дней назад,

ОЛЬКО недавно,

жется, несколько

говор об итогах минувшего

года. И вот позади уже пер-

вые два месяца третьего этапа пятилетия. С чем

вступили в последний месяц

квартала новаторы комби-

Свыше половины коллек-

тивов цехов не справились

с двухмесячным планом по

внедрению рацпредложений

и их экономической эффек-

тивности. Резко снизили

результативность своей ра-

боты новаторы и организа-

торы технического твор-

чества третьего мартенов-

ского цеха. В первом мар-

теновском число внедрен-

ных предложений по срав-

нению с аналогичным пе-

риодом прошлого года снизилось вдвое. Ухудшилась

этапа пятилетия.

мы вели раз-

ка-

недотянул до плана впед-

рения предложений 10 про-

Свыше 10 тысяч человек

А за два месяца здесь внед-

рено только 28 предложе

ний. Это на 11-то коллекти-

Другая группа коллективов—цехи производства товаров народного потребле-

ния. Мебельщики перевы-

полнили план внедрения

рацпредложений на 25 про-

центов, коллектив цеха

на 15 процентов. Значит, можно находить и исполь-

зовать возможности для ак-

Ну, а если более чем в

половине коллективов не

справились с заданием по

внедрению предложений— трудно было бы ожидать

общекомбинатского успеха.

И действительно, по этому

важному показателю зада-

ние двух месяцев года вы-

полнено только на 92 про-

цента. А план по экономии — только на 65 процентов.

И это при том, что многие

и многие коллективы доби-

В первую группу прокат-

пых цехов входят 8 кол-

лективов: обжимные цехи,

оба сортовых цеха, ЛПЦ, прокатный цех № 9 и цех

ремонта металлургических печей № 2. Пять коллекти-

вов выполнили или пере-

выполнили план внедрения

рационализаторских пред-

ложений. А в коллективах

ставшего, кстати, победи-

ЦРМП № 2 и обжимного цеха № 2, листопрокатного

и проволочно - штрипсового

цехов перевыполнен план

по эффективности внедренных новинок. О чем говорит

В этих цехах учли особен-

ности работы в новых ус-

ловиях учета и отчетности

по рационализации и суме-

ли правильно ориентировать новаторов. В прошлом

году здесь внедрялись

крупные предложения, дав-

шие, как и ожидалось, серь-

успех?

этот несомненный

прокатного цеха № 9 -

телем соревно вания,

лись хороших, а подчас

отличных результатов.

Значит,

эмалированной посуды

вов. Негусто!..



## Сегодня в выпуске:

- Закончен смотр технического творчества
- Искать новые формы работы
- Задачи новаторов ком-

В коллективах рациона- ничества. Правда, известлизаторов комбината начался новый период. Непрошла общекомбипатская отчетно-выборпая конференция организации ВОИР, состоялась областная конференция. областная Подведены итоги работы за последние два года, намечены новые задачи на ближайшее будущее.

Особое внимание обращалось на прошедших конференциях на необходимость серьезного улучшения качества работы по организации технического творчества трудящихся. К сожалению, не во всех цеховых организациях ВОИР хорошо поставлено соревнование новаторов, редко ему сопутствуют широкая гласность и выразительная наглядность, подчас забывают о сравнимости достигнутых новаторами резуль-TaTOB.

Редко в каком цехе проводятся смотры и конкурсы неваторов. Мало где над конкретными задачами, включенными в тематические планы, работают конкретные же рационализаторы или творческие брига-Слабо развивается движение шефства-настав-

ную сложность представляет сама специфика технического творчества. Но ведь ни разу не приходи-лось слышать о встрече лось молодых, пачинающих новаторов с маститым рационализатором. Такие встречи, думается, чрезвычайно полезны для восшитания у молодежи тяги к техниче-скому творчеству, умения смотреть вокруг заинтересованным взглядом. И разве велика трудность - организовать такие встречи в любом цехе? Тем более, что во Дворце культуры и техники существует отдел технической пропатанды, кол-лектив которого готов оказать любую помощь.

Вторичное использова пие ресурсов задача, значение которой непрерывно возрастает. Но во значение которой многих цехах ее решением заняты, как говорится, по долгу службы инженернотехнические работники, и мало где — широкий актив новаторов. А без поиска резервов на каждом рабочем месте, каждом участке производства серьезных результатов ожидать трудно...

