

На предприятиях страны

Турбина в полмиллиона киловатт

Эскизный проект одновальной турбины в пятьсот тысяч киловатт для тепловых электростанций разработан конструкторами металлического завода в Ленинграде. По своей мощности она вдвое превзойдет самую крупную в мире электрическую машину такого типа, выпущенную американской фирмой «Вестингауз».

Турбина рассчитана на применение пара с начальным давлением двести сорок атмосфер при температуре 580 градусов Цельсия.

В мировой практике паротурбостроения считалось, что турбины подобной мощности могут быть только двухвальными. Эта точка зрения опровергнута проведенными в Советском Союзе исследованиями и экспериментальными работами, на основе которых созданы проекты трехцилиндровых турбин с одним валом в 300 и 400 тысяч киловатт. Советские конструкторы доказали возможность дальнейшего повышения мощности одновальных турбин за счет увеличения количества выхлопов пара.

Угольные пласты высотой в десятиэтажный дом

Угольные пласты средней мощностью в пятьдесят метров, что равняется высоте десятиэтажного дома, начнут разрабатываться в ближайшее время в районе Итатского угольного месторождения в Кузбассе (Западная Сибирь), сообщил корреспонденту ТАСС Виктор Кожевин, заместитель председателя Кемеровского Совета народного хозяйства.

Итатское месторождение станет в предстоящие семь лет крупным поставщиком энергетических углей для индустрии Сибири. Мощные пласты будут разрабатываться открытым способом. Тонна угля, добытого здесь, обойдется в десять раз дешевле, чем в старейшем угольном бассейне СССР — Донбассе, и в пять раз дешевле, чем топливо, добываемое теперь в других районах Кузбасса.

Электротермическая переработка шлаков цветных металлов

Метод комплексной переработки шлаков свинцовых заводов, позволяющий извлекать из шлаков цинк и свинец, а также железо в виде чугуна с примесью меди, предложен Алтайским горно-металлургическим научно-исследовательским институтом Академии наук Казахстана.

Этот метод основан на использовании электрических печей, в которых роль нагревательного элемента выполняет слой раскаленного кокса, получающий тепло от погруженных в него электродов.

По разработанной институтом схеме цинк и свинец, содержащиеся в шлаках, переходят в парообразное состояние и затем улавливаются. Железо соединяется с медью, образуя ценный

медястый чугун, отличающийся повышенной стойкостью к кислотам. Он применяется в химической и электротехнической промышленности. Отходы переработки шлаков могут быть использованы как сырье для производства дешевого цемента.

Предложенный нашим институтом метод весьма перспективен, заявил корреспонденту ТАСС директор института Абдеш Ергалиев. Он сообщил, что только из шлаков, скопившихся на свинцовых заводах Восточного Казахстана, можно извлечь сотни тысяч тонн медистого чугуна.

По мнению специалистов, этот метод пригоден также для переработки обожженных свинцово-цинковых концентратов и богатых руд цветных металлов.

Для порошковой металлургии

Прокатный стан для изделий из металл-керамических смесей спроектировали специалисты Днепрпетровска (Украина).

Трехклетевой стан будет прокатывать металл-керамические порошковые смеси со скоростью до десяти метров в минуту. В горизонтально расположенных валах стана смеси будут превращаться в длинные полосы, листы и трубы. Эти изделия при необходимости можно подвергать термической обработке в печах, которые

располагаются по технологической линии стана.

Машина предназначена для изготовления полос длиной более ста метров, шириной двести миллиметров и толщиной от нуля целых одной десятой до одного миллиметра, а также коротких труб диаметром в триста миллиметров с толщиной стенки до двадцати миллиметров. Подобные изделия из металл-керамических смесей методом прессования получить нельзя.

Проект предусматривает автоматизацию стана.

Четкое телевизионное изображение

Московские инженеры разработали новый способ очень четкой передачи цветного телевизионного изображения, позволяющий в то же самое время уменьшить количество передаваемых сигналов.

Этот способ учитывает физиологические особенности человеческого зрения и статистические свойства изображения. Полиграфисты заметили, что качество цветной печати не ухудшается, если мелкие дета-

ли цветного изображения делать одноцветными, наносить их, например, черной краской по цветному полю. Так можно поступать и в телевидении. В этом случае красочную картину можно передавать грубыми «мазками», пользуясь стандартами с малой четкостью, сохранив высокую четкость лишь для одного из цветов.

Новый прием позволит более эффективно и экономно использовать линии связи.

По следам наших выступлений

«Тов. ГЕРАСИМОВ ЗАЗНАЛСЯ»

Под таким заголовком было помещено в нашей газете 8 февраля письмо группы рабочих. Как сообщил секретарь партбюро доменного цеха т. Некрасов, при проверке отдельные факты

подтвердились. Партбюро обсудило на своем заседании поведение т. Герасимова, вынесло ему предупреждение. Намечены конкретные меры по механизации трудоемких работ на разливочных машинах.

Вот они, резервы

Над многим призадумались мартеповцы второго цеха, когда приступили к выполнению задания первого года семилетки. Обсудили, как улучшить работу печей, как повысить производительность труда.

