ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 39 (7238)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 30 марта 1985 года
Цена 2 коп.

Читайте в номере:

- ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ПУСКОВЫЕ ОБЪЕКТЫ КОМБИНАТА
- ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ
- НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ
- НА ТЕМЫ МОРАЛИ
- ЧТО, ГДЕ, КОГДА?

ВАХТА МИРА И ПАМЯТИ

Трудовые успехи на вахте следующей, 36-й недели соревнования в честь 40-летия великой Победы металлурги Магнитки посвящают разгрому Берлинской группировки.

ПЕРВАЯ неделя месяца — всегда особый период. В эти начальные дни главное — взять верный настрой, обеспечить высокое производство. Особенно важно это для коллективов, которые закончили март с большими трудностями. Речь идет о рудничанах и рудообогатителях, доменщиках и коллективах всех трех мартеновских цехов. Неблагополучно складывались дела в последние дни марта у тружеников всех обжимных цехов, многих сортовых станов. Не случайно поэтому с большим напряжением работали в конце марта коллективы ряда прокатных цехов. И хотя план отгрузки готового проката, по предварительным подсчетам, будет выполнен — положение в прокатном переделе к началу апреля нельзя считать благополучным. Не сумели выполнить задачи по интенсификации производства на двухванных и продувочных печах сталеплавильщики. Так и не вышли из глубокого прорыва доменщики. Последствия резкого спада, допущенного в феврале, не удалось преодолеть в ряде основных цехов и производств. Но уже в ближайшие дни положение должно круто измениться к лучшему.

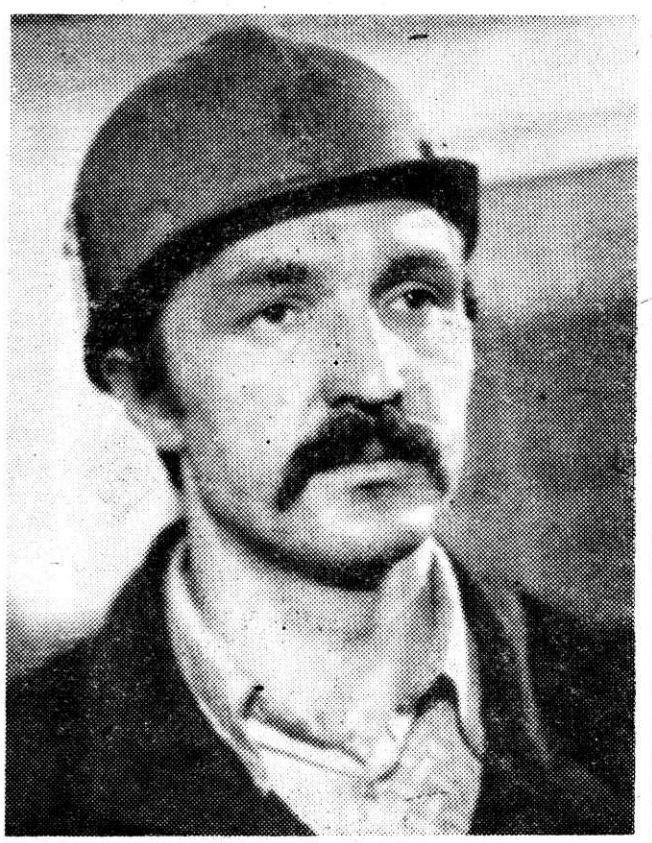
Труженикам проволочно-цтрипсового цеха хорошо известно имя старшего вальцовщика стана 300 № 2 Фарита Габдрахмановича Габидулина. После окончания технического училища, в 1973 году пришел он трудиться в этот коллектив, где многие годы работал его отец. Отсюда уходил служить в ряды Советской Армии, а по окончании снова вернулся в цех. Здесь стал опытным специалистом. И в том, что смена, в которой он трудится, неоднократно занимала призовые места во внутрицеховом социалистическом соревновании, есть доля труда ударника коммунистического труда Ф. Г. Габидулина.

ВАГОНАМ — СКОРЕЙШУЮ ОБРАБОТКУ

Общекомбинатский штаб подвел итоги соревнования за ускорение обработки вагонов парка МПС.

