

**В честь XI съезда ВЛКСМ**

**Принимай, Родина, подарки молодых металлургов!**

**НАШ ПОДАРОК СЪЕЗДУ**

Коллектив нашей бригады комсомольско-молодежного стана «300» № 2 с честью выполнил обязательства в социалистическом соревновании за достойную встречу XI съезда комсомола. Мы прокатали свыше тысячи тонн металла сверх плана. По примеру передовых стахановцев страны мы включились в соревнование за отличное качество продукции и здесь достигли хороших результатов: с начала месяца работа без вторых сортов, брак снизили до 0,09 процента.

Большая заслуга в этом принадлежит стахановцам смены — сварщику комсомольцу Выборнову, оператору комсомолке Носовой, штабелировщикам комсомольцам Горбашеву, Михееву и другим.

Достигнутые успехи мы закрепим и добьемся еще лучших результатов в предмайском соревновании.

**А. ДЕЙНЕКО**, мастер смены стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

**Месячный план — досрочно!**

Прокатчики стана «500» в этом месяце трудятся особенно высокопроизводительно. Производственное задание 27 дней марта они значительно перевыполнили.

Этому много способствовал труд коллектива нашей молодежной смены. На стахановской вахте в честь XI съезда ВЛКСМ хорошо поработали старший сварщик т. Лебедев, вальцовщик т. Кропинов, резчик т. Тевлов, оператор т. Паулова и многие другие. Их успешная борьба за дальнейший рост сверхпланового проката и высокое ка-

чество продукции позволили нам на четыре дня раньше срока рассчитаться с производственной программой марта. Сегодня, в день открытия съезда, мы особенно рады рапортовать Родине об этих своих достижениях в труде.

Мы полны решимости и впредь трудиться так же плодотворно, чтобы ознаменовать Первое Мая новыми, производственными успехами.

**Б. КУПЛЕНСКИЙ**, мастер смены стана «500».

**Обязательства выполнили**

Открытие XI съезда ленинско-сталинского комсомола молодые стахановцы железнодорожного транспорта встречают трудовыми успехами.

С хорошими производственными показателями пришли к съезду токари комсомольцы Курочкин, Яхонтов, Паранов, Левашев и другие. Все они давно закончили квартальный план, а 20 марта досрочно рассчитались с месячным заданием.

На высоком уровне идет завоеванный в прошлом месяце переходящее Красное знамя цеха коллектив комсомольского электроваза № 8 во главе со старшим машинистом Симоновым, а также комсомольские

смены, где мастерами Матвеев и Казармушкин.

Иди навстречу съезду, электромонтер Пузырьков, бригадир контактной сети Трофименко, грузчик Заварыгин, электрослесарь Юрьев и многие другие вступили в ряды ВЛКСМ и по-стахановски борются за выполнение производственного плана.

Все комсомольцы железнодорожного транспорта с честью выполнили свои социалистические обязательства в соревновании за достойную встречу XI съезда комсомола.

**А. СТАРИКОВ**, секретарь бюро ВЛКСМ.

**Прокат высокого качества**

На стахановской вахте в честь XI съезда комсомола образцово работают вальцовщики нашей смены комсомольско-молодежного стана «300» № 3. Комсомольцы Кузнецов, Колесников и Тришкин обеспечивают не только перевыполнение плана, но и высокое качество продукции. В резуль-

тате за четыре недели текущего месяца наша смена имеет на своем счету сотни тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию, вторые сорта снизила до 0,18 процента, брак — до 0,085 процента.

**М. ГРОМ**, группкомсорг смены стана «300» № 3.

**Квартальные нормы — за два месяца**

Комсомольцы и молодежь адъюстажа сортопрокатного цеха достойными подарками встречают открытие XI съезда ВЛКСМ.

Вырубщики комсомольцы Смирнов и Талаш за два первых месяца этого года вы-

полнили квартальные производственные нормы. Еще в начале марта с трехмесячным заданием рассчитались также молодые нарядчицы сестры Рубановы.

**И. ГОРОХ**, нормировщик.



На стахановской вахте в честь XI съезда ВЛКСМ комсомольско-молодежная бригада фасово-литейного цеха, которой руководит мастер комсомолец Александр Приказчиков, изо дня в день показывает образцы стахановского труда. За февраль она выполнила план на 201,9 процента и на таком же уровне работает в текущем месяце. 21 марта бригада выполнила норму на 443 процента при отличном качестве продукции.

На снимке (слева направо): мастер Александр Приказчиков, бригадир формовщиков Николай Костенко, формовщики Николай Трошин и Николай Коротков.

Фото П. Рудакова.

