

ПО СОВХОЗАМ КОМБИНАТА

В некоторых совхозах нашего комбината весенний сев идет неудовлетворительно. Особенно отстает молочно-овощной совхоз, где директором т. Бобровский и старший агроном т. Сазонов. На 27 мая в этом совхозе план пахоты выполнен только на 89 процентов, посеяно зерновых 95 процентов задания. Плохо в совхозе идет посев и посадка овощных культур. По плану нужно было посеять овощей на площади в 300 га, а фактически засеяно только 117 га.

Не лучше положение и в совхозе «Поля орошения» (директор т. Неведров, старший агроном т. Попов). Здесь выработано, в переводе на мягкую пахоту, 1650 гекта-

ров вместо 2076 гектаров по плану. Отстает сев зерновых, особенно посадка овощей (39 процентов).

Ведущее место в соревновании занимает совхоз «Северный», где директором т. Семин и старший агроном т. Пожидаев. Этот совхоз 27 мая закончил весеннюю вспашку, выполнив план на 105 процентов. В ближайшие дни совхоз завершает сев зерновых.

Приближается к завершению весенне-полевых работ также и Жолтинский совхоз и совхоз «Муравейник». Жолтинский совхоз (директор т. Гнеушев, старший агроном т. Черников) 27 мая завершил посев зерно-бобовых, выполнив план на 114 процентов.

Совхоз „Северный“ закончил пахоту

В результате широко развернувшегося социалистического соревнования совхоз «Северный» 27 мая закончил весеннюю

вспашку, обработав 1922 гектара (в переводе на мягкую пахоту) или выполнив план на 105 процентов.

Выполняют закон Родины

Над полями в вечерних сумерках разносился гул моторов. К полевому стану отделения «Ржавка» молочно-овощного совхоза нашего комбината подъехали трактора. Был час пересменки. За это время нужно было осмотреть механизмы тракторов, произвести смазку, заправить трактор горючим для работы новой смены.

Вот к стану подходит гусеничный трактор ЧТЗ-60, он делает крутой поворот у склада с горючим.

— Дмитрий Панишев приехал, — говорит кто-то. — Он всегда так, позже всех приезжает на стан, раньше всех уезжает.

— Да, Панишев работает хорошо. У него все всегда в порядке.

К говорившим подошел сам Панишев. Это высокий человек, в черной замасленной фуфайке. Поздоровались. С минуту все молчали. Затем к ним подошли еще двое.

— А вот Кадакеев и Гарифуллин, — встретил обрадованно подошедших Панишев. — Ну, что ж, не будем терять время, пойдем трактор принимать.

Они прошли к машине. Новый сменщик со своим прицепщиком внимательно осмотрел все части, проверил меркой, много ли лигроина в баке и в картоне масла. Потом они прошли к плугам, находившимся недалеко в борозде. У плугов возился прицепщик Новиков. Он уже заканчивал смазку последнего колеса второго плуга. Все четверо вместе осмотрели действие автомата и регулятора глубины вспашки. Все было в порядке.

— Ну, как? — спросил Кадакеева Панишев.

— Неплохо. Иди отдыхать, Митя.

Кадакеев пошел к трактору. Один поворот заводного ломика, и мотор бодро застрекотал. Машина, словно застоялый конь, задрожала всем корпусом.

— Проехали! — крикнул ему заправщик. Панишев и Кадакеев лучшие трактористы отделения. Все агротехнические сроки

вспашки они укладывают строго в график. — Люди на своем месте, — говорит о них механик отделения т. Мистюк.

Их тракторный агрегат действует, как одно целое. Большую помощь в работе трактористы получают от своих прицепщиков Новикова и Гарифуллина, которые обязательно участвуют в каждом профилактическом осмотре и ремонте трактора. Многие трактористы, жалующиеся на плохую вспашку, винят во всем своих прицепщиков. У Панишева и Кадакеева на этот счет свое правило.

— Не беда, если прицепщик плохой, — говорит Панишев, — у нас он направится, будет хорошим помощником.

Панишев и Кадакеев, используя на полную мощность свой трактор, учитывают каждую минуту. Они требуют от прицепщиков строго следить за глубиной вспашки, ушат на ходу чистить плуги. Трактористы к тому же организуют внимательный уход за трактором на стоянке, чутко прислушиваются к работе мотора на ходу. Скорость трактора устанавливают в зависимости от трудоемкости паши.

Многие трактористы в отделении все это считают мелочью, несостоящей внимания.

