

Взял обязательство — выполни, дал слово — сдержи

△△△

ДОВРЫЕ ВЕСТИ

Хорошая весть пришла с широкополосного стана «2500». Коллектив первой бригады, возглавляемый начальником смены Владимиром Лаушкиным, выдал дополнительно к заданию более 1800 тонн металла за три недели января. Бригада не сдает темпы и в эти дни. Растет счет сверхпланового проката.

С начала года листопркатчики отгрузили сотни тонн экспортного металла. В разных странах знают марку стана «2500».

В. КОНОВАЛОВ.

СВЕРХ ГРАФИКА

КАК СООБЩИЛИ НАМ ИЗ СОРТОПРОКАТНОГО ЦЕХА, ВО ГЛАВЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ СОРТОПРОКАТЧИКОВ ИДЕТ КОЛЛЕКТИВ СТАНА «500». ЗА ДВАДЦАТЬ ЯНВАРСКИХ ДНЕЙ ПРОКАТЧИКИ СОРТОВОГО МЕТАЛЛА ВЫДАЛИ СВЕРХ МЕСЯЧНОГО ГРАФИКА 1500 ТОНН ПРОКАТА, ИМЕННО КОЛЛЕКТИВ ЭТОГО СТАНА, ВОЗГЛАВЛЯЕМЫЙ ТОВ. РАВИНОВИЧЕМ, ВНЕС СВОИ БОЛЬШОЙ ВКЛАД В ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ ВСЕМ КОЛЛЕКТИВОМ ЦЕХА.

ТРУДНОСТЯМ НАПЕРЕКОР

В последнее время в обжимном цехе сложились трудные условия работы. Но, несмотря на это, бригада № 3 третьего блюминга, которую возглавляет Александр Иванович Урываев, не снижает темпы работы. За 20 дней января на счету передового коллектива полторы тысячи тонн сверхпланового металла.

Нешлохо идут дела и в коллективе второй бригады этого блюминга, где начальником смены Виктор Андреевич Сыромятников. Только за 21 января обжимщики этой бригады записали на свой сверхплановый счет 387 тонн проката.

ЦЕХ РАБОТАЕТ. Размеренный шестест станков создает сложную симфонию труда, которая отражается в сосредоточенных лицах станочников, в спокойной походке мастера, в едином дыхании коллектива. Периодические сполохи электросварки прорезают сизый дымок, убегающий из-под реза, то в одном, то в другом конце цеха.

— Николай Кузьмич, привари, пожалуйста, рукоятку.

— Николай Кузьмич, прихвати патрубков.

Бесконечные просьбы ремонтников, электриков не выбивают Кузьмича из общего ритма работы. Он не электросварщик, он — слесарь-универсал, и в нужный момент Николай Логинов берет электродержатель и щиток, чтобы помочь товарищам.

Свой трудовой путь Логинов начал молодым пареньком на шахтах Кемеровской области. Труден путь шахтера-навалотбойщика, но если рядом друзья, старшие товарищи, а тебе всего лишь двадцать лет и руки рвутся к отбойному молотку, а сердцем спешешь все узнать, то что могут значить каких-то триста

Металлургический МЕТАЛЛ



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 10 (3979)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 24 января 1965 года

Цена 1 коп.

МАЯКИ ЦЕХА

Дружно работают в завершающем году семилетки сталеплавильщики 22-й мартеновской, возглавляемые сталеварами А. Феоктистовым, П. Федяевым, С. Вышинским и В. Журавлевым, которые за три недели января выдали свыше семисот тонн сверхплановой стали.

НА СНИМКЕ: один из лучших сталеваров этого цеха коммунист Александр Васильевич Феоктистов.

Фото Е. Карпова.



Хорошо, коксовики!

Не так давно коллективу первого коксового цеха за высокие производственные показатели было вручено переходящее знамя чехословацких друзей. Эта честь оказывается только тем, кто три месяца подряд занимает первенство в соревновании.

Высокая оценка труда коксовиков придавала им уверенность в своих силах и вдохновила на свершение новых производственных достижений.

С первых дней нового года коксовики не снижают прошлогодних темпов. Первый и второй коксовые цехи с начала месяца выжили сверх плана несколько тысяч тонн кокса.

Увлекают своим примером трудящиеся третьего блока первого коксового цеха. Коллектив 9—10 батарей, возглавляемый Николаем Брауном, за 20 дней выполнил план на 104,6 процента при 100-процентном графике выдачи печей. Кокс третьего блока отличается высокими качественными показателями.

П. ЛЕВЧЕНКО,
заместитель начальника коксового цеха № 1.

Во главе — вторая бригада

В цехе металлической посуды второй месяц подряд возглавляет социалистическое соревнование вторая бригада, руководимая мастером Татьяной Александровной Леконцевой. Этот коллектив за 20 дней января по электропечи выдал при высоком качестве на 28 тонн продукции больше, чем предусматривалось заданием.

Лучше других трудятся эмалировщицы Зоя Ерошенко и Роза Потапова. Их ежедневная выработка не менее 120 процентов.

Н. СЕНИЧКИНА, нормировщик.

БОЙЦЫ СЕМИЛЕТКИ

НИКОЛАЙ КУЗЬМИЧ

метров над головой да скрежет угольной пыли на зубах!

