

Прибыль является наиболее обобщающим показателем для оценки качества хозяйственной деятельности. Этот показатель отражает все стороны производственной деятельности предприятия. Это хорошо понимают железнодорожники.

Из чего складывается прибыль? Пожалуй, трудно перечислить все факторы, влияющие на нее. Надо говорить об объеме реализации, об объеме основных фондов, себестоимости, непроизводительных расходах и многом другом. Каждое улучшение в работе: экономия топлива, электроэнергии, сырья, материалов, рациональное использование оборудования

Поиск резервов продолжается

ния, повышение производительности труда и прибыли.

Сейчас на комбинате проходит экономическая конференция. Намечая план повышения эффективности производства, работники железнодорожного транспорта ставят перед собой вопрос: можно ли, увеличивая грузооборот, снижать их себестоимость, тем самым способствовать увеличению прибыли по комбинату? Именно к этому призывает письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ

«Об улучшении использования резервов производства и усиления режима экономии в народном хозяйстве». Предложения трудящихся, которые поступают в ходе конференции, убеждают в реальности такой возможности.

За восемь дней экономической конференции на 9 октября трудящимися транспорта было внесено более 100 предложений, из них 87 приняты к внедрению. Ожидаемая экономия от их внедрения составит 183 тысячи рублей. Участники рабо-

чих собраний в своих выступлениях отмечают, что каждый агрегат, каждое рабочее место таят в себе большие резервы. Возмем к примеру такие предложения.

Возложение обязанностей составителя на помощников машиниста тепловоза на участке перевозки рудного концентрата со склада привозных руд к приемным бункерам аглофабрики по предложению А. Ф. Ревуна, начальника отдела организации труда управления ЖДТ, сэкономит транспорту 12000 рублей.

Реставрация моторно-осевых подшипников в электровазоне по предложению токаря С. С. Галеева и мастера Ю. Т. Борисова из цеха подвижного состава дает возможность сэкономить 2000 рублей.

Ряд предложенных на правлен на реализацию оборудования, которое по ряду причин не может быть использовано на железнодорожном транспорте, общая стоимость его составляет свыше 300000 рублей. Реализация этого оборудования даст возможность уменьшить себестоимость (по

амортизации) на 34000 рублей и избежать платы за основные фонды на 18000 рублей, а это увеличит рентабельность комбината на 34000 рублей.

Разумеется, что в большой работе, которую предстоит провести, сделано лишь скромное начало. Но и эти первые результаты конференции обнадеживают. Они говорят, о том, что возможности наши велики.

В. МАЦЯЩИК,
начальник планового
отдела управления
ЖДТ комбината.

Ф ОИЕ третьего этажа поликлиники медсанчасти комбината вечером 8 октября гостеприимно распахнуло двери. Здесь все говорило о том, что к встрече с женщинами, участницами конференции, готовились очень тщательно.

Перед началом конференции женщины могли получить консультацию у врача первой детской больницы З. Н. Карауловой, юриста правового отдела комбината Л. П. Сошиной, у гинеколога М. П. Беляевой.

Красочно оформленные тематические бюллетени, выставки также рассказывали об уходе за детьми, о предупреждении различных заболеваний. Работниками столовой № 14 были приготовлены

и выставлены для дегустации блюда, рекомендуемые женщинам во время беременности.

Конференцию открыла заместитель главного врача медсанчасти комбината С. М. Обушко. Затем

КОНФЕРЕНЦИЯ ЖЕНЩИН

заведующая женской консультацией Г. А. Ерофеева рассказала о том, какой заботой медицинских работников окружены женщины комбината. Об охране труда беременных женщин и кормящих матерей в новом трудовом законодательстве, что начнет действовать с 1 января 1971 года, сообщила

собранным юрист Л. П. Сошина. На конференции выступили также врач-гинеколог М. П. Беляева, врач-педиатр З. Н. Караулова. Председатель заводского комитета обще-

ны к высшей донорской награде — значку «Почетный донор СССР» пультовая электропечи ФВСЛЦ А. И. Бушуева, старший хозяйственник ЛПЦ № 5 В. А. Волкова, маляр коксохимического производства Л. П. Перцева, резчик заготовок кроватного цеха Е. Ф. Васильева.

Опытом работы поделилась с собравшимися председатель комиссии по работе среди женщин второго листопрокатного цеха Л. А. Виноградова. Многие активистки были отмечены денежными премиями.

В заключение конференции были показаны фильмы на медицинские темы.

Л. ЯНЧЕНКО,
наш штатный
корреспондент.

● ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

ГРУСТНАЯ ИСТОРИЯ

Четырехлетнюю бездеятельность четвертого крана на первой аглофабрике посвящается.

