

сталеплавильного производства Магнитогорского металлургического комбината и принимают все меры по безусловному выполнению графиков проектных работ и делом, поддерживают трудовой порыв передовиков Магнитки.

Так, объединением одобрен, согласован и выполняется график приближения сроков выдачи исходных данных, разработанный на ММК по рекомендации областных партийных органов.

Пересмотрены в сторону приближения сроки проектирования оборудования конвертера, установленные графиком, утвержденным заместителями министров черной металлургии СССР и тяжелого и транспортного машиностроения СССР. По указанному графику срок выполнения рабочих проектов оборудования — 1987 год. Графики, разработанные в соответствии с приказом по объединению, предусматривают выполнение рабочих проектов конвертера и подающего большинства технологического и вспомогательного оборудования в 1986 году.

Между объединением и Магнитогорским меткомбинатом заключен договор о социалистическом соревновании, в котором определены сроки взаимных поставок оборудования и металлопродукции для его изготовления. Коллектив объединения приложил все силы, чтобы своевременно и качественно выполнить этот договор и этим обеспечить своевременный пуск кислородно-конвертерного цеха.

П. НЕФЕДОВ,
главный инженер производственного объединения «Ждановтяжмаш».

ОТ РЕДАКЦИИ: Корреспондентский пункт выездной редакции в Магнитогорском Гипроме-зе отмечает, что уральскими проектировщиками совместно с объединением «Ждановтяж-

маш» проделана большая работа по выдаче заданий на проектирование смежных частей проекта.

«Однако, по ряду оборудования, — сказал начальник сталеплавильного отдела А. А. Овчинников, — как например, устройству отсечки шлака из конвертера, камерному питателю для подачи торкретмасс для факельного торкретирования футеровки конвертера и площадке для обслуживания и ремонта сталевапускного отверстия конвертера сложилось тревожное положение. Исходные данные на эти объекты, несмотря на сроки, определенные соответствующими протоколами совещаний по проверке хода проектирования, в полном объеме не выданы и по сегодняшнему дню.

Отсутствуют задания на выполнение электрической, КИПиА частей проекта. Установленные сроки на выдачу исходных данных на камерный питатель, поворотную площадку по устройству для отсечки шлака срываются.

«Ждановтяжмаш» до 15 мая 1986 года должен был предоставить Магнитогорскому Гипроме-зу и Магнитогорскому металлургическому комбинату технические предложения с вариантами устройств для отсечки шлака из конвертера. Данные пока не представлены.

«Слово и дело»

«По поручению руководства Минприбора Главсистемпром рассмотрел публикацию «Слово и дело» в специальном выпуске «Комсомольской правды» на Магнитострое.

Организации Минприбора принимают меры к тому, чтобы обеспечить строительство кислородно-конвертерного цеха и связанных с ним объектов качественной проектно-сметной документацией на автоматизированные системы управления технологическими процессами и производством.

Технические проекты автоматизированных систем управления технологическими процессами выплавки, выпечки обработки и непрерывной разливки стали, а также системы управления производством в кислородно-конвертерном цехе планируется закончить в первом квартале 1987 года.

Главными исполнителями работ по указанным проектам определены институты ЦНИИКА (Центральный научно-исследовательский институт комплексной автоматизации) и ВНИПИ САУ (Всесоюзный научно-исследовательский проектный институт систем автоматизированного управления).

В этот же срок планируется силами Ленинградского НПО «Буревестник» завершить техническое проектирование автоматизированной системы аналитического контроля химсостава металла и шлака.

Главсистемпром определил головной организацией от Минприбора в работах по автоматизации стана «2000» Киевский институт автоматизации. Объемы и сроки работ по этому объекту должны быть дополнительно уточнены по результатам переговоров с польской стороной — поставщиком стана. Организации Главсистемпрома готовы рассмотреть вопрос о разработке интегрированной АСУ цеха кристаллизаторов и ремонта оборудования.

Однако, Минчермет СССР до настоящего времени не передал Минприбору заказ и технические требования на разработку указанной системы.

Для разработки этой системы в рамках первой очереди строительства ККЦ необходимо получить от заказчика технические требования на систему управления цехом в возможно короткие сроки.

