

ЧТО ЗА СЛОВОМ.
СОРЕВНОВАНИЕ
И ЗАВИСИМОСТЬ
ОТ СМЕЖНИКОВ.

ЗАКАЗЫ — СЛАБОЕ ЗВЕНО

«По итогам соревнования среди коллективов прокатных станов первенства не присваивать, потому что не выполнены некоторые условия соревнования».

(Из решения заседания цехового комитета профсоюза сортопрокатного цеха).

Коллективы всех трех станов сортопрокатного цеха не выполнили апрельские заказы потребителей в том объеме, в каком предусматривается условиями соревнования. Сортопрокатчики сумели выполнить производственный план за счет заказов, запланированных на следующие месяцы, а заказы апреля были выполнены только на 93,9 процента.

Десятки предприятий — потребителей сортового металла недополучили в общей сложности 16 тысяч тонн продукции и, конечно, имели затруднения в выполнении своего плана или вынуждены были приостанавливать производство.

Одиннадцатого мая и сортопрокатчикам и был представлен Уралвагонзавода. Он был тревогу: на предприятии осталось металла всего на три с половиной тонны, а потом, если не организовать срочную поставку, производство важнейшей для народного хозяйства продукции будет приостановлено. Чтобы не допустить этого, в сортопрокатном цехе были приняты срочные меры. Двенадцатого мая стан 300 № 1 прервал производство уголкового металла, чтобы перестроиться на прокатку пружинной стали.

На четырнадцать тысяч тонн из шестнадцати не отгруженной по апрельским заказам продукции не было даже заготовок. Остальные две тысячи тонн были прокатаны, но не отгружены, потому что изделия не успели пройти все стадии обработки. Вот эти две тысячи тонн не отгруженной по апрельским заказам продукции и можно поставить в вину сортопрокатному цеху.

Выполнение сортопрокатчиками условий соревнования во многом зависит от первого обжимного цеха. А обжимщики, в свою очередь, находясь в зависимости от работы второго и третьего мартеновских цехов. Коллективы обжимных станов не обеспечили сортовые заказы необходимыми по заказам заготовками. Причины несоблюдения графика поставок металла и невыполнения заказов, возможно, надо искать не в первом обжимном цехе, но ответственность за невыполнение условий соревнования сортопрокатчиками ложится в одинаковой мере и на обжимщиков.

В обращении представителей восьми смежных цехов, опубликованном 13 февраля нынешнего года в нашей газете, все трудящиеся комбината призывают: «Направить усилия коллективов на своевременное выполнение металла по заказам». Сортопрокатчики, подписывая этот документ, обращались как к сталеплавыльщикам, так и к обжимщикам.

Сказать, что призыв этот не был услышан, было бы неверно: обжимщики первого цеха заключили договор на социалистическое соревнование и со сталеплавыльщиками второго и третьего мартеновских цехов, и с сортопрокатчиками. Если, вызывая на соревнование мартеновцы, обжимщики

новцев, обжимщики вправе были рассчитывать на улучшение работы блюмингов, потому что, принимая вызов смежников, мартеновцы взяли на себя ответственность за бесперебойную работу обжимщиков. В свою очередь коллектив первого обжимного цеха, а вместе с ним и мартеновцы второго и третьего цехов взяли на себя обязательство обеспечивать выполнение сортопрокатчиками условий соревнования.

И это вполне естественно для соревнования социалистического. Тем оно и отличается, в том его и сила, что интересы соревнующихся выходят за пределы интересов цеховых, местных. Подписываемый соревнующимися сторонами договор следует рассматривать как договор о сотрудничестве, взаимной помощи, об общих целях.

Подписав договор на соревнование, коллективы смежных цехов связывают себя друг с другом не только какими-то определенными производственными отношениями, а значительно более прочными и тесными узами, которые объединяются под общим понятием — социалистическое соревнование.

Так должно быть. Это предусмотрено принципами социалистического соревнования, без соблюдения которых соревнование теряет всякий смысл.

Можно было не повторять здесь общеизвестные истины, если бы соревнование на договорных началах между коллективами смежных цехов (в нашем случае между коллективами второго и третьего мартеновских, первого обжимного и сортопрокатного цехов), имевшее хорошее начало, обладало столь же хорошим продолжением. Но результаты трудового соперничества не приносят пока ожидаемого эффекта. Это видно хотя бы из апрельских итогов.

Коллектив сортопрокатного цеха выполнил в апреле производственный план. Имели сверхплановый счет в апреле обжимщики. Справились с заданием мартеновцы второго и третьего цехов, но это далеко не все.

