

...ШЕСТЬДЕСЯТ мужчин из села Петраково ушли в годы Великой Отечественной на фронт, вернулись только двенадцать. Отчетливо, на всю жизнь запомнил Полихрон Сухопаров, как 9 мая 1945 года всколыхнулось село, радуясь победе и скорбя по погибшим. Помнит и тот день, когда

ленинских печей выматывала, иной раз со смены шли, еле переставляя ноги. Но помогало молодым людям стремление научиться работать не хуже ветеранов цеха, желание трудиться плодотворно, быть нужным людям. Как бы ни было трудно, но в почете в бригаде было слово: «Надо».

Полихрон Петрович много может рассказать о повсеместном внедрении транспортеров, растворомешалок, об установке моно-

нам, а когда состав с мульдами уходит, и пространство освобождается, они быстро ставят коробки и наполняют их. Экономия времени — 2—3 часа. А это — сверхплановая сталь.

У человека, увлеченного своим делом, находится время и для технического творчества. С мастером В. С. Мустафиным подал он предложение: вместо дорогостоящего, боящегося воды хромомангнита, нижнюю часть стен шлаковок выкладывать кирпичом. Предложение внедряли, и оно принесло большой экономический эффект.

Целую плеяду настоящих людей труда воспитал П. П. Сухопаров. Среди них В. С. Мустафин — «Лучший мастер» цеха 1975 года, В. П. Челноков — старший мастер смены, бригады огнеупорщиков А. П. Опарин, А. Х. Габитов, М. Г. Гизуллин.

В свободное от работы время П. П. Сухопаров можно встретить и в штабе народной дружины подшефного микрорайона, и в квартире у подчиненного, и в театре...

За трудовые достижения П. П. Сухопаров награжден орденом «Знак Почета», награжден знаком «Ударник девятой пятилетки».

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ,
контролер теплотехнической лаборатории
ММК.

Станислав МЕЛЕШИН

Баюшкин идет на Вы

Он берег ее в сердце, как золотого мохнатого птенчика, и нес на руках куда-то в голубое небо, пусть летит высь. А еще он берег ее, как цветок, уцелевший под развалинами зданий, под железным огненным падением стропил и искаженных балок, сквозь грозный грохот танков. Видел в кино такое.

Он впервые познал, что значит нежность.

Полина!

Она всегда рядом, в экспресс-лаборатории, как барометр их сталеварских удач и неудач. Хотя, конечно, девушка первостатейная, румяная, красивая, пышнотелая, а вот не ложится в сердце — и все тут! Другом нельзя назвать, товарищем можно.

Он тоже не дуб какой, знал и видел, как она затанцовывает и мучается, мол, обрати внимание на мою улыбку тебе, она вся твоя, весь блеск из глубин зеленых глаз — тоже твой! Но тут уже была не нежность, а виноватая дружеская жалость.

Баюшкин, встречаясь с Полей, всегда поднимал руку вверх и помахивал, мол, привет, как здоровые?! Она краснела от этого его чистосердечного внимания и тоже, веселая, поднимала руку, мол, все окей!

За сталеваров своей бригады, за печь, за ход плавки Баюшкин был спокоен. И в соседстве был уверен — там стоял на вахте бывший подручный, его первый ученик, с веселой фамилией Бубенчиков.

Жолудев бесшумно подошел и, постояв, отходил, выдыхая неопределенное «М-да-а...», и снова оказывался рядом — не находил себе покоя, поглядывал то на печь, то на Баюшкина. Посматривал искоса, переминался с ноги на ногу, словно торопился что-то важное сообщить.

Плавка уже перешла среднюю точку. Тут гляди в оба, тут нужно чаще сверяться по приборам, быть начеку.

— Ты что-то хотел мне сказать? — спросил Баюшкин и взглянул в тихие застывшие глаза Жолудева. Тот кивнул на печь, мол, в норме, заморгал, и, отдувая толстые щеки, кряхтя, загворещики и доверительно проговорил:

— Да знаешь... Вчера вечером состоялась у меня душевная беседа с сестрой. О жизни, о людях. Ну, Полина-то больше про любовные истории разговаривала. Есть, говорит, один человек, я, говорит, за него и в огонь, и в воду бы пошла и глазом бы не моргнула.