В цехе Николай Кузьмич работает три года. Тысяча сто дней, похожих один на другой, и вместе с тем таких разных, удивительно не похожих друг на друга, полных забот новых и новых дел.

Однажды на ремонте запалочного агрегата слесари зашли, как говорится, в тупик: заедает лента транспортера, а почему, никто решить не может. Слесарь Иван Шеметов собрался уже прорезать паз у направляющих ведущей звездочки...

Логинов работал рядом, выполнял очередное задание. Казалось бы, не его дело, но нет, не такой Николай Кузьмич. Спокойно подошел, посмотрел.

— Что не ладится? — спросил он. — Давай посмотрим.

Подтянул в одном месте, подкрутил в другом, объяснил как нужно делать дальше и незаметно отошел к своему верстаку.

...Да, не сделала судьба Николая шахтером, оторвала его война от привычного труда. Пол-России, почти всю Европу протопал он в тяжелых солдатских сапогах, смотрел смерти в глаза, мужал и ожесточался против врагов, верил в победу и еще крепче любил Родину, тихий мирный труд.

— Был у меня и на фронте счастливый день, — вспоминает Николай Кузьмич, — день, когда мне вручили партийный билет. Он зажег мне сердце, вел в бой.

Тихо, на первый взгляд незаметно трудится Николай Кузьмич, но его дружескую помощь, дельный совет постоянно чувствуют товарищи по труду.

Как-то раз к Кузьмичу подошла инженер по рационализации Лидия Алексеевна Чернышева.

— Трудное место у нас — загрузка агрегата, вручную загружаем, — сказала она и спросила: — Может подумаете над этим?

— Что ж можно подумать, — согласился Логинов.

Так появился транспортер загрузки. На вид простое, но так необходимое приспособление. И не стало мозолей на руках у термистов, и производительность повысилась.

А электросваркой Логинов владеет мастерски. Любую тонкую деталь доведет до дела. Когда он работает держателем, то кажется, что не электрод ходит по металлу, а смычок в руках скрипача. И выводит эта рука любую мелодию, если она необходима товарищам, потому что рукой этой управляет большое человеческое сердце.

М. ГОЛУБЧИК.

ПОДГОТОВКА
К ВЫБОРАМ
В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

АГИТПУНКТ ОТКРЫТ

Партийная организация цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики начала подготовку к выборам в местные Советы. Совместно с работниками левобережного Дворца культуры представители цеха оборудовали помещенье агитпункта. В ближайшие дни 160 агитаторов из цеха выйдут на избирательные участки. Группы агитаторов возглавляют опытные товарищи, много раз участвовавшие в подготовке к выборам. Среди них начальник участка Н. И. Соловьев, мастер И. Я. Самсонов, слесарь Л. И. Левшин и другие.

ДЛЯ МАРТЕНОВЦЕВ

В ковровом цехе впереди по-прежнему идет коллектив участка № 1. Своевременно обеспечить сталеплавильщиков сырьем — такую задачу поставили перед собой ковровики. И вот результат. За три январских недели рабочие участка, возглавляемого Анатолием Михайловичем Маракиным, отправили мартеновцам более 3 тысяч тонн металлического лома дополнительно к заданию.

Высокой производительности труда добиваются машинисты электромостовых кранов Н. Аристов и Н. Манин.

В. ФЕДОТОВ.

А ДОЛГ РАСТЕТ

Основные цехи комбината работают неудовлетворительно. Плохи дела у доменщиков. Пять печей не справляются с планом. На уровне задания идет только первый блок, но один он не в силах сделать погоду в цехе: в целом коллектив задолжал с начала месяца свыше двухсот тонн чугуна. Причина отставания доменщиков — нехватка и низкое качество руды.

В долгах и сталеплавильщики. Только третий мартеновский цех высоко держит честь металлургов Магнитки. Здесь отлично работают бригады, обслуживающие малые мартеновские печи, на счету каждой из которых сварено с начала месяца в среднем по 700 тонн сверхпланового металла. Но наибольшего успеха достигли сталевары 22 и 25-й печей. Самоотверженный труд сталеплавильщиков третьего мартеновского увенчался несколькими тысячами тонн стали, сваренной дополнительно к заданию с начала месяца.

В глубоком прорыве первый мартеновский. Третьему цеху надо сварить еще тысячу тонн стали, чтобы погасить долг коллектива первого мартеновского. Тон соревнования в цехе задают сталевары тридцать третьей. Металлурги этой печи с начала месяца лидируют уверенно. Сейчас на их счету записано свыше тысячи тонн сверхпланового металла.

Второе место удерживают сталевары 27-й печи. Есть плюс на 26, 30 и 31-м мартенах. Остальные агрегаты работают ниже своих возможностей.

Идут вниз сталеплавильщики второго мартеновского. Они уже сминусовали несколько тысяч тонн металла.

Есть и во втором мартене ведущие коллективы: вторая, четвертая, одиннадцатая печи. Хотелось бы перечислить всех, но что поделаешь, если маяков здесь так мало.

Считанные дни остаются до конца месяца. При максимальном напряжении сил можно выйти из прорыва. Надежду на это пока вселяют только доменщики. Хочется верить, что и сталеплавильщики ликвидируют долг.