На заседании цехового комитета профсоюза по подведению итогов соревнования среди коллективов станов и бригад доклады были заданы: сколько времени потратил сортопрокатный цех в апреле из-за отсутствия металла и сколько можно было произвести продукции за потерянное время. Заместитель начальника цеха, докладывавший на заседании, ответил, что цех потерял в апреле из-за неудовлетворительного обеспечения металлом в общей сложности 63 часа, за это время можно было выдать 6 тысяч тонн продукции.

Таков счет сортопрокатчиков обжимщикам первого цеха и сталеплавыльщикам второго и третьего мартеновских цехов. Сюда следует приплюсовать 16

тысяч тонн продукции — невыполненных заказов, некоторое увеличение производства брака и вторых сортов из-за бесконечных перестроек станов, их переходов с одного профиля проката на другой. Нельзя сбрасывать со счетов и моральный ущерб, нанесенный сортопрокатчикам, ведь все их старания, их стремление к намеченным рубежам не дали сколько-нибудь значительного успеха: условия соревнования не выполнил ни один коллектив станов.

Из-за неудовлетворительного обеспечения металлом сортопрокатчики не имели возможности до конца и полно осуществлять все три важнейших принципа соревнования: гласность, сравнимость результатов и возможность повторения практического опыта.

Если показывать практический опыт какого-то одного коллектива, которому благодаря удачным обстоятельствам была обеспечена ритмичная работа, и подвергать критике недостатки другого коллектива, которому постоянно срываются поставки заготовок, то такая гласность, естественно, была бы необъективной.

Осуществление принципа сравнимости результатов предполагает одинаковые условия работы соревнующихся коллективов, а их невозможно было добиться в сортопрокатном цехе в течение всего месяца.

А для повторения лучшего практического опыта одного коллектива, вырвавшегося вперед по течению благоприятных обстоятельств, в других коллективах необходимы те же самые благоприятные обстоятельства, то есть ритмичное обеспечение металлом в полном объеме и в строгом соответствии с заказами.

Результаты работы коллектива сортопрокатного цеха во многом зависят от деятельности первого обжимного, второго и третьего мартеновских цехов. Поэтому обжимщикам и сталеплавыльщикам, заинтересованным в окончательном результате работы мартен — прокат (в заинтересованности их сомневаться не приходится, договор на соревнование тому подтверждение), следует действительно усилить борьбу за лучшее обеспечение сортовых прокатных станов металлом.

Мерилом результатов работы и сталеплавыльщиков, и обжимщиков должны стать итоги работы сортовых прокатных станов. Исходя из принципов соревнования социалистического, обжимщики и сталеплавыльщики только тогда должны считать выполненными свои условия соревнования, когда они будут выполнены у сортопрокатчиков. Только обеспечив ритмичную, высокопроизводительную работу сортовых станов, обжимщики и сталеплавыльщики могут считать себя выполнившими свой долг товарищества перед другой соревнующейся стороной.

М. КОТЛУХУЖИН.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

Прошло немного времени с тех пор, как пришла работать на производство товаров народного потребления в отделение обслуживания Валентина Ивановна Коровкина. Здесь она быстро изучила оборудование и все технологические тонкости производства и сейчас успешно работает закатчицей, обеспечивая высокий ритм работы всего коллектива. Ее бригада ежемесячно выполняет задания до 140 процентов.

На снимке: В. И. КОРОВКИНА за работой.

Фото Н. Нестеренко.



СОЗДАТЬ ПРОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

На втором блоке коксового цеха № 1, куда входят первая и вторая батареи, лучшей считается бригада № 3, где мастером Гурий Иванович Скоробогатов. Несмотря на ряд трудностей, коллектив этой бригады добился выполнения плана на 101 процент. Полностью выполнены коксовиками и график.

На участках, обслуживаемых коллективом этой бригады, оборудование находится в образцовом состоянии. Благодаря этому коллектив каждую смену дополнительно выдает две-три печи. Большое мастерство в работе показывают машинист электровоза Иван Данилович Дрозд и машинист двересъемы Андрей Васильевич Пажинский. А дверевой Иван Васильевич Дудин успешно осваивает смежную профессию, работает на двересъемной машине. В летние дни особенно трудна и ответственна работа люковых. Но Александр Петрович Вилков и Игорь Иванович Сорокин сумели поставить дело так, что их участок не сдерживает производство. Участие коксохимиков в

двухмесячной ударной вахте в честь Дня металлурга очевидно. Качество кокса прямо влияет на выплавку чугуна в доменном цехе, определяет расход его на одну тонну, и, естественно, отражается на производстве сталеплавыльщиков. Поэтому коллектив этих батарей уже в мае хочет создать прочное положение в группе вспомогательных цехов, выдать сверхплановый качественный кокс.