— Да. Есть такие люди.

— Я, говорит, и так ему, и этот уже намекала, а он и в ус не дует. А ведь знает, что я о нем все время только и думаю.

— М-да-а... Веселый у вас был разговор о жизни и о людях.

Вдоль разливочного пролета пролегли настороженные пути, по ним стелился жаркий свет, в оранжевом воздухе все пыло отчетливо и обозначено — шепот, вздох, тихие реплики, звуки железа, вопышки зарниц, и каждый слышал в своей уставшей груди громкое сердцебиение, покоее на отсчет метронома. Все это было в

ритме рабочего порыва, в размеренной четкой готовности к главному: выдать плавку.

Жолудев снова искоса взглянул на Баюшкина:

— До пробы уже недалеко, — и вдруг рассмеялся, хлопнул Баюшкина по плечу и крикнул в ухо: — Ох, я люблю же тебя она, сестра моя, Поля! На день рождения приглашает.

...Есть люди, которым на всю жизнь радость, если они кого-нибудь сосватают и поженят. Баюшкин сватовство много повидал на своем молодом веку. Все эти веселые, щедрые на райские посулы, неуклюжие добрые люди казались ему как бы шагнувшими в жизнь откуда-то со стороны, в них было много нарочитого, заданного и фальшивого, как у пророков и утешителей. Такой фальши в чистосердечных намеках и признаниях Жолудева он не уловил.

— Ты меня очень обрадовал, друг. Да вот ведь в чем дело. Я об этом давно уже знаю. Твоя сестра, как в поле хороший луг, а цветка — нету. Уяснил? Волочешь?

— Я что?! Я только передал. Начальству виднее.

— Ладно. Ты вот давай-ка составь рапорт вовремя. А Поля скажи — на день рождения обязательно приду.

С Полиной он виделся часто, но не дома, а на работе в мартеновском цехе. Чтобы лишней раз повидать Баюшкина, она сама приносила из экспресс-лаборатории лист с анализом пробы, молча подавала ему, опускала глаза и чего-то ждала, слова ласкового какого, а он только похлопывал ее по плечу и, открывая белые зубы, улыбаясь, мол, ты молодец, Поля.

Она краснела и уходила, тихая и счастливая.

Сегодня она пришла в своем синем халате, коротком и тесном. «Добрее все», — отметил Баюшкин. — Вот бы нашелся парень ей впору! — и почему-то подумал о себе.

Анализ стали показал хорошие результаты.

Плавка была выдана строго по графику, с отличной, выверенной, слитой в единую сталь, маркой.

Ему подумалось: а бывает ли марка человеческой души, и если есть, как достать, чтобы и она была высоколегированной, тоже единой, такой же крепости, бойцовской, в общем?

Полина, румяная, порывистая, толкла на площадке среди шума, радостного и гордого говора сталеваров, обнимала брата и, уходя, вдруг неожиданно влепила при всех своей накрапленной пощелухи в щеку Баюшкина.

Все по-доброму рассмеялись.

А он вспомнил о Флоре и заторопился домой.

IV.

Сегодня у Флоры последний экзамен, она будет свободна, и они обязательно должны встретиться. Неделя прошла, и он уже затосковал. Не то, чтобы очень, а просто было некоторое душевное неравновесие и сердце как бы не на месте.

В душевой Баюшкин старательно смыл «накрапленный» пощелухи Полины по случаю сталеварской победы и из проходной прямо вошел в голубые вечерние струи дождя.

А ПРОЙДЕНО НЕМАЛО

На конкурс

по деревенской улице, прозякая медалью, прозягал к дому сосед. Помнит, как вскрикнула соседка и бессильно повисла на плечах мужа, отца детей. А Полихрону встречать было некого...

