

ПРОМПЛОЩАДКА | От ручных копров — до ножниц Lindemann

Вторая жизнь металла

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА

Официальным днём рождения подразделения-юбилера считается 14 февраля 1934 года, когда был подписан приказ № 128 об организации в составе комбината копрового цеха.

Экстрим и зимний сад

Задачей нового производства стала переработка металлического лома, необходимого для выплавки стали в мартеновских печах. Копровый цех ввели в работу в посёлке Средне-Уральский, а первым начальником был назначен О. А. Пацевич. Под его руководством чуть больше трёх сотен работников закладывали основы трудовых традиций.

Историческая производственная площадка, с которой всё начиналось в далёком 34-м, действует и поныне: сегодня на этом месте расположен старейший и крупнейший цеховой участок с порядковым номером «1». Со временем менялись оборудование и технологии копрового производства, которое в силу своей специфики расположено прямо под открытым небом. На километры протянулись колоннады с техникой для переработки и перемещения лома — прессами и ножницами, кранами и погрузчиками. Чётко выполняя задание, в едином порыве работают механизмы и люди — сильные, с закалённым характером, испытанные на прочность уральской погодой. Это с их лёгкой руки начинается вторая жизнь металла.

Костяк коллектива стабилен. В числе профессионалов — машинисты, стропальщики, водители погрузчиков. Здесь не обойтись без ручного труда — огневым способом бригады газорезчиков умело разделяют негабаритный лом, который «не по зубам механизмам». Хватает и профессионального экстрима: особая категория тружеников — на участке взрывных ям. Единственная возможность переработать негабаритные металлические массивы — так называемые козлы или же шаботы, представляющие собой отливки металла весом до ста тонн, — с помощью взрыва. Это целая технология: кислородными трубками «объект» забуривают, в отверстия закладывают взрывчатку — весь процесс происходит в специальных бронемахах, которые сверху закрывают плитами...

Как противоядие суровым условиям труда — отлаженный производственный быт копровиков. На цеховой площадке есть комнаты для обогрева и отдыха, а в корпусе первого участка, где расположены душевые, радуют глаз рукотворная красота и уютная обстановка: роскошный зелёный зимний сад, есть даже запруда с рыбками и черепашками.

Миллионные рекорды

В сохранившихся архивных материалах с воспоминаниями ветеранов — картина становления копрового цеха в 30-х годах такова: он начинался с трёх железнодорожных и одного ремонтного путей, с десятка примитивных «треножек» — ручных копров. Груз поднимали на высоту, а затем бросали на металлический лом, разбивая и дробя его. Грузили подготовленный лом вручную и кранами. На угле работали три паровых крана с названиями

«Индустриал», «Одесса» и «Горбач» — последний был изготовлен немецкой фирмой Demag. Эти краны проработали долгое время, особенно «Горбач» — небольшой и маневренный, имевший большую грузоподъёмность в 22 тонны.

Росло производство стали на комбинате — развивал мощности и копровый цех, отправлявший свою продукцию сначала для мартеновских печей, а затем и для конвертеров. Сегодня в составе копрового производства три участка, самый молодой из которых создан специально для снабжения ломом новейшего электросталеплавильного цеха.

Рекордным за последнее время стал 2007 год: максимальные объёмы готового для технологии комбината лома превысили пять миллионов тонн, а общий оборот по приёмке и отгрузке составил десять миллионов. В январе 2008 года копровики показали наивысшее производство — около 483 тысяч тонн за месяц, при высокой среднесуточной цифре более 15 тысяч.

В настоящее время коллектив копрового цеха стабильно обеспечивает потребности сталеваров в важнейшем компоненте металлошихты. В 2013 году в кислородно-конвертерный и электросталеплавильный цехи отгружено более трёх миллионов тонн подготовленного лома, в планах на 2014 год — отгрузка около трёх с половиной миллионов тонн.

Благодаря входящему в Группу ОАО «ММК» ЗАО «Профит» — главному поставщику отработанного железа, которое в вагонах поступает в копровый цех со всех уголков страны, комбинат полностью обеспечен необходимым количеством лома. А для стабильного снабжения сталеплавильных агрегатов ежегодно в копровом цехе создают стратегический зимний запас — сейчас его напольные склады заполнены полумиллионном тонн резервного лома в брикетах, готовых к отправке в любой момент.

