ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 9 (6136)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 19 января 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

МЕТАЛЛУРГИ УДАРНЫМ ТРУДОМ ОТВЕЧАЮТ НА ПИСЬМО ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА КПСС, СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР, ВЦСПС И ЦК ВЛКСМ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ПЛЮС 500 ТОНН СТАЛИ

Правильно сказано в Письме ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ партийным, советским, хозяйственным, профсоюзным и комсомольским организациям о развертывании социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение плана 1978 года и усилении борьбы за повышение эффективности производства и качества работы, что главное сейчас — с первых дней года обеспечить четкий ритм работы. Наша вторая бригада на сменно-встречном собрании взвесила свои возможности и решила за счет более четкой организации производства выплавить дополнительно к принятым годовым социалистическим обязательствам еще 500 тонн добротной стали.

А. РАКИЦКИЙ,
сталевар мартеновского цеха № 1.

В цехах комбината прошли митинги и собрания, на которых обсуждалось Письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развертывании социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение плана 1978 года и усилении борьбы за повышение эффективности производства и качества работы.

НА СНИМКЕ: труженики одной из бригад доменной печи № 10 знакомятся с Письмом.

Фото Ю. БАКУРОВА.

Рекордное производство

Делом ответили работники первой бригады стана «300» № 3 СПЦ на Письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. 15 января коллектив первой бригады под руководством и. о. мастера В. Хоботнева добился рекордного сменного производства — 840 тонн проката, перекрыв прежнее достижение на 38 тонн. Ударно трудились на протяжении всей смены молодые работники комсомольцы оператор Г. Кашников, вальцовщики Ю. Конопелько, В. Черепанов и другие.

Б. МАНСУРОВ,
начальник стана «300» № 3.

ПОМОЖЕМ ОБЕСПЕЧИТЬ ЧЕТКИЙ РИТМ

«Главное — с первых дней года обеспечить четкий ритм работы, выполнение государственных плановых заданий и социалистических обязательств каждым трудовым коллективом...», сказано в Письме ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развертывании социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение плана 1978 года и усилении борьбы за повышение эффективности и качества работы. Коллектив бригады нашего электровоза, знакомясь с этим документом, обращенным ко всем трудящимся Советского Союза, поставил перед собой вопрос: что должны сделать мы для обеспечения четкого ритма работы обслуживаемых цехов?

Юбилейный год мы закончили досрочным выполнением социалистических обязательств по перевозкам грузов. Знаем, что коллективы цехов по производству тонкого листа, которые мы обслуживаем, приняли повышенные социалистические обязательства по выпуску высококачественной продукции в установленные сроки и в соответствии с заказами. Понятно, произведенную в срок продукцию надо в срок и отгрузить. Наша бригада считает своим святым долгом — помочь обеспечить четкий ритм в работе цехов: будем безукоризненно соблюдать график подачи вагонов и вывода их на Южно-Уральскую магистраль. Это будет наш ответ делом на Письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

А. КОПЫТОВ,
старший машинист электровоза № 25 локомотивного цеха ЖДТ комбината, кавалер орденов Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени.

У металлургов страны

В Восточном научно-исследовательском углехимическом институте — ВУХИН (Свердловск) совместно с Восточным научно-исследовательским и проектным институтом огнеупорной промышленности исследована возможность интенсификации процесса коксования путем применения наиболее теплопроводных огнеупорных материалов в коксовых печах. Предложена новая теория теплопроводности коксового динаса и на основании ее разработана технология его получения. На Первоуральском динасовом заводе по этой технологии выпущена опытная партия динасовых изделий с металлической добавкой, обладающих повышенной теплопроводностью. Разработана и построена полупромышленная печь с шириной камеры коксования 400 миллиметров с использованием опытного динаса. Печь представляет собой физическую модель промышленной камеры коксования. Исследованиями выявлено существенное уменьшение периода коксования с ухудшением качества кокса. Установлена возможность повышения его качества путем термической подготовки шихты или механической обработки кокса. Для уточнения периода коксования необходимы дополнительные сравнительные испытания опытного динаса со стандартным коксовым динасом. Показана перспективность применения магнезиальных огнеупоров при строительстве коксовых батарей.

* * *

Конвейерная печь для сушки намоточных изделий после пропитки внедрена для сушки намоточных изделий, которые устанавливаются на подвесках и перемещаются по замкнутой цепи с определенной скоростью. Сушка происходит за счет проникающей радиации, которую создают ТЭНы. Производительность труда повысилась в 2—4 раза. Экономический эффект 16 тысяч рублей.

