

Усилить борьбу с загрязненностью сточных промышленных вод

У ВОДЫ, БЕЗ ВОДЫ

Наш город располагает большим водным бассейном — заводским прудом. Однако использовать его по-настоящему в целях организации летнего отдыха трудящихся, больших спортивных мероприятий пока не представляется возможным. Все дело в том, что пруд сильно загрязнен, заилен. Больше того, через многочисленные стоки в пруд ежедневно сбрасываются десятки тысяч кубометров промышленной воды с различного рода маслами, кислотами и другими химическими веществами, которые сделали пруд непригодным для купания.

НА ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЯХ

Нельзя представлять, что вода берется из Урала, используется на промышленные нужды и сразу же сбрасывается в пруд. На территории комбината есть много сооружений, которые должны очищать использованную промышленную воду, в строгом соответствии с санитарными правилами, т. е. улавливать масла, нейтрализовать кислоты и т. д. Промышленная вода, сбрасываемая в Урал, должна быть химически безвредной, чистой от механических примесей. Однако этого пока нет. Вода в пруде загрязнена.

В районе листопрокатных цехов есть целый комплекс очистных сооружений, состоящих из отстойника, нейтрализационной установки и насосной станции. Как работает установка для нейтрализации кислот, имеющихся в промышленных водах, бригадир рабочих на установке т. Добрынин рассказывает:

— Для нейтрализации кислот необходима известь-пушонка, а мы же получаем с известкового карьера обыкновенную, к тому же некачественную, с большим содержанием пустой породы. Такой нейтрализующий материал сильно снижает эффект нейтрализации на 30—40 процентов. Но это не все. Пустая порода в известии часто забивает наши агрегаты и каждую смену мы простаиваем по этой причине до одного часа, а иногда и более.



Эта лестница ведет от нейтрализационной установки к насосной станции. Вид лестницы удивительно метко определяет отношение руководителей листопрокатных цехов к делу очистки промышленных сточных вод.

В день рейда установка не работала 48 часов, а вода спускалась через аварийный спуск.

А что такое один час простоя? За это время через установку проходит 500 кубометров воды, а в каждом кубометре содержится от 4 до 8 килограммов кислот. Знают ли об этом начальники листопрокатного цеха № 2 т. Алимов и начальник отдела снабжения т. Соловьев? Конечно, знают. Они даже обещали принять меры к налаживанию нормальной работы установки, но обещания не выполнили.

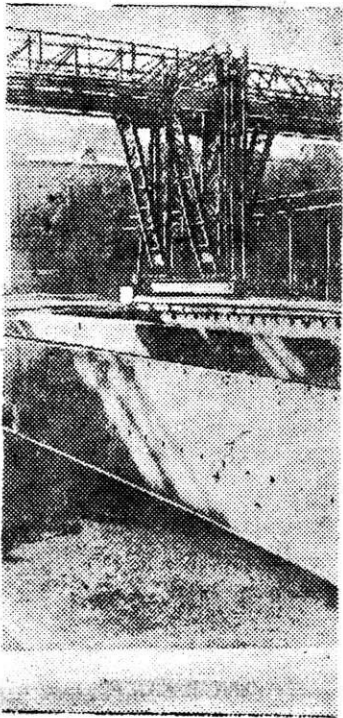
Впрочем, т. Алимов знает и о том, что насосная станция за 4 месяца проработала всего три дня. Оказывается, что одна рабочая площадка шламонакопителя вышла из строя, а переключить воду на две другие исправные площадки для отстаивания т. Алимов никак не собирается.

Картина будет далеко неоптимальной, если оставить без внимания еще одно сооружение для очистки вод листопрокатных цехов — отстойник. Он должен был пущен еще в мае прошлого года, но он не был оснащен маслоулавливателем и станцией перекачки. Эти работы управление капитального строительства (нач. т. Кращенко) должно было закончить к октябрю. Но на исходе февраль, а отстойник наполовину засыпан снегом. Комментарии, как говорится, излишни.

Не осуществлены необходимые мероприятия по очистке вод в коксохимическом цехе. Результаты проверки, проведенной в сентябре, показали, что коксохимический цех каждый час сбрасывает в пруд 80 кубометров очень загрязненной воды. Работы, осуществляемые сейчас в цехе по очистке, не могут в полной мере очищать сбрасываемую воду.

