

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ЗА ДЕЙСТВЕННОСТЬ ПАРТИЙНОГО КОНТРОЛЯ

22 февраля в зале библиотеки парткома проходил семинар председателей комиссий партийного контроля ряда цехов. Перед собравшимися выступил заместитель секретаря парткома комбината Алексей Никитович Иванников.

Семинар носил характер открытой деловой беседы. А. Н. Иванников в своем обращении к председателям комиссий подчеркнул особую важность партийного контроля, в свете решений сентябрьского Пленума ЦК партии и выработанных директив XXIII съезда КПСС по дальнейшему развитию народного хозяйства в период нового пятилетнего плана 1966—1970 гг.

Органы партийного контроля с момента их создания, как отметил А. Н. Иванников, проделали большую работу по экономии материалов, снижению трудозатрат на единицу продукции и себестоимости ее, улучшению условий труда и быта трудящихся.

Неплохо поработали и комиссии партийного контроля нашего комбината. Деятельность комиссий третьего листопрокатного цеха (председатель т. Щуватов), цеха ремпромпей (председатель т. Ризванов), мебельной фабрики (председатель т. Дударев), основного механического цеха (руководитель т. Губанищев) и других

может послужить примером для всех цехов.

Работе этих комиссий характерна оперативность, достигнутая благодаря широкой связи с массами, действенность, авторитет среди рабочих. Каждое предложение немедленно разбирается на заседании комиссии и решение заседания служит для них руководством к действию.

Широкий диапазон вопросов, которые они решают.

Однако не во всех цехах комиссии партийного контроля справляются со своими задачами. Прежде всего, это относится к группам мартеновских цехов. Здесь по-прежнему очень высокий брак выпускаемой продукции, значительное число плавок выпускается не по заказу.

Такое положение сложилось из-за слабой работы членов комиссий. Они не занимаются анализом, не делают выводов из происходящих нежелательных явлений, слабо работают с коллективом. Подобной оценки заслуживает и работа комиссий железнодорожного транспорта.

Новый период — период претворения в жизнь программы новой пятилетки, переход предприятий на новую систему планирования, основанную на материальной заинтересованности трудящихся, раскрывает широкие горизонты для

деятельности комиссий партийного контроля.

На комбинате еще велики перерасходы многих видов основных материалов. Чтобы выполнить план, руководители отдельных цехов ни с чем не считаются, ни перед чем не останавливаются, что ведет к большому производству брака, перерасходу ценных материалов, быстрому изнашиванию оборудования и агрегатов.

На новом этапе деятельности комиссий партийного контроля примет еще более широкий размах. Нужно, что-

„ПОВЫСИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА НА ОСНОВЕ... УЛУЧШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ, ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ СТРОЖАЙШЕГО РЕЖИМА ЭКОНОМИИ“.

(Из проекта директив XXIII съезда КПСС).

Своевременный разговор

В красном уголке железнодорожного транспорта состоялся семинар партгрупоров и профоргов, на котором шел разговор о задачах партийных и профсоюзных групп по организации четкой работы транспорта.

На семинаре выступили главный инженер ЖДТ т. Каверзин, председатель жедоркома т. Манянов и заместитель секретаря общетранспортного партийного бюро т. Елкин.

Поделились своим опытом работы на семинаре партгрупорги тт. Филатов, Цыба и Ра-

бы члены их постоянно следили за четким ритмом производственного цикла, не допускали штурмовщины.

Участники семинара в откровенной беседе поделились своими успехами, рассказали о недостатках. Они решили в ближайшие дни созвать комиссии групп, четко распланировать свою работу, скоординировать ее с работой группы народного контроля, чтобы не дублировать друг друга.

С целью привлечения к работе группы широких масс трудящихся наметили результаты своей деятельности регулярно освещать в стенной печати и заводской газете.



Ритмичный ход доменной печи во многом зависит от ремонтных служб цеха. Современная и качественная замена изношенного оборудования — залог успехов доменщиков.

На снимке: газосварщик Н. Д. Тюрип (слева) и механик А. М. Шаганов — одни из лучших в механической мастерской. Изготовленные их руками фурмы всегда высокого качества.

Фото Н. Нестеренко.

А грязь и ныне там

В газете «Магнитогорский металл» уже была заметка о беспорядках, загрязненности, повышенной запыленности атмосферы при уборке сводов печей во втором мартеновском цехе.

Медицинскими работниками не раз предлагался ряд оздоровительных мероприятий, однако положение в цехе с промышленной санитарией и производственной эстетикой остается прежним. Правда, в прошлом году были заметны какие-то сдвиги. Чувствовалось, что со стороны администрации делались попытки навести порядок в цехе.

Но сейчас при проверке выяснилось, что все то хорошее, что было начато несколько месяцев назад, остановилось. По-прежнему здание цеха с наружной стороны имеет неприглядный вид: стены загрязнены, в некоторых местах имеются разрушения, выбоины, через которые поступает поток холодного воздуха на рабочие места сталеваров и разлильщиков.

Нерегулярно производится подбелка оборудования, уборка на постах управления. На полу мусор, окурки, слои пыли на оборудовании, стены и окна грязные, двери забрызганы известью.

