

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления  
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 89 (4066)  
Год издания 32-й

ВТОРНИК, 27 июля 1971 года

Цена 2 коп.

Основной механический цех, от которого во многом зависит успешная работа других цехов комбината. И токари, слесари, сварщики стараются трудиться так, чтобы не подвести металлургов.

Об этом говорят цифры. Полугодовой план коллектива основного механического цеха выполнен на 102,2 процента. Лучшие показатели за полгода работы — у коллектива инструментального отдела, который выполнил план на 102,5 процента. Цех имеет экономию по себестоимости выпущенной продук-

## Достойны похвалы

ции около десяти тысяч рублей.

О стремлении рабочих цеха способствовать бесперебойной деятельности основных цехов свидетельствуют каждый рабочий день.

Высокого качества работ добились на изготовлении колонны пресса для копрового цеха № 1 токари Николай Огольцов и Иван Косенко. Выполняя задания копровиков, они на двадцать процентов перевыполнили норму, в срок выдали заказ. Токарь Алек-

сей Николаевич Мунькин, который изготовлял втулку для этого же пресса, выполнял задания на 125 процентов.

В оперативную бригаду объединились слесарь Виктор Комаров, сверловщик Роман Альмухаметов и токарь Владимир Ценцов, когда потребовался срочный ремонт слиткового слябинга. Эти рабочие достойны самой высокой похвалы, так как приложили все силы для того, чтобы слитковоз начал работать как можно быстрее.

Б. МАЕВСКАЯ.

Большой вклад в выполнение социалистических обязательств, принятых коллективом комбината на первый год девятой пятилетки, вносят парокислородчики, бесперебойно подавая пар, воздух, кислород потребителю.

НА СНИМКЕ: один из передовиков соревнования старший машинист компрессоров комсомолец Михаил ЩЕННИКОВ.

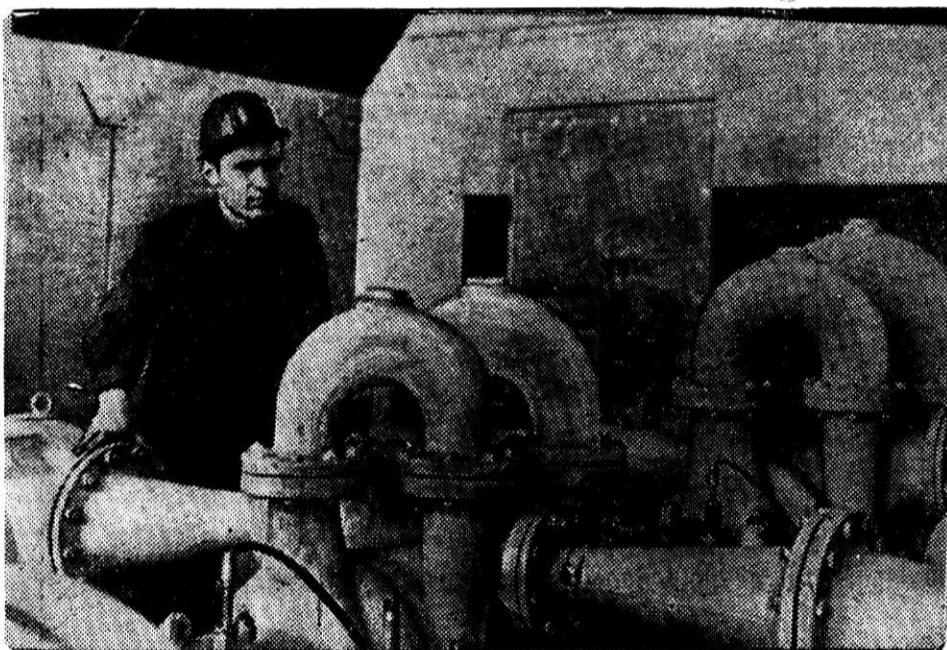
Фото Н. Нестеренко.

