

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

22 СЕНТЯБРЯ
1945 ГОДА
СУББОТА
№ 111 (887)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина, заносится на общезаводскую доску почета нижеподписанные передовики социалистического соревнования в честь Победы:

Бригада мастера доменной печи № 2 тов. Ровенского, выполнившая план августа на 102,7 проц.	Смена начальника тов. Чечнева (стан «250»-2).
Бригада мастера доменной печи № 2 тов. Овсянникова, выполнившая план августа на 101,4 проц.	Смена начальника тов. Юрьева (стан «300»-2).
Бригада мастера доменной печи № 2 тов. Злуницына, выполнившая план августа на 101,1 проц.	Смена начальника тов. Гринберга (стан «300»-1).
Смена начальника т. Кравцова (стан «250»-1).	Смена начальника тов. Рыбалкина (среднелистовой цех).
Смена начальника тов. Стороженко (стан «250»-1).	Смена начальника тов. Пономарева (среднелистовой цех).
Смена начальника тов. Чечеринда (стан «250»-2).	Все эти коллективы прокатчиков в августе также вышли с перевыполнением плана.

Честь и слава передовым стахановцам социалистического соревнования в честь Победы!

НАСТОЙЧИВОСТЬ

— Идея у меня возникла, — сказал, входя в кабинет, чуть сутулый молодой человек. Хочу спроектировать стекловальную печь, хотя бы лабораторного назначения. На заводе огромная нужда в стеклянной посуде для лабораторий...

— Знаю, товарищ Термер, — задумчиво сказал тов. Агапов, начальник центральной заводской лаборатории. — Только трудно это будет осуществить... Попробуйте...

В долгие уральские ночи, без сна, Юрий Адамович Термер осуществлял свою мечту. За окнами общежития свистел ветер и Термер в метельные ночи обдумывал, как лучше осуществить свой замысел. В ноябре 1943 года Термер представил комиссии готовый проект печи.

— Интересно, конечно, но только, знаете ли, ничего не получится из вашей затеи, — сказал присутствующий в комиссии профессор, рассматривая проектные чертежи...

— Как? Почему? — завопил Термер.

— И кто это в военное время будет заниматься какими-то стекляшками, — продолжал профессор и в толчке его посылалась наемница...

Тогда он решил построить печь сам, один, на свой риск и страх. С трудом был исключен огнеупорный кирпич и в морозные дни 1944 года был построен каркас печи. Сам Термер так же кирпичи, растапливал печь для цементного раствора, подбирал подходящее железо для крепления угожков печи.

И вот 25 февраля печь была готова. Цюра Тишина, Ваня Чуминский, Сама Тодоров — вот первая когорта стеклянников комбината. Они пришли совсем неопытными, не знающими стекловального производства. Три месяца подряд почти безвыходно жил в новом цехе инженер Термер. Он теплое обучал молодых, вместе они искали нужный состав сырьевой массы для того, чтобы стекло получалось как можно лучше, прозрачнее.

— За границей нишуть, — рассказывал своим молодым друзьям Юрий Адамович, — что в массу можно прибавлять стекловального боя не больше 40 проц. Мы будем прибавлять свыше 90 проц., и вы увидите, стекло будет прекрасное...

Спрос на лабораторную посуду возрастал с каждым днем. Первые опыты прошли удачно. Колбочки, пробирки, и другая посуда получалась неплохо. Стекло было тонким, прозрачным. Тесное помещение не позволяло изготовлять более крупную посуду. Руководство комбината заинтересовалось проблемами стекловарения. Было решено построить большую стекловальную печь, с суточной производительностью в 3—4 тонны стекла. По проекту инженера Термера цеху вспомогательных материалов была поручена постройка печи. Были введены в дело и печи отжига.

— Сейчас наш Магнитогорский комбинат полностью обеспечен лабораторной посудой, исключительно за счет нашего производства, — говорит с гордостью Юрий Адамович. — Кроме того мы ежедневно выпускаем до 500 чернильных для школьников. Когда будут установлены на нашем заводе станки для холодной обработки стекла, мы сможем полностью обеспечить посудой все столовые Магнитки.

Выросли и люди стекловального завода. Ваня Чуманский работает уже мастером. Приятно смотреть, как он ловко набирает массу из окошка печи. Несколько ловких движений и она надувается огненным пузырем, опускается в форму и вот уже готова красивая ваза для цветов. Самые ответственные заказы выполняет и молодой мастер тов. Тарапов. Молодые кадры стеклянников Володя Чернявский, Платонов, Кузмичева, Перельмуттер. Зильберштейн также неплохо овладели технологией стекловального производства.

Сейчас стекловому заводу необходимо получить чугунные формы для изготовления посуды. Формы эти давно заказаны в основном механическом цехе, но, несмотря на указание директора комбината, к назначенному сроку не готовы.

Возможности развития стекловального производства в Магнитке, на базе местного сырья, очень богаты. Сейчас стекловый завод находится в надежных руках молодых специалистов, преданных своему делу. Комбинат ждет от стеклянников улучшения качества обработки стекла, с тем, чтобы стекловый завод Магнитки смог соперничать своей продукцией с лучшими заводами нашего Союза.

