

Магнитогорский Металл

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЗАКЛАД МЕТАЛЛУРГИИ И ЗАВОДСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВАРИЩА СТАЛИНА

№ 192
23
декабря
1935 года

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3190 — 66,5 %	Обжимный цех	За сутки: 702 — 101,2 %
С начала месяца: 82425 — 81,8	За сутки: 2333 — 72,7 %	С начала месяца: 10179 — 81,8
СТАЛЬ	Заготовки	Проволочный цех
За сутки: 2107 — 64	За сутки: 1762 — 62,7	За сутки: 242 — 105,2
С начала месяца: 48956 — 78,7	Среднесортный цех	С начала месяца: 2554 — 61,7
КОКС	За сутки: 701 — 61,6	Готового проката
За сутки: 3569,7 — 77,6	С начала месяца: 14918 — 65,5	За сутки: 1845 — 69,8
С начала месяца: 86089 — 89,1		С начала месяца: 39450 — 71,1



Пролетарии Магнитки поздравляют Кузьму Васильевича РЫНДИНА

Дорогой Кузьма Васильевич!

Мы, стахановцы Магнитки, безгранично рады, что правительство наградило вас высшей наградой Союза — орденом Ленина.

Под вашим непосредственным повседневным руководством Челябинская область вышла в ряд передовых областей в сельском хозяйстве и промышленности.

Вы нам, дорогой Кузьма Васильевич, всегда помогали и помогаете ширить ряды стахановцев. Наши стахановцы всегда чувствуют вашу заботу и помощь в своей борьбе за передовой завод.

Награждение вас — это праздник и почет для всех трудящихся Челябинской области. Обещаем вам отметить этот праздник новым ростом рядов стахановцев, достойной встречей четвертого года второй пятилетки.

Горячий пролетарский привет от стахановцев Магнитки!

Орденосцы: В. Шевчук, М. Зуев, Дьяченко, Коган.

Стахановцы: Ф. Зуев, А. Зуев, М. Клемперт, Черныш, Митьков, Савельев, Тищенко, Вайсберг, Глейзер, Колупаев, Пауков, Сажко, Емельянич, Кулленский, Нагинбеда, Голубицкий, Макаев, Забудько, Свиетунов Н., Мاستин, Крыжановский, Танаев, Щербак, Ахмедгалиев, Любичский, Грибов, Юрченко, Косилкин, Ткаченко, Шуряно, Орленко, Чуба, Филонов, Найта, Пожарицкий, Шабалин, Мильченко, Грязнов, Коппа.



ДО КОНЦА ГОДА
ОСТАЛОСЬ 8 ДНЕЙ

ДАЕМ 175—200 ПРОЦ.

В механической мастерской химического завода товарищи Ронин, Морготный, Крусер, Адыгамов, Королев систематически переключают норму, выполняя программу на 175—200 проц.

Хорошие производственные показатели дает бригада Лапина, выполняющая норму на 145—150 проц. В этой бригаде работают стахановцы Змановский, Сапожников, Кривошук, Золотарев, Бибиков и Ткач.

Эти товарищи успешно окончили курсы по техническому минимуму, сдали технический экзамен на «отлично». Они работают по-настоящему стахановскими методами.

Бойко.

МОЖЕМ РАБОТАТЬ В 2 РАЗА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЕЕ

Машинисты заготовочного цеха предложили: когда прокатывают квадрат до 100×100, брать на грабли крана два ряда заготовок. Этот метод был испытан и дал хорошие результаты. При такой работе не только увеличивается производительность крана, но и уменьшается изнашиваемость его.

Вместо того, чтобы быстро претворять в жизнь этот метод, администрация и внимания не обратила на него.

Почему наша администрация не хочет, чтобы мы работали в два раза производительнее?

Боклаг.

ПОРТИМ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ
КОЛОДЦЫ

Мартековский цех доставляет на нагревательные колодцы блюминга очень много слитков, приваренных к поддонам. Обычно слитки отбивают у нагревательных колодцев. От сильного удара получается сотрясение. В результате у нас упало уже три свода.

Кроме этого портится путь, портятся вагонетки и краны «Тиглера».