В работе вырос и возмужал Полихрон. А осенью 1947 года Сухопаров приехал на Урал, в Магнитогорск, и поступил в школу ФЗО.

С января 1948 года учащиеся школы ФЗО были определены в различные цехи металлургического комбината. Он попал в цех ремонта промышленных печей. Скомплектовали новые звенья из прибывших. Звенья были в основном молодежными.

Звено И. В. Яковлева, в которое зачислили П. Сухопарова, быстро освоило работу. Парни все были деревенские, к труду приучены с детства, крепкие. Но все-таки жара в остано-

Вскоре норму выработки звено перекрывало в полтора раза.

Настойчивость в овладении секретами производства, хозяйская сметка, сообразительность, трудолюбие — эти качества характерны были для П. П. Сухопарова на протяжении всего трудового пути. А пройдено немало — почти три десятка лет, от каменщика до старшего мастера смены.

На его глазах и при его активном участии совершенствовалась технология ремонта за счет широкого внедрения механизации в производство.

...Когда-то шлак из шлаковок на ремонтах удаляли после взрыва вручную, кувалдой разбивая большие куски. В конце пятидесятых годов с группой товарищей П. П. Сухопаров, тогда уже мастер, был командирован в Нижний Тагил. Оттуда он при-

рельсовых балок к регенераторам. Новому поколению, приходящему в ЦРМП, в отличие от тех, которые пришли в первые послевоенные годы, значительно легче работать.

Трудно возглавлять бригаду. Нужно правильно расставить людей на ремонт мартеновской печи, успеть проследить за выгрузкой и складированием кирпича на рабочей площадке, помочь мастерам организовать подачу огнеупоров и раствора на рабочие места, ведь от этого зависит своевременное окончание ремонта, проверить кладку...

К примеру, бывает такое. Во время ремонта одной из печей площадку загородили мульдовыми составами, а это мешало очистке ванны от половец и мусора. Но огнеупорщики Сухопарова нашли выход — несколько звеньев откидывают мусор ближе к завалочным ок-

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

Повысить требовательность

Действующая система профилактики травматизма в некоторых цехах и на участках выполняется крайне неудовлетворительно, что ведет к нарушению техники безопасности. А за этим — несчастные случаи. Ведь ясно, что система только тогда дает положительный эффект, когда она неукоснительно выполняется.

...В разливочном пролете гребного мартеновского цеха слесарь А. П. Захаров менял стопорный механизм на сталеразливочном ковше №1. Закрепив стопорный механизм, который весит 1130 кг, тросом, рассчитанным на нагрузку 700 кг, и не покинув опасной зоны, он дал команду машинисту крана на подъем. Трос лопнул, и упавшим грузом Захаров был смертельно травмирован.

Этот случай говорит о низкой производственной дисциплине и неудовлетворительной организации работ. В данном примере при организации работ мастер-механик А. Ф. Трубаев проявил невнимательность. Кто, как не он, знал, что трос не соответствует поднимаемому грузу. Также плохо были им проинструктированы и его подчиненные. В результате — несчастный случай.

Тревожное положение создалось в горно-обогатительном производстве: в мае зарегистрировано одиннадцать несчастных случаев. Казалось бы, несчастные случаи, происшедшие 3 мая с электрослесарем ремонтного куста Н. Егоровым и 18 мая с бригадиром слесарей ремонтного куста М. Санасаровым, должны были насторожить руководство ГОП. Но должных выводов не было сделано. 27 мая на участке рудника «Малый Куйбас» вновь произошел несчастный случай, на этот раз с машинистом бурильного станка А. Кондратьевым. В этот день комиссия в соста-