## НЕСМОТРЯ НА ТРУДНОСТИ

Серию очень нужных ремонтов успешно выполнил в этом месяце коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2. И все досрочно. 24 часа планировалось на ремонт блюминга № 2, но бригада старшего мастера В. С. Устьянцева, работая на клети 1150, выполнила задание на девять часов раньше. За восемь часов вместо положенных двенадцати справилась с объемом ремонта бригада старшего мастера Ю. М. Трихачева, которая была занята на блюминге № 3.

Трудно сейчас ремонтникам. Приходится, помимо постоянных своих обязанностей, заниматься еще и проволочными станками из-за того, что труженников «Уралдонремонта», выполнявших эту работу, срочно перебросили на форсирование ремонтируемой доменной печи. А ведь предстоит в короткие сроки отремонтировать слябинг, стан 300 № 1, другие объекты. К тому же не так давно пришло пополнение из числа закончивших технические училища — ребят надо учить ремеслу, а план есть план. И, надо сказать, коллектив ремонтников, несмотря на эти трудности, справляется со своими социалистическими обязательствами, график ремонтов не срывает. Потому что есть в коллективе такие специалисты, как И. Ф. Ефремов, М. И. Грошев, Б. Н. Даньшов, А. Я. Малышев, В. И. Бирман, А. Ф. Марков и многие другие — добросовестные, знающие, старательные.

В. КУМАЛИН.



На столе начальника лаборатории слитка часто появляется десяток-другой фотографий. Непосвященному многие из них могут показаться совершенно одинаковыми: все составы с изложницами, составы с раздетыми слитками, похожие друг на друга, как близнецы. Но исследователям лаборатории эти снимки говорят о многом. Одни нужны для анализа причин и видов приварки слитков к изложницам, другие с документальной точностью показывают, как ведет себя новая марка стали в новых изложницах.

Лаборатория слитка — это самая молодая лаборатория в структуре ЦЗЛ. Руководство ею поручено одному из старейших специалистов комбината Артему Григорьевичу Николаеву, у которого за плечами большой практический опыт работы по повышению качества стальных слитков, по улучшению подготов-

ки составов изложниц. Десять работников, в основном молодые инженеры, входят в состав новой лаборатории. У них большая и ответственная работа. Каждый день — это исследование, кропотливые расчеты, тщательные наблюдения, поиски путей улучшения качества слитков. Задача у работников лаборатории такая: совершенствовать технологию разливки стали, находить и использовать вспомогательные средства и материалы для того, чтобы качество слитков магнитогорской стали было на высоком уровне, чтобы из мартеновских цехов слитки шли на обжимные станы с чистой поверхностью и ровной внутренней структурой. Исследователи должны способствовать своей ра-

НАУКА — ПРОИЗВОДСТВУ

## НАДЕЖНЫЕ СОЮЗНИКИ

ботой сокращению отходов, уменьшению коэффициента расхода металла при его прокатке. При прокатке любого слитка на заготовки обрезается его донная и головная части, потому что здесь образуются усадочные раковины и для получения продукции эти части слитка не годятся. Даже незначительное сокращение обрезки головной и донной частей слитков даст экономию сотен тысяч тонн металла в год.

В настоящее время работники новой лаборатории проводят опыты по изменению формы донной части шестнадцативосьмидесяти- и двадцатитонных слитков. По чертежам, разработанным в лаборатории, отлиты три опытных поддона для изложниц. Эти эксперименты — одна из первых попыток сокра-

## В цех пришли ветераны

В пятницу минувшей недели в разных уголках второго мартеновского цеха часто можно было видеть группу людей несколько необычной наружности. По очкам, усам, соломенным летним шляпам на головах, густо осыпанным сединой, и тяжелой походке этих людей легко угадывался в них солидный возраст и то, что они являются гостями цеха. Но по некоторым повадкам опытные сталеплавильщики с полной уверенностью определяли в них знатоков мартеновского дела.

