ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 49 (5808)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 апреля 1976 года
Цена 2 коп.

С ПОБЕДОЙ!

На комбинат пришли правительственные телеграммы, сообщающие об итогах трудового соперничества среди предприятий черной металлургии за первый квартал.

«Решением коллегии Министерства черной металлургии СССР, Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности, — говорится в одной из них, — по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за первый квартал 1976 года коллектив Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина признан победителем с присуждением знамени Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности. Горячо поздравляем всех работников комбината с победой во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Желаем вам больших трудовых успехов в осуществлении решений XXV съезда КПСС, досрочном выполнении установленных заданий и социалистических обязательств, а также достойно встретить День металлурга.

И. КАЗАНЕЦ,
министр черной металлургии СССР.

И. КОСТЮКОВ,
председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности».

С победой во Всесоюзном соцсоревновании по итогам за первый квартал первого года десятой пятилетки с оставлением знамени Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. П. Казанец и И. И. Костюков поздравили коллективы цехов: доменного, мартеновского № 1 и листопрокатного № 3.

Коллективы рабочих, инженерно-технических работников и служащих горно-обогатительного производства, обжимного цеха № 2 и цеха эмалированной посуды производства товаров народного потребления также вошли в число победителей в социалистическом соревновании среди предприятий черной металлургии за первый квартал 1976 года. Им присуждены вторая и третья денежные премии.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

БУДНИ БРИГАДЫ РУНЧАКА

РЕПОРТАЖ РАБКОРА

ВТОРОЕ стрипперное отделение — важнейший участок в технологической линии «мартеновский цех № 2 — блюминг № 2». Здесь под высокими сводами длинного, вмещающего в себя несколько железнодорожных путей здания, идет одна из важнейших операций — раздевание слитков металла. И оттого, как четко будет работать этот участок, зависит успех обжимщиков.

Сегодня трудится первая бригада, руководимая одним из опытных производственников, старшим рабочим Николаем Николаевичем Рунчаком. На вопрос, как идут дела, бригадир ответил:

— Был бы металл с мартенов, а мы не подкачаем. Сегодня мартены работают хорошо. Уже раздели и подали на нагревательные колодцы 15 плавок.

Бригада Николая Рунчака издавна славится своими делами. В прошлом году несколько раз выходила победителем во внутрицеховом социалистическом соревновании. В нынешнем году коллектив по-прежнему идет впереди. За март ему по праву присуждено первое место и денежная премия. Еще лучше идут дела в апреле. За истекшие дни выполнение норм выработки составило 110 процентов, средняя температура слитков, поданных на нагревательные колодцы, — 854 градуса. Надо сказать, этот показатель превышает взятый по обязательствам на 29 градусов.

... Смена в полном разгаре. Мощные стрипперные краны, повиснув над раскаленным металлом, слиток за слитком освобождают от изложниц. Прошло не более 10 минут. Но ярко-красные слитки металла уже стоят ровной шеренгой. Плавку можно подавать на колодцы блюминга.

В это время машинисты кранов под руководством рабочего Валерия Борисовича Хворонова готовят состав вагонеток с поддонами: выравнивают их, меняют бракованные, обрывают скрап. Но вот, заглушая шум работающих кранов, звучит голос диспетчера двора изложниц:

— Рунчак! Начинайте раздевание! Время!

Вновь загудели и заскрежетали своими мощными клещами краны. Изложницу за изложницей снимают они с искрящихся слитков металла. Но вдруг заминка...

— Приварка, — вытирая пот, огорченно произнес бригадир и пояснил:

— Мартеновцы разливали перегретый металл. Такие случаи, хотя и не часты за последнее время, но бывают.

Много обязанностей у бригадира. Надо создать все условия для ритмичной работы кранов, отправить раздетые плавки по назначению, составы с изложницами — под душ, подать под раздевание очередную плавку и вагонетки с поддонами или вертушку под прибыльные надставки. Тут надо иметь хороший контакт с железнодорожниками, умело направлять работу подчиненного персонала. Но Рунчак не сетует на загруженность. С большой любовью отзывается он о работающих рядом с ним людях. У большинства рабочий стаж 10—15 и более лет. Например, Виктор Федорович Кулешов трудится в цехе с 1959 года. За 1974 год награжден знаком «Победитель социалистического соревнования». В девятой пятилетке В. Ф. Кулешов отмечен орденом Трудовой Славы III степени.

Не отстают в трудовом соперничестве от Виктора Кулешова и другие машинисты бригады, такие, как Валерий Семенович Матвейчиков, Николай Михайлович Торчаков, Валерий Андреевич Сафонов.

...Смена подошла к концу, и бригадир подводит ее итог. На лицах подготовителей удовлетворение. Раздета и подана на блюминг 21 плавка. Пять из них — сверх сменной нормы. Средняя температура слитков, поданных на нагревательные колодцы второго блюминга, много выше, чем принято по обязательствам.

В. АНТОНОВСКИЙ,
рабочий цеха подготовки составов.

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

СТРАДА ПОСЕВНАЯ

На полях Молочно-овощного совхоза наступила весенняя страда. Труженики хозяйства, воодушевленные решениями XXV съезда КПСС, хорошо подготовили сельскохозяйственную технику и сейчас приступили к севу зерновых и овощных культур.

