниматься уборкой. И они справляются. Особо хочу сказать о Надежде Сарафановой. В этом году она награждена почетной грамотой исполнительного директора ОАО «ММК». Редкого трудолюбия, старательная, работает честно. Если Сарафанова в смене, мы спокойны: все будет в порядке. А вот машинист конвейера Надежде Кишиной приходится не только транспортировать груз, но и дозировать известь, руду, вести отбор бункера так, чтобы не задержать выгрузку сырья.

Из грузчиков много доброго можно сказать о Николае Петровиче Медведеве, а Николае Васильевиче Двирский не только бригадир грузчиков, но еще и тракторист. Он у нас самый старый рабочий из технологического, начиная с пуска участка...

Записала Т.ТРУШНИКОВА



В торгово-промышленной палате России прошла конференция «Металлургическая промышленность РФ: проблемы и перспективы», организованная Международным союзом металлургов, концерном «Алюминий», Союзом экспортеров металлопродукции. В ней приняли участие директора большинства металлургических предприятий страны.

Выступивший на конференции президент Международного союза металлургов Серафим Колпаков обратил внимание на парадоксальность ситуации, сложившейся в отрасли, когда отечественная металлургия, ставшая едва ли не крупнейшим плательщиком налогов в России, не находит понимания своих проблем и сложностей во властных структурах страны. В 1996 году в отрасли было произведено продукции более чем на 30 миллиардов долларов. Из-за кризиса российской экономики спрос на металл в стране резко упал, но эта отрасль продолжает активно функционировать благодаря умелому использованию спроса на мировом рынке. В прошлом году отрасль экспортировала продукции на сумму 16 миллиардов долларов.

Металлургические предприятия России, оставаясь жизнеспособными и ныне, выплачивают налогов много больше, чем любая другая отрасль российской экономики за исключением разве только топливно-энергетического комплекса.

Тем не менее производство многих видов продукции черной и цветной металлургии в прошлом году составило 40-60 процентов от уровня 1990 года. Существенный удар по металлургии наносит политика ценовых монополистов. В первую очередь это касается цен на энергоносители, бесконтрольный рост которых привел к тому, что себестоимость металла превысила мировой уровень. О значительном нарушении баланса цен свидетельствуют такие цифры: цены в электроэнергетике и топливной промышленности за 1991-1996 годы выросли более чем в 25000 раз (!), тогда как в черной металлургии — только в 14200 раз, а в цветной — в 9000 раз. Рост тарифов на железнодорожные перевозки привел к тому, что тонна металла стала по цене ниже стоимости ее транспортировки. Между тем государство сейчас практически не вмешивается в процесс ценообразования. Все это объективно влияет на снижение показателей работы отрасли и напрямую отражается на материальном и социальном благополучии более чем 20 миллионов человек — тех, кто трудится в металлургии и смежных

отраслях.

Неурегулированными остаются многие вопросы налоговой политики. В частности, отметил председатель правления Союза экспортеров металлопродукции Всеволод Генералов, ждут своего решения вопросы налогообложения внешних и внутренних толлинговых операций, а также проблема взимания НДС с экспортной продукции металлургов. На конференции вспомнили и о недавнем решении Верховного Суда РФ об отмене инструкции Госналогслужбы, ущемлявшей права экспортеров.

В вопросах регулирования экспорта и в экспортной политике в целом остается много неясностей. Так, в частности, при действующей сейчас схеме взимания НДС российские экспортеры фактически увеличивают стоимость вывозимой продукции на 20%, что, естественно, приводит к снижению конкурентоспособности российского металла на мировых рынках. Еще одна важная проблема — переработка давальческого сырья (толлинг), в том числе и зарубежного. В последние годы несколько десятков предприятий черной и цветной металлургии использовали эту схему в своей работе. Однако искусственные барьеры на пути толлинга могут не только подорвать экспортные возможности, но и значительно ухудшить и без того сложную ситуацию на растущей сырьевой базе. Ранее ее развитие было одной из приоритетных задач государственной политики. Сегодня она как бы вышла из поля внимания и государства, и предпринимательства, у которых на ее развитие одинаково нет средств.