У комбината — два мощных подсобных хозяйства

Но в МОСе и теплично-садовом совхозе крайне мало новаторов, отсюда поступает ничтожное количестрационализаторских предложений. По существу. нет творческих между сельскими поваторами и рационализаторами комбината. Такие связи особенно нужны сейчас, когда и металлурги, и труженики села решают задачи, поставленные Продовольственной программой.

У нас действуют комплексные творческие бригады, и результативность их работы достаточно высока. Но таких бригад явно недостаточно, если учесть масштабы нашего производства и объем стоящих проблем...

В текучке, повседневности буден мы забываем о широких возможностях развития технического творчества. рассчитываем добиться успеха только за счет использования прежних, «обкаталных» форм и работы. А ведь методов уже пора искать новые пу-

> э. полищук, председатель совета ВОИР комбината.

Более двадцати лет работает в третьем листопрокатном цехе слесарь по ремонту механического оборудования Михаил Иванович Егоров. Хороший специалист, знающий сложное цеховое оборудование, Ми-хаил Иванович известен и как активный рационализатор.

Только в десятой пятилетке внедрено в производство пятьдесят его рационализаторских предложений с экономическим эффектом около тридцати тысяч рублей. За два года одиннадцатой пятилетки новатор внедрил в производство еще тринадцать предложений с экономическим эф-фектом около восьми тысяч рублей.

На снимке: М. И. ЕГО-Фото Н. Нестеренко.

> В прошлом году коллектив комбината участвовал во Всесоюзном общественном смотре по максимальному использованию изобретений и рационализаторских предложений в народном хозяйстве. Благодаря внедрению 69 изобретений и почти 12 тысяч рационализаторских предлохипожет чных работ высв 72 человека, сбережено 28 тони дветных металлов и свыше 4 тысяч тонн ферросплавов, 52,2 тысячи тонн условного топлива и более 21 миллиона киловатт-часов электроэнергии.

> Трудно назвать все ценные повшества, авторами которых стали работники комбината. И все же часть из них назвать надо.

В производстве товаров народного потребления осуществлена ре-конструкция второй линии эмалирования, предложенная Г. Я. Крестьяниновым, В. Н. Тюти-ным, В. П. Багрецовым, Л. И. Довнаром, Н. И. Гриценко и В. В. Дремовым. С тяжелых ручных работ высвобожде-по 18 человек. Годовой экономический эффект превысил 91,7 тысячи рублей.

11 рабочих удалось высвободить в результа-

Во втором листопрокатном цехе внедрена сисавтоматического контроля производства на трехклетевом стане. В ее разработке у вали П. П. Сычев и Б. М. Фрадкин, И. В. Есипов и В. А. Плотников, А. Г. Шестеркин и А. Ф. Бо-долин, А. П. Самойлюкевич и Г. Ф. Шнайдер. Благодаря прокатке в

Новинка ловеко-часов. внедрена по инипиативе М. Винокурова и Ш. С. Сапетжанова, В. П. Рахова, Г. П. Есина и В. В. Ермолина. ческая эффективность превышает 3600 рублей.

Только на одной операции удается эконо-мить за год 2280 станкочасов. Во втором цехе мульдовых тележек. Разработали и внедрили ценное новшество С. Г. Мишенко, А. Н. Чернов и В. Г. Пальчиков. Их позволила разработка сэкономить около 2 тысяч станко-часов на обработке деталей, благодаря чему годовая эффективность предложе-

составила 12714 рублей. Ф. Н. Уфимцев, В. А. Воронов и А. А. Гостев

предложили новый способ восстановления шеек коленчатого вала ножниц для второго обжимного цеха. Новинка внедрена в механическом цехе и позволила только за один год сэкономить более 2,5 тысячи рублей.

по рационализации больезную экономию. Во многих шинства цёхов железно-дорожного транспорта? В других цехах поняли изменения в работе как призыв целом огромный коллектив «завалить» . количеством. Не подумав о том, что важно добиться и высокого качества - в нашем примере это экономическая эффективность.

работают в управлении предприятиями жилищно-коммунального хозяйства, Отсюда и столь удручающие цифры экономии от внедрения предложений в целом по комбинату...

Тревожат и такие цифры. За первые два месяца прошлого года на комбинате было внедрено на 745 ра-ционализаторских предложений больше, чем за такой же период нынешнего года. И экономия за соответствующие периоды года оказалась ныне на полтора миллиона рублей ниже.

За прошедшие два месяца внедрено вдвое меньше изобретений, чем наме-чалось. Правда, окончательные результаты будут подведены по истечении квартала. Возможно, что в марте положение резко улучшится...