В неприглядном свете выглядит отстойник, расположенный в районе обжимного цеха. Он, по сути дела, находится в аварийном состоянии и не может полностью очистить воду от окислов. Кому-то, а начальнику обжимного цеха т. Савельеву известно, что через отстойник в Урал за один час сбрасывается свыше 7 тысяч кубометров воды, причем такой воды, в каждом литре которой находится до 180 миллиграммов окислов. Таким образом, каждый день в Урал сбрасывается один двадцатитонный вагон железа, а в год — уходит несколько эшелонов металла в пруд. Это ценное сырье могло быть использовано, если бы своевременно было закончено строительство отстойника для вторичного отстоя. Кстати говоря, отстойник этот в основном готов, на нем стоит даже мощный кран, но эта «готовность» находится в одном состоянии много лет.

На участке разливочных машин существующие четыре водоотстойника крайне примитивны, да и работает из них только один. Проект нового отстойника есть, но он лежит без применения с



На снимке: общий вид отстойника обжимного цеха. Сам отстойник и мощный кран бездействуют в течение многих лет.

★ ★ ★

1955 года. Однако ни т. Зудин, ни т. Кращенко не проявили в этом должной инициативы.

Удивляет и то обстоятельство, что масла, идущие по реке Башик сплошной пеленой, совершенно не улавливаются. Здесь нет простейших барьеров и отстойников.

ВОДА СТАНОВИТСЯ СЛИШКОМ ДОРОГОЙ

Сброс загрязненных вод из года в год сказывается на экономике комбината. За сброс загрязненных вод комбинат ежегодно выплачивает многие миллионы рублей штрафа. Так за сброс воды из отстойника обжимного цеха за последние четыре года и восемь месяцев было уплачено штрафов на сумму около 9 миллионов рублей. Коксохимический цех за пять последних лет уплатил более 10 миллионов, за восемь месяцев прошлого года штраф по комбинату составил 2 миллиона 152 тысячи рублей. В настоящее время вопрос об очистке вод приобретает еще большую остроту, так как теперь этот вид штрафа будет включаться в себестоимость выпускаемой комбинатом продукции.

Помимо того, грязные воды, идущие на вторичное использование, пагубно отражаются на оборудовании цехов.

Все это выдвигает неотложную задачу — принять самые срочные меры по приведению в порядок и использованию всех сооружений по очистке сточных промышленных вод.

Рейдовая бригада газеты «Магнитогорский металл»: П. ЕРМАКОВ, гл. технический инспектор ЦК профсоюза, В. КРИВОЛАПОВ, зам. начальника цеха водоснабжения, В. СИНЦОВА, врач коммунальной санитарии, В. ЩИБРЯ, сотрудник редакции.

В ОДИН ВЕЧЕР

23 февраля — в День Советской Армии многие металлурги, проживающие на правом берегу Урала, хорошо провели свой досуг. В лекционном зале Дома культуры состоялся вечер копровиков, посвященный проводам ветеранов труда на заслуженный отдых. От имени коллектива цеха ветеранов приветствовал начальник цеха т. Плисконос. Трудящиеся цеха, уходящие на пенсию: К. Н. Шевченко, А. В. Ахлестин, Ф. И. Заяц и другие в своих выступлениях горячо благодарили партию и правительство за заботу о советских людях.

Здесь же на вечере ветеранам труда были поднесены подарки. Затем для участников вечера был дан большой концерт художественной самодеятельности Дома культуры металлургов. После концерта участники вечера еще долго веселились, танцевали, пели песни.

В большом зале Дома культуры

зрители просмотрели балет «Лебединое озеро».

В этот же день в клубе молодых металлургов состоялся вечер молодежи, посвященный Дню Советской Армии. После доклада о боевом пути Вооруженных Сил Советского Союза театральные коллективы, танцоры и солисты Дома культуры дали большой концерт. На этом вечере присутствовали гости — китайские и польские специалисты, которые проходят практику на нашем комбинате. Они вместе с молодыми металлургами принимали активное участие на вечере, пели песни, танцевали под духовой оркестр.

На избирательном участке, расположенном в школе № 49, в тот же вечер силами художественной самодеятельности Дома культуры был дан хороший концерт для избирателей.

Д. МОСКАЛЕНКО,
зам. массовым сектором
Дома культуры металлургов.

