

НОВЫЕ ЗАДАЧИ, ВЫСОКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11 марта 1966 года во Дворце культуры метизно-металлургического завода состоялся партийный актив Лесозавского района. С докладом о проекте Директив XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы выступил первый секретарь Лесозавского райкома КПСС Б. И. Аверин. Сегодня мы публикуем краткое изложение этого доклада.

Через две недели в Москве начнется работу XXIII съезд нашей партии, который подведет итоги пройденного пути после XXII съезда КПСС и наметит дальнейшие перспективы коммунистического строительства на предстоящее пятилетие.

В настоящее время трудящиеся индустриальной Магнитки, как и все советские люди, обсуждают одобренный Пленумом ЦК КПСС проект Директив XXIII съезда партии по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1966—1970 годы.

Обсуждая задачи нового пятилетнего плана, металлурги нашего города все шире развешивают предсезонное соревнование. Передовые коллективы предприятий, став на предсезонную вахту выступили с ценными начинаниями, направленными на дальнейшее совершенствование производства и повышение его экономической эффективности.

Сегодня уже можно отметить замечательные успехи металлургов в предсезонном соревновании. Только за два месяца новой пятилетки выплавлено дополнительно к заданию тысячи тонн стали, более 3 тысяч тонн чугуна, прокатаны сотни тонн металла. Хороших результатов добились коллективы доменных печей №№ 2, 5, 9; мартеновских печей №№ 13, 14, 23, 35 и другие коллективы.

Основные задачи промышленности в новом пятилетии состоят в том, чтобы поднять эффективность производства, улучшить его структуру, систематически и быстро внедрять технически новую, более совершенную продукцию, повысить качество, чтобы полнее обеспечить все отрасли народного хозяйства более совершенными средствами производства.

В последние годы в нашей стране сделано много в развитии прокатного производства, но пока еще оно дает недостаточное количество профилей и профилаэмеров, тогда как в отдельных западных странах число их в четыре—пять раз больше. В этом одна из причин того, что коэффициент использования металла в машиностроении нашей страны низок — почти 50 процентов потребляемого этой отраслью металла идет в отходы.

Расширение производства низколегированных сталей листового и профилированного проката, углеродистого и термообработанного проката холоднокатаного листа, гнутых профилей и точных заготовок позволит экономить 20—40 процентов горячекатаного проката. В этом должны сыграть большую роль металлурги Челябинской области и в частности металлурги Магнитки.

На металлургическом комбинате достигнуты неплохие успехи. Но следует отметить и то, что построенные за последние пять лет мартеновские печи освоены всего лишь на 80 процентов их мощности. Проектная производительность слябинга, сооруженного еще в 1959 году, освоена лишь на 75,6 процента. Подсчеты показывают, что если бы в прошлом году металлурги достигли проектных мощностей доменной печи № 9, аглофабрики № 4, всех мартеновских печей и слябинга, то страна получила бы дополнительно без ввода новых мощностей более 100 тысяч тонн чугуна, 460 тысяч тонн агломерата, сотни тысяч тонн стали и проката. Это равноценно мощности одного крупного металлургического завода.

Как видим, перед нами стоят огромные задачи. Решение их требует более полного использо-

вания резервов и возможностей производства. Уже сегодня надо быстрее осваивать производственные мощности, расширять и укреплять связь науки с производством, добиваться увеличения производства продукции на каждый рубль вложенных средств. Каждый коллектив предприятий должен вести производство прибыльно, высокорентабельно.

Речь идет о том, чтобы экономно расходовать сырье и материалы, увеличить выпуск продукции. Для этого необходимо вести решительную борьбу с браком. За прошедший год потери от брака на металлургическом комбинате составили более двух с половиной миллиардов рублей.

Технический прогресс, совершенствование организации и улучшение условий труда, усиление экономического стимулирования производства и материального поощрения работников позволят повысить производительность труда, снизить себестоимость выпускаемой продукции. К концу пятилетки прибыль в промышленности должна увеличиться более чем вдвое.