Распоряжением правительства работы по автоматизации черновой группы стана «2500» горячей прокатки поручены Киевскому институту автоматизации. В апреле в Магнитогорске с участием специалистов Минприбора состоялась коор-

динационное совещание по реконструкции стана, на котором изготовителю оборудования — НКМЗ Минтяжмаша — поручено уточнить состав черновой клетки стана, после чего может быть выдано дополнительное задание Киевскому институту автоматизации на автоматизацию клетки.

Приведенные выше, а также ряд других конкретных заданий включены в проект приказа Министерства о дополнительных мерах по автоматизации ККЦ и связанных с ним объектов ММК.

А. ДОЛГАНОВ,
начальник Главсистемпрома Министерства приборостроения, средств автоматизации и систем управления.

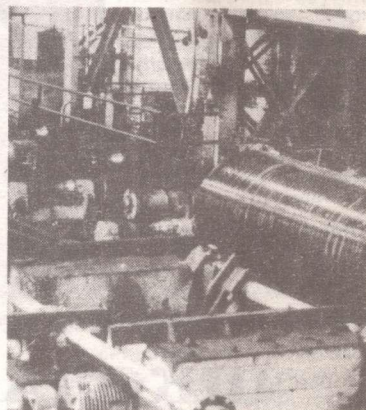
ОТ РЕДАКЦИИ. На Магнитострое, как утверждают проектировщики Магнитогорского Гипроме-за, никакими пока сведениями о разработке АСАК (автоматизированная система аналитического контроля) НПО «Буревестник» не располагают. Никаких заданий (строительных и так далее) магнитогорцы из Ленинграда пока не получили, хотя срок выдачи рабочей документации лаборатории ККЦ определен 30 марта 1987 года. До сих пор нет решения Минприбора и о поставке оборудования для лаборатории, хотя магнитогорцы в министерство обращались неоднократно.

По цеху кристаллизаторов. В Магнитогорском Гипроме-зе утверждают, что тематическая карточка № 2 (ТК-2) на разработку АСУ цеха кристаллизаторов и ремонта оборудования отправлена управлению капитального строительства ММК 25 июня 1986 года для дальнейшего оформления.

По поводу поручения НКМЗ (г. Краматорск) по уточнению состава черновой клетки в Магнитке недоуменно развели руками. Они уже более двух месяцев слышат о таком поручении, но... как говорится, «воз и ныне там».

СОТРУДНИЧЕСТВО — ЭТО УСКОРЕНИЕ

Вниманию коллективов рабочих и инженерно-технических работников производственного объединения «ЭЛЕКТРОСТАЛЬТЯЖМАШ», УЛЬЯНОВСКОГО ЗАВОДА ТЯЖЕЛЫХ УНИКАЛЬНЫХ СТАНКОВ, КОЛОМЕНСКОГО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ, КРАМАТОРСКОГО ЗАВОДА ТЯЖЕЛОГО СТАНКОСТРОЕНИЯ ИМЕНИ В. Я. ЧУБАРЕВА, ИНСТИТУТА ЭЛЕКТРОСВАРКИ ИМЕНИ Е. О. ПАТОНА.



Дорогие товарищи!

Одна из важнейших наших задач — увеличение производства газопроводных и нефтепроводных труб, улучшения их качества. Это заставило нас приступить к перевооружению трубоэлектросварочного агрегата 1220, что позволит наладить выпуск труб диаметром 1020—1220 миллиметров всех категорий качества на рабочее давление 75 атмосфер.

Реконструкция агрегата продлится в два этапа: первый — ввод в действие мощностей по производству 500 тысяч тонн высококачественных труб в 1987 году, второй — еще 500 тысяч тонн в 1988 году.

Страна ждет от нас выпуска труб, имеющих лучшие в мире качественные параметры. И мы приложим все силы для скорейшего пуска модернизированного агрегата.

Начаты работы по освобождению площадки для возведения фундаментов и монтажа 4-й линии станков. Незамедлительная выдача исходных данных Челябинскому институту проектирования четвертой линии станков совмещенной сварки и изготовления этой линии вместе со входной и выходной сторонами в первом квартале 1987 года позволила бы нам в текущем году изготовить фундаменты.

