

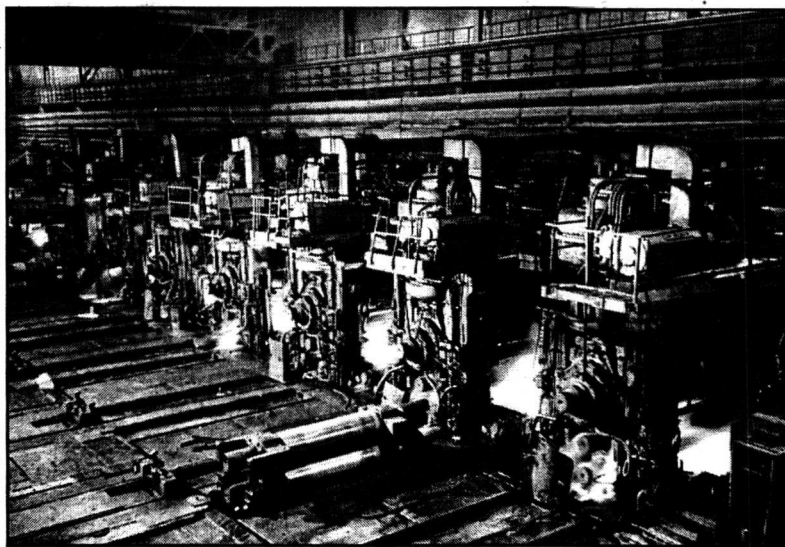
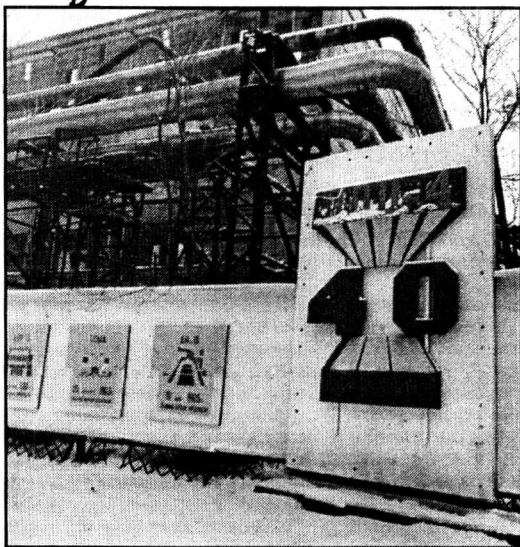
С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, ЧЕТВЕРТЫЙ ЛИСТОПРОКАТНЫЙ!

27 декабря 1960 года строители и монтажники стана «2500» горячей прокатки с гордостью проходили мимо его огромных клетей и заметно волновались: а все ли в порядке? Ведь оценить этот гигантский стан — самый крупный в Европе! — будет государственная комиссия, только что приехавшая из Москвы...

Тот морозный декабрьский день и стал днем рождения ЛПЦ-4. С тех пор прошло уже сорок лет, прокатано 132 миллиона тонн металла.

Когда я впервые пришла в ЛПЦ-4, в глаза мне бросились рулоны с красными горячими боками — только что прокатанный на стане металл. Рулоны показались мне живыми. Ведь каждый прокатчик, по словам поэта, «колдует не спеша, так, чтоб в сталь вошла душа». Поистине, самой главной гордостью цеха являются его люди, на которых лежит огромная ответственность, ведь они — работники последнего производственного передела, откуда выходит в свет готовая продукция. Они придают металлу товарный вид. Они прокатывают тысячи огненных пластин, поэтому уставшие их глаза всегда наполнены солнечным светом. Не случайно 82 лучших металлурга цеха были в разное время награждены правительственными орденами и медалями. Но и те, кто не имеет наград, трудятся достойно, осознавая значимость своей профессии.

С юбилеем тебя, четвертый листопрокатный!



ВСЕ ТОЛЬКО НАЧИНАЕТСЯ!

