

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 116 (2433)

СРЕДА, 28 СЕНТЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Соревнование в честь XX съезда КПСС

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ В БОРЬБЕ ЗА СВЕРХПЛАНОВЫЙ МЕТАЛЛ!

104 тысячи километров пробега без подъемочного ремонта

В июне 1953 года паровоз № 27 внутризаводского железнодорожного транспорта вышел из капитального ремонта. Старший машинист этого паровоза т. Алексашин, машинисты тт. Омеляненко, Соломатенко, Ренев, помощники машинистов тт. Сотников, Гребцов и Санников собрались все вместе, чтобы обсудить вопрос о том, как обеспечить хороший уход за паровозом и вывести его из отставших в передовые. Здесь же бригады заключили социалистический договор, обязались содержать паровоз в образцовом техническом состоянии и довести пробег его до подъемочного ремонта в 70 тысяч километров, при норме 35 тысяч километров.

И, надо сказать, что коллектив паровоза с первых дней работы после ремонта локомотива крепко держит свое слово. Паровоз ежемесячно получал на осмотре отличную оценку. Некоторые работники других бригад по этому поводу заявляли: «Такая оценка состояния паровоза № 27 потому, что он недавно вышел из капитального ремонта. Посмотрим, что будет дальше». Но машинисты и их помощники не успокаивались на достигнутом, изо дня в день улучшали уход за машиной и добивались высоких показателей в обслуживании цехов комбината.

Прошло шесть месяцев. Комиссия дала отличную оценку состояния паровоза, а цеховой комитет и администрация, подводя итоги социалистического соревнования, присудили старшему машинисту т. Алексашину звание лучшего машиниста паровоза. Через два месяца это звание было присуждено машинисту т. Омеляненко. Через год звание лучших получили машинист т. Соломатенко и помощники машинистов.

И вот коллектив паровоза выполнил свое обязательство — обеспечил пробег паровоза без подъемочного ремонта в 70 тысяч километров. Техническое со-

стояние паровоза признано отличным. Тут машинисты решили довести межподъемочный пробег паровоза до 100 тысяч километров.

За выполнение этого обязательства взялись дружно все машинисты и их помощники. Они совершенствуют метод своего труда, часто советуются, улучшают продувку котла, добиваются высоких показателей в работе по обслуживанию цехов комбината. Все это дало возможность коллективу обеспечить пробег паровоза до подъемочного ремонта в 104350 километров. Такого пробега паровоза на комбинате еще никто не достигал.

При остановке паровоза на подъемочный ремонт комиссия признала износ всех его деталей нормальным, а котел — в хорошем состоянии.

Бригады паровоза № 27 своим трудом доказали, что в условиях нашего комбината на самых ответственных участках можно добиться пробега паровоза между подъемочными ремонтами в 100 тысяч километров при высокой производительности и дать большую экономию государственных средств.

По примеру бригад паровоза № 27 сейчас на железнодорожном транспорте развернулось социалистическое соревнование в честь XX съезда партии. За 100-тысячный пробег настойчиво борются бригады паровозов №№ 28, 14, 2 и 8. Они уже перекрыли норму межподъемочного пробега при отличном состоянии паровозов.

Паровозные бригады во главе с машинистами тт. Алексашиным, Омеляненко и Соломатенко поставили перед собой задачу — после ремонта паровоза умножить достигнутые успехи, добиться еще лучших показателей в социалистическом соревновании в честь XX съезда партии.

И. МИЛАЕВ,
машинист-инструктор
службы тяги ЖДТ.



На снимке: передовые машинисты паровоза № 27 внутризаводского железнодорожного транспорта Л. А. Алексашин и А. Р. Омеляненко. Фото Е. Карпова.



На снимке: передовой газовщик шестой доменной печи А. А. Катаев наблюдает за ходом плавки. Фото Е. Карпова.

Чугун в счет октября

Вступив в социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии, доменщики успешно несут трудовую вахту, настойчиво борются за увеличение выплавки металла. Вслед за доменщиками четвертой и второй печей досрочно рассчитался с девятимесячным планом весь коллектив доменного цеха. С 26 сентября он плавил чугун в счет октября.

Бригады доменных печей прилагают все усилия, чтобы успешно выполнить сентябрьский план и выдать больше металла в счет обязательств.

МАГНИТОГОРСК — КУЗНЕЦК

ЗА ШИРОКИЙ ОБМЕН ОПЫТОМ

Соревнуясь за увеличение выплавки металла для нужд народного хозяйства сталеплавильщики Магнитки и Кузнецка внедряли в производство немало нового и достигли высоких показателей в борьбе за технический прогресс. В ногу со сталеплавильщиками идут трудящиеся цехов ремонта металлургических печей. Много имеется новшеств в работе каменщиков нашего цеха, но и кузнечане тоже не останавливаются на достигнутом и настойчиво внедряют передовые методы в организации труда.