Никто из краностроителей не мог предполагать, получив заказ от магнитогорских агломератчиков на производство грейферного электромостового крана, что дорогая эта машина будет смонтирована на месте для бездеятельности.

Старый кран на агломератной аглофабрике служит со дня пуска — уже свыше тридцати лет. Поизносился кран основательно, много хлопот доставляет слесарям да электрикам.

Года четыре с лишним тому назад осенила механиков первого аглоцеха блестящая мысль: надо приобрести новый кран, а старый с почестями провозить в последний путь. Заказали кран. Получили его. Монтажники установили. Испробовали. Хорош кран, работает, как часы.

Вот только одна «мелочь» не учтена была при монтаже крана. Никому в голову не пришло привести некоторые расчеты перед установкой нового механизма. Когда пришло время регистрировать кран, ответственные работники из госгоркотлонадзора подсказали незадачливому обладателю нового крана, что следует проверить, соответствует ли прочность колоннады весу крана.

— Ба! — воскликнули агломератчики, хлопнув себя по лбу. — Как же мы сразу не догадались?!

И, вооружившись всем необходимым, принялись считать. Когда получили результаты расчетов, глазам своим не поверили. Произойти ошибка. И немалая.

Новый кран оказался на двадцать с лишним тонн тяжелее старого. Понятно, что старая колоннада долго не выдержит на себе такую тяжесть. Из этого следовало: надо усилить опоры подкрановых путей. До тех пор, пока не станет мощнее колоннада, никто не имеет права разрешить рабо-

тать новому крану.

Вот и застыл тоскливо над агломератной колонной новый электромостовый кран. Уже почти четыре года обдуваемая осенними дождями, обдуваемая вешними ветрами, заносимая тяжелыми снегами стареет постоленно замечательная машина, не принося пользы.

Проектанты горного управления уже давно разработали проект усиления колоннады, определена сметная стоимость работ, да только дальше этого дело не пошло.

— Что мы можем сделать? — разводят руками агломератчики. — Какой строительной организации ни предлагали мы взяться помочь нам, никто не берется за дело, потому что стоимость работы невелика.

— Сейчас у нас есть работа поважнее, — заявляет помощник начальника первого аглоцеха по механическому оборудованию В. И. Глушков, — мы уже два года ремонтируем здание первой аглофабрики.

Очевидно, и до этой весьма важной работы не до крана было руководителям аглоцеха № 1 и горного управления. И после окончания ремонта корпуса фабрики найдется ли время у руководства для решения «крановой» проблемы?

А кран стоит. Он хлеба не просит. И даже смазки не требует. Работает старый кран. Не беда, что он изношен, его можно латать без конца. Пусть иногда приходится останавливать четвертую агломашину, потому что, когда нет порожняка, ей нельзя никак работать на агломаму.

«На чем стояли, на том стоим», — таково мнение руководителей первого аглоцеха и горного управления. Мнение твердое, проверенное годами бездеятельности крана.

М. КОТЛУХУЖИН.

ВЫПОЛНЯЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА В ЧЕСТЬ XXIV СЪЕЗДА КПСС

При обработке деталей арматуры и крючки сохранять, — гласит один из пунктов социалистических обязательств, принятых коллективом участка машинного литья фасонно-чугунолитейного цеха в честь XXIV съезда партии. Понять это можно так.

После обрубки отливков остается арматура, пригодная для повторного употребления. Если не придавать этому значения, то она вместе с формовочной землей будет выброшена на отвал. Производство терпит на этом немалый убыток. Примерно пятьдесят процентов такой арматуры не используется.

Обрубщики об этом знали, но смотрели на сбор такой арматуры, как на дополнительные хлопоты.

Сейчас сохранению крючков и арматуры, идущих на изготовление стержней и форм для чугунолитного и цветного литья, уделяется первоочередное внимание. Сбереечь нужный металл стало делом чести каждого работника и его прямой обязанностью. Обрубщик теперь, увидев крючок, не заваливает его землей, а откладывает в сторону. За смену удается сберечь до 400 килограммов.

Огромную помощь руководству цеха в этом деле оказывает группа народного контроля под председательством И. Т. Падалко.

Словом, идя навстречу съезду партии, труженники цеха определили и выполняют важную для себя задачу.

В. КУМАЛИН.



Алма-Ата. За сравнительно короткий срок Институт ядерной физики стал одним из крупных учреждений Академии наук Казахской ССР, которое имеет современную материально-техническую базу.

Казахские ученые вносят свой вклад в изучение физики атомного ядра, радиационной физики и т. п. С помощью атомного реактора проводятся научно-исследовательские работы, связанные с применением достижений науки в народном хозяйстве.

НА СНИМКЕ: сотрудники института готовятся к проведению ремонтных работ на реакторе.

Фото С. Метелицы.
Фотохроника ТАСС.