Александр ТИТОВ, начальник ЛПЦ-4:

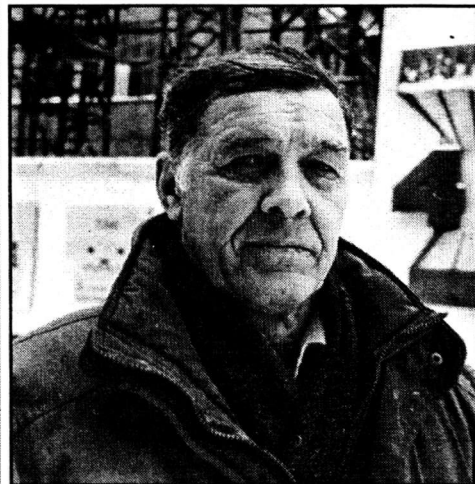


осуществить капитальный ремонт печей, отремонтировать агрегат поперечной резки № 1. Мы ведем реконструкцию на моталах и теперь сможем выпускать рулоны диаметром 850 мм, благодаря чему качество смотки улучшится. В ближайшее время система управления на стане «2500» будет автоматизирована. Сейчас продукция ЛПЦ-4 пользуется спросом не только у нас в стране, но и за рубежом: в Литве, Латвии, Вьетнаме, Китае, Иране.

— В 2000 году наш цех планирует выпустить 1 миллион 900 тысяч тонн проката, в грядущем году — 2 миллиона 500 тысяч тонн, а в 2002-м — уже 3 миллиона тонн. Такое повышение уровня производства должно произойти за счет реконструкции оборудования. Так, для улучшения качества продукции будет смонтировано гидронажимное устройство. В 2001 году планируем

Так что цех-юбилер набирает свои обороты, у него есть завтрашний день и хорошие перспективы. От всего сердца поздравляю трудовой коллектив цеха с юбилеем! Пусть удача вам сопутствует, пусть в ваших семьях будет мир и лад, счастье и благополучие. Я верю, что если мы будем достойно трудиться, то и жить будем лучше. С праздником!

Исламгалий АЙТМАМЕТОВ, бывший бригадир электриков крановой бригады № 5:



И. Айтмамбетов — почетный пенсионер цеха, проработал в ЛПЦ-4 почти четыре десятка лет. «Металлургия — самая главная, самая почетная профессия в Магнитке», — считает он. — На ней держится благосостояние горожан».

— Работу свою я любил. Часто вспоминаю прежние годы, когда цех «гремел» на всю Россию, ведь за смену нам удавалось прокатать 5 тысяч тонн металла. От меня зависело состояние освещения цеха: заботясь о людях, я старался вовремя ликвидировать неполадки, иначе без света процесс подачи и отгрузки металла мог приостановиться. Я

старался не подводить свою бригаду, поэтому из всех сил стремился выполнять работу без сучка и задоринки, трудился так, чтобы после меня не приходилось дорабатывать.

За 40 лет никогда не испытывал желания уйти в другой цех. Мне очень повезло с бригадой. Конечно, мы могли о чем-то поспорить, но конфликтов никогда не было. Став пенсионером, первое время скучал по родному коллективу, поднимался по старой привычке ни свет ни заря и собирался на работу.

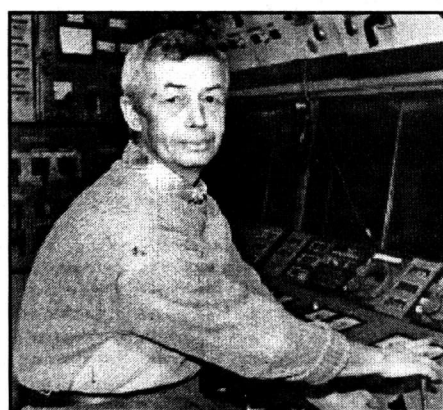
В молодости я был очень непоседливым, участвовал во всех цеховых спортивных мероприятиях: и боксом занимался, и плаванием, и на коньках бегал. Горжусь тем, что команда ЛПЦ-4 занимала первые и вторые места в соревнованиях.