Но из этих «мелочей» Панишев и Кадакеев умеют «выжимать» высокую производительность трактора. За всю весенне-полевую кампанию они сэкономили 602 килограмма горючего. При этом ими было обработано 550 га (в переводе на мягкую пахоту).

— Решение февральского Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах подъема сельского хозяйства в послевоенный период» для нас негнущимся законом воодушевляющий нас на самоотверженный труд, — заявляет т. Кадакеев. — Это закон Родины и мы сделаем все от нас зависящее для его выполнения в установленные сроки с отличным качеством.

Г. РЫБАКОВ.

Комсомольская организация ждет помощи

В начале апреля был избран новый состав комитета, в который вошли и молодые коммунисты цеха. В число членов комитета вошел стахановец производства бригадир по приемке горячего проката Николай Тыртышный. Он с первых же дней деятельно взялся за работу в комитете комсомола, выполнял аккуратно все комсомольские поручения. Сейчас Тыртышный является одним из лучших агитаторов и ведет политмассовую работу в общежитии.

В настоящее время в цехе насчитывается три политкружка, которыми руководят коммунисты. Руководители кружков тт. Шапилов и Стерликов со своими слушателями недавно закончили изучение программы и Устава ВЛКСМ. Все слушатели остались довольны работой этих руководителей. Сейчас тт. Шапилов и Стерликов готовятся к изучению биографии товарища Сталина.

Главный упор, на который делает сейчас комитет ВЛКСМ, это организация труда среди комсомольцев и всей молодежи цеха. При работе прежнего комитета было много случаев нарушения трудовой дисциплины среди комсомольцев. Так, оператор адьюстажа комсомолец Реньго много

раз делал прогулы и допускал аварии на кошке-стане. Как выяснилось, у него было плохое материальное положение, и комитет решил помочь ему. Мы поговорили с административной цеха, и соответствующая помощь т. Реньго была оказана. После этого я вызвал его в комитет, беседовал с ним. В настоящее время т. Реньго заметно исправляется, он стал более внимательным и аккуратным в работе.

Кроме этого, следует также отметить, что партийная организация цеха недостаточно руководит комсомолом, слабо помогает ему. На нагревательных колодцах работают каменщики, в большинстве своем молодежь. Ремонт горячих колодцев им приходится производить в рваной спедежде, вследствие чего они часто получают ожоги. Это, конечно, вызывает снижение производительности труда среди молодых рабочих. Комитет комсомола обратился к заместителю начальника цеха т. Савельеву с просьбой лучше обеспечивать молодежь спедеждой. До сих пор ни т. Савельев, ни партийная организация цеха никаких мер не принимают.

А. КРОТОВ, секретарь комитета ВЛКСМ обжижного цеха.

БУДЕМ РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

По итогам предмайского социалистического соревнования комсомольско-молодежная бригада слесарей текущего ремонта паровозного депо признана лучшей комсомольско-молодежной бригадой на транспорте. Апрельский план бригада выполнила на 171,5 процента, сверх задания качественно отремонтировала два паровоза. Кроме этого, в честь Первого Мая она в неурочное время отремонтировала один паровоз.

Большую помощь в работе бригады оказал комитет ВЛКСМ транспорта. Члены комитета организовывали показ работы лучших молодых стахановцев, поощряли их.

Группкомсорт бригады слесарь т. Дорфман регулярно проводил и проводит политбеседы, читки газет. Он активно участвует в выпуске стенной газеты «Молния». В стенной газете показываются лучшие

люди, передается опыт передовиков, вскрываются недостатки. Имена стахановцев-комсомольцев тт. Рогачева, Бурлакова, Гизатуллина не сходят со страниц газеты, их опыт работы перенимает вся бригада.

Для того, чтобы результаты работы бригады были еще лучше, по инициативе т. Дорфмана систематически до начала работы обсуждается задание на смену и после подводится итоги. Вся эта массовая и политическая работа в бригаде способствовала успешному выполнению плана.

Достигнутые успехи в работе не предел. На бригадном собрании мы обсудили свои возможности и взяли обязательство к 7 ноября перевыполнить годовой план.

А. МИНУЛИН, мастер комсомольско-молодежной бригады слесарей текущего ремонта паровозного депо.

Колдоговор не выполняется

В коллективном договоре записан пункт о том, чтобы упорядочить работу столовых и дать возможность рабочим трудиться без задержек. Там же отмечено, что зарплату и аванс сталеплавильщики должны получать 13 и 26 каждого месяца.

Эти пункты не выполняются. Столовая первого мартеновского цеха перегружена. Здесь ежедневно теряют драгоценное время и сталевары, и их подручные, и мастера. Все это известно начальнику ОРСа

т. Нестерову, но он не предпринимает мер, столовую не разукрупняет.