Недавно в числе делегации нашего металлургического комбината я побывал у кузнечан. Встретили там нас очень хорошо, охотно знакомили с достижениями, новейшей технологией и передовыми методами труда. На Кузнецком металлургическом комбинате я подробно ознакомился с работой коллектива цеха ремонта промпей, с которым соревнуется наш цех. Многие, что мы видели в Кузнецке, следует перенести в работу каменщиков нашего цеха.

Повышать ответственность кадров за порученную работу — значит добиваться, чтобы они к любому делу подходили по-партийному, по-государственному, непримиримо относились к недостаткам, ко всему косному и отсталому, горячо и активно поддерживали новое, передовое, никогда не успокаивались на достигнутом, неустанно стремились к новым, еще более крупным успехам.

(«ПРАВДА»).

Девятимесячный план — досрочно!

В соревновании за достойную встречу XX съезда КПСС сталеплавильщики первого мартеновского цеха добились новой трудовой победы — 26 сентября коллектив цеха выдал последние плашки в счет плана девяти месяцев.

Наиболее слаженно трудился коллектив печи № 1, где печные бригады возглавляют тт. Букин, Сигбатуллин и Чернов. Они выполнили девятимесячное задание первыми в цехе 17 сентября и

имеют на своем счету тысячи тонн сверхпланового металла.

Хороших показателей достиг коллектив цеха против прошлого года и по другим показателям. Рост производства увеличился на 9,2 процента, а время простоев сокращено на 2,2 процента.

Мартеновцы прилагают все старания, чтобы и впредь быть первыми в выполнении заданий.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
первого мартеновского цеха.

Коксовики изучают методы передовиков

Многие рабочие коксохимического цеха приобрели известный навык и производственный опыт. Это позволяет им добиваться более высоких показателей. Чтобы опыт передовиков распространить шире и обучить их методам работы больше рабочих, у нас организовано 4 школы передового опыта.

Одну из этих школ ведет токарь механической мастерской т. Сапегин. Он давно уже в цехе приобрел хорошую известность, как передовой станочник. Он хорошо и своевременно готовится к работе и к началу смены имеет под рукой все заготовки и резцы.

Рационализировал он свой труд у станка и добился минимальной затраты вспомогательного времени. Качество же работы у него только отличное.

При этом и показатели выполнения нормы у него всегда на 5—6 процентов выше средних показателей по мастерской.

Эти методы работы он передает через школу другим токарям механической мастерской.

Много нового в своей работе имеют каменщики по торкретиро-

ванию коксовых камер тт. Кугушев и Казаков, а также центрофуговщик т. Геец. Все они руководят школами, чтобы за 10 занятий научить своих товарищей передовым приемам труда.

Каждому из них дана программа занятий. А для лучшей организации передачи опыта к ним прикреплены консультанты: мастера тт. Бабердин, Непеин, Самохвалов и заместитель начальника отделения т. Малыш.

Уже проведены первые занятия. Рабочие охотно перенимают опыт. В ближайшее время будет организована подобная школа по передаче опыта скоростного ремонта коксовых машин. Руководить ею будет бригадир слесарей т. Бевз, а консультантами будут мастер т. Щербина и механик т. Шибанов.

В механической мастерской начинается передача опыта по внедрению резца Чекалина. Токер-скоростник т. Погорелов изучал способ работы этим резцом и теперь обучит новым приемам других станочников.

П. БЕЛИКОВ,
и. о. начальника ООТ коксохимического цеха.

полной загруженности рабочих кузнечане проводят ремонты мартеновских печей в короткие сроки.

Но кузнечане предпринимают шаги для более широкого внедрения механизации. Там совместно с работниками первого мартеновского цеха успешно внедряли на двух печах уборку шлака из шлаковок во время работы печи при помощи специальных коробок. Это позволило кузнечанам повысить производительность мартеновских печей и сократить простой их на холодных ремонтах. Следует это мероприятие перенести и в наши мартеновские цехи.

Знакомились мы и с условиями жизни и отдыха кузнечан металлургов. У них и в этом есть чему поучиться. К услугам металлургов имеются недалеко от города в лесной местности однодневный дом отдыха, а также дом отдыха, в котором трудящиеся отдыхают после смены.

Все ценное, что мы видели на Кузнецком комбинате, следует широко использовать в нашей работе.

Д. ЮДИН,
старший мастер цеха ремонта
промышленных печей.