М. ИВАНОВА.

Высокопроизводительная работа цехов в зимние месяцы всецело зависит от того, насколько хорошо будет подготовлено все хозяйство комбината к зиме.

За полную готовность к зиме Холода не застигнут врасплох

Задолго до осенних холодов в чугунолитейном цехе наметили график подготовки к зиме. Были учтены объекты работ, установлены сроки, выделены люди, отвечающие за выполнение заданий.

Вся подготовка к зиме проводится по плану. Значительная часть работ уже выполнена. Отремонтированы крыши над бытовыми помещениями цеха, произведен ремонт оборудования парового отопителя, исправлена крыша цеха на участке вагранок.

В прошлые зимы выходила из строя водная магистраль. Сейчас мы укладываем новую, к 1 октября эта магистраль будет полностью завершена строительством.

Большое значение для нормальной работы цеха имеет хорошее состояние путей. Мы должны поднять пути на северной стороне цеха и сделать водоспуск к 1 октября. К сожалению, эта работа проходит очень медленно. Дело в том, что ремонтировать пути должны мы вместе с транспортниками, которые не оказывают в этом помощи. Начальник дистанции службы пути т. Абабков, к которому мы обращались, шед только на обещания.

Готовя цех к работе в зимних условиях, мы создаем запас материалов. Уже

заготовили достаточное количество соломы, необходимой при формовке изложниц. Песку же имеем только 30 проц. необходимого количества. Попутно с ремонтом цеха мы отремонтировали для столовой овощехранилище и засолочную яму для капусты.

Ремонт отдельных объектов тормозится недостатком фанеры, леса и стекла. Лишь 21 сентября мы получили три ящика стекла и десять листов фанеры. Этого недостаточно. Фанеры вряд ли хватит на обшивку кабин машинистов кранов. Леса же совсем нет. Отдел снабжения комбината должен нам помочь материалами.

Плотники и стекольщики, занятые на подготовке цеха к зиме, трудятся отлично. Особенно отличается 57-летний стекольщик тов. Штеренсус и плотник тов. Лебенков.

Кроме основной подготовки цеха к зиме, нужно произвести тщательную уборку, отремонтировать окна, двери. Коллектив цеха эти задания выполняет, помощь со стороны транспортников и отдела снабжения ускорит подготовку цеха к зиме.

Г. ЯНКЕЛЕВИЧ,
начальник чугунолитейного цеха.

Гуляют сквозняки

Близятся холода. Работники миксера первого мартеновского цеха это уже чувствуют на себе. Ведь крыша и стены помещения, в котором они работают, изрежены, точно артиллерийским обстрелом. Местами зияют большие проломы. На рабочих местах гуляют пронизывающие сквозняки. Зимой работать здесь будет очень трудно.

Заделать дыры в крыше и стенах, покрасить крыши должны работники котельно-ремонтного и ремонтно-строительного цехов. Но они к этой работе до сих пор не приступили.

Лишь транспортники к выполнению своих обязанностей отнеслись как следует, они подготовили подъездные пути, создали условия для бесперебойной перевозки чугуна осенью и зимой.

Следует также отметить состояние миксера. Он недавно вышел из ремонта и все же проработает в каждой смене из-за дефектов в механической части. За пять последних дней эти простои достигают свыше 20 часов.

Кроме неисправностей механизмов на кранах, существенным дефектом является то, что крюки на них на 300 миллиметров короче, чем надо. Поэтому нельзя полностью опорожнять ковша, часть чугуна остается в них, закозляется.

Ненормальности в работе крана нужно немедленно устранить. Нужно создать условия для бесперебойной работы миксера в зимних условиях.

А. МИХЕЕВ, начальник миксера
первого мартеновского цеха.

Гордость бригады

Молодые стахановцы основного механического цеха тт. Брезгулевский, Кузовкова, Ртищева давно имеют хорошую славу. Они всегда держат первенство в комсомольско-молодежной бригаде.



На снимке: станочница Эльвира Ртищева. (См. корреспонденцию В. Быкова).

Эльвира Ртищева с 8 по 14 сентября ежедневно выполняла план свыше 270 проц. Этим она обеспечила своевременную расточку муфт для стана «500». Сейчас она ежедневно выполняет план не ниже 220 проц.

Стахановские темпы и хорошее качество работы обеспечили успех — сентябрьский план молодая стахановка уже выполнила.

Отлично работают комсорг-бригады Анастасия Кузовкова, комсомолка тов. Воронцова, выполняющие до двух норм в смену. Но особенно показательных итогов добился токарь-комсомолец Геннадий Брезгулевский. С начала сентября он ежедневно выполняет норму на 293 проц. Месячный план уже выполнен к 20 сентября на 136 проц.

Как добился он таких результатов? Честным отношением к работе, рационализацией. Он точит 180 штук матриц для обжимного цеха. Работа трудоемкая, многие токари старались ее избежать. Брезгулевский же изучил деталь, настроил станок, подобрал победитовые резцы, американские сверла и за работу взялся по-уларному. При рассверливании матриц он сэкономил на каждой детали по 20 минут.

В. БЫКОВ, мастер основного
механического цеха.