За 26 марта победителем признан коллектив листопрокатного цеха № 5: отгрузив потребителям 7900 тонн готового проката, он сократил время на обработке каждого вагона парка МПС на 1,1 часа. Отмечена хорошая работа коллектива прокатного цеха № 9: сэкономив на обработке каждого вагона парка МПС в среднем по 2,3 часа, он отгрузил потребителям 2400 тонн продукции. **Неудовлетворительно работал коллектив сортопрокатного цеха: при плане 7500 тонн он отгрузил в адрес потребителей только 6300 тонн продукции, допустив перепростой каждого вагона в среднем в 1,2 часа.**

За 27 марта победителем признан коллектив листопрокатного цеха: при плане 3200 тонн он отправил потребителям 3900 тонн продукции при экономии 0,3 часа на обработке каждого вагона парка МПС. Хорошо работал коллектив сортопрокатного цеха: сэкономив на каждом вагоне при его обработке по 0,7 часа, он отгрузил потребителям сверх плана примерно 500 тонн продукции. **Железнодорожники первого района с 4-часовым опозданием подали вагоны в пятый листопрокатный цех в 3-ю смену.**



Высокие показатели железнодорожников

Отличных показателей добился коллектив цеха эксплуатации за 26 дней марта. План погрузки готовой продукции выполнен им на 103,2 процента, план работы по единому технологическому процессу — на 108,7 процента. Простои вагонов парка МПС под операциями погрузки-выгрузки сокращены на 4,6 часа, что позволило сэкономить свыше 202 тысяч вагоно-часов и за счет своевременной обработки высвободить для дополнительных перевозок более шести тысяч вагонов, а также досрочно отправить на железную дорогу еще 3371 вагон сверх планируемых.

Высокопроизводительно трудятся в эти весенние дни все бригады цеха эксплуатации. Достаточно сказать, что «худший» результат по выполнению плана грузоперевозок равен 105,7 процента — таков итог работы за 26 дней марта у коллектива третьей бригады. Примерно на одном уровне по сокращению простоев вагонов парка МПС, экономии вагоно-часов и количеству высвобожденных вагонов для дополнительных перевозок сработали коллективы третьей и четвертой бригад.

Опередил своих соперников по соревнованию коллектив второй бригады, традиционного лидера цеха эксплуатации. Руководит бригадой сменный помощник начальника управления ЖДТ Б. А. Нелюбин, поездной диспетчер Н. П. Пермяков. Среди наиболее отличившихся — помощник машиниста локомотива Р. Ш. Набиулин, сигналист А. П. Шейна, диспетчер В. И. Шейкин и старший составитель вагонов П. П. Шитиков.

М. ОЛЕЙНИК,
старший нормировщик цеха эксплуатации ЖДТ.

ПУСКОВЫЕ ОБЪЕКТЫ КОМБИНАТА

Вступает в строй

На сооружении второго склада привозных руд аглоцеха № 2 наступает завершающий этап. В эти дни ширятся масштабы и нарастают темпы опробования технологического оборудования.

Что представляет собой новый пусковой объект комбината? Это — дополнительная технологическая линия по приемке и переработке привозного железорудного сырья. Здесь есть своя железнодорожная ветка — ее протяженность, правда, сравнительно невелика — менее километра, зато трудно переоценить значение этой трассы. В комплекс пускового объекта входят также вагоноопрокидыватель и мощный конвейерный тракт, в составе которого — восемь конвейеров. Наконец, готовится к пуску ряд вспомогательных объектов, тоже входящих в комплекс.

Иногда приходится слышать о том, что сейчас, когда зима миновала, не имеет особого значения, раньше или позже вступит в строй новый объект. Потому что весной масштабы поступления привозного сырья на комбинат относительно невелики по сравнению с тем периодом, когда создаются зимние запасы. Отчасти это действительно так. Но прошедшая зима преподала хороший урок. Будь у нас в феврале еще один склад с вагоноопрокидывателем — можно было избежать многих трудностей. Равномернее было бы загружено ныне действующее оборудование, не происходили бы перепростои составов с привозным сырьем. И торопиться с вводом в строй второго склада сегодня надо. Буквально сразу после его пуска коллектив горно-обогатительного производства начнет интенсивно накапливать зимние резервные запасы железорудного сырья.

20 марта работники нового подразделения ГОП приступили к прокрутке технологического оборудования. На объекты пускового комплекса подано тепло. Полным ходом ведется навеска конвейерных лент — к концу нынешней недели эта работа уже наполовину была сделана. Ко второму—третьему апреля конвейеры полностью будут готовы.

Сегодня, когда близится пуск комплекса, видно, что общестроительные работы выполнены далеко не так, как следовало. И даже в эти дни приходится устранять многие недоделки, а то и требовать переделывать работы, законченные с низким качеством.