Намечается увеличить продажу товаров через государственные и кооперативную торговлю по стране не менее чем в 1,4 раза. К концу пятилетки объем розничного товарооборота в Магнитогорске увеличится более чем на 27

процентов против достигнутого в 1965 году. В течение первых двух лет новой пятилетки в городе намечено ввести в эксплуатацию около 10 магазинов на 80 рабочих мест.

Будет значительно увеличена продажа радиоприемников и радиод, телевизоров, мебели, бытовых холодильников и других товаров. Цены на отдельные продовольственные и промышленные товары народного потребления и прежде всего на товары детского ассортимента будут снижены.

В нашем городе в ближайшие два года предполагается построить и ввести в эксплуатацию 200 тысяч квадратных метров жилья, газифицировать 10 тысяч квартир, в том числе 3000 квартир на левом берегу.

В проекте Директив предусматривается дальнейшее улучшение санитарного состояния населенных пунктов. Намечены меры по дальнейшему улучшению медицинского обслуживания. Будет в основном завершено введение всеобщего среднего образования для молодежи и много других мероприятий.

Для выполнения грандиозных задач, намеченных в Директивах XXIII съезда КПСС, необходимо мобилизовать весь наш народ, в том числе и тружеников индустриального Магнитогорска.

ПУТИ ЭКОНОМИИ

*Выпуск полуспокойной стали вместо спокойной позволяет заводам черной металлургии существенно уменьшить расход металла и ферросплавов. Полуспокойная сталь характеризуется высокой однородностью механических свойств и химического состава по длине проката. За пятилетку намечается увеличить выплавку полуспокойной стали примерно в 3 раза.

* Замена проката из углеродистых марок стали низколегированным, имеющим более высокие прочностные характеристики и большую коррозионную стойкость, позволяет сни-

зить вес узлов машин и конструкций на 15—20 процентов.

* Замена в производстве железобетонных изделий арматуры из стали марки 5 низколегированной сталью марки 30Х12С позволяет уменьшить расход металла на 30—50 процентов.

* Применение биметалла — двухслойного проката — является важнейшим условием экономии дефицитных и дорогостоящих цветных металлов и высоколегированных марок стали в химическом машиностроении, котло-, аппарато-строении и в других отраслях техники. Вместо толстых ли-

стов из цветных металлов или из нержавеющей стали достаточно иметь слой коррозионностойкого металла только 10—20 процентов общей толщины листа.

* Высококачественная холоднокатаная трансформаторная сталь выгодно отличается от горячекатаной. Применение ее не только уменьшает вес и габариты трансформаторов, крупных электрических машин, но и повышает эффективность их работы, значительно снижает потери электроэнергии.

* Прокатка профилей в пределах минусовых допусков позволяет в зависимости от размера профиля снизить расход металла в народном хозяйстве на 3—5 процентов.

На страже чистоты и здоровья

Союз общества Красного Креста СССР — это массовая общественная организация, основной задачей которой является содействие государственным органам здравоохранения в охране здоровья советских людей и в укреплении санитарной обороны нашей Родины.

Общества Красного Креста строят свою работу путем добровольного и активного участия членов обществ в массовой оздоровительной работе. Одной из важнейших задач обществ Красного Креста является пропаганда санитарно-профилактических знаний: подготовка санитарных дружинников, санитарных постов, медицинских сестер, общественных санитарных инспекторов.

Силами медицинских работников медсанчасти с активной помощью санпостовцев, дружинников, членов комитетов Красного Креста на нашем комбинате создан мощный резерв донорских кадров. Проведено обучение санитарных активистов.

В настоящее время почти в каждом цехе имеются активные создатели производственной эстетики и промышленной санитарии. Благодаря их работе в ряде цехов возросла культура производства, снизилась заболеваемость, травматизм, заметно улучшились условия труда. Вот некоторые из лучших цехов, рабочих участков: КХЦ, ЛПЦ № 3, ЛПЦ № 2, служба подвижного состава ЖДТ

комбината, ЖДТ горного управления, модельное отделение ФВСЛЦ, цех диспетчеризации, мебельная фабрика. Все более улучшается личная гигиена и обслуживание в столовых.