Мобильный Fuchs

— Вложения комбината способствовали развитию копрового производства, которое сегодня считается высокотехнологичным предприятием, — говорит начальник копрового цеха ОАО «ММК» Александр Данилюк. — В составе цеха работают шестьдесят пять различных кранов — мостовых, порталных, гусеничных, железнодорожных, козловых. Причём на третьем участке действуют два уникальных крана, аналогов которым в России нет. Они выпускались специально под наш участок. Это совмещённый вариант мостовых магнитно-грейферных и козловых кранов. В итоге получилась очень удачная конструкция с хорошими скоростями подъёма грузов и передвижения крана. С пуском электросталеплавильного цеха введено в строй новейшее эффективное ломоперерабатывающее оборудование: на двух участках появились современные пресс-ножницы известной немецкой фирмы Lindemann. Кроме того, закуплено двадцать пять мобильных погрузчиков — в основном фирмы Fuchs, несколько штук фирмы Liebherr и один Sennebogen. С их вводом в работу значительно увеличилась производительность. По сравнению с мостовым краном, у мобильного погрузчика отдача больше минимум в полтора раза. Работа по экономии ресурсов идёт в различных направлениях. Например, меняем ста-

рые электромагниты на новую технику, которая позволяет экономить электроэнергию.

Самое пристальное внимание в цехе уделяют качеству: безупречный металлолом — основа хорошей товарной продукции комбината. Ставка сделана на повышение квалификации персонала, обучение смежным профессиям — только за минувший год учебой было охвачено двести человек. Качество лома зависит от многих факторов: отсутствие посторонних примесей — от бетона и пластмассы до дерева и золы, сведение к минимуму остатков легирующих элементов — хрома, меди, никеля. Третье важное условие — нормальная насыпная плотность лома, которая влияет на выход плотного металла. Чётко выдержан и вес каждого отправляемого на производство «совка» с ломом: для ККЦ — 45–55 тонн, для ЭСПЦ — 50–60 тонн. В копровом знают цену своего труда: чем лучше подготовлен металлолом, тем меньше расход шихты, в том числе чугуна и ферросплавов, на тонну стали и выше качество выплавляемой стали.

Главное достояние

Хотя поставщики лома работают по ГОСТам, где оговорено содержание всех примесей, со своей стороны специалисты копрового цеха ведут дополнительный контроль вместе с участком внешней приёмки ММК.

— Каждый приходящий на комбинат вагон лома подвергается тщательному совместному осмотру, сравнивается чистота лома с тем, что заявлено в документах, уточняются вид лома и его габариты, — рассказывает Александр Данилюк. — Абсолютно весь лом поступает с удостоверениями на взрывобезопасность, радиационную безопасность — по этим вопросам наши работники специально обучены в Челябинске. Но их задача — не обезвреживать опасный груз, а обнаружить его и принять меры согласно инструкциям, чтобы такой лом не попал в ККЦ или ЭСПЦ. Кроме того, на весовых стоят установки, определяющие фоновый сигнал с вагонов, которые проходят мимо этих стоек. В случае, если фон больше, чем оговорено стандартами, вагон огораживают табличками — ведут мониторинг по всей нашей площадке специалисты ЦПК ОАО «ММК» проверяют его ручными дозиметрами и определяют источник излучения. Но, слава богу, за последнее время никаких инцидентов не возникало.

Юбилейный год стал знаковым в модернизации производства. Сейчас на участке № 3 проходит капитальный ремонт пресс-ножниц Lindemann. Уникальные запчасти для них поступают от фирмы-производителя напрямую из Германии. В ближайших планах — сделать проект реконструкции обрабатывающей свой век колоннады «военных лет», на месте которой в будущем должна появиться абсолютно новая производственная площадка.

— Люди — главное достояние цеха: благодаря их профессионализму можно реализовать все замыслы и решать производственные задачи, — говорит Александр Данилюк. — Поздравляю всех ветеранов и работников с большим праздником, 80-летием цеха. Спасибо вам за добросовестный труд!

К юбилею особо отличившиеся работники награждены грамотами ОАО «ММК» и профкома комбината, благодарственными письмами и ценными подарками. А ветеранов копрового производства пригласили на праздничный вечер в Левобережный Дворец культуры металлургов ☺



Александр Данилюк, начальник цеха



Татьяна Обьедкова, машинист крана



Сергей Трибунский, стропальщик



Самат Сулейманов, газорезчик

В этом коллективе знают цену своего труда: чем лучше подготовлен металлолом, тем выше качество выплавляемой стали