В начале апреля на объекты второго склада привозных руд придет приемочная комиссия, и после подписания актов коллектив нового важного участка горно-обогатительного производства приступит к созданию запасов сырья. Новый склад рассчитан на приемку и хранение 400 тысяч тонн привозных руд и концентратов. Работа этого склада значительно облегчит положение коллектива участка усреднения привозных руд, позволит встретить будущую зиму, как говорится, во всеоружии. К тому же после ввода в действие нового вагоноопрокидывателя появится возможность останавливать поочередно оба ныне работающих для ремонта и профилактики — а это значит, что с большей уверенностью в состоянии оборудования можно встречать очередной зимний сезон.

После пуска одной технологической нитки работы по монтажу второго вагоноопрокидывателя, сооружению объектов склада будут продолжены. На очереди — вторая технологическая нитка склада. Хотелось бы думать, что коллектив треста Магнитострой вместе с субподрядными организациями выполнит эту работу без задержек.

Усреднительные склады привозных руд, как показал опыт последних лет, играют заметную роль в жизни горно-обогатительного производства и всего комбината. Усреднение поступающего сырья «работает» в пользу агломератчиков, способствуя повышению качества доменного сырья. В то же время на усреднительных складах формируются зимние запасы и концентратов, и рудного сырья. Здесь создается тот самый резерв, неприкосновенный аварийный фонд, отсутствие которого нынешней зимой очень болезненно отразилось на работе всего комбината. Вступление в строй действующих первой технологической нитки склада № 2 снимет высокое напряжение, которое испытывает сегодня весь комбинат, ликвидирует угрозу возможных срывов в работе агломератчиков.

Л. ПОЛЯКОВ.

ЛИСТОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

В научно - производственном объединении «Тулачермет» разработаны рабочие чертежи газогорелочного устройства агломашин повышенной стойкости. Уменьшен с 45° до 30° угол наклона потока завихрителя к горизонтальной плоскости. Толщина отражателя, который предложено изготавливать литым, увеличена с 5 до 15—20 мм с целью устранения остаточной деформации.

Балки для подвески огнеупорного свода будут выполнены из жаропрочного металла.

На Оленегорском ГОКе разработана конструкция грузозахватного приспособления, предназначенного для снятия и установки турбокомпрессора дизелей СРА4—185, 8РА4—185 и 6ДМ21 и пневмогидроподвески на автосамосвалы БелАЗ-549.

Грузозахватное приспособление состоит из сварной траверсы и трех сменных захватов со стопорным пальцем. Техническая характеристика приспособления: грузоподъемность — 3 кН, габариты: длина — 4270 мм, ширина — 310 мм, высота—4100 мм, масса — 5,66 кН.

Отделение централизованного производства фурм доменных печей и кислородных фурм сталеплавильного производства открыто на Константиновском металлургическом заводе. Оно предназначено для производства фурм доменных печей в объеме, обеспечивающем потребности заводов МЧМ УССР и кислородных фурм сталеплавильного производства для обеспечения потребности всех заводов МЧМ СССР.

В отделении предусмотрена специальная подготовка расплавленного металла и другие технологические решения, обеспечивающие получение высокостойких фурм, увеличение срока их эксплуатации и экономию меди. Механизация трудоемких процессов позволила ликвидировать ручной труд, сократить время на транспортные операции, увеличить коэффициент загрузки оборудования.

Экономический эффект составил 435,4 тыс. рублей в год.

На Карагандинском металлургическом комбинате разработана траверса для кантования изложниц после их отливки в цехе. Траверса представляет собой балку, на концах которой установлены блоки с цепными стропами. Стропы надеваются на цапфы изложницы, которая поднимается в вертикальном направлении с последующим кантованием и опускается с помощью крана.

Применение траверсы позволит увеличить выход годных изложниц и обеспечить безопасность труда.

На четырехклетевом стане 1700 Ждановского металлургического комбината им. Ильича в цехе холодной прокатки внедрен комплекс измерителей усилия прокатки типа ИУМ—157, предназначенный для измерения усилий прокатки в каждой клети стана под правым и левым нажимными винтами, а также для измерения разности этих усилий. Номинальное усилие на один датчик составляет 15 МН. Установлены средние значения усилий прокатки для всего сортамента стана.

Внедрение комплекса измерителей усилия прокатки позволяет облегчить настройку стана, полнее использовать возможности прокатного оборудования и увеличить выход полос высоких групп плоскостности. Экономический эффект составляет 60 тыс. рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.