Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 36 (3119). Год издания 21-й | ПЯТНИЦА, 25 марта 1960 года. | Цена 15 коп.

Механизмы—на службу производству!

КОНКРЕТНО, ПО-КОМСОМОЛЬСКИ

ШУМНЫМ НА ЭТОТ раз было собрание комсомольской группы газового участка ремонтно-строительного цеха комбината. А началось все с того, когда зашла речь о том, как может участвовать комсомольская группа в решении вопросов повышения производительности труда и внедрении механизации на трудоемких работах. Одни, хоть и не прямо, но все же высказывали мысль, что это дело не комсомольцев, что для этого есть специальные люди, которые должны заниматься вопросами механизации и автоматизации. Но большинство других высказывали иное мнение. Это мнение и выразил Анатолий Абросимов:

— Я думаю, что повысить производительность труда в столярной мастерской мы, например, можем вполне.

— Каким образом? — послышалось со стороны.

— А вот каким: уже два года на нашем складе стоят без действия два деревообделочных фрезерных станка. В установке этих станков мастерская испытывает крайнюю нужду. Действующих 9-ти станков не хватает для изготовления столярных изделий, а новые станки не устанавливаются по той причине, что рабочие участка последнее время заняты делами более неотложной важности. А теперь подумайте, что нужно для того, чтобы установить станки? Ровным счетом ничего, кроме нашего желания взяться и самим сделать это дело.

—Идея правильная, — донеслось с места.—Но как со временем? Ведь мы все тоже заняты своими делами...

—По часу времени после работы, я думаю, что каждый из нас может выкроить.

И только успел сесть один, как тут же поднялся другой—комсомолец Виктор Антошин:

— Хорошее дело предложил Анатолий! Я не только поддерживаю его, но и предлагаю тоже своими силами механизировать работу на одном из трудоемких участков. Как у нас трудятся арматурщики? Выпрямление проволоки нам приходится делать вручную. А ведь эту операцию можно вполне механизировать. Для этого необходимо только переоборудовать фрикционную лебедку, которая, кстати говоря, уже 5 лет тому назад списана и валяется на складе. Разговор об этом идет давно но, как говорят, все руки не доходили. Так вот давайте мы с вами приложим свои руки и сделаем лебедку. Я думаю, что в этом нам помогут комсомольцы механической мастерской.

Проголосовали за поданные предложения все до единого.

—Правильно, ребята,—одобрил комсорг Дмитрий Абрамов. — Вот это и будет началом наших конкретных дел.

На утро ребята рассказали обо всем этом своему мастеру коммунисту И. М. Мусиенко.

—Это просто замечательно,— похвалил их мастер. — Станки установить вам под силу. А вот с переоборудованием лебедки в нерабочее время у вас ничего не выйдет.

—Почему?—в один голос переспросили комсомольцы.

—Да потому, что для этой работы нужны и специальные квалификации и немало электроприспособлений, пользоваться которыми вам никто не разрешит. А лебедку мы переоборудуем в рабочее время.

...Сейчас уже заканчивается переоборудование лебедки, которая позволит значительно облегчить труд арматурщиков. Приступили комсомольцы и к установке двух фрезерных станков в столярной мастерской. Пока там расчищено место и сделаны еще кое-какие подготовительные работы. Но видя, с каким энтузиазмом принялись за работу ребята, можно с уверенностью сказать, что и это хорошее дело будет сделано!

Владимир МАНСУРОВ,
секретарь комсомольской организации ремонтно-строительного цеха комбината.

Традиция отцов и старших братьев

Вчера перед началом смены сталевары, подручные, мастера машинисты, разливщики четвертой бригады третьего мартеновского цеха собрались обсудить ход работы на ленинской вахте. Начальник смены т. Птицын напомнил о приближающейся девяностой годовщине со дня рождения В. И. Ленина, призвал множить трудовые победы, заботиться по-хозяйски о повышении производительности труда, о каждом пуде хлеба, металла, угля, ибо в этом В. И. Ленин видел ростки коммунизма.