В антисанитарном состоянии находятся санузел, питьевые точки, особенно около 4-й печи. Текущая уборка в районе шихтовых открылков, на площадках печей и выпускных желобов, на складах раскислителей, под рабочей площадкой вдоль железнодорожных путей проводится плохо.

Оборудование завалочных машин, залилочных и разлилочных кранов не окрашено. Передвижные вентиляторы на всех участках цеха забелены, загрязнены и совершенно не используются. Пыль со сводов мартеновских печей и оборудования не снимается, а сдувается, что способствует превышению предельно допустимых

норм запыленности атмосферы.

Крайне неудовлетворительно состояние в душевых цеха. Строительство комнаты гигиены для женщин не согласовано с санработниками. Место расположения ее очень неудобно (на четвертом этаже бытовых помещений).

Очень грязно в пешеходных галереях. Во всех трех мартеновских цехах мало наглядной агитации по технике безопасности, а по промышленной санитарии и производственной эстетике нет совершенно. В плохом состоянии находятся склады маслохозяйства: бочки разбросаны, пол залит горючими веществами, нейтрализация почти не проводится.

Рабочие второго мартеновского цеха вместо того, чтобы в обеденный перерыв отдыхать в красном уголке, находят на рабочих местах у задней стенки печей, где загазованность атмосферы превышает предельно-допустимые нормы или сидят в мастерских, где нет вентиляции, а на полу окурки, грязь.

Перечень нарушений производственной эстетики и промышленной санитарии можно было бы еще продолжить. В таком же антисанитарном состоянии находятся различные технические узлы и точки не только во втором, но и в первом, и в третьем мартеновских цехах, хотя о подобных нарушениях санработники неоднократно писали администрации и руководству цехов, главному сталеплавильщику, заместителю директора комбината т. Плисконову. Писали, говорили, звонили, стучали, как говорится, во все двери, а грязь и ныне там.

Спрашивается, когда же, наконец, во всех мартеновских цехах, а особенно во втором, поведется беспощадная борьба с грязью, пылью и другими антисанитарными нарушениями?

Л. ЯНЧЕНКО,
пом. промышленного
врача МСЧ ММК.



Слесарь по ремонту оборудования цеха металлической посуды Алексей Иванович Шаралов, которого вы видите на снимке, один из лучших ремонтников, обеспечивающих бесперебойную и ритмичную работу цеха.

Фото Н. Нестеренко.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Левобережный РК КПСС и правление районной организации общества «Знание» проведут районное собрание членов общества «Знание».

Собрание состоится 25 февраля во Дворце метизно-металлургического завода.

Внимание: брак!

ПРИЗВАТЬ К ПОРЯДКУ

Сегодня, как никогда, предъявляются высокие требования к качеству выпускаемой продукции. Особенно это относится к сталеплавильщикам. Ведь от того, какого качества металл они дадут прокатчикам, во многом зависит качество конечной продукции. Но не всегда качество металла зависит только от сталеплавильщиков. Большую роль в этом играет коллектив цеха подготовки составов.

Сборка составов начинается с момента освобождения их от слитков. Изложницы и прибыльные надставки должны пройти все операции подготовки и в мартеновские цехи поступать чистыми, сухими, с температурой не менее 30 градусов. Только тогда можно получить слитки высокого качества, когда работниками цеха подготовки составов будут выполнены все нормативы, записанные в инструкции. Пока об этом сказать положительно нельзя. Качество составов не только не улучшается, но даже ухудшается. В декабре прошлого года было забраковано 0,73 процента составов, а в январе — уже 0,99 процента.

Если проанализировать причины, то они в основном кроются в нерадивом отношении работников ЦПС к своим обязанностям. 12 февраля контролерами был забракован состав № 20 из-за плохой, неровной подмазки изложниц. За качеством подготовки состава должен следить мастер т. Пиманихин. Буквально через два дня на разлилочную площадку подали состав № 38, который тоже пришлось забраковать по этой же причине. Мастер

т. Корниенко, видимо, не считая нужным проверить как выполнена работа его подчиненными.

Казалось бы, раз бракует составы, надо принимать решительные меры и не допускать повторения. Но мастеру т. Пиманихину урок не пошел на пользу. Под его руководством был подготовлен состав № 108 с сырой подмазкой изложниц. В результате из 127 тонн стали 50 тонн металла пришлось провести пониженным качеством.

Из-за поставки изложниц с дефектами в составе № 57 семь тонн стали также были отправлены пониженным качеством.

Такие примеры приводить можно без конца. Но вывод можно сделать один: работники цеха подготовки составов наносят большой вред не только мартеновским цехам, которые не выполняют плана по заказам, но и сдерживают поставку металла станкостроительным, машиностроительным заводам, чем наносят ущерб народному хозяйству страны. Об этом должны помнить всегда все работники комбината и подходить к любому делу с подлинно хозяйской точки зрения. Можно ли назвать рачительным хозяином такого мастера как т. Пиманихин, имеющего по подготовке составов в январе 21 замечание, как т. Модина (16 замечаний) и т. Неневоля (11 замечаний)? Каждый ответит, что нет. А надо бы призвать к порядку всех тех, кто наносит ущерб государству.

А. БУРЕ,
электросварщик третьего
мартеновского цеха.