

# САМОТВЕРЖЕННОСТЬ

Сталевая Каминский еще раз взглянул на тяжелые всплески бурлящей стали и быстрой походкой взволнованного человека направился к пачальнику смены Радченко.

— Как же быть, Григорий Федорович, — спросил он, — металл готов, а ковша на литейном пролете нет?

Собственно, ковш был, но его только что освободили от очередной плавки, и он многоотный, шепотерявший еще белого накала, согрелся сейчас своим жаром литейный пролет.

Мастер пролета Харченко и ковшевой Кожевников понимали, что металл нельзя задерживать в печи, понимали, что их бригада, одержавшая победу в соревновании за сентябрь, должна идти в новое наступление.

— Надо готовить этот ковш, — обратился Харченко к Кожевникову.

Через несколько минут броневой кожух кессона, как скафандр долаза, поглотил человека. Стальные зубья крана подняли кессон и осторожно опустили его в раскаленный ковш. Угрюмые аланги обильно поливали ковш водой. Под ее ледяными брызгами он медленно начинал тускнеть.

А Кожевников на дне ковша выбивал стакан, очищая шлак. Когда его вытащили наверх, с его лица ручьями сбегал пот. Ковшевой выполняли не легкую работу, но для него и для других это было обычным явлением, главное, чтобы ковш во-время принимал металл.

Тридцать лет, проведенных у огня и металла, наложили своеобразный отпечаток на сталевара Боброва: постоянная строгость, требовавшаяся от сталевара, сохранила ему, несмотря на шестидесятилетний возраст, подвижность и быструю движений — необходимые качества сталевара-скоростника.

Около печи Григория Егоровича Боброва висит лозунг: «Давай скоростную сталь

фронту!». На фронте пот детей Боброва, но есть его любимые ученики, которые были у него на печи подручными, а потом работали сталеварами. Один из них, Алексей Грязнов, писал недавно: «Давайте больше металла, а мы тут сумеем обрушить его на головы врага». И сталь непрерывно идет на фронт с именем сталевара Боброва, превращенная в танки, снаряды, минометы.

В этом месяце Григорий Егорович несколько дней болел, но, вернувшись в цех, в три дня обогнал в своем цехе сталеваров-скоростников Щербо, Жукова, Ермоленко. Был день, когда он выдал со своей печи 73 тонны сверхплановой стали и занял первое место в социалистическом соревновании сталеплавильщиков своего цеха. Так отвечает сталевар-учитель своему ученику на фронт.

Каждое утро нормировщик первого маргеновского цеха Алексей Никифорович Шатов идет от печи к печи с серой книгой в руках.

— Нажмай, Михаил, — говорит он сталевару Артамонову, — догоняет тебя Зинуров.

Затем он смотрит в серую книгу и на доске показателей против фамилии Артамонова старательно выводит: «106 проц.». С этого момента каждая цифра из серой книги нормировщика начинает жить и рассказывать о делах сталеплавильщиков. Теперь уже все знают, что Артамонов, семь дней державший в цехе первенство, уступил его Зинурову, потому что против фамилии Зинурова Алексей Никифорович еще старательнее вывел: «118 проц.».

— Только бы газ был, — говорит Артамонов, — а Зинурова мы обгоним.

И всем было ясно, что Артамонов непременно одержит слово, — такова уж сила социалистического соревнования, сила людей, плавящих сталь для фронта.

М. КОСТРОВА.

## ЕДИНОБОРСТВО

Упорное единоборство в предоктябрьском социалистическом соревновании идет между сталеплавильщиками первого маргеновского цеха. Еще совсем недавно первенство стахановской работы держал в своих руках сталевар т. Зинуров. Сейчас впереди идет старейший сталевар Магнитки Бобров. С начала этого месяца он выплавил для фронта 242 тонны сверхплановой стали. Впрочем, попрежнему со стахановским мастерством работает и сталевар Зинуров, выплавив за это же время 183 тонны металла сверх плана. Хорошие показатели имеет и сталевар-скоростник тов. Щербо. В общем все три сталевара на седьмой печи за 13 дней октября выпла-

вили дополнительно к плану 492 тонны стали. Это значит, что славный коллектив сталеплавильщиков посылает на фронт дополнительно несколько танков, много орудий или тысячи снарядов.

С перевыполнением плана с начала месяца идут также сталевары третьей печи Артамонов, Жуков и Рожков. Вместе они выплавляли 296 тонн сверхплановой стали. 124 тонны дал только один сталевар тов. Жуков.

Прекрасные показатели имеет и сталевар шестой маргеновской печи тов. Шамсудинов, выдав с начала месяца 100 тонн металла сверх плана.

ШИПИЛО.

## ГАЗЕТА, ЛИШЕННАЯ ПАРТИЙНОГО РУКОВОДСТВА

В работе редколлегии стенной газеты «Доменщик», как в капле воды, отражается производственная жизнь доменного цеха. В судьбе стенной газеты, например, не трудно распознать уровень партийно-массовой работы в цехе. Невольно вспоминаются дни мая и июня, когда доменный цех жил кипучей общественной жизнью, вызывая небывалый производственный подъем. Стенгазета в те времена была в авангарде борьбы за сверхплановый чуган, за завоевание знамени Государственного Комитета Обороны.