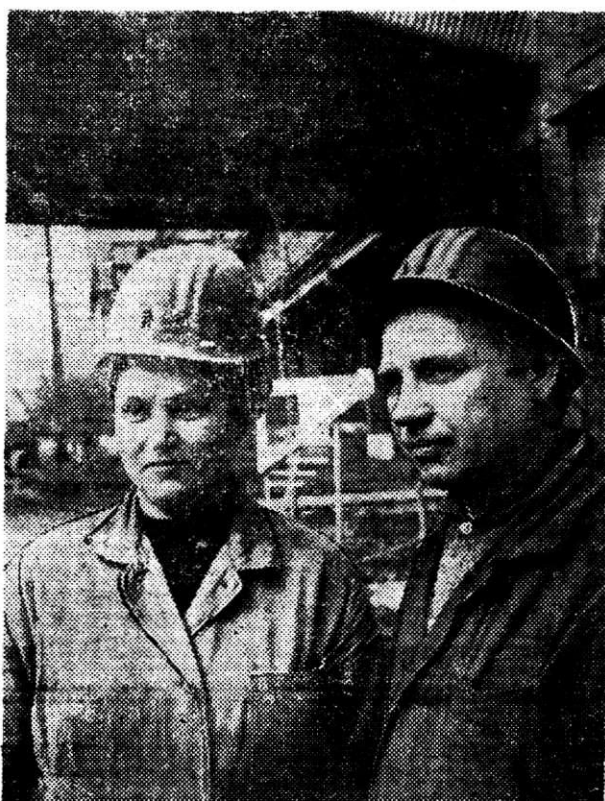
ве А. И. Подкопаева, главного механика рудника, И. П. Пивоварова, главного энергетика рудника, М. Н. Набокова, механика буровзрывного участка, Ю. К. Плакина, старшего электрика, обходила рабочие места и обнаружила, что на буровом станке СБШ-250 №3 ослабли болты крепления подшипников опоры махты. Машинист станка Кондратьев взял ключи и поднялся на крышу кузова станка для обтяжки ослабших болтов, не взяв с собой предохранительного пояса. Он упал с высоты четырех метров. В результате — ушиб живота и перелом второго позвонка. Этот несчастный случай произошел на глазах четырех инженерно-технических работников рудника. Механик М. Н. Набоков видел, как машинист поднялся на крышу станка без пояса, и потребовал, чтобы он слез. Потребовал и вышел, тогда как необходимо было контролировать свое требование. Удивительно другое: рабочий, даже в присутствии комиссии, нарушает технику безопасности.

Отдельные инженерно-технические работники цехов не исполняют систему отрывных талонов. Так, например, помощник начальника листопрокатного цеха И. А. Иванов, в службе которого в мае произошло два несчастных случая, с начала года не издал ни одного талона, тогда как за этот период выявил семь нарушений. Были допущены несчастные случаи по тем же причинам в ПШЦ, в ЛПЦ №4.

Необходимо, чтобы все мероприятия, направленные на профилактику травматизма в цехах, неукоснительно выполнялись, без всяких отступлений и послаблений. А это, в первую очередь, зависит от руководителей цехов и инженерно-технических работников.

Ю. КОЛОВ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив дробильно-обогатительной фабрики №5 успешно несет трудовую вахту первого года десятой пятилетки. За прошедшее время выдано дополнительно к плану более 11 тысяч тонн концентрата.

НА СНИМКЕ: передовые труженики коллектива машинист дробилок Яков Макарович НИШНЕВ и машинист конвейера Зоя Савельевна НЕНАШЕВА.

ДЛЯ ВАС, ПРОКАТЧИКИ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Успешная работа современного полосового стана горячей прокатки зависит от автоматической настройки петлерегуляторов и субсистем, контролирующих такие качества, как толщина, ширину и механические свойства. На современном полосовом стане горячей прокатки петлерегуляторы служат для поддержания низкого и относительно постоянного натяжения полосы между клетями. Благодаря этому, обеспечивается минимальное отклонение ширины полосы на каждой клетке.

Петлерегуляторы предназначены для синхронизации работы приводов клетей, когда металл находится в стане. Наиболее эффективными являются системы петлерегулирования, работающие с применением регулируемого напряжения. В статье «Системы петлерегулирования на полосовом стане горячей прокатки» рассмотрены динамические и статические характеристики электрических систем петлерегулирования.

Обзор подготовлен
сотрудниками ОНТИ.

Продолжение.
Начало в № 66—73.