Но на разливке стали многое оставалось по-прежнему. Потери металла в недоливках считались чуть ли не нормальным делом. А когда подсчитали, то увидели в какую «копеечку» влетает это. За 1958 год мартеповцы потеряли на недоливках 30 тысяч тонн стали. Это ж почти столько, сколько обязуются они выдать сверх плана первого года семилетки.

Не чувствовалось стремления к снижению этих потерь и в первые месяцы нового года. В январе на недоливках потеряли 2900 тонн, в феврале — столько же.

Председатель цехкома т. Гудков решил высказать, так ли неизбежны эти потери. Беседа со старшим разливщиком Иваном Никитовичем Седовым дала многое.

— Да, можно уменьшить недо-

ливы, только надо взяться всем, — сказал он.

Поговорили с мастером Иваном Гавриловичем Жучкиным, с другими разливщиками и вынесли этот вопрос на заседание цехового комитета. Очень деловыми были выступления разливщиков, все поняли, что в сокращении потерь в недоливках заложены большие резервы повышения производительности труда.

Разливка стали идет через два стопора. Обычно на последние изложницы стали не хватало и они были недолитыми. На заседании цехкома предложили вести разливку так: 26 слитков отливать через 2 стопора, а после этого — через один. Недолитой может остаться только одна изложница.

Это предложение одобрили и сразу внедрили. И что же? Первые итоги показали, что мартеповцы на этом много выиграют. Несмотря на то, что в марте производство стали в цехе увеличилось на 20 тысяч тонн, потери на недоливках уменьшились против февраля на 200 тонн.

Конечно, не все работают равно, не у всех высокие показатели. У мастеров разливки тт. Михальчука и Герасимова и сейчас еще больше всего потерь металла в недоливках. Но на то и существует коллектив, чтобы выправлять, устранять недочеты. Ежедневно разливщики подводят итог рабочей смены, разбирают, как работали и указывают на нарушения, которые следует изжить.

Оживилась и наглядная агитация. На разливке вывешены призывы, разъяснения, как надо работать. А цехком решил вынести этот вопрос на производственное совещание, чтобы в борьбе с потерями включились все. Ведь касается это не только разливщиков, а и мастеров мартеповского производства — они должны выдавать плавки с достаточной температурой, своевременно. Слаженный труд коллектива поможет резко снизить потери, еще более увеличить выдачу сверхпланового металла.

К. АЛЕКСЕЕВ.

Месячник здоровья на комбинате

Проверяем все участки

На комбинате в связи с месячником здоровья проводится рейд проверки состояния рабочих мест, в ходе которого трудящиеся выявляют недостатки, вносят ценные предложения.

Недавно подведены некоторые итоги месячника здоровья. Эти итоги показали, что многие работники комбината активно развертывают борьбу за оздоровление рабочих мест. Но есть в некоторых цехах и досадные недочеты, упущения. Необходимо в оставшиеся до конца месячника дни устранить все недостатки.

На всех участках коксохимического производства в связи с проведением месячника здоровья развернулась проверка состояния рабочих мест. В проверке принимают участие рабочие и руководители участков. Они выявляют недочеты и предложения трудящихся, как исправить эти недочеты.

Особенно хорошо проводятся проверки участков в цехе углеподготовки. Раз в декаду члены штаба, возглавляемого начальником цеха т. Филиппиным, вместе с общественными инспекторами обходят участки, проверяют, как выполнены предложения, поступившие прежде, выявляют новые пожелания трудящихся.

Такая работа проводится и в других цехах и отделениях. В об-

щаций штаб коксохимического производства поступило к концу марта 300 предложений. Из них внедрено 205.

Чтобы лучше провести месячник, руководители производства провели совещание всех общественных инспекторов. Там тоже поступило немало предложений, реализация которых будет способствовать оздоровлению рабочих мест.

Общественные инспектора на местах активно включились в месячник. Особенно хорошо принимают участие в месячнике здоровья общественные инспектора машинист порталного крана т. Чепенко и слесарь цеха улавливания т. Галушкин.

Н. ЩЕПИНА.



Хорошо проводится месячник в мартеповских цехах, основном механическом, цехах коксохимического производства (Рис. 1). Там в месячнике участвуют тысячи трудящихся, подано много предложений, которые быстро реализуются. А вот в листпрокатном цехе № 1 (Рис. 2) не спешат с реализацией предложений, ограничиваются только их сбором. Странную позицию занял начальник ремонтно-строительного цеха ММК т. Чилачава (Рис. 3). Мотивируя какой-то «особенностью» цеха,

т. Чилачава долгое время не приступал к организации месячника. Очень мало предложений подано в коллективах ТЭЦ и ЦЭС (Рис. 4). Руководители листпрокатного цеха № 2 (Рис. 5) считают, что месячник — дело общества Красного Креста. А руководители цеха подготовки составов (Рис. 7), очевидно, и так не считают: в цехе не обнаружено никаких следов месячника. А рисунок 6 относится, к сожалению, еще ко многим участкам комбината. (Рисунки Л. ШИБАНОВОЙ.)