

УДАРНЫЙ ТРУД — ЮБИЛЕЮ

Проволочно-штрипсовый цех является одним из основных горячих цехов и производит немалый объем разнообразной продукции, которая пользуется большим спросом не только в нашей стране, но и за ее пределами. Почти каждый день коллектив адъюстажа отгружает сотни тонн высококачественной продукции на экспорт, каждый месяц прокатчики стремятся выполнять ответственные заказы в полном объеме.

Большая заслуга в этом коллектива старшего в цехе агрегата — стана «300» № 2. Бригады, обслуживающие его, уже не первый год успешно справляются с производственным планом, с заказами, выходят победителями в общекомбинатском и внутрицеховом социалистическом соревновании.

Стан был построен и пущен в работу 4 июня 1936 года, — рассказывает заместитель начальника цеха Константин Леонидович Радюкевич. — И с тех пор мало что изменилось в его техническом оснащении. По сути дела оборудование и механизмы остались прежние, но вот объем выпуска продукции и ее сортмент за 45 лет значительно возросли и продолжают увеличиваться.

Что же сопутствует коллективу в его успехах? Прежде всего, —

вступает в разговор председатель комитета профсоюза цеха Юрий Николаевич Рыболовлев, — это высокая ответственность каждого рабочего за порученное дело, трудовой настрой, который ежедневно задается в коллективе высоким активом бригад на сменно-встречных собраниях.

О последних хочется сказать особо. У нас введено на сменно-встречных собраниях решать не только производственные вопросы, но и личные. Бывает, человек придет на смену с испорченным настроением, с грузом каких-то домашних забот и надо попытаться отвлечь его от них, чтобы ничто не сказывалось на работе.

Заметим от себя, что в коллективе стана «300» № 2 это удается. Поэтому стан и работает четко, слаженно, хотя трудностей здесь не меньше, чем на других участках. Взять хотя бы простой оборудования из-за нехватки металла или анемплановые переходы на прокатку другого сортамента. По плану, например, таких переходов в течение смены должно быть не более трех, в действительности же, их бывает до десяти. Но и в этих условиях коллектив, как правило, справляется с заданием, умея находить резервы для опережения графика, умея настроить се-

бя на высокопроизводительный труд. Отсюда — и высокие показатели, и победы в социалистическом соревновании, постоянное перевыполнение обязательств. Так, в прошлом году прокатчики стана дали сверх обязательств 2000 тонн продукции дополнительно к плану, за десять месяцев этого года при обязательстве 3000 тонн ее уже произведено 7470, то есть в два с лишним раза больше, чем предусмотрено годовым обязательством.

Столь высокий темп в работе на стане задают коллектив бригады № 3 под руководством исполняющего обязанности мастера производства В. Ф. Козлова и бригады № 4, которой руководит молодой коммунист мастер производства Н. А. Беловицкий.

Умело организуют труд оператор главного поста В. Д. Ряхов, старший нагревальщик М. П. Глухов, нагревальщик С. П. Подылин, вальцовщик Ю. А. Нестеренко, резчик металла Р. С. Галин и другие.

Коллектив стана «300» № 2 в дальнейшем намерен прочно удерживать достигнутые рубежи, наращивать производство, улучшать качество продукции с тем, чтобы подойти к золотому юбилею комбината с наивысшими показателями.

В. СОТНИЧЕНКО.

На правом фланге пятилетки

Успехов добились на входе в честь Великого Октября труженники первого обжимного цеха, завоевавшие первенство в общекомбинатском социалистическом соревновании. Тысячи тонн сверхплановой продукции произведено ими в счет обязательств, принятых на первый год одиннадцатой пятилетки.

На снимке: передовые труженники коллектива — операторы главного поста Геннадий Николаевич ГРИШУНОВ и Герой Социалистического Труда Василий Иванович ОВСЯННИКОВ.

Фото Н. Нестеренко.



ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ

щим в значительной мере его пуск. Осуществление столь грандиозного сооружения, как постройка плотины протяженностью в один километр железобетонной конструкции, являлось исключительно трудной и ответственной задачей, которая блестяще была разрешена коллективом рабочих и инженерно-технического персонала этой стройки, сумевшим в столь короткий (трехмесячный) срок осуществить это грандиозное сооружение.

