

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 6 (2630)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 13 ЯНВАРЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

Выборы в местные Советы

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР назначены выборы в краевые, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся на 3 марта 1957 г. Сейчас повсюду разворачивается деятельная подготовка к этому большому событию в жизни советского народа.

Трудящиеся выдвинули в избирательные комиссии по выборам в местные Советы своих лучших представителей из числа рабочих и советской интеллигенции. Партийные, советские и профсоюзные организации развертывают работу среди населения на избирательных участках.

Нынешняя избирательная кампания, как и предыдущие, явится проверкой работы местных Советов, работы каждого депутата. Она будет способствовать дальнейшему повышению политической и трудовой активности трудящихся, улучшению многогранной деятельности Советов и их исполнительных комитетов. В ходе избирательной кампании трудящиеся будут вносить предложения и пожелания, критиковать недостатки. Задача наших партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, наших агитаторов, членов избирательных комиссий — внимательно прислушиваться к голосу избирателей, принимать меры к тому, чтобы устранить вскрытые недостатки.

В подготовке к выборам в местные Советы большие задачи стоят перед партийными организациями, агитколлективами нашего комбината. Необходимо широко развернуть агитационно-массовую работу среди населения и в цехах, проводить беседы по интересующим избирателей вопросам.

Партийные организации цехов нашего комбината коксохимического, первого мартеновского, цеха ремонта промышленных печей, обжимного, основного механического и ряда других оборудовали и открыли агитпункты на избирательных участках, выделили агитаторов, развертывают массово-политическую работу. Однако в подготовке к выборам имеются серьезные недостатки. Так, на избирательном участке, который обслуживает парторганизация котельно-ремонтного цеха, до сих пор не решен вопрос о помещении для агитпункта. Партбюро этого цеха еще не подобрало агитаторов и не организовало работу среди населения. Медлят с подготовкой к выборам на избирательных участках парторганизации сортопрокатного, второго мартеновского и ряда других.

Неотложная задача партийных, комсомольских и профсоюзных организаций всех цехов нашего комбината сейчас в том, чтобы быстрее устранить имеющиеся недостатки и обеспечить повседневную агитационно-массовую работу на избирательных участках. Готовясь к выборам в местные Советы, еще шире развернем социалистическое соревнование за увеличение производства металла, за успешное выполнение плана второго года шестой пятилетки.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНЯЕМ

Хорошо работал коллектив нашей мартеновской печи № 16 в прошлом году. Более двух тысяч тонн стали сварили мы сверх задания.

Работу в новом году тоже начали организованно. Много плавок выдаем скоростными, экономим в среднем на плавке по полчаса.

Печь наша оснащена паросипарительной системой охлаждения, выдала более 500 плавок и еще в хорошем состоянии, сможет работать не только в январе, но и в феврале.

В начале января мы обсудили

итоги своей работы и обязались сварить в каждой бригаде печи сверх январского задания по сто тонн металла. Но, широко применяя передовые методы, помогая друг другу, это месячное обязательство уже перекрыли. За 10 дней коллектив печи сварил сверх задания 508 тонн стали. Готовясь достойно встретить 25-летие нашего комбината, мы решили успехи закрепить и дать стране сверх месячного плана не менее 700 тонн металла.

Д. ГЛУМОВ,
сталевар печи № 16
третьего мартеновского цеха.

Четко по графику

По итогам работы за прошлый месяц нашей второй бригаде стала «300» № 3 сортопрокатного цеха было присуждено первенство в соревновании. За декабрь мы прокатали сверх плана свыше тысячи трехсот тонн качественного металла.

В январе бригада обсудила свои возможности и решила прокатать сверх плана 200 тонн металла, снизить процент брака, выход вторых сортов, сэкономить на каждой тонне металла 300 граммов условного топлива и 100 ватт электроэнергии.

В первые дни нового года коллектив бригады развернул настоящую борьбу за выполнение заданий по графику. Сейчас можно сказать, что наши усилия не пропали даром. За первую декаду месяца мы полностью уложились в график и выдали сверх него несколько десятков тонн проката.

Хорошо работают в бригаде сварщики тт. Сахаров, Гринев

под руководством старшего сварщика С. Гутарова. Старший вальцовщик В. Семенов, вальцовщики Колесников, Заболотный, Хоботнев образцовым уходом за оборудованием свели до минимума выход брака и вторых сортов.

Высокий темп в работе стана задают операторы тт. Юдакова, Жибраков, Сотникова, Аверьянова, Дашкова. Ответственный участок на стане — участок резки. От работы резчиков, правильности в значительной степени зависит выполнение графика. Здесь хорошо работают резчики тт. Гирин, Ренько, подручные резчиков тт. Тихомиров, Корякин, Шибеев.

Скоро магнитогорцы будут отмечать 25-летие своего комбината. Наша бригада встретит эту знаменательную дату трудовыми достижениями.

В. КРИВОЩЕКОВ,
начальник смены стана
«300» № 3 сортопрокатного цеха.

Товарищи металлурги! По примеру передовых организуем четкую работу по графику на каждом участке комбината, добьемся во втором году шестой пятилетки дальнейшего повышения производительности труда и улучшения технико-экономических показателей!



На снимке: молодой токарь среднетоканного отдела основного механического цеха **Александр Зуев**, систематически выполняющий по полторы нормы в смену.

Фото Е. Карпова.