В заключение конференции металлургов страны было оглашено «Обращение к Президенту Российской Федерации», в котором, в частности, говорится: «У наших предприятий накопилось колоссальное количество проблем, которые необходимо решить в ближайшее время, что возможно лишь при тесном взаимодействии с государственными органами. Мы уверены, что процесс реформирования экономики может стать более успешным, если наладить прямой диалог государственных ведомств и представителей нашей отрасли с участием руководителей металлургических предприятий, а также предприятий смежных отраслей, независимых российских экспертов и специалистов». Металлурги просили Президента дать поручение правительству включить представителей отрасли в конкретную оперативную работу по выработке «порядка в регулировании экономики».

«ОПТОВЫЙ РЫНОК».

Основные направления деятельности
«Комплекса новых технологий» ОАО «ММК»

В соответствии с решением собрания акционеров ОАО «ММК» на комбинате в течение 1995-96 гг. произошли значительные структурные изменения, направленные на выделение самостоятельных подразделений, ориентированных, в первую очередь, на создание эффективных производств, способных вести самостоятельную экономическую деятельность.

Одна из задач — занятость работников комбината. В числе главных — развитие новых технологий, нетрадиционных для ОАО «ММК». На комбинате сложилась для этого благоприятная ситуация: высвободились производственные площади, оснащенные энергетическими системами, подъемно-транспортными механизмами, железнодорожными путями; есть квалифицированные инженерно-технические работники и специалисты-рабочие различных специальностей.

Организационно новое структурное подразделение берет начало с отдела новых технологий, который был создан при Торговом Доме комбината летом 1995 года.

Группа технических экспертов отдела в составе кандидатов технических наук М. Ф. Сафронова, С. А. Тулупова, Р. М. Исмагилова и специалистов И. И. Бондырева и С. Н. Пишигораева в течение полугодия скрупулезно изучила около ста различных технических предложений по внедрению новых технологий и сосредоточила свои усилия на нескольких основных направлениях.

Главные: дальнейшее развитие трубного производства (один трубоэлектросварочный стан ТЭСА-10-60 был пущен в 1994 году, второй стан ТЭСА-20-114 — в 1995 году предприятием «Пятый передел» под руководством И. И. Бондырева); организация прессового штамповочного производства, производство комплектующих для автомобильной промышленности, сборка спецавтотехники.

В декабре 1995 г. руководством комбината было принято решение о создании «Комплекса новых технологий» (КНТ, к маю 1996 г. он был создан в следующем структурном построении:

1. ЗАО «Комплекс новых технологий» (КНТ) — управляющая структура.
2. ООО «Пятый передел — Дольна» — трубное производство.
3. ООО «Пресс-5П» — прессовое производство.
4. ООО «Штамп» — штамповочное производство.
5. АО «ММК-Уралавтотехника» — сборка и реализация спецавтотехники.

Главные задачи ЗАО «КНТ», как управляющей структуры, сводились к привлечению инвестиций для финансирования новых технологий, проведению единой технической и экономической политики «Комплекса новых технологий», организации производства на предприятиях, сбыту и коммерческой деятельности. К концу 1996 года в связи с проведенными работами по проекту сложилась измененная инвестиционная программа «КНТ» на период с 1997 по

2000 годы. Изменения связаны, в частности, с передачей в «КНТ» седьмого листопркатного цеха по производству холодногнутых профилей проката. В декабре 1996 года было создано ЗАО «Прокат — Гнутый профиль», учредителями которого стали ОАО «ММК», ЗАО «КНТ» и АО «Южуралавтобан».

Завершающим структурным подразделением системы «КНТ» станет совместное российско-американское предприятие «Российско-американская Стальная труба» («РАСТ») по производству труб большого диаметра, учредительные документы которого подписаны руководителями ОАО «ММК», американской компании «Пасифик Роллер Дай» и ЗАО «Сталь-Прокат-Трубы» («СПТ»), созданного ЗАО «КНТ» (60 процентов) и АХК «ВНИИМетмаш» (40 процентов).

Таким образом, на начало 1997 года в «КНТ» образованы трубное производство (сварная водогазопроводная труба диаметром от 15 до 76 мм) с годовым производством на уровне 27 тыс. тонн, прессовое производство — до 3700 тонн, штамповочное производство — до 50 штампов в год, производство холодно-гнутого профилей проката с годовым производством по порезке экспорта до 240 тыс. тонн и по гнутым профилям — до 90 тыс. тонн.

На текущий год запланирован объем производства 60 млрд. рублей, планируемая прибыль — 5 млрд. рублей при количестве работающих 375 человек.

М. САФРОНОВ,
исполнительный директор
ЗАО «КНТ».