Надо подумать нашим инженерно-техническим работникам над тем, чтобы найти другое место, где бы можно было безболезненно производить отбивку слитков от поддонов.

Кирсанов.

ШИРИТСЯ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Доменный цех

На печи № 2 смена Свиридова (первый горновой Домакин) выплавляла 455 тонн литейного чугуна, выполнив норму на 136,5 проц. Заработок т. Домакина составил 29 руб. 45 к. за смену.

На разливочных машинах бригадой Григорьева (каменщики Походов, Положевцев, Моисеенко) разлито 14 ковшей чугуна вместо 8 ковшей по норме (выполнение — 175 проц.). Заработок каждого канавщика составил 20 р. 30 к. за смену.

Слесари ремонтной бригады Печоркин, Базилев сменили лопатку шестерню конусной лебедки за 8 часов вместо 14 часов по норме. Выполнение — 175 проц.

Токарь Барановский на выточке валика выполнил норму на 202 проц. и заработал за 5 часов 12 р. 38 к. Токарь Рубцов, работая на установке рычага цент. офт., проверке шейки и ее отшлифовке, выполнил норму на 266,6 проц.

Слесарь-водопроводчик Дубинин норму по сверловке и нарезке паучков выполнил на 200 проц. Он заработал за 7 часов 14 р. 26 коп. Слесарь Иванов смену и притирку золотников на пушке Бровуса № 2

СВОДКА ЗА 20 ДЕКАБРЯ

сделал за 7 часов, вместо 17 часов по норме (выполнение — 253 проц.). Он заработал 21 р. 16 коп.

Заготовочный цех

На вырубке заготовок вырубщики Федотов и Илбайте выполнили норму на 204 проц., Коротеев — на 217 проц. и Саврасов, Афанасьев и Шехов — на 238,5 проц.

Мелкосортный цех

Смена Митрофанова (старший вальцовщик Езенко) прокатала 309 тонн уголка 50×50—8, выполнив нор-

му на 137,2 проц. Тов. Езенко за смену заработал 30 р. 95 коп.

Проволочный цех— стан „250“

Слесарь Енченко по реле лебедки выполнил норму на 171 проц. И заработал 14 руб. 28 коп. за смену.

Литейный цех

Формовщик Соколов на формовке 2 носков выполнил норму на 261 проц. и заработал за 4 часа 13 рублей. Формовщик Катченко на

формовке двух изложниц выполнил норму на 318 проц. и заработал за смену 19 р. 80 коп. Формовщик Ковалев и Тюрин, работая на формовке желоба, выполнили норму на 428 проц.

Механический цех

Долбежники Панкратов и Бахчев норму по долбежке баблажей выполнили на 133-225 проц. Токари Белстер и Замшей норму по обточке восьмерок выполнили на 211,1 проц. Слесарь Зарнов на заливке проб выполнил норму на 192 проц. и заработал за 7 часов 20 руб. 10 копеек.

Шамотно-динасовый завод

Шамотный цех. Формовщик Голландин норму выполнил на 150 проц., формовщик Вязов — на 163,2 проц. Динасовый цех. Формовщик Сафронов, Кузин выполнили норму на 151-170 проц. Шихтовщик Уколов норму по шихтовке массы выполнил на 141 проц. Подвозчики Яшук, Давыдов, Ступин выполнили норму по подвозке кварцита на 166,7 проц.

РАБОТАЮТ ПО-БУСЫГИНСКИ

Большинство кузнецов кузнечно-го цеха систематически перевыполняют план. С 16 по 21 декабря кузнецы Погода и Вакуленко выполнили задание на 238 проц., Недоспасов — 167 проц., Найденов — 157 проц., Возьмилкин — 151 проц., Олейников — 147 проц., Кореев — 140 проц., Кривошеев — 138 проц.,

Навин — 131 проц., Рецин — 129 проц., Благов — 129 проц., Черногорец — 123 проц., Волохов — 122 проц., Макаевский — 122 проц., Голыков — 107 проц. По-прежнему прекрасно работают прессовщики: Петровский выполнил задание на 210 проц. и Захаров — на 215 проц.