Пример героизма в труде показали на заре становления Советского государства рабочие станции Москва-Сортировочная, выйдя на коммунистический субботник. Великим почином назвал В. И. Ленин эту инициативу рабочих.

Поддерживая ее, Владимир Ильич сам принимал участие в субботниках.

Тов. Птицын призвал обсудить, как могут сталеплавильщики поддержать традицию великого почина.

— Наш ответ один—возродить почин отцов и старших братьев, — заявил сталевар Игнат Худяков. — Нужно ежегодно ко дню рождения Владимира Ильича проводить коммунистические субботники.

Горячо поддержали это предложение мартеновцы и обязались отработать на коммунистическом субботнике по уборке цеха и благоустройстве территории комбината по 3 часа.

Предложение это поддержали сталеплавильщики остальных смен.

Мартеновцы обратились с призывом ко всем трудящимся комбината и всех предприятий города выйти на коммунистический субботник, отработать по три часа и проводить такие субботники ежегодно к годовщине рождения В. И. Ленина.

★ ★ ★

В ПАРТКОМЕ ЗАВОДА

Вчера заводской партийный комитет рассмотрел инициативу мартеновцев третьего цеха. Одобрив это ценное начинание, партком обязал цеховые общественные организации ознакомить с инициативой всех трудящихся цехов, широко распространить патриотический почин мартеновцев.

Сталевары и подручные второй печи мартеновского цеха № 2 работают так, что с каждым днем перевыполняют задание. За 22 дня в марте они сварили сверх задания 1045 тонн стали.

Сдавая и принимая смену, сталевары обсуждают работу, советуются, как работать лучше. Часто в этих советах принимает участие старший мастер Герой Социалистического Труда Михаил Петрович Артамонов. Одна из таких бесед у печи сталеваров Александра Кузьмича Мальцева и Николая Григорьевича Митрофанова в присутствии Михаила Петровича Артамонова (крайний справа) показана на нашем снимке.

Фото Е. Карпова.

Новые кабинеты политпросвещения

На нашем комбинате ширится размах партийной пропаганды, новыми формами обогащается идеологическая работа партийных организаций. Как уже сообщалось, на комбинате создано вновь более 200 кружков по изучению конкретной экономики и текущей политики, в которые зачислено более 3000 беспартийных трудящихся.

Сейчас в цехах комбината создаются кабинеты политического просвещения. В этих методических центрах партийной пропаганды не будет ни одного штатного работника, деятельность кабинетов будет организована на общественных началах. Первый кабинет политического просвещения создан на внутризаводском железнодорожном транспорте. Этот кабинет расположился в одной из лучших комнат здания электродепо рядом с библиотекой железнодорожников. Заведывать кабинетом поручено одному из наиболее подготовленных и опытных пропагандистов Ивану Афанасьевичу Адоньеву. Более десяти лет ведет Иван Афанасьевич пропаганду идей марксизма-ленинизма. В своей пропагандистской деятельности он умело связывает теоретические вопросы с фактами из жизни. В своем время т. Адоньев закончил университет марксизма-ленинизма.

«Штат» кабинета партийного просвещения состоит из группы консультантов и инструкторов.

Кабинет партийного просвещения железнодорожников будет оказывать методическую и теоретическую помощь руководителям и слушателям кружков и политшкол, слушателям семинаров, коммунистам, беспартийным товарищам, изучающим теорию самостоятельно. Для партийного кабинета подобраны литература, наглядные пособия, здесь организуется справочный отдел, в котором будут постоянно накапливаться материалы из местной жизни, из жизни города, области и т. д.

Сейчас в кабинете выставлена витрина с литературой в помощь пропагандистам и агитаторам по очередным темам занятий. Подобрана литература к 90-летию со дня рождения В. И. Ленина.