Соревнование: месяц за месяцем

СТЕНА ПОЧЕТА

За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств коллективами цехов, бригад, рабочими ведущих профессий управление и профком комбината постановили за декабрь признать победителями:

по группе основных цехов горно-обогатительного производства — **коллектив известняково - доломитового карьероуправления** с присуждением первого места. За успешное выполнение условий соревнования в течение трех месяцев подряд наградить коллектив Почетной грамотой комбината;

по группе цехов коксохимического производства — **коллектив углеобогатительного цеха** с присуждением первого места. Выделить коллективу вторую денежную премию;

по группе основных металлургических цехов — **коллектив мартеновского цеха № 3** с присуждением первого места. Выделить коллективу вторую денежную премию;

по группе прокатных цехов горячего проката — **коллектив обжимного цеха № 2** с присуждением первого места. Выделить коллективу вторую денежную премию;

по группе прокатных цехов холодного проката — первенства не присуждать, так как не выполнены условия соревнования;

по группе вспомогательных цехов, обслуживающих металлургические, — **коллектив копрового цеха № 2** с присуждением первого места. Выделить коллективу вторую денежную премию;

по группе цехов управления главного механика — **коллектив цеха механизации** с присуждением первого места. Выделить коллективу первую денежную премию; **коллектив цеха металлургического оборудования № 2** с присуждением второго места. Выделить коллективу вторую денежную премию. За успешное выполнение условий соревнования в течение трех месяцев подряд наградить коллектив Почетной грамотой комбината;

по группе цехов управления главного энергетика — **коллектив электрокуста** с присуждением первого места. Выделить коллективу первую денежную премию;

по группе цехов товаров народного потребления — **коллектив мебельного цеха** с присуждением первого места. За трехкратную победу по результатам еженедельного подведения итогов соревнования увеличить размер причитающейся первой премии на 50 процентов. За достижение высоких производственных показателей в течение одиннадцати месяцев подряд увеличить размер премии на 25 процентов;

по группе основных цехов железнодорожного транспорта — **коллектив локомотивного цеха** с присуждением первого места. За двухкратную победу по результатам еженедельного подведения итогов соревнования увеличить размер причитающейся второй денежной премии на 25 процентов;

по группе цехов коммунальных предприятий — **коллектив водопроводно-канализационного хозяйства** с присуждением первого места. Выделить коллективу первую денежную премию; **коллектив уравления трамвая** с присуждением второго места. Выделить коллективу первую денежную премию;

по группе вспомогательных цехов — **коллектив ремонтно-строительного цеха** с присуждением первого места. Выделить коллективу вторую денежную премию.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест с первыми денежными премиями, предоставляется право сделать запись о трудовых успехах в Книгу трудовых достижений десятой пятилетки. Коллективам цехов, признанных победителями с присуждением первых мест, вручаются переходящие Красные знамена управления и профкома комбината.

За успешное выполнение условий соревнования присвоить звание лучшего по комбинату **коллективу бригады № 3 стана «250» № 1** (мастер В. Е. Лесниченко).

За успешное выполнение условий соцсоревнования по профессиям присвоить звание лучшего по профессии:

Цветкову Леониду Степановичу, газовщику доменного цеха;

Тимофееву Александру Семеновичу, машинисту вагон-весов доменного цеха;

Барбашову Василию Игнатьевичу, нагревальщику металла сортопрокатного цеха;

Павлову Валентину Александровичу, нагревальщику металла листопрокатного цеха;

Кузьмину Михаилу Алексеевичу, резчику холодного металла листопрокатного цеха № 7;

Сазонову Анатолию Степановичу, оператору профилегибочного агрегата листопрокатного цеха № 7;

Маркевичу Виталию Михайловичу, слесарю механического цеха;

Шестопалову Кондрату Тимофеевичу, машинисту котлов ПВЭС;

Вахтерову Аркадию Ивановичу, машинисту турбин ЦЭС;

Тарасову Александру Петровичу, старшему машинисту электровоза ЖДТ;

Стаценко Наталье Николаевне, штамповщице ПТНП;

Щапову Валентину Николаевичу, вальцовщику ПШЦ.

За успешное выполнение условий соревнования за четвертый квартал 1977 года присвоить звание «Лучший мастер комбината» с выделением денежной премии:

Хайруллину Уралу Файзрахмановичу, мастеру цеха подготовки составов;

Миронову Владимиру Васильевичу, мастеру копрового цеха № 2;

Жугину Алексею Прокофьевичу, мастеру сортопрокатного цеха;

Сверчевскому Владимиру Ивановичу, мастеру проволочно-штрипсового цеха;

Жарову Вениамину Леонидовичу, мастеру ПВЭС;

Худанову Александру Васильевичу, мастеру цеха электросетей;

Головневу Дмитрию Степановичу, мастеру механического цеха;

Панову Владимиру Степановичу, мастеру ФЧЛЦ;

Маслобоеву Виктору Михайловичу, мастеру цеха механизации;

Мишукову Виктору Петровичу, мастеру РСУ УКХ.