На пенсии буду воспитывать внуков. Как только настанет весна, займусь садоводством, ведь недаром говорят, что сад — это эликсир жизни. Хотя порой на участке так «наэлектризуешься», что еле до дома ноги волочешь. Но в труде я вижу счастье, как и моя жена — отменный цветовод: с любовью и розы, и астры, и гладиолусы выращивает...

Владимир ПАРФЕНЮК, старший оператор пятого поста стана «2500»:

В четвертой бригаде ЛПЦ-4 трудится с 1968 года.

— Многие годы под моим контролем находятся основные агрегаты стана «2500» — семь клетей, в которых происходит прокатка металла. Если клетку сравнить с цирковыми тиграми, а меня — с дрессировщиком, то можно сказать, что мои «тигры» — ручные, предсказуемые, послушные. Оператор, как и дрессировщик, должен молниеносно принимать решения, иметь отличную реакцию. Ошибка бывает роковой, ведь одно застревание в линии стана может привести к получению брака в 30 тонн! Когда я был помоложе, принимал участие в художественной самодеятельности цеха: от души пел. Теперь зачитываю сына-восьмиклассника. Сережа, конечно,



выберет профессию сам, но мне бы хотелось, чтобы в будущем сынишка стал оператором. Или... генеральным директором ОАО «ММК».

Родному цеху в канун юбилея желаю достигнуть былого уровня производства и процветания!

Фаяз ТИМУРШИН, старший оператор черновой группы четвертого поста стана «2500»:

В ЛПЦ-4 трудится с 1980 года. В 1994 году ему было присвоено звание «Заслуженный металлург России».

— Мне кажется, что мастерство прокатчика сродни искусству скульптора: в процессе созидания приходится обуздывать стихию. Металл очень часто «капризничает», поэтому мы, операторы стана, каждую смену сдаем своеобразный экзамен, следим, чтобы валки крутились и клеть не вышла из строя. Горжусь тем, что за все двадцать лет, пока я работаю в этом цехе, у меня не было аварий.

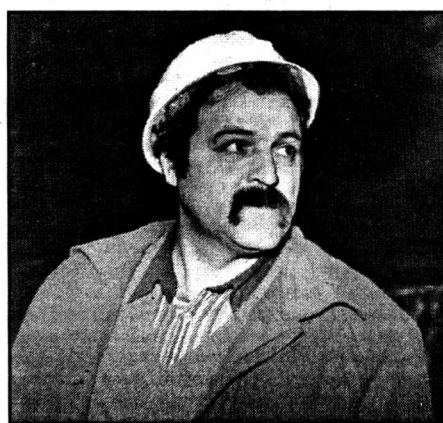
Надеюсь, что в моей семье будет еще один металлург. Мой сын Зуфар учится в МГТУ на инженера-гидравлика.

Вадим ПАШКОВ, старший вальцовщик четвертой бригады стана «2500»:

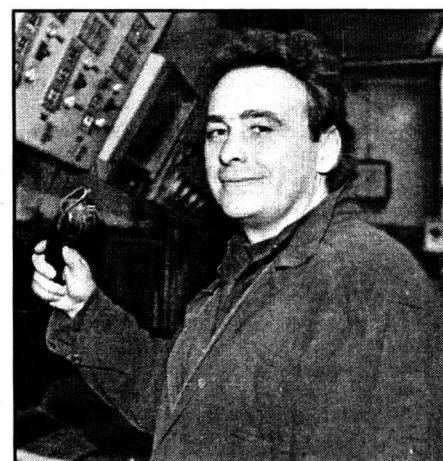
Выпускник индустриального техникума. В ЛПЦ-4 пришел после службы в армии.

— Работа наша не только опасна (ведь мы имеем дело с раскаленным металлом), но и прекрасна: у железа есть своя душа, которая живет, умирает и воскресает. Я уверен, что когда в коллективе все основано на взаимопонимании, тогда работа в руках кипит. Мне интересно трудиться рядом с родными по духу людьми.