Небывалые в практике строительства таких сооружений темпы и технические особенности этого сооружения могли быть разрешены только благодаря исключительно сплоченной работе всего коллектива этого участка, воодушевленного энтузиазмом в борьбе за осуществление постройки плотины в боевой срок, — читаем мы в приказе управляющего строительством Шмидта от 24 октября 1930 г.

На строительстве плотины комсомол выступил инициатором создания батальона энтузиастов. По воспоминаниям Е. И. Майкова, объявление, призыва-

ющее вступить в такой батальон, гласило: «Кто есть самый первый энтузиаст и хочет работать на прорывах, чтобы дело, которое нам дороже жизни, не останавливалось из-за неполадок, нехватки и прочей отсталости, тот записывайся в батальон энтузиастов у товарища Майкова!».

Все члены батальона были готовы, отработав смену, идти на прорыв, ликвидировать аварии. В ознаменование ударной работы комсомольских бригад плотине было присвоено имя IX съезда комсомола.

На строительстве центральной электростанции комсомольцами были смонтированы котел за 50 дней (в Западной Европе на монтаж котлов меньшей мощности уходило 6—8 месяцев) и турбина в 12 тысяч киловатт за 20 дней, вместо 61 дня по плану.

Первым объектом, над которым магнитогорские ком-

сомольцы взяли шефство, стала домна № 2. 25 мая 1931 года приказом начальника Магнитостроя Гугеля строительство домны № 2 было выделено в отдельную хозяйственную единицу, штаб укомплектован комсомольцами и молодежью. Идея строить домну силами молодежи была смелой. Но магнитогорский комсомол с честью справился с такой трудной задачей.

Перед задувкой «Комсомолки» на площадке доменного цеха комсомольцы провели субботники по очистке территории, в которых приняли участие 5 тысяч человек. Для постоянной работы в доменном цехе горком комсомола провел дополнительную мобилизацию 96 комсомольцев.

Первый выпуск чугуна магнитогорской домны № 2 «Комсомолки» был произведен 7 июня 1932 года.

По итогам работы за III квартал коллектив третьего листопрокатного цеха завоевал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании. На торжественном заседании в честь празднования 64-й годовщины Октября победителям было вручено переходящее Красное знамя Минчермета и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.

На снимке: представители коллектива третьего листопрокатного цеха со знаменем.

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.



ЗАГЛЯНИТЕ В ТЕХНИЧЕСКУЮ БИБЛИОТЕКУ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-техническую библиотеку поступили новые переводы.

В переводе статьи «Изучение характера распределения газового потока по профилю зоны плавления шихты в доменной печи» идет речь о расчете величин давления и расхода газов в различных слоях по высоте зоны плавления шихты в доменной печи.

В статье «Анализ технологической функции загрузки доменной печи» приводятся исследования технологической функции загрузки устройства. Эти исследования проводились как в производственных условиях, так и на модели. Описаны преимущества и недостатки методов исследования.

В переводе «Освоение производства холодногнутых замкнутых профилей на металлургическом комбинате имени В. И. Ленина в Бокне» описана характеристика профилей и технология производства.

В переводе статьи «Изготовление гнутых профилей из металлической ленты» дано описание производства гнутых профилей на основе оборудования фирмы «И. Арнс-Хемер».

«Состав оборудования и выбор мощности черновой группы стана горячей прокатки» — в этом переводе приводятся преимущества реверсивной черновой клетки, которая способна производить до 5 млн. тонн проката в год в зависимости от сортамента и в будущем может стать предпочтительнее при конструировании

высокопроизводительных станом горячей прокатки.

В переводе статьи «Анализ потерь железа при разливе передельных и литейных чугунов на разливочных машинах» приводятся сопоставление потерь железа при плавке передельных и литейных чугунов в доменной печи; потери чугуна при разливе на разливочных машинах, влияние состояния разливочной машины, а также химического состава и температуры чугуна, скорости движения разливочной машины, а также химического состава и температуры чугуна, скорости движения разливочной ленты и толщины сужения чушек на величину потерь чугуна во время его разлива на разливочных машинах.

