

На правом фланге пятилетки

Леонид Иванович Волков трудится старшим вальцовщиком в четвертом листопрокатном цехе. В цехе он со дня основания, участвовал в освоении стана 2500 горячей прокатки. Бригада, в которой трудится Леонид Иванович, является постоянным лидером социалистического соревнования.

Почетный металлург СССР Л. И. Волков награжден за доблестный труд орденами Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени. Он — лауреат юбилейной премии в честь 50-летия комбината. Леонид Иванович Волков обучает своей нелегкой профессии молодежь, у него немало учеников.

На снимке: Л. И. ВОЛКОВ.



С заботой о будущем

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

спекция по контролю за работой газоочистных и пылеулавливающих установок в нашем городе? Об этом красноречиво говорят документы — многочисленные акты обследования работы установок в цехах, технические паспорта таких систем.

Вот пример. За последние пять лет при совместной работе инспекторов с инженерно-техническим персоналом комбината оснащены очистными сооружениями цехов возросла на 12 процентов. Сооружены и задействованы такие крупные очистные установки, как за 34, 27, 26, 17-й мартеновскими печами, 9-й и 10-й доменными. Это дало возможность значительно сократить производственные выбросы в атмосферу, повысить культуру производства. Совместными усилиями добились полной стабилизации очистных систем на центральной электростанции, теплоэлектростанции, да в а в ш и х раньше более шестой части всех производственных выбросов комбината.

Проведены большие работы по охране окружающей среды в таких производствах, как горно-обогатительное, огнеупорное, коксохимическое.

Помогая производственным подразделениям добиваться высокой эффективности работы существующих очистных установок, работники инспекции оказывают помощь и во внедрении новых систем и разработок. Помогают с технической и снабженческой стороны. Так, по их ходатайству перед управлением Главозочности комбинату была оказана существенная помощь в приобретении необходимого оборудования для газоочистных электрофильтров — к мартеновским печам № 29, 30, 31. Такая же помощь была оказана и огнеупорному производству, другим цехам.

Благодаря активному вмешательству инспекции эффективность очистных систем по комбинату увеличилась до 20 процентов, на 10 процентов сократились производственные выбросы, улучшились санитарные условия на многих участках производства.

Этого уже немало. И, тем не менее, это еще только первые шаги

Достигнутое — не предел

— Большинство очистных сооружений и систем на

комбинате на сегодня уже достигли своей проектной мощности, — говорит начальник отделения Государственной инспекции Юрий Сергеевич Крылов, — большинство работают стабильно и с максимальной эффективностью. И все же. И все же очистка производственных выбросов оставляет желать лучшего. Дело в том, что почти все существующие системы морально и физически устарели. И хотя они работают в полную силу, справиться с возросшим объемом очистки не могут, поскольку и не были рассчитаны на такие объемы. Нужно продолжать реконструкцию, внедрять новые технические решения. Ведь с ростом производства должны расти и мощности очистных систем. Многие руководители цехов это хорошо понимают, и с ними нам легко работать. К примеру, возьмем руководителей тех же ТЭЦ и ЦЭС. Аппаратура у них очень старая, но благодаря постоянной модернизации работает надежно и в полную силу. Если бы так относились к поставленным задачам по охране окружающей среды и другие руководители, можно было бы смело сказать, загрязнение среды комбинатом уменьшилось бы и при существующем оборудовании. Конечно, я не ратую за латание устарелого, нужно повсеместно внедрять новейшие и более эффективные системы, но и о существующем не нужно забывать. Добиваться от него необходимо всего возможного...

Проблемы инспектора

В. И. Чуманов — районный инженер-инспектор сталеплавильного и доменного производства. Предоставим ему слово.

— Вполне согласен с Юрием Сергеевичем, — говорит он. — Могу только добавить, что работа и долговечность всего пылегазоочистного оборудования зависит, если не полностью, то в большей степени от того, какое к нему отношение со стороны технологического персонала. Нерадивого эксплуатационника можно обеспечить всем необходимым и самым современным, но пользы от такого дорогостоящего оборудования и можно не добиться. С эксплуатационниками нужно работать, обучать технике эксплуатации, строго спрашивать. Со своей стороны мы это делаем: избранных

представителей от всех цехов комбината обучили работе на установках. Дело за тем, чтобы эти знания не заглохли только на представителях. Знания нужно распространять среди рабочих, технического персонала. Только так можно достичь высокого понимания ответственности за работу очистных систем.

Л. Н. Другов — районный инженер-инспектор коксохимического и прокатного производства:

— На моем районе дела гораздо сложнее. Я согласен с мнениями моих товарищей по работе, но хочу сказать и о сложностях, которые испытывают инженерно-технические работники района.