На досуге люблю рисовать пейзажи. Если бы я не стал вальцовщиком, то, наверное, нашел бы себя в живописи, хотя считаю, что моя профессия тоже творческая. Я знаю, что все еще впереди: самые лучшие достижения,



В канун 40-летия цеха хочу пожелать коллегам здоровья, ведь для нас, металлургов, здоровье — самая главная ценность.



самые счастливые мгновения. Ведь все только начинается!

ДЛЯ ПЫТЛИВЫХ И МОЛОДЫХ

В прежние времена старики говорили: молоденький умок что весенний ледок — тонок и ломок. У молодых специалистов из ЛПЦ-4 есть возможность опровергнуть эту поговорку. И доказать, что их умы пытливы и беспокойны.

В цехе круглосуточно звучат молодые голоса, их не в силах заглушить даже грохот стана горячей прокатки «2500» и тяжелое «дыхание» кранов, отгружающих на склады рулоны прокатанного металла.

Только за последний год порог ЛПЦ-4 впервые переступили 90 выпускников вузов и техникумов, и теперь каждый четвертый работник ЛПЦ-4 — молодой человек до 30 лет. Именно для них председатель цехкома И. К. Золотко и председатель совета молодых специалистов цеха А. Андроник организовали научно-практическую конференцию, на которой начальство цеха и руководители служб ЛПЦ-4 знакомятся с молодыми инженерами-математиками.

— Я испытываю радость, когда вижу, как в руках двадцатилетних дело кипит, как огоньки в глазах светятся, как в жилах кровь бушует, — признается Игорь Константинович Золотко, — но наибольшую гордость ощущаю тогда, когда молодые, познакомившись со спецификой своей профессии, набравшись некоторого опыта у мастеров-наставников, начинают задумываться: как улучшить технологические режимы стана «2500», например, уменьшить износ рабочих валков, усовершенствовать работу клетей без огромных финансовых затрат. Они активны и неравнодушны, поэтому у цеха есть завтрашний день.

И на этот раз молодые специалисты поделились своими открытиями на очередной цеховой научно-практической конференции, которая проходила 14 декабря в красном уголке ЛПЦ-4. Выступления, подготовленные под руководством мастеров-наставников, стали своеобразными подарками цеху, который на днях отметит свой 40-летний юбилей.

Перед началом конференции председатель цехкома И. К. Золотко призвал молодых прокатчиков принять эстафетный факел из рук почетных пенсионеров ЛПЦ-4, которые, проработав в цехе более трех десятков лет, в конце ноября 2000 года ушли на заслуженный отдых.

Честно признаюсь: боялась, что на технической конференции меня ждут слишком непонятные и сложные темы. Но мои ровесники излагали проблемы, связанные с реконструкцией стана «2500», и предлагали свои варианты улучшения технологических режимов так доступно, с такой глубокой заинтересованностью, что валки, клеть, рольганги стали для меня почти родными, живыми существами.

Молодой электромонтер пятой бригады Е. Афиногенов заглянул в ближайшее будущее цеха, когда вся система управления станом будет автоматизирована, и заявил об оперативной регистрации аварийных ситуаций на стане с помощью автоматики. Его коллега М. Лакиза рассказал о возможных путях модернизации ультразвукового дефектоскопирования, необходимого при обнаружении дефектов в толще металла.

Вальцовщик стана Д. Курочкин представил на суд руководителей служб ЛПЦ-4 свое ноу-хау. При помощи чертежей он показал, какие методы можно применить для уменьшения износа рабочих валков стана горячей прокатки.

Прошедшая конференция стала для ребят своеобразным экзаменом, ибо им пришлось ответить на многие каверзные вопросы профессионалов цеха.

Поистине, давняя поговорка «молоденький умок что весенний ледок» к этим молодым специалистам из ЛПЦ-4 не относится. Ведь они обладают умами пытливыми и беспокойными.