

Выше экономическую работу



Всесоюзная школа коксохимиков

29 июня на нашем комбинате начала работу Всесоюзная межзаводская школа коксохимиков. Она посвящена вопросам механизации и автоматизации производственных процессов в коксовых цехах и на углеобогадательных фабриках.

Для участия в работе Всесоюзной школы съехались представители коксовики крупнейших металлургических предприятий страны — Кузнецкого и Нижне-Тагильского комбинатов, Челябинского, «Запорожстали», Череповецкого и ряда других заводов, всего — 40 человек.

Занятия школы продолжаются.
Б. ЯНОВЛЕВ.

Партийная хроника

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в цехе эксплуатации внутризаводского железнодорожного транспорта. Секретарем партбюро избран т. СОВКОВ ЯКОВ НИКОЛАЕВИЧ.

ПРИ ПАРТКОМЕ комбината состоялся семинар партгруппиров. Разговор шел о роли партийных групп в борьбе за повышение экономических показателей. На семинаре выступили секретарь парткома т. Алексеев и зам. секретаря парткома т. Пивоваров. Участники семинара поделились опытом работы. Выступили 11 человек. Среди них партгруппиров тт. Тютин (листопрокатный цех № 3), Валегов (ОТК), Соколин (мартеновский цех № 2), Косихин (ЛПЦ № 4).

В ЦЕХЕ ВЕНТИЛЯЦИИ состоялось отчетно-выборное партийное собрание. Секретарем парторганизации избран т. Мишкилев Михаил Александрович.

НОВЫЙ СОСТАВ партийного бюро избрало отчетно-выборное собрание, состоявшееся в электроремонтном кусте мартеновских и прокатных цехов. На первом организационном заседании секретарем партбюро на второй срок избрана т. Черняева Татьяна Ивановна.

ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЕ партийное собрание состоялось в цехе КИП и автоматизации. Секретарем партбюро избран т. КРОЛЕНКО НИКОЛАЙ АНТОНОВИЧ.

Старший оператор главного поста... Большая ответственность лежит на человеке, которому доверена такая должность. С предельным вниманием должен следить старший оператор не только за горячим металлом, ежеминутно скользящим по рольгангам стана, но и за людьми, которым доверены другие посты листопрокатного производства.

Отлично справляется со своими высокими обязательствами старший оператор А. Заев. Когда он на главном посту, можно быть уверенным: металл пойдет ритмично, аварий не будет.

Он вырос в основном механическом

Особого торжества не было. Недавно утром рабочие основного механического цеха, придя на смену, увидели в рабочем пролете большой белый щит. На нем красными буквами было написано поздравление в связи с 50-летием со дня рождения Николая Михайловича Беляева.

Кто же этот человек, которого администрация, партийная, профсоюзная, комсомольская организации, все трудящиеся цеха горячо поздравляли с днем рождения, желали ему долгих лет жизни, здоровья, успехов в работе и во всех других патриотических делах.

— Он вырос в основном механическом цехе, — говорит о Беляеве председатель цехового комитета профсоюза т. Каширин. Начал здесь работу с ученика токаря, а теперь руководит большим инструментальным хозяйством.

Скоро исполнится 30 лет, как Николай Михайлович Беляев влился в дружную семью станочников и механиков. Но трудиться он начал раньше и его трудовой путь начался на Магнитке. В 1931 году, 17-летним парнем, приехал Беляев из деревни к подножью горы Магнитной. Профессии — никакой, но была силена. Пошел работать грузчиком. Выгружал из вагонов кирпич, камень, лес и другие строительные материалы. Потом работал на строительстве коксовых батарей, участвовал в сооружении марте-

новских, прокатных цехов. Был землекопом, подсобником у бетонщиков, каменщиков, штукатуров. Потом сам стал квалифицированным строителем.

А в 1935 году поступил в основной механический цех. Хотелось освоить профессию токаря.

Бойцы семилетки

Пошел в токарные ученики. Освоил дело. Успешно работал токарем-универсалом, был передовиком в труде, не раз завоевывал первенство в соревновании.

В первый же год Великой Отечественной войны поставили Беляева командовать шлифовщиками. Участок дали большой, коллектив многочисленный, дело сложное, ответственное.

Шлифовальный отдел под руководством Николая Михайловича стал одним из передовых в цехе. А однажды Беляева опять вызвал главный механик комбината:

— Надо налаживать инструментальное хозяйство, Николай Михайлович. Вы справитесь с этим делом. Уверены.

..Почти два десятка лет является Николай Михайлович Беляев начальником инструментального отдела основного механического цеха. Дело у него серьез-

и разработать конкретные мероприятия по повышению уровня экономической работы в бригадах, участках и цехах.

Организовать выступления руководящих работников комбината, парткома и профкома перед трудящимися цехов по вопросам улучшения экономической работы.

Общекорпоративной группе общества «Знание» разработать план лекций по вопросам экономики производства и организовать выступления членов общества с лекциями по экономике в цехах.

В новом учебном году сети политпросвещения продолжить организованную учебу на комбинате начальников цехов, отделов, участков по изучению вопросов экономики производства.

Газете «Магнитогорский металл» регулярно пропагандировать достижения передовых агрегатов, бригад и цехов в области экономики и технического прогресса, а также опыта партийной работы по экономике.

