

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 46 (4340) ● Год издания тридцать четвертый
● Вторник, 17 апреля 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ ЗА 12 ДНЕЙ АПРЕЛЯ КОЛЛЕКТИВЫ ВПЕРЕДИ: ОТСТАЛИ:

Аглофабрики № 4
Выдано дополнительно к плану 3608 тонн агломерата. Среднее содержание серы в агломерате составило 0,026 процента (надо заметить, что это, к сожалению, немного выше, чем предусмотрено техническими условиями). Лучшими здесь являются смены т. Зайцева и Синдюкова.

Коксовых батарей 9—10

144 тонны кокса произведено сверх плана, график выдачи кокса на печах составляет 99,4 процента — лучший показатель для коксовых батарей. Бригада мастера т. Голикова добилась лучших результатов в соблюдении графика выдачи кокса, в загрузке печей.

Доменной печи № 1

Выдано сверх плана 639 тонн чугуна, 83 процента всего выплавленного чугуна с содержанием серы менее 0,025 процента. Особенно хорошо работает бригада первого горнового т. Тухбатова (мастер т. Буданов).

Мартеновской печи № 13

1042 тонны стали на счету передового коллектива. Вся сталь выдана только по заказам, отсутствует брак.

Пятиклетчатого стана ЛПЦ № 3

Прокатано 1699 тонн металла дополнительно к плану. Здесь лидирует первая бригада, руководит которой старший вальцовщик т. Медовиков.

Подготовлено сектором соцсоревнования
ОНОТИЗ комбината.

Аглофабрики № 1
Коллектив фабрики недодал к плану свыше 5 тысяч тонн агломерата. Среднее содержание серы в агломерате составляет 0,079 процента, что значительно превышает установленные техническими условиями пределы.

Коксовых печей второго блока

Недодано к плану 964 тонны кокса. График выдачи кокса на батареях 1—2 составляет только 93,7 процента, на батареях 3—4 — 96,8 процента. Коллективу блока следует обратить внимание на повышение механической прочности кокса.

Доменной печи № 9

Недодано к плану около 5 тысяч тонн чугуна, что было связано с ремонтом домны. Рассчитаться с долгом — задача для этого коллектива. Ему следует обратить внимание также на качество чугуна, так как более половины выплавленного чугуна содержит серу выше 0,025 процента.

Сталеплавильной печи № 29

Долг к плану составил 2147 тонн стали. Более того, выдано свыше 3 тысяч тонн беззаказного металла и 1160 тонн брака. Работа мастера т. Лапшина и сталевара т. Буканева оставляет желать лучшего.

Стана 2500

горячей прокатки
Коллектив задолжал свыше 10 тысяч тонн металла, произвел 140 тонн бракованной продукции и 400 тонн — второго сорта.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите передового труженика доменного цеха газозвизика доменной печи № 4 комсомолец Станислав КИСЕЛЕВА.

Станислав — активный общественник, член горкома и завкома комсомола, успешно учится в горно-металлургическом институте. Учеба в институте помогает молодому доменщику успешно справляться с ответственными обязательствами газозвизика.

МАГНИТОГОРСК — ЧЕРЕПОВЕЦ — МАКЕЕВКА Лидеры — макеевцы

Телеграф сообщил на днях о результатах работы коллективов двенадцатой двухвальной сталеплавильной печи Череповецкого металлургического завода и первой мартеновской печи Макеевского металлургического завода, соревнующихся с коллективом двадцать девятой печи нашего комбината.

Череповецкие сталеплавыльщики двенадцатой печи мартеновский план выплавки металла выполнили всего на 92 процента. На 8, оставшихся до ста, процентов приходится около семи тысяч тонн стали, таков долг череповчан. Неудачи в марте свели на нет успехи, достигнутые в течение первых двух месяцев года, поэтому план первого квартала коллективом двенадцатой печи выполнен на 98 процентов, долг составил 5740 тонн металла.