Коллективу Ульяновского завода тяжелых уникальных станков поручено изготовить уникальный восемнадцатиклетьевой кромкострогальный стан в третьем квартале 1987 года. Дорогие товарищи,

мы надеемся, что ваш станок мы получим в июле 1987 года, что продиктовано сжатыми сроками монтажа.

Коллективу Коломенского станкостроительного производственного объединения поручено изготовить оборудование для модернизации прессов предварительной и окончательной формовки, два гидравлических пресса-расширителя для раздачи и испытания труб (эспандеры). Срок — 3-й квартал 1987 года. Наша просьба — поставить все заказанное оборудование не позднее 10 сентября 1987 года.

Есть просьба и к коллективу Краматорского завода тяжелого станкостроения имени В. Я. Чубарева, изготовляющего для нас два стана для обработки торцов труб. Необходимо, чтобы станки обеспечивали надежную, высокопроизводительную и качественную работу.

Институт электросварки имени Е. О. Патона. Мы надеемся, что украинские коллеги изготовят и отгрузят нашему заводу в первом квартале 1987 года два четырехдуговых сварочных аппарата для сварки наружных швов и два сварочных аппарата для сварки в защитном газе вместе с источниками питания.

Товарищи, мы верим, что наше рабочее слово отзовется во всех коллективах.

По поручению коллектива трубоэлектросварочного цеха № 6 Ф. АДРОСЕНКО, секретарь партийной организации цеха; А. ПАДАЛКО и В. ВАСИЛЬЕВ, бригадиры сварщиков,

Координаты Всесоюзной ударной

НОРМА — 104 ПРОЦЕНТА

Среди промышленных объектов Магнитостроя, входящих в пусковую программу этого года, основной — коксовая батарея «миллионника» № 9-бис.

Строители совместно с коксохимиками решили закончить сооружение коксовой батареи к 15 декабря 1986 года.

А. ГАЛЧИНСКИЙ.

КОНКУРС

Всесоюзная ударная — это не только ККЦ и другие промышленные объекты, но и возведение объектов соцкультбыта. Поэтому не могу не рассказать о конкурсе профессионального мастерства молодых строителей-отделочников. Двенадцать девушек из Отделстроя-1 и Отделстроя-2 собрались на строительной площадке дома № 18 в 135 микрорайоне, соревновались за право называться лучшим штукатуром.

Отличную выработку и хорошее качество работ продемонстрировали Таня Диярова и Музира Таскаранова из стройуправления № 1, они заняли первое место. Второе, с учетом отличного качества работы, было присуждено паре из Отделстроя-2: Розе Абуталиповой и Флюре Харисовой. На третьем — Тансултан Ибрагимов и Ануза Хажиахметова из первого управления, выполнившие норму выработки на 214 процентов.

А. ТАРАСОВ,
инструктор передовых методов труда отдела труда и заработной платы треста.

КОМСОМОЛЕЦ РАССКАЗОВ

У восточного котлована под строящийся конвертерный цех четкими рядами стоят добригадные домики. Два из них занимают механизаторы — ремонтный пункт управления механизации на ККЦ. Когда в тот день пришел на стройку, рабочее место Александра Рассказова находилось на площадке у домика. Он сваривал невидержавшие напора тяжелого грунта котлована — сплошь доменный шлак! — детали строительных машин — бульдозеров, скреперов, экскаваторов, кранов.

...В ноябре прошлого года Александр собрался было в Таджикистан в составе комсомольско-молодежного отряда, готовившегося на помощь пострадавшим от землетрясения жителям Байрамлы. Опоздал, пока добирался в Челябинск из совхоза «Подовинный» Октябрьского района. Но ему предложили войти в состав отряда, который направлялся на Магнитку, на Всесоюзную ударную комсомольскую стройку.

Раздумывая недолго — оповестил семью, через три дня уже сидел в поезде. В Магнитогорске комсомольцев распределили по управлениям треста Магнитострой. Александра Рассказова определили электросварщиком к механизаторам.

Не многим из отряда повезло так, как Александру Рассказову — работать непосредственно на строительстве ККЦ.

На Магнитострое Александр недавно. Но уже сумел войти в рабочий коллектив, стать настоящим магнитостроевцем.

Р. ШАРАФУТДИНОВ.