Газета «Доменщик» выходила регулярно, и к тому же почти на всех печках выпускались боевые листки, воодушевляя коллектив доменного цеха на стахановские достижения, смело вскрывая в то же время все недостатки, мешающие ровной высокопроизводительной работе печей.

Отличительной чертой большевиков всегда являлись качества находить выход из любых затруднений, не пасовать перед неудачами, а в каждой неудаче черпать свежие силы и решимость для нового более энергичного наступления. Партийная организация доменного цеха, видимо, забыла этот большевистский принцип. Пар-

тийно-массовая работа за последнее время заметно ослаблена в цехе. Особенно это чувствуется на состоянии дисциплины среди доменщиков. Сменно-встречные совещания, которые всегда служили средством организации социалистического соревнования, не раз срывались за последнее время.

Ослабление партийного руководства не миновало и стенную печать доменщиков, которая уже не играет той боевой роли, какая была ей присуща весной этого года. Свою стенному доменщику стали видеть очень редко — она почти перестала выходить. Боевые листки появляются уже не на печках, а только по бригадам, да и то время от времени. Чаще появляется сатирическая газета «Крокодил», да и то, видимо, потому, что она находится под личиной «окейки» секретаря партбюро тов. Бекетова. Последний номер «Доменщика» так и не удалось посмотреть потому, что он исчез бесследно. Впрочем, в цехе не сохранились и предыдущие номера газеты.

Лишенная достаточного руководства со стороны партийной организации, редколлегия стенной газеты, возглавляемая редактором тов. Колесниковым, показала пол-



Двадцатым спектаклем идет в городском театре имени А. С. Пушкина пьеса Пермяка «Иван да Мария» о советских металлургах. За это время ее просмотрели более 18000 магнитогорцев. На снимке: заключительная сцена из второго акта пьесы «Иван да Мария». На первом плане исполнители (слева направо): артист Букин — Иван Иванович Тагильцев, арт. Капустина — Мария Ивановна Глебова и артист Тимохин — Моисей Михайлович Кугель. Фото В. Янковского.

### Месячник рационализации и изобретательства

## РАСТЕТ ТВОРЧЕСКАЯ АКТИВНОСТЬ

Призыв рационализаторов нашего завода встретить 25-ю годовщину Великого Октября новыми техническими усовершенствованиями на производстве и этим увеличить поток сверхпланового металла находит самый широкий отклик. Творческая мысль всюду рождает новые и новые достижения в технике, помогает рационализировать, а стало быть, облегчать и удешевлять труд.

Особенно активное участие принимают в проведении месячника рационализации и изобретательства стахановцы, инженерно-технические работники проволоочно-штрипсового цеха. Правда, этому во многом способствовала развернутая за последнее время массово-разъяснительная работа. Партийная организация, возглавляемая секретарем партбюро тов. Пановым, много сделала для популяризации целей и задач месячника. В результате за четырнадцать дней октября в проволоочно-штрипсовом цехе поступило 43 рационализаторских предложения.

Большой интерес представляют предложения мастера тов. Стороженко. Он предложил поставить на девятой клети стана автоматический кантовальный аппарат, который заменяет трех вальцовщиков и увеличивает производительность при прокатке уголка на 40 тонн.

Во втором случае тов. Стороженко путем уменьшения арматуры при прокатке полосы на стане «250» № 1 добился увеличения производительности на 50 тонн металла.

На разделочной базе с первого октября поступило 10 рационализаторских предложений и 6 из них уже внедрены в производство. Особенное внимание привлекает предложение рабочего базы тов. Приходько, который сконструировал станок для правки и намотки бракованного штрипса. Тов. Приходько совместно с начальником базы тов. Белым приспособили правильный станок для намотки коротких концов проволоки, превращающий путаную, бракованную проволоку в доброкачественную продукцию.

В фасонно-литейном цехе за 13 дней октября поступило 10 рационализаторских предложений. Инженеры тт. Ладыжинский и Сосновский изыскали способ замены привозных материалов (графит, огнеупорный песок и проч.) материалами местного происхождения. О ценности этого предложения говорить не приходится. Применение его намного разгрузит транспорт и принесет огромную денежную экономию.

Значительных достижений добились рационализаторы стана «300» №№ 1 и 3. За две недели этого месяца они внесли 20 предложений. Особенно активностью проявил мастер-рационализатор тов. Проппин, разработав за это время шесть предложений, направленных на улучшение работы механизмов, на замену материалов при изготовлении отдельных деталей для стана. Бронзовые шестеренки заменяются шестернями, изготовленными из комбинированного сплава стали и боксита. Это предложение не только дает экономию цветного металла, но и намного увеличивает срок службы шестерен.

Ф. ШМАЛЬНО.

## СВЕРХПЛАНОВЫЙ КОКС

Коллектив четвертой коксовой батареи идет к празднику 25-й годовщины Великого Октября с замечательными достижениями. Здесь оспаривают лучшее место друг у друга коксовики двух смен — Шутилова и Дорогобит. Первая за пятнадцать дней октября выдала сверх своего задания 772 тонны кокса и вторая — 782 тонны. Хорошо работает и смена тов. Желто, выдав за это же время 516 тонн сверхпланового кокса.

Гвардейцы на фронте — стальная стена,  
Их знают, их ценят, их любят страна.  
За гвардией фронта — не меньшая сила:  
Ноустрашимая гвардия тыла.

Ответственный редактор И. ЛЕВШЕНКО.