Это были почетные гости цеха, ветераны труда, чьим умом и чьими руками в грозную пору Великой Отечественной войны у нас на комбинате создавался броневой металл.

Ровно тридцать лет тому назад, 23 июля 1941 года на мартеновской печи № 3 сталеваром Дмитрием Жуковым под руководством мастера Егора Сазонова была сварена на Магнитке первая плавка броневой стали.

После нашей победы в Великой Отечественной войне статистики подсчитали: каждый третий снаряд, выпущенный по фашистским захватчикам, был изготовлен из магнитогорской стали; каждый второй танк, построенный в годы войны, был одет в магнитогорскую броню. Это — их заслуги и гордость, гордость тех, кто переводил мартены Магнитки на военные рельсы, кто учился и затем учил других выплавлять металл для танковой брони и снарядов.

В ту пору, когда наши мартеновцы учились работать на войну, Минан Казыров был сталеваром, Михаил Тимофеевич Кашеев — старшим мастером производства, Андрей Матвеевич Квасов — старшим мастером разливки, Яков Иванович Лебедев — начальником отдела производства, Иван Григорьевич Крячок — машинистом завалочной машины, Михаил Макарович Сенькин — мастером разливки, Егор Степанович Сазонов — мастером. Каждому из них пришлось мириться с трудностями и лишениями суровых военных лет, каждый из них вынужден был и недоедать, и недосыпать — обходиться скудным продовольственным пайком, и по несколько дней, а то и по неделе днество и ночевать в цехе, осваивая выплавку броневой стали.

По нынешним меркам то, что делали они, — тяжело, чрезвычайно, трудно, невообразимо. Сплошь и рядом — ручной труд, многочасовой, изнуряющий. Наверное, не всякому из сегодняшних молодых сталеваров, «избалованных» механизацией и автоматизацией производственных процессов на мартенах, под силу было бы выстоять смену у печи в таких условиях, в каких в годы войны приходилось трудиться Сазонову и его товарищам. Они — выстояли, выдержали натиск испытаний, накопили громадный опыт, заменив собой — своим умом и своими органами чувств — отсутствовавшие в их время и приборы и механизмы. Нужда заставляла каждого из них быть всем.

...Идет Георгий Степанович Сазонов по цеху в сопровождении лауреата Государственной премии мастера Владимира Александровича Захарова. (Захаров тоже мальчишкой начинал трудиться у мартена в трудную пору освоения выпуска броневой стали), гостем идет, и все, казалось бы, позабыл из того, что когда-то знал и умел: около десятка лет уж на заслуженном отдыхе находится. Ан нет, не забыл. Глянул наметанным оком на сталевара, отбирающего пробу для экспресс-лаборатории, всмотрелся в искорки, вылетающие из стаканчика для пробы и говорит уверенно: «Полсотни углерода». Осведомился в лаборатории: пятьдесят пять процентов. Вот это точность, поразилась в цехе.

Есть что вспомнить, есть о чем рассказать тем, кто был творцом броневой стали. И потому в красном уголке второго мартеновского, где проходили торжественные рабочие собрания, посвященные 30-летию выпуска первой броневой плавки Магнитки, было тесно. Мартеновцы с большим интересом слушали воспоминания своих ветеранов.

буртиком и клином. Эти новинки вводятся для сокращения трудовых затрат при креплении в изложницах теплоизоляционных плит.

Артем Григорьевич Николаев показывает перспективный план работы лаборатории. Он обширен, по этому плану исследователям предстоит решить десятки задач.

Увлечены своей работой кандидаты технических наук Андрей Грузнов и Юрий Селиванов. Серьезно и со знанием дела подходят к любому вопросу инженеры Михаил Шубин, Альфред Тимошин, Вячеслав Моренко и Борис Загребин. Во всем полагается начальником лаборатории и на других членов коллектива.

Новая лаборатория живет полнокровно жизнью. В ней работают надежные помощники металлургов в борьбе за качество металла, в борьбе за повышение эффективности производства.

М. ХАЙБАТОВ.