Впереди

Лучших результатов в работе в проволочно-штрипсовом цехе с начала нынешнего года добился коллектив стана «300» № 2. За десять дней он прокатал сверх плана свыше 1400 тонн металла.

В соревновании бригад впереди идет третья бригада, где начальник смены т. Трубин и мастер т. Анпилогов. Дополнительно к плановому заданию бригада выдала 516 тонн проката. Только на несколько тонн отстает от него вторая бригада начальника смены т. Кочеткова и мастера т. Аверьянова.

За выполнение плана и экономию

В прошлом году коллектив цеха ремонта промышленных печей трудился организованно. С годовым планом мы рассчитались 14 декабря. Экономно расходуя огнеупоры, используя годные из выбракованных кирпичей, мы сэкономили за год 17,5 процента огнеупоров. А это позволило снизить себестоимость ремонта на 6,3 процента.

Слаженным трудом на ремонтах мартеновских печей наши бригады помогли мартеновцам сэкономить 390 печечасов. За это время сталеплавильщики смогли выдать много плавок дополнительно к заданию.

Коллектив нашего цеха соревнуется с коллективом ремонтников мартеновских печей Кузнецкого комбината. Мы регулярно обмениваемся итогами работы, присматриваемся ко всему новому, что внедряют у себя кузнечане. А наши старший мастер т. Юдин и мастер т. Суринов знакомятся с передовыми методами работы других заводов через межзаводскую школу передового опыта.

На протяжении всего года отлично работала смена, которой руководит старший мастер т. Афанасьев и мастер т. Сотников. Звено каменщиков профгруппы т. Габова выполнило годовую норму на 135 процентов. Звено, которым руководит т. Сигаев, — на 134 и звено т. Дробнича — на 133 процента.

В этой же смене образцы в труде показывают звенья подручных каменщиков тт. Сысоевой и Кодак. Они выполняют норму на 120 процентов и выше.

Немало хороших работников есть и в других сменах. Отлично выполняет все задания звено каменщиков т. Большакова и звено подручных каменщика т. Скориковой, которая к тому же является и активным страхделегатом.

На собраниях в сменах мы обсудили итоги прошлого года, и все ремонтники мартеновских агрегатов обязуются в наступившем году работать еще лучше.

Н. БУТОВ,
старший электрик цеха
ремонта промышленных печей.

Передовики

В коксохимическом цехе в прошлом году многие работники показали образцы честного отношения к труду, отлично выполняли задания и содержали в исправности агрегаты.

На днях на расширенном заседании цехового комитета отметили отличную работу этих передовиков. Там же подвели итоги соревнования коксовиков в декабре.

Первое место присудили коллективу первого блока, где начальником т. Сеппар, партгруппом т. Ходыкин и председателем профбюро т. Мирошин. Этот блок выдал в декабре сверх плана 2800 тонн кокса и добился лучших показателей по другим условиям соревнования.

Первенство среди отделений цеха завоевало отделение, где начальник т. Воронцов.

И. СКОРНИН.

Заводская НЕДЕЛЯ

Передовой способ охлаждения

Инженеры доменного цеха произвели опыт по применению паросипарительной системы охлаждения. В первую очередь опробовали действенность этого способа на клапане горячего дутья. Испытания прошли хорошо и коллектив цеха дал заказ на изготовление оборудования для широкого применения этой системы охлаждения.

Монтаж опытной системы охлаждения отлично выполнила бригада водопроводчиков под руководством т. Игнатовича.

Новаторы цеха готовы провести испытания по применению этого способа для охлаждения фурм.

Злободневный вопрос

«Береги честь коллектива» — такой злободневный вопрос был обсужден 8 января на рабочих собраниях коллективом сортопрокатного цеха. Живые, конкретные примеры из жизни города, завода, цеха, факты нарушений общественного порядка, неправильного поведения в быту, беспечного отношения к воспитанию своих детей были использованы докладчиками секретарем ГК КПСС т. Соловковым, начальниками станов тт. Кандауровым и Бражником.

Состязание конькобежцев



На днях на стадионе «Строитель» состоялись соревнования на приз открытия сезона по конькобежному спорту. Среди мужчин, состязавшихся на дистанциях 500 и 3000 метров, победу одержал электрик листопрокатного цеха № 2 Виктор Лобанков. В соревновании женщин на 500 и 1500 метров победила студентка строительного техникума В. Седова. В командном зачете первое место выиграли конькобежцы нашего комбината.

На снимке: победитель в соревновании мужчин **Виктор Лобанков** на дистанции.

Замена труда смазчиков

Инженер-конструктор участка механизации котельно-ремонтного цеха Е. Брагин разработал конструкцию масленки для смазывания роликов ленты разливочной машины доменного цеха. Коллектив участка изготовил и установил экспериментальный образец этой масленки. В работе масленка себя оправдала. Она служит безотказно.

Участок механизации приступает к изготовлению 16 масленок, чтобы поставить на всех разливочных машинах. Введение этой механизации высвободит от тяжелой работы смазчиков.

Помощь шефов

По просьбе работников подшефного Богдановского совхоза Кизильского района работники кузнечно-прессового цеха отремонтировали раму автомашины «ЗИС» и коробку скоростей.

Представители подшефного совхоза на днях забрали эти детали и привезли на ремонт еще одну раму. Шефы приняли ее в ремонт.