Нарушается также пункт о сроках выдачи зарплат. Так было в апреле, так продолжается и сейчас. Уже все сроки прошли, а сталеплавильщики денег не получили. Нужно безоговорочно выполнять условия коллективного договора.

А. ШИТОВ, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

Трибуна стахановского опыта

СТАРШИЙ СВАРЩИК ИВАН ПЛЕШАКОВ

Десять лет работает на комсомольско-молодежном стане «300» № 3 Иван Егорович Плешаков. От подручного в 1937 году до старшего сварщика в 1941 году — таков путь стахановца, лучшего производственника сортопрокатного цеха.

Бригада, которой руководит т. Плешаков, успешно завершила план первого года четвертой пятилетки, дав сверх задания 4.100 тонн металла, и сэкономила 883 тонны условного топлива.

На призыв ленинградцев бригада ответила новыми производственными успехами, систематически выдавая сверхплановый металл. Свой трудовой опыт т. Плешаков передает членам бригады, учит молодых рабочих передовым методам работы.

Соблюдение правильного режима нагрева металла является первоочередным условием, обеспечивающим максимальный выход годного проката и высокую производительность труда. Поэтому ясно, насколько ответственна роль персонала, обслуживающего нагревательный агрегат, и в первую очередь ответственность старшего сварщика.

Обязанности старшего сварщика обшир-

ны. Он следит за правильным нагревом металла, за своевременной посадкой и выдачей его из печи, руководит работой бригады, обслуживающей печь, следит за состоянием подины и шлаковых леток нагревательного агрегата, за тепловым режимом печей.

Придя на работу, т. Плешаков интересуется работой предыдущей смены, осматривает свой агрегат, проверяет показания контрольно-измерительной аппаратуры. На сменно-встретном собрании он делает сообщение о всех замеченных во время предварительного осмотра неполадках, знакомит свою бригаду с заданием.

Производительность нагревательной печи во многом зависит от умелого обслуживания, от правильного ведения теплотехнического контроля. Это хорошо знает т. Плешаков, поэтому он никогда не допускает нарушения режима работы печи.

В течение смены он внимательно следит за измерительными приборами и регулирующими аппаратами.

Хорошо зная все механизмы, обслуживающие печь, т. Плешаков умело поддерживает восстановительную атмосферу и

положительное давление, не допуская перегрузки или холостого хода печи. Иногда в сменах других сварщиков высокая температура и окислительная атмосфера печи вызывают окисление и обезуглероживание нагреваемого металла, что приводит к перегосу и перегреву металла. В работе т. Плешакова такие явления полностью исключены. В течение всей его смены заготовки нагреваются быстро и равномерно, окисляемость и угар металла минимальный, экономно расходуется топливо.

Особое внимание уделяет т. Плешаков участку подачи металла со склада. Он следит за регулярным поступлением металла, контролирует учет, проверяет, чтобы не смешивались различные марки сталей, разграничивает плавки. Проверка качества заготовок на плешерах, он просматривает каждую партию металла для посадки в печь. Если заготовки имеют кривизну, винтообразность, ус или другие дефекты, то он отдает приказание садить их меньшими партиями, так как они требуют кантовки. В течение всей смены т. Плешаков держит крепкую связь с мастером производства.

Уход за печью, правильное использование нагревательных устройств влияет на показатели работы и на продолжительность срока службы печи. Поэтому все операции — посадку, подачу и кантовку металла

т. Плешаков производит строго по графику.

Одной из самых важных обязанностей сварщика является содержание в исправности подины печи и этому участку он уделяет особое внимание. В период плановых остатков стана печная бригада просматривает кладку и арматуру печи, проверяет загрузочное и кантовочные окна, ремонтирует топку.

Благодаря правильной эксплуатации и хорошему уходу за печью, агрегат, на котором работает т. Плешаков, всегда бесперебойно выдает хорошо прогретые заготовки и никогда не тормозит работу стана.

Печная бригада, которой руководит т. Плешаков, в предоктябрьском социалистическом соревновании выступает сплоченным коллективом, показывающим пример для других печных бригад цеха. Борьба за качество и быстроту подготовки заготовок, бригада работает на высоком уровне, за I квартал текущего года она сэкономила более 250 тонн условного топлива, имеет хорошие показатели и в настоящее время.

Л. НАЛИНИЧЕНКО, инженер по нормированию сортопрокатного цеха.

Р. РИНКИС, техник ООТ комбината.

Зам. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.