Обновить наглядную агитацию

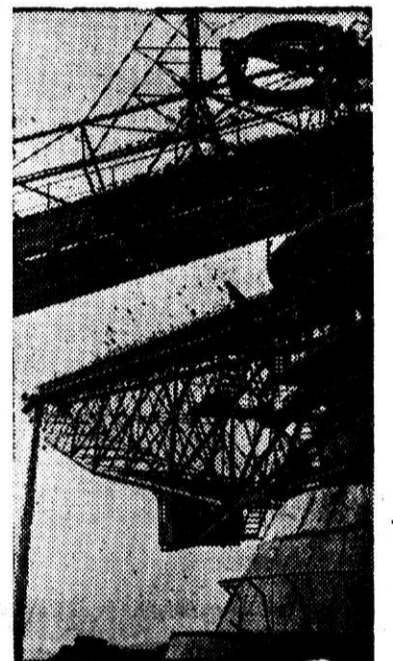
во всех цехах комбината за счет конкретного показа достижений коллективов, отдельных агрегатов и рабочих по снижению материальных затрат, улучшению использования оборудования, рационализации.

Провести семинар по обмену опытом работы руководителей бюро экономического анализа и нормирования.

Провести в декабре с. г. комбинатскую экономическую конференцию.

Организовать повседневный контроль за ходом внедрения мероприятий по улучшению качества продукции в цехах комбината.

В плане намечены и некоторые другие мероприятия, определены сроки и ответственные лица за их выполнение. Партком предложил начальникам цехов и отделов, руководителям партийных и профсоюзных организаций резко улучшить экономическую работу в цехах, добиться рентабельности всего производства.



Оренбургская область. Недавно Гайскому горнообогатительному комбинату в связи с пятилетием со дня основания было присвоено имя Ленинского комсомола. Пять лет назад здесь на базе богатейшего месторождения медной руды началось строительство города, шахты и карьера.

НА СНИМКЕ: отвалообразователь комплекса роторного экскаватора за работой.

Фотохроника ТАСС.

А. ВИКТОРОВ.

Профсоюзная ИНИЦИАТИВА И ОПЫТ

Профсоюзная жизнь

Шлаковый откос — один из важных участков копрового цеха. Работающий здесь коллектив возвращает в дело тысячи тонн скрапа ежемесячно. Перед каждым заданием — дать скрапа как можно больше при наименьших затратах труда и времени. Это главная забота Василия Андреевича Сусанина, профгруппорга шлакового откоса.

Вот, собрав вокруг себя членов бригады, Василий Андреевич предлагает:

— Давайте прикинем, как лучше вести работу. Можно ленту переносить один раз, а можно три, можно без конца ковыряться... И начинается обсуждение.

Профгруппа, которой руководит электрик коммунист т. Сусанин, объединяет четыре бригады и, понятно, чтобы руководить профгруппой, надо бывать во всех бригадах. Как это сделать, работа с утра? Василий Андреевич делает это так. Сегодня придет пораньше, поговорит с одними, завтра останется после смены, чтобы побывать в другой бригаде. У него определенная цель: побеседовать со всеми или с отдельными товарищами.

На машиниста сепарации Биешева начали жаловаться: «Плохо сдает смены». Профгруппорг проверил и оказалось, что жалобы справедливы. С самим членом партии Биешевым Василий Андреевич говорил резко:

— Как же так получается: мы, коммунисты, с нас пример брать должны, а ты видишь как рабо-

таешь? Нельзя так, к товарищам уважение надо иметь. Что скажешь, если тебе также плохо сдают смены?

Потом о подготовке к сдаче смены говорили на рабочих собраниях.

Сейчас на откосе порядка больше и производительность труда выше, заметно укрепились трудовая дисциплина. Немалая заслуга в этом профгруппорга.

Василий Андреевич, обладая большим жизненным опытом, всячески помогает мастеру шлакового откоса т. Венцовскому.

Мастер откоса — человек очень старательный, свое дело знает, но не всегда строг в смысле требовательности к подчиненным. Находятся люди, которые не прочь воспользоваться этим. Тут профгруппорг тоже на страже.

— Не для мастера работаем, — говорит он, — плохо работаешь — себе же хуже и товарищам во вред.

От профсоюзного организатора бригады многое зависит: он позаботится о хорошем человеке, призовет к порядку нерадивого. От этого всем польза: дружнее коллектив — лучше идут дела.

Хорошо работает на южном участке профгруппорг Иван Шатохин. Он не имеет такого опыта, как Сусанин, но человек он инициативный, настойчивый и своего добивается. Большую помощь Шатохину оказывает бывший профгруппорг Николай Александрович Бриммерберг. Он, как и прежде, организует читки газет, беседы по причитанному. И здесь, на южном участке, как и на шлаковом откосе, во всем видна работа профгруппы.

Профсоюзные группы — основа всей деятельности профсоюзной организации цеха. На них мы сейчас делаем ставку, туда переносим всю свою работу.

Ф. ШИНКАРЕВ, предцехкома.

Нам отвечают

«НЕВЫГОДНО И ОПАСНО»

Оператор стана «2500» листопрокатного цеха № 4 Х. Зубаиров в заметке под таким заголовком («Магнитогорский металл» от 20 мая 1964 г.) говорил о несовершенности метода очистки слябов от окалины на стане «2500» и о других недостатках в организации этого дела.

Как сообщил начальник листопрокатного цеха № 4 т. Алимов,

администрация цеха принимает срочные меры к совершенствованию метода очистки слябов от окалины. На приспособление для удаления окалины Гипрометоз разработаны чертежи. При получении технологическим отделом цеха этих чертежей будет дан заказ механикам на изготовление такого приспособления.