Н. ШВЕЦ,
начальник участка
коковского цеха № 1.

УСПЕХ МОГ БЫТЬ ВЕСОМНЕЕ

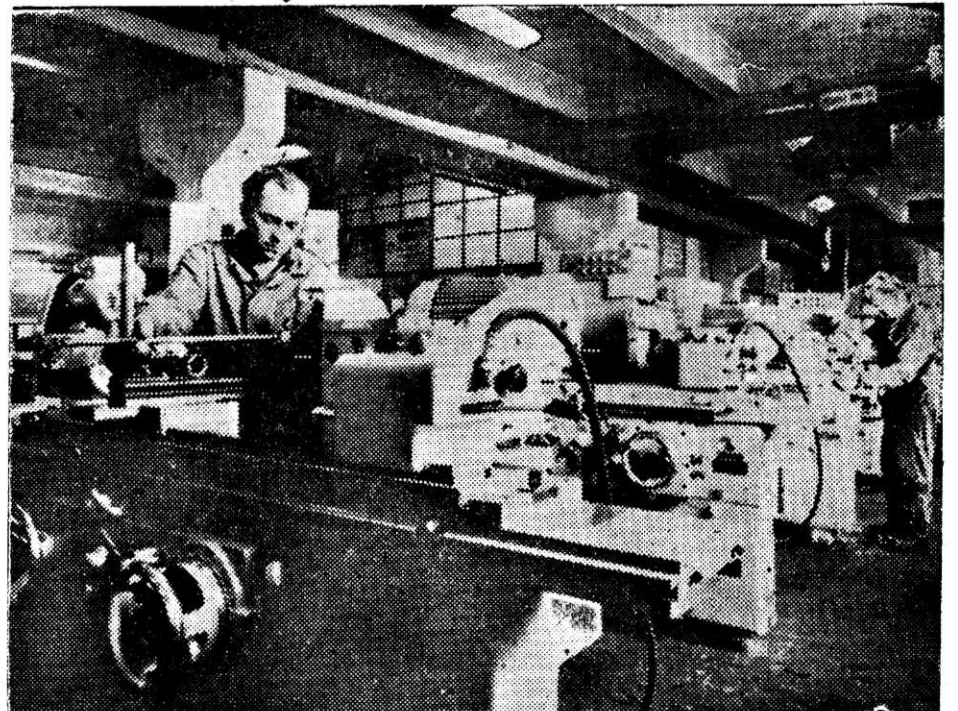
В цехе подготовки составов по нитке «первый мартеновский цех — слэбинг» слаженно работает коллектив второй бригады, где бригадиром Виталий Александрович Сидорин. За двадцать четыре дня мая они довели выполнение плана до 103 процентов, а температуру слитков, подаваемых на нагревательные колодцы слэбинга, сделали большей, чем предусматривалось социалистическими обязательствами. В этом немалая заслуга машинистов стрипперных кранов Якова Степановича Ларина и

Алексея Шуйского.

Не хуже обстоят дела и у коллектива четвертой бригады, обслуживающей технологическую цепочку «второй мартеновский цех — блюминг № 2». Здесь бригадиром отделения разведения слитков Сергей Федорович Мельников. Он хорошо организовал работу коллектива. Машинисты кранов Валерий Сафонов, Валерий Матвейчиков и Леонид Пазников еще молодцы, пришли в цех недавно, но доля их труда в успехе коллектива очевидна. Слаженные действия бригады позволили выполнить задание на 104,5 процента, а также на семь градусов против обязательств повысить температуру слитков, отправляемых к обжимщикам.

Но успех бригады мог быть еще значительнее, если бы 24—25 мая сталеплавыльщики второго мартеновского цеха не увеличили на 10 процентов привариваемость слитков. Наличие большого количества приварки в эти дни заметно снизило производство обжимщиков на втором блюминге. Думается, что мартеновцы сумеют выправить положение, и дадут по технологической цепочке качественный металл, что позволит всем смежникам работать с перевыполнением графика.

Б. ДВОЙНИКОВ,
председатель цехового
комитета ЦПС.



Шлифовальные станки, выпускаемые станкостроительным заводом в городе Мельник (Чехословакия), пользуются большим спросом во многих странах мира. Более половины продукции завода экспортируется за рубеж, 20 шлифовальных станков типа 2УД—П2 поставлены Камскому автомобильному заводу.

НА СНИМКЕ: монтажный цех шлифовальных станков типа 2УД—П2.

Фото ЧТК — АПН.