В ближайшие дни кабинет партийного просвещения откроется в коксохимическом цехе.

ЧТО СТОИТ ОДНА МИНУТА 1960 года

Минута рабочего времени... С каждым годом возрастает ее значение. Внедряются новая техника, более совершенные методы труда—повышается и «цена» минуты на производстве. Вот что будет значить одна трудовая минута в 1960 году.

***Во втором году семилетки наши сталевары будут ежеминутно варить 123 тонны стали. Это 11 мощных 88-сильных тракторов Челябинского тракторного завода.**

***Каждую минуту в 1960 году доменщики будут выплавлять около 90 тонн чугуна. Такое количество металла мы производили: в 1928 году—за 15 минут, в 1932 году—за 8 минут и в 1940 году — за 3 минуты.**

***Каждую минуту мы будем добывать в 1960 году свыше 100 тысяч кубометров газа; этого достаточно для удовлетворения бытовых нужд поселка с населением в тысячу человек в течение года.**

***Одна минута наших энергетиков дает более 550 тысяч киловатт-часов электрической энергии, что хватит для обеспечения нужд 15 шахт в течение года.**

***Шахтеры каждую минуту будут давать угля во втором году семилетки в три раза больше, чем в довоенном, 1940 году.**

***Около 20 тысяч метров различных тканей — такова цена одной минуты на наших текстильных предприятиях. Если все эти ткани представить в виде одной полосы, то она будет двигаться с огромной скоростью—свыше 300 метров в секунду!**

***А что стоит одна минута в обувной промышленности? Тысяча пар кожаной обуви. Каждый час труженики обувных фабрик одевают всех жителей города с населением в 60 тысяч человек.**

***Каждые две минуты в 1960 году в стране будет строиться 9 квартир. Каждый час будут получать новые квартиры более 1.100 советских людей.**

***Одна трудовая минута 1960 года — это 273 тонны нефти, 41 автомобильная покрышка, более 33 тонн минеральных удобрений, более 1350 штук трикотажных изделий; за одну минуту с конвейера сходит автомашина.**

***Одна минута рабочего времени всех рабочих и служащих нашей страны составляет около 130 тысяч человеко-дней.**

***Вы работаете у станка сверловщиком. В процессе работы приходится пользоваться различными инструментами. Присмотритесь, проверьте, сколько уходит на это времени, нельзя ли его сократить. Сверловщик Московского станкостроительного завода имени С. Орджоникидзе тов. Петров, сконструировав простое приспособление, стал размещать свои инструменты в вертикальном положении и в порядке выполнения технологических операций. Это позволит ему при каждой смене инструмента экономить 5 секунд. За смену такая экономия времени дала рабочему около 15 минут: производительность труда сверловщика поднялась более чем на 3 процента.**

Внимание заказам!

Хороший разгон взяли трудящиеся слябинга в марте. Трудовая ленинская вахта ежедневно знаменуется сотнями тонн сверхпланового металла. Вот показатели за 21 день: по горячему прокату коллектив цеха имеет сверх плана 3800 тонн металла, по вырубке—4180 тонн и по товарной отгрузке—820 тонн.

В соревновании бригад на ленинской вахте лучших результатов добилась смена № 2, которой руководит коммунист Н. П. Лаушкин. Благодаря четко организованной работе в прокатном отделении старшим сварщиком Лысенко и старшим оператором Шибаевым, коллектив имеет около 2500 тонн сверхплановой продукции.

До сих пор в цехе сравнительно хорошо обстояли дела и с выполнением заказов. Но, к сожалению, нельзя этого сказать о последних днях. Металл на заказы поставляет первый мартеновский цех. Только за последние четыре дня отсюда недодано 7 плавок по заказам. Если такое положение будет продолжаться еще хотя бы несколько дней, мартовские заказы слябингом будут сорваны.

П. КЛОЧКО,
начальник планово-распределительного бюро слябинга.