**НА РЕМОНТЕ ШЕСТОЙ ДОМНЫ**



На ремонте шестой доменной печи образцово работает бригада монтажников котельно-ремонтного цеха, которой руководит т. Фокин. Она ежедневно выполняет по две нормы.

На снимке (слева направо): монтажники **Б. И. Свищев**, **С. И. Гузиченко**, **В. К. Сырых** и **П. С. Фролов** после работы читают новые листовки «Молнии» о трудовых успехах ремонтников.

Фото П. Рудакова.

**НАЧАЛИ ОГНЕУПОРНУЮ КЛАДКУ В ШАХТЕ**

Как только была предоставлена возможность приступить к работе в шахте, бригады огнеупорщиков треста «Уралдомремонт» сразу взялись за дело на этом ответственном участке. Под руководством бригадиров тт. Мирошкина, Захарова, Ромашюка, Некрасова огнеупорщики с 2 часов ночи 28 марта — на сутки раньше графика — начали кладку в шахте. К 8 часам утра уложили 3 ряда кирпича. При этом часть времени у них была занята подготовкой производства.

С первого часа работы безотказно слу-

жат механизмы — два тросовых транспортера, элеваторы и растворный узел. Четкую работу механизмов обеспечила бригада слесарей т. Рязанова.

Места работы в шахте с участками механизации связаны телефонной связью.

Одновременно с кладкой кирпича в шахте огнеупорщики принялись за футеровку сегментов колошниковой защиты.

**Е. КУЛИНОК**, представитель треста «Уралдомремонт» на ремонте шестой домны.

**Трудовой салют молодых монтажников**

Комсомольцы и молодые рабочие котельно-ремонтного цеха с первого дня ремонта домны № 6 стали на стахановскую вахту в честь XI съезда комсомола. Они обсудили задание и обязались трудиться так, чтобы обеспечить выполнение всех монтажных работ на шестнадцать часов раньше графика, все работы проводить с оценкой «отлично».

Свое обязательство молодые монтажники выполняют. Ежедневно на досках показателей социалистического соревнования на площадке ремонта красуются имена пере-

довиков. Систематически выполняют по две нормы бригады комсомольцев тт. Соихера, Глушко, Толполар, Корнилова. Отлично трудятся комсомольцы электросварщики Глизер, Рокицкий. Первый выполняет норму на 200 процентов, второй — на 160.

На комсомольцев равняются молодые электросварщики тт. Кучкин, Волков и другие. Стахановским перевыполнением норм они салютуют в день открытия XI съезда родного комсомола.

**Я. ЛЕЙКИН**, комсорг на ремонте домны № 6.

**Слово не расходится с делом**

Все внимание комсомольцев и молодых слесарей — участников ремонта газового хозяйства шестой домны направлено на то, чтобы достойно отметить открытие XI съезда ВЛКСМ. Это патристическое стремление они подкрепляют стахановскими делами. На демонтаже газового клапана слесарь комсомолец т. Лисунов и его молодые

напарники тт. Рахматулин и Янкин выполняют по две с половиной нормы.

На таком же уровне идет выполнение заданий у молодых слесарей тт. Мозалова и Якименко, ремонтирующих шиббер холодного дутья.

**В. ГАНЗИН**, мастер основного механического цеха.

**Устраните помехи**

28 марта огнеупорщикам в шахте не были созданы условия для нормальной работы. Рядом с ними работали электросварщики котельно-ремонтного цеха. По правилам техники безопасности они должны отгораживаться щитом, но этого не делали и перед глазами огнеупорщиков сверкали огни сварки.

В тот же день монтажники котельно-ремонтного цеха тоже наделали немало хлопот. Они занялись передвижкой холодильников первого ряда тогда, когда в этом ряду была уложена кладка. Много кирпичей вывалили, поломали, задержали огнеупорщиков.

Нужно устранять все помехи на пути борьбы за досрочное выполнение огнеупорных работ в шахте.

**П. ТРЕГУБОВ**, мастер огнеупорников треста «Уралдомремонт».

**Вместо оправок — куски железа**

Помощник начальника котельно-ремонтного цеха по оборудованию т. Петров и мастер т. Виноградский плохо подготовились к ремонту домны. Они не дали нам ни одного борозда для выбивания болтов, не дали масленок для смазки лебедок и моторов.

Зато в большом количестве дали проходные оправки для прогонки отверстий в металлических листах. Но беда в том, что ни одна оправка не годится. Оправки должны быть конические, а нам привезли цилиндрические и к тому же плохо обработанные — просто куски железа.

**М. ДЕМИЧЕВ**, инструментальщик ремонтного участка котельно-ремонтного цеха.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛЕРЫБОВ**.