В переводе статьи «Исследование протекания чугуна и шлака через зону фурмы доменной печи» рассказывается о модельном исследовании в горячей и холодной состоянии стекания жидкости через камеру перед фурмой доменной печи. Установлено, что жидкие продукты доменной плавки стекают прежде всего через камеру перед фурмой в горячем. Причиной этого является высокая температура в камерах, вызывающая низкую вязкость чугуна и шлака. Стеканию через камеру благоприятствует, кроме того, низкое уплотнение кокса в камере перед фурмой. Жидкие продукты скапливаются на дне камеры и вынуждены просачиваться через мелкий кокс в горн. Подтверждено в действующей печи стекание струй чугуна на фурмы. Даны предложения

противодействий сторанию фурм доменных печей.

В статье «Исследование возможности снижения потерь чугуна со шлаком» обобщены модельные и промышленные исследования, проведенные с целью выяснения причин потерь чугуна со шлаком. Описаны явления уноса чугуна в зоне шлакового передела. Приведены конструктивные решения, позволяющие ограничить потери чугуна вследствие уноса в зоне передела.

Интересен перевод статьи «Исследование пузырьчатой структуры в процессе формирования эмалированного покрытия» в процессе исследования влияния пузырьчатой структуры в грунтовом покрытии на качество эмалированного изделия было установлено, что с увеличением размеров пузырьков происходит скалывание и понижается ударная вязкость изделия. Далее было выяснено, что пузырьки появляются на границах гранул фритты, и размеры пузырьков зависят от размера частиц фритты. Было обнаружено, что тугоплавкая фритта с высокой температурой плавления вызывает небольшие размеры пузырьков, что не отмечено на легкоплавкой фритте.

«Магнитная фильтрация сточных вод заводов черной металлургии». На 2030 мм стане горячей прокатки фирмы Инланд проведены испытания высокоградиентного 560 мм магнитного фильтра для очистки окислительно-содержащих сточных вод. Установлен оптимальный режим работы фильтра. Устройство успешно фильтрует сточные воды, работа направлена на снижение образования взвешенных веществ на матрице фильтра.

Обзор подготовлен переводчиками ОНТИ.

ЯЗЫКОМ ДОКУМЕНТОВ

Высокую оценку труду молодых строителей на возведении домны № 2 дал Магнитогорский городской комитет ВКП(б):

«...Со всей яркостью видна огромнейшая роль комсомола на площадке Магнитостроя. Комсомол Магнитогорска под руководством партийной организации на всех решающих участках комбината проявил и проявляет творческий героизм, большевистское упорство в овладении передовой техникой.

Чугун комсомольской домны — история борьбы комсомола Магнитогорска за технику, большевистские темпы стройки и монтажа 2-й домны».

Воодушевленная успехом строительства домны № 2, молодежь объявляет ударными комсомольскими стройками строительство станом «300» и «500», второй мартеновской печи. А 26 июля 1934 года начальник комбината Завенягин одобрил предложение комсомольской организации о

создании единой комсомольской смены на комбинате.

В борьбе за пуск первой очереди металлургического комбината при помощи и поддержке магнитогорского комсомола были разработаны и внедрены в практику такие новые формы социалистического соревнования, как батальоны энтузиастов пятилетки, общественный буксир, встречное планирование. Комсомольская организация Магнитки проводила большую политико-воспитательную работу среди молодежи. В центре этой работы были вопросы образования и культуры. Результаты работы ярко отражены в рапорте комсомолки Магнитки XVII съезду ВКП(б):

«В боях за темпы и качество стройки, в битвах за руду, кокс, чугун выросли и закалялись тысячи новых рабочих — сознательных борцов за социализм. Магнитогорск — великая социалистическая новостройка — вы-

винула новый тип рабочих. Эти люди, которые совсем недавно находились в плену безграмотности, невежества и бескультурья, здесь, на лесах социалистической новостройки, коренным образом изменили свой облик и свою внутреннюю сущность. Здесь произошло их второе рождение. Они теперь борются рука об руку с кадровыми рабочими за освоение новой техники металлургического производства».

Навсегда вошли в историю магнитогорской комсомольской организации имена прорабов на строительстве центральной электростанции Людмилы Волнистой и Елены Джаридзе, легендарного прораба «Комсомолки» Михаила Заслава, строителей Виктора Калмыкова, Евгения Майкова, вожака магнитогорских комсомольцев Григория Петелина.

Л. КУЗЬМИНА, сотрудник Госархива.