НА СНИМКЕ: первыми на сев подсолнечника вышли агрегаты, которыми управляют механизаторы А. М. ЗАТОНСКИХ, Х. Г. ДАВЛЕТЧИН и И. В. СВИНАРЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

Перед работниками Молочно-овощного совхоза стоят в этом году большие задачи. Несмотря на сложнейшие природные условия, им предстоит сделать все возможное, чтобы сохранить скот и обеспечить трудящихся комбината мясом, молоком и овощами. Перспективами посевного периода поделилась начальник планового отдела совхоза Мария Николаевна РАДЧЕНКО:

— В эту первую весну пятилетки, очень тяжелую для сельского хозяйства, труженикам МОСа предстоит засеять 600 гектаров картофеля и 100 гектаров овощей. Работниками овощного отделения на 20 апреля уже было засеяно 9 га моркови и 4,5 га лука. Вот-вот начнутся работы по посеву картофеля, которые планируется закончить до 7 мая.

Большую часть всего ярового сева составляют кормовые культуры. Под кукурузу и подсолнечник отведено 2,5 тысячи гектаров, такая же площадь будет засеяна однолетними травами — овсом и ячменем. Под многолетние травы, заготавливаемые на сено, у нас распахано 1627 гектаров. Наибольшее внимание совхоз уделяет кормовым культурам. Это и не удивительно, ведь хозяйство у нас животноводческое. Большую помощь с кормом нам оказывают горожане: ежедневно на фермы поступает из города 40—45 тонн пищевых отходов. Это очень серьезное подспорье для совхоза.

— Каких трудовых результатов добились работники совхоза за три месяца первого года десятой пятилетки?

— Трудящиеся МОСа по примеру металлургов работают под девизом: «Дать продукции больше, лучшего качества, с меньшими затратами!». Итоги первого квартала показывают, что животноводы значительно перевыполнили свои планы и обязательства по сдаче молока и мяса государству.

За три месяца реализовано 6204 центнера молока, что составляет 125 процентов плана; мяса — 1728 центнеров, что на 36 процентов превышает плановое задание. В целом продукции реализовано на 364,5 тыс. рублей вместо запланированных 286 тысяч рублей.

Но это уже достигнутые результаты. Сейчас главное для нас — успешно провести посевные работы. Сделано закрытие влаги на всей посевной площади, в почву внесены минеральные удобрения, вся техника давно в боевой готовности. Задерживает только погода. Труженики совхоза, конечно, сделают все от них зависящее, чтобы обеспечить хороший урожай.

Интервью вела
И. КИЯШКО.

● ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

ВЕСЫ И ПРОИЗВОДСТВО

«На основе проведения единой технической политики во всех отраслях народного хозяйства ускорить техническое перевооружение производства, широко внедрять прогрессивную технику и технологию, обеспечивающие повышение производительности труда и качества продукции, увеличение фондоотдачи, экономию материальных ресурсов, улучшение условий труда, охрану окружающей среды...».

(Из «Основных направлений развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы»).

В МНОГОЧИСЛЕННЫХ источниках отечественной и зарубежной информации о передовых достижениях науки и техники публикуется немало сведений о применении ленточных весовых дозаторов для дозирования различных сыпучих материалов на основе электронных силоизмерителей — индуктивных, тензометрических, магнитоупругих. Несомненным достоинством таких конструкций является возможность широкой автоматизации работы дозаторов с дистанционной передачей и управлением по заданной программе. Кроме того, они лишены недостатков, присущих рычажно-механической системе, таких, как восприимчивость к толчкам и перегрузкам, невозможность мгновенного получения выходной величины, отрицательное влияние оседающей на призмах и подушках пыли и т. д. Погрешность ленточных весовых дозаторов во многих случаях находится в пределах ± 0,5 процента, что является вполне достаточным для многих технологических линий металлургического производства.

В Советском Союзе ленточные весовые дозаторы нашли широкое применение в агломерационных цехах и углеподготовительных отделениях коксохимического производства. Это уже, так сказать, пройденный этап, где все ясно и понятно. Но еще нигде в нашей стране подобные весовые системы до сего времени не применялись в доменном производстве.

Лет 30 назад вообще не существовало никакой проблемы, связанной с набором и взвешиванием шихтовых материалов. Доменные печи тогда работали с такой низкой степенью интенсивности, а требования к качеству чугуна были столь невысокими, что ни о каких претензиях к взвешивающим устройствам и их системам не могло быть и речи. Технико-экономические показатели доменного цеха в 1946 году выглядели так: КИПО — 1,01; расход кокса — 888 кг на тонну чугуна; температура горячего дутья — 505°С; содержание серы в чугуне — 0,055 процента.

С тех пор многое изменилось в технике и технологии доменного производства. Этому способствовало постоянное стремление доменщиков к интенсификации доменного процесса и к улучшению качества чугуна. Ими были разработаны и внедрены такие крупнейшие мероприятия, получившие не только общесоюзное, но и мировое признание, как подготовка железорудной шихты и кокса к доменной плавке, переход на высокое давление колошниковых газов,

(Окончание на 2-й стр.)