Чем объяснить отставание череповчан? Из цифровых данных о работе двенадцатой печи в марте видно, что почти четверть всего полезного времени, 23,4 процента, коллектив агрегата потерял на простоях. Только из сообщения нельзя узнать о характере простоев. Однако, основываясь на виденном, можно сказать, что сталеплавыльщики двенадцатой печи потеряли много времени на авариях. В середине марта, когда мне довелось быть в Череповце, печь стояла на вынужденном ремонте «прохудившегося» свода. Очевидно, полоса аварий имела продолжение.

Коллектив двадцать девятой двухвальной печи выплавил дополнительно к мартеновскому заданию 2250 тонн металла. Но неудовлетворительные результаты работы в январе и феврале не позволили все-таки выполнить план первого квартала. На счету сталеплавыльщиков двадцать девятой печи еще около 3700 тонн металла долгу.

В марте на этом агрегате улучшены в сравнении с предыдущими двумя месяцами некоторые показатели. Сокращена продолжительность плавок, увеличился съем стали с квадратного метра пода печи. Коллективу двадцать девятой печи предстоит еще много поработать над повышением веса плавок, чтобы вернуться на достигнутые им ранее рубежи.

Пальму первенства в соревновании по итогам первого квартала по праву завоевали макеевские сталеплавыльщики. Они ровно проработали в марте, выдав свыше 300 тонн сверхпланового металла. Коллектив первой мартеновской печи добивается большего, чем на двухвальных печах, сбега металла с квадратного метра пода печи, 26,77 тонны. Высоки у макеевцев качественные показатели.

М. КОТЛУХУЖИН.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней апреля 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	96,4	101,3	94,1	Кокс	100,0	100,6	100,8	Агломерат	97,9	101,7	103,4
Сталь	97,7	99,6	98,6	Руда	100,8	100,0	88,1	Огнеузоры	98,3	83,8	95,2
Прокат	93,5	95,3	73,6								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней апреля 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	96,4		Мартеновский цех № 1	95,2		Доменный цех № 1	93,9	
Мартеновский цех № 2	99,5		Мартеновский цех № 2	103,5		Мартеновский цех № 2	99,8	
Мартеновский цех № 3	97,2		Обжимный цех	103,5		Копровый цех	92,5	
Обжимный цех № 1	98,2		Копровый цех	96,2		ЖДЦ	103,9	
Копровый цех № 1	97,6		ЖДТ	99,0				
ЖДТ	104,1		Доменная печь № 1	100,0				
Доменная печь № 2	94,4		Доменная печь № 3	102,0				
Доменная печь № 3	99,3					Доменная печь № 4	79,3	
Доменная печь № 4	96,8		Доменная печь № 2	103,1		Доменная печь № 3	102,8	
Доменная печь № 6	100,8							
Доменная печь № 7	95,5		Мартеновская печь № 2	89,4		Мартеновская печь № 17	72,6	
Мартеновская печь № 2	90,1		Мартеновская печь № 3	96,5				
Мартеновская печь № 3	88,9							
Мартеновская печь № 11	96,1		Мартеновская печь № 10	98,2				
Мартеновская печь № 12	95,9		Мартеновская печь № 7	104,3				
Мартеновская печь № 13	112,5		Мартеновская печь № 8	93,7				
Мартеновская печь № 22	98,1		Мартеновская печь № 15	106,5				
Мартеновская печь № 25	102,2							
Блюминг № 2	100,9					Блюминг	77,7	
Бригада № 2 блюминга	2 99,5		Листопркатный цех	75,4		Бригада № 2 блюминга	98,0	
Среднелистовой стан	93,3		Среднесортный стан	103,2				
Стан 500	99,2							

Извещение

Сегодня в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ состоится пленарное заседание общекорбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу:

«Обеспечение сталеплавильного производства подготовленным металлическим ломом и меры по увеличению разделки и подготовки лома».

Докладчик — заместитель директора комбината И. Я. Костенко.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, производств, отделов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций, секретари комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.