Повесть о заказах

Странные порядки заведены у руководителей основного механического цеха. Пришел я с заказом... Но нет, начну все по порядку.

Еще в августе 1955 года кузнецы нашего кузнечно-прессового цеха начали говорить, что 350-килограммовый молот нуждается в ремонте. Тогда же мы составили заказ на изготовление поршня компрессора, коленчатого вала, шатуна, крышки шатуна и отравили его в основной механический.

— Сделаешь?

— Что за вопрос? — удивился начальник ПРБ т. Баранов. — Конечно сделаем.

Бодрым тоном т. Баранова не вызвал никаких сомнительных мыслей в части выполнения заказов. И потекли дни, из дней сложились недели...

— Ну, как наш заказ?

— Что за вопрос? — раздавался все тот же бодрый голос. — Конечно выполним.

Из недель стали складываться месяцы, из них годы, молот давно пришел в аварийное состояние, а когда будет выполнен наш заказ — вряд ли кто знает даже в основном механическом. Мы ходим, спрашиваем, нас уверяют и обещают.

Впрочем, мы не только ходим и спрашиваем. По удивительным порядкам в основном механическом цехе, которые сложились не без ведома его начальника т. Гайдукоского, заказчики должны периодически приходить на склад цеха и искать там свои детали, по-

данные на обработку. Тов. Баранов так и заявляет:

— Найдите детали на складе, покажите их, тогда дам распоряжение, чтобы их отбачивали.

Дальше, кажется, некуда! Но, оказывается, есть. Начальник склада т. Хвостин держит свой склад в таком захлапленном состоянии, что детали часто просто теряются. Так были потеряны две кулачковые муфты, а заказ остался невыполненным. Да что — муфты? Мастер-механик нашего цеха т. Мозалов ходил по складу с лопатой в руках и искал «подушки» для полуторатонных молотов. Одну он, правда, нашел, причем случайно, а другую обнаружить пока не удалось. А каждая из этих деталей весит, ни много ни мало, больше трех тонн. Для обработки же этих «подушек» нужно максимум 16—20 часов рабочего времени, а лежат они на складе уже полтора года.

Два года выполнял основной механический цех наш заказ на изготовление трех кантователей. Когда же мы их получили, то оказалось, что из трех нужных цепей Галы есть только одна, и кантователи бездействуют.

Пора, наконец, главному механику т. Рыженко спросить у руководителей основного механического цеха, когда они обеспечат выполнение всех наших заказов и наведут порядок в работе цеха.

Ф. ДУПЛИНСКИЙ,
помощник начальника по оборудованию кузнечно-прессового цеха.

Семинар страхового актива

После опубликования в газете «Труд» ряда постановлений и разъяснений по трудовым вопросам завком металлургов провел семинар страховатива и бухгалтеров цехов комбината.

Здесь их ознакомили с постановлением об изменении обеспечения рабочих и служащих пособиями по государственному социальному страхованию, а также с постановлениями президиума ВЦСПС по ряду вопросов, направленных на повышение активности профсоюза в защите интересов трудящихся и служащих, укреплению сознательной трудовой дисциплины на производстве.

КИНО В ДОМЕ КУЛЬТУРЫ

В новом Доме культуры металлургов на правом берегу Урала закончен монтаж новой киноустановки. 24 февраля здесь началась демонстрация кинокартин. Первые сеансы показали, что во всем зале хорошая видимость и слышимость.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «В добрый час». В зале кинохроники: «Путешествие вокруг Европы».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «В добрый час».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «На окраине большого города». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Павел Корчагин».

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед в цехах завода на март 1957 года

ДОКЛАДЫ:

1. Международный женский день 8 марта. (Инструктивный доклад — 1 марта в 5 ч. 30 мин. вечера в зале заседаний парткома).

2. Происхождение, классовая сущность религиозных праздников, обрядов и их вред. (Инструктивный доклад 19 марта в

5 час. 30 мин. вечера в зале заседаний парткома).

БЕСЕДЫ:

1. Настойчиво бороться за снижение себестоимости продукции.

2. Выдавать сталь строго по заказам и графику — долг сталеплавильщиков.

3. Устранение внеплановых простоев оборудования и ликвидация аварий — важное условие успешной работы коллектива цеха.

4. Роль инженерно-технических работников в воспитании молодых рабочих.

Заводской партийный комитет.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.