Взять коксохимическое производство, где до сих пор допускаются большие производственные выбросы в атмосферу. Все производство не закроешь коллаком. Но и с выбросами мириться нельзя. Кстати, для таких производств уже разработаны системы очистки, есть технические решения, и их необходимо внедрять, несмотря ни на какие трудности и препятствия. На коксохиме делается кое-что в этом направлении, но делается не так быстро, как нам хотелось бы. И уж совсем недопустимо, когда на коксохиме не прислушиваются к нашим предписаниям и нам приходится идти на крайние меры. Вот и недавно вновь были наложены штрафы...

В. А. Становенков — районный инженер-инспектор горно-обогатительного производства:

— Больше всего меня волновала работа сероулавливающих установок. Не могу очень уж хвалить их работу, но в последнее время все же удалось сдвинуть дело с мертвой точки, и работы по этим установкам продолжают. Сегодня меня волнует и другой вопрос — работа обжиговых печей доломита ИДК. Шесть шахтных печей здесь работают без какой-либо очистки, что называется — дым в трубу. Тут требуется коренная реконструкция производства — переход с шахтных печей на печи вращающиеся. И думать об этом нужно уже сегодня.

Как видим, нерешенных проблем по очистке вредных выбросов на комбинате еще немало. Забота об улучшении работы очистного оборудования, о продлении сроков его службы, об эффективности очистки — это дело всенародное, и к нему нужно подходить с особой ответственностью.

В. СОТНИЧЕНКО.

ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ И СПЕЦИАЛИСТЫ

(Продолжение. Начало в № 100).

В доменном цехе на участке по ремонту оборудования загрузки не хватает слесарей. Будет ли решен вопрос о комплектовании штата участка? — спрашивали представители доменного цеха.

В ответе начальника отдела кадров комбината Б. И. Буйвида говорится, что на 1-е июля сего года в штате слесарей доменного цеха не хватало четырех человек. В июле отдел кадров направил в цех пять слесарей. Расстановка рабочих внутри цеха по участкам входит в функции начальника цеха.

В цехе эмалированной посуды в жаркие дни температура воздуха повышается на отдельных участках до 40 градусов. Температура проверяемой ОТК готовой продукции — плюс 65—75 градусов. Какие меры будут приняты для улучшения условий труда на этих участках? — спрашивали работники ПТНП.

Начальник производства товаров народного потребления Г. Я. Крестьянинов сообщил, что для понижения температуры в отделении эмальпокрытия смонтированы и пущены в эксплуатацию три осевых вентилятора. Для снижения температуры посуды, проверяемой ОТК, изготовлена система обдува изделий воздухом на передаточном и главном конвейерах. Окончательно данный вопрос решится с завершением работ по удлинению отделения с последующим переносом рабочих мест на более отдаленное расстояние от печи обжига № 6.

Когда будет наведен порядок в подземном переходе под мартеновским цехом № 1? Здесь постоянно заливает водой.

На этот вопрос отвечает и. о. заместителя главного инженера комбината по охране труда и технике безопасности В. П. Мокробродов. В пешеходном тоннеле под главным корпусом мартеновского цеха № 1, говорится, в частности, в ответе, имеют место случаи, когда отсутствует нормальное освещение. Вода в тоннель попадает при гидромыве пыли с крыши цеха и через входную дверь. За годы эксплуатации тоннеля в некоторых местах произошло естественное саморазрушение гидроизоляции, что приводит к постоянному проникновению влаги через потолок и стены, поэтому необходимо произвести капитальный ремонт тоннеля.

В настоящее время в нем заменены перегоревшие и вставлены отсутствующие электролампы, назначено ответственное лицо за состоянием освещения тоннеля, отключена вода и произведена уборка.

Работники управления трамвая спрашивали о порядке предоставления кратковременных отпусков без сохранения заработной платы.

Начальник юридического отдела комбината М. Е. Гилдер разъясняет существующее на этот счет положение. По семейным обстоятельствам и по другим уважительным причинам, при наличии возможности, могут предоставляться кратковременные отпуска без сохранения заработной платы. Основанием для предоставления такого отпуска является письменное заявление трудящегося, в

котором должно быть указано, для чего ему необходим отпуск. К заявлению должны прилагаться документы, подтверждающие необходимость предоставления отпуска.

Отпуска без сохранения заработной платы до трех дней оформляются распоряжением начальника структурного подразделения комбината, продолжительностью менее одной рабочей смены распоряжением не оформляются. Начальник структурного подразделения, если по условиям производства это возможно, разрешает увольнение на несколько часов. Такой отпуск оформляется разрешительной надписью начальника структурного подразделения на заявлении трудящегося.

Мы работаем в механическом цехе на участке станков с числовым программным управлением, — говорится в следующем вопросе. — Все требования к нам предъявляются как к станочникам, а «13-ю зарплату» выплачивают меньше. Говорят, что мы не станочники, а операторы. Правильно ли это?