В наведении порядка в цехах большую помощь оказывают активисты-общественники, среди которых можно отметить председателей Красного Креста бухгалтера комсомольского производства Г. Васильченко, механика третьего листопрокатного цеха А. Радченко, мастера производства второго листопрокатного цеха Г. Кузнецова и многих других.

Активисты Красного Креста ведут наблюдения за санитарным состоянием улиц, дворов, квартир, санузлов, строго следят за хранением, транспортировкой пищевых продуктов, за источниками питьевой воды, за санитарным состоянием рабочих мест в цехах.

Члены общества активно помогают в организации проведения профилактических прививок. Они — верные спутники защиты здоровья человека. Санитарные дружинники, санпостовцы, общественные санинспекторы в тесной связи с медицинскими работниками медсанчасти, общественностью завода неустанно борются за высокие показатели санитарной культуры производства.

На комбинате имеется свыше трехсот санпостов, около ста санитарных дружин. У всех членов Красного Креста благородная

цель: снизить заболеваемость, предупредить случаи травматизма, сделать все для человека — чтобы ему было хорошо как в быту, так и на производстве.

Дирекция и профком нашего комбината, учитывая важность работы активистов общества Красного Креста, в прошлом году объявили конкурс на лучшую первичную организацию Красного Креста. По итогам конкурса первое место заняли активисты комсомольского производства, второе — активисты ЛПЦ № 2, третье — активисты ЖДТ.

К сожалению, среди нас еще есть люди, пассивно относящиеся к выполнению тех требований, которые ставятся перед общественностью Красного Креста. Например, в 1965 году с большим опозданием выполнялись плановые задания комитета Красного Креста в первичных организациях листопрокатного, парокислородного производства, четвертого листопрокатного и некоторых других цехов.

В этом году следует со всей серьезностью взяться за то, чтобы поставить работу цеховых комитетов Красного Креста на должный уровень. Добиться выполнения всех плановых заданий и отличных показателей санитарной культуры на каждом рабочем месте, чтобы достойно встретить «День здоровья». Л. ЯНЧЕНКО, пом. промышленно-санитарного врача медсанчасти комбината.

На снимке нашего фото-корреспондента Н. Нестеренко штамповщица цеха металлических изделий Клавдия Агафонова.

Она улыбается. Ну что ж, на это, видимо, есть причины. И одна из них то, что Клавдия Агафонова отличная труженица, одна из лучших штамповщиц в цехе.



БУДЬ ХОЗЯИНОМ, РАБОЧИЙ!

Промах или халатность?

Агрегат резки № 1 четвертого листопрокатного цеха стоит на ремонте. На транспортере подачи руды металл работает электросварщица управления «Уралдом-ремонт» Александра Тихонова. Обеденный перерыв, но что это? Весь транспортер в дыму. Старший мастер Кузьмин вытаскивает из-под транспортера горящие тряпки и тушит их.

— Кто здесь работает? — спрашиваю его.
— Электросварщица, — отвечает он.
— А кто ответственный?
— Мастер Варихов.

Рабочее место от горючих материалов не убрано, валяются промазанные тряпки, которые и загорелись от искр электросварки.

В зоне огня находились резиновые шланги гидравлической системы, которые также легко воспламеняются. Полу-

чается, что одно делают, а другое по халатности уничтожают.

Наконец, встречаюсь с Тихоновой, разговор продолжался в присутствии мастера.

— Инструктаж получили?
— Да, — отвечает Тихонова.

— Почему же не убрано рабочее место?

— Уверяет, что было аккуратно выполнено, но...

— В общем, Тихонова, виноваты в возникновении пожара, за что вас придется оштрафовать.

— Слушайте, — вступился мастер Варихов, — она у нас хорошая работница, простите ее, а мы уж с ней поговорим на бригадном собрании.

Хотелось бы, чтобы такие истории не повторялись.

А. КРИВОРУЧКО,
ст. инструктор пожарной команды.