Вывод из всего сказанного лежит, что называется, на поверхности. Долгие годы комбинат сохранял ведущие позиции в отрасли по объему внедрения рационализаторских предложений и полученной в результате этого экономии. помнят годы, когда внедрялось в производство до 13 тысяч рац-предложений. В прошлом году их было около 12 тысяч. А ныпе за два месяца внедрено всего 1612 новинок. К лицу ли нам так сдавать свои позиции?

Но борьба за количество предложений не означает необходимость ухватываться за любую мелочь, внедрение которой даст грошовый эффект. Ведь чем старше паше предприятие, тем шире поле поиска новаторов. Логика требует ожидать, что будет возрастать и уровень новых решений, появится больше крупных предложений. А направления поиска хорошо известны: экономия металла и сырья, топливно-энергетических ресурсов; резкое улучшение качества продукции и повышение производительности труда; значительное увеличение объемов производства продукции. На этих - то направлениях и должйы быть сосредоточены усилия поваторов производства, организаторов технического творчества во всех цехах комбината.

В. АРХИПОВ, начальник отдела рационализации, изобретательства и патентования ММК.

## УСИЛИЯ тивизации техническо го работа новаторов доментворчества не только в веного цеха. дущих, основных производ-

КУДА НАПРАВИТЬ

В январе—феврале прошлого года в ЛПЦ № 6 было внедрено в производство 65 предложений, ныне— только 30. В ЛПЦ № 2 цифры выглядят соответственно так: 65 и 27, в ЛПЦ № 3 – 118 и 70, в фасоннолитейном цехе — 48 и 17, в ЦРМО № 2 — 79 и 36... Список на этом, к сожалению, не закончен.

Можно слышать разговоры о том, что хуже, мол, стали условия работы, появились новые трудности в оформлении предложений и подсчете их эффективности, Отчасти эти сетования справедливы, такие трудности действительно появились. Но появились-то они перед всеми участниками и организаторами технического твор-чества! В частности, и перед новаторами и председа телями организаций ВОИР кузнечно-прессового цеха теплоэлектроцент р а л и, цехов металлоконструкций и промышленной вентиляции. Однако здесь сумели значительно перевыполнить задания по числу внедренных предложений. И перевыполнение достигнуто не-малое: от восьми до 31 процента.

Так что ссылки на ухудшение условий работы не более, чем попытка прикрыть свою нерадивость. Что мешает активно заниматься развитием технического творчества председателям цеховых организаций и уполномоченным

> ском цехе изменена технология изготовления головок автосцепок

Электросхему воза ТЭМ-2 для работы воздушным спегоочистителем «Ветерок» предложили Г. М. Макаров, Ю. А. Багрецов, М. Х. Шагеев и Н. И. Угольников. Новинка успешно действует в цехе горного транспорта ЖДТ. Ее применение позволило сократить трудозатраты на 2880 человеко-часов и сберечь за год более полутора тысяч руб-

Благодаря внедрению в седьмом листопрокатном цехе устройства для формовки гофров на полосе за минувший год дополнительно произведено более 60,8 тысячи тони гнутых профилей. Авторы изобретения— 3. М. Шварцман и В. И. Гридневский, В. Г. Ан-типанов и В. И. Анисимов, В. А. Хмель и В. В. Шварцман.

С. КУЛИГИН.

## СМОТР ЗАКОНЧЕН, ПОИСК ПРОДОЛЖАЕТСЯ

те изменения схемы управления насосными станциями № 30 и 30А на пентральном писпетчерском посту. Новинка внедрена в цехе водоснабжения, а в ее разработке участвовали Б. А. Большаков, Д. В. Лорман, В. В. Дремов, Ю. А. Макарын и П. М. Семушкин. Внедрение их препложения сэкономило около 25 тысяч рублей.

минусовом поле допусков экономия металла возросла на 3757 тонн. Годовой экономический эффект внедрения новшества превысил 51,5 тысячи рублей.

Новый способ ремонта коксовых печей при восстановлении так называемых «глухих» вертикалов позволил снизить трудозатраты на 400 че-

ремо н т а металлургического оборудования А. В. Зименский и П. М. Лишенко, М. Б. Пинский и Г. А. Кузьмин внедрили устройство для авто-матической центровки заготовок на токарных станках. В денежном выражении годовая экономия составила 6783 руб-

\*\* В третьем мартенов-