Заместитель директора комбината А. Н. Цыкунов по этому поводу разъясняет, что на комбинате для отдельных работников, занятых на участках с тяжелыми и вредными условиями труда, а также рабочим наиболее труднокомплектуемых профессий, не имеющих права на получение единовременного вознаграждения за выслугу лет, в пределах имеющихся средств предусмотрена выплата «13-й зарплаты» в повышенном размере (согласно приложению № 4 к колдоговору).

Так, например, токарям, токарям-расточникам, токарям-револьверщикам, токарям-карусельщикам, фрезеровщикам, строгальщикам, долбежникам, сверловщикам механического цеха единовременное вознаграждение по итогам работы комбината за год увеличивается на 100 процентов, а операторам и наладчикам станков с ЧПУ, зуборезчикам, шлифовщикам, заточникам, кузнецам на молотах и прессах, медникам, термистам на печах и работникам некоторых других профессий и должностей этого же цеха — на 50 процентов.

На ряд вопросов, заданных трудящимися доменного цеха и касающихся улучшения работы городского транспорта и благоустройства новых микрорайонов, отвечает заместитель начальника УКСа комбината Ю. М. Фарафонов.

В августе, говорится в ответе, будет производиться заселение жилых домов № 6, 7, 7а и 9 в 142-м микрорайоне. Эти жилые дома находятся на расстоянии не более 500-метров от действующего трамвайного кольца с конечной остановкой на пересечении улиц Труда и Советской. В дальнейшем для увеличения провозной способности трамваев из южных жилых микрорайонов намечено построить трамвайную линию по улице Советской, от улицы Галициной до улицы Грязнова (1984—1986 гг.) и завершить строительство трамвайного депо № 3.

Строительство четвертого автотрамвайного перехода через реку Урал намечено в створе улицы Завенягина. В настоящее время выполняются проектные работы. Для сокращения сроков строительства (по нормативам 5 лет) комбинатом совместно с магнитогорским Гипромхозом изыскиваются технические решения, позволяющие снизить объем строительно-монтажных работ. Ориентировочное начало строительства — в 1985 году.

В текущем году планом благоустройства и строительства улиц, утвержденным горисполкомом, намечено уложить асфальтовые покрытия по проспекту Карла Маркса от улицы Завенягина до улицы Бориса Ручьева, а также закончить дорогу по улице Бориса Ручьева от проспекта Карла Маркса до улицы Ворошилова и по улице Ворошилова вдоль 136-го микрорайона. Устройство пешеходных дорожек по проспекту Карла Маркса на указанном участке, устройство асфальтового покрытия от улицы Бориса Ручьева до улицы Труда перенесено на 1983 год из-за недостатка мощностей управления Желдорстройтреста Магнитострой.

Участок улицы Бориса Ручьева от проспекта Карла Маркса до улицы Галициной будет благоустроен после строительства коллектора 2Д-700 мм, включенного в план 1982 года началом строительства.

Чем вызвано, что акт на списание спецодежды должен подписываться заместителем директора комбината?

На этот вопрос отвечает и. о. начальника УМТС комбината Ю. Александров: в связи с тем, что на основные виды спецодежды в два раза сокращены сроки носки, списание ее по преждевременному износу производится в исключительных случаях и утверждается заместителем директора.

Какой стаж работы необходим для получения квартиры? Сколько метров жилья положено по норме на одного человека? — эти вопросы интересуют профсоюзного мартеновского цеха № 2 тов. Наумова.

Председатель профсоюзного комитета комбината В. Н. Тимофеев разъясняет, что исходя из конституционного положения о праве граждан СССР на жилище, каждый гражданин имеет право подать заявление на улучшение жилищных условий как по месту жительства (райисполком), так и по месту работы (руководителям предприятия, цеха, отдела, управления и т. д.). Выделение жилой площади нуждающимся происходит строго по спискам очередности, составляемым на предприятии (в цехах) согласно стажу работы, степени нуждаемости, отношения к трудовой и общественной деятельности заявителя, здоровья членов семьи и других факторов. Размер выделяемого жилья зависит от количества членов семьи и нормы его на одного человека — от 7 до 9 квадратных метров по жилищному законодательству РСФСР (при санитарной норме 9 квадратных метров).

И. о. старшего лудильщика ЛПЦ № 6 тов. Сулассев спрашивал, почему вот уже три года цеху не выделяют кооперативные квартиры?

Председатель комитета профсоюза прокатного цеха В. М. Гунин, отвечая на этот вопрос, уточнил: за период 1980—82 годов прокатному цеху было выделено 57 кооперативных квартир, из них ЛПЦ № 6 — две трехкомнатные квартиры.

(Окончание следует)