В числе передовиков производства, уверенно идущих навстречу 50-летию Октября, — коллектив третьей доменной печи, выдавший с начала месяца много чугуна сверх плана.

НА СНИМКЕ: старший горновой доменной печи № 3 Владимир Андреев.

Фото Н. Нестеренко.

В ПЕРВОМ МАРТЕНОВСКОМ

Рекордным количеством сверхпланового металла отметил первую половину августа дружный коллектив двадцать девятой печи первого мартеновского цеха. За две недели бригады, возглавляемые сталеварами тт. Пономаревым, Ракитским, Евстифеевым и Гориным, выдали дополнительно к заданию 2872 тонны металла.

За счет сокращения продолжительности плавок успеха добились и бригады Михаила Дороша, Николая Батраева, Петра Уличева, Ивана Полинова с печи № 30. Они записали на свой сверхплановый счет более 700 тонн металла.

В среднем более чем на час опережают сроки выдачи плавок сталевары 31-й печи, выплавившие на своем агрегате за 14 дней 470 тонн стали сверх задания. По сотне с лишним тонн сверхпланового металла числится за сталеварами двадцать седьмой и тридцать второй печей.

Умелое проведение технологических операций, четкая организация труда всех членов бригад названных агрегатов дали в итоге хороший плюс всему коллективу мартеновского цеха № 1: за две недели — 3867 тонн стали сверх плана.

А. САШИН.

МАГНИТКА—НОВОКУЗНЕЦК—МАГНИТКА

В субботу вернулась из Новокузнецка делегация работников комбината, руководил которой директор комбината Ф. Д. Воронов. В составе делегации были секретарь парткома Ф. И. Пивоваров, председатель профкома В. М. Архипов, сталевар мартеновского цеха № 2 И. А. Сорокин, старший вальцовщик стана «630» блюминга № 2 Е. Н. Фомин, мастер эмальцеха Г. В. Штепа и другие представители различных цехов нашего комбината, всего 12 человек.

Целью поездки было подведение итогов выполнения обязательств в честь 50-летия Советской власти за первую половину этого года. Работники нашего комбината побывали в цехах металлургического предприятия кузнечан, беседовали с людьми непосредственно на рабочих местах, делились своим опытом, перенимали передовые методы работы новокузнецких металлургов.

В понедельник члены делегации собрались в профкоме комбината для творческого отчета о поездке.

— Всех нас очень хорошо встретили и проводили, — говорит Галина Владимировна Штепа, мастер эмальцеха. — Охотно водили по цехам, охотно рассказывали о своей работе. На третий день нашего пребывания в гостях, после общекомбинатской конференции по подведению итогов, состоявшейся в городском театре, всех нас ждали в отведенных нам комнатах сюрпризы — подарки новокузнецких друзей...

У кузнечан есть чему поучиться нашим металлургам. Ивану Андреевичу Сорокину, сталевару мартеновского цеха № 2, больше всего понравилось то, что кузнечане «если внедрили новую технику, то не отступают от нее до тех пор, пока до ума не доведут». На их примере он убедился, что значительного увеличения выпуска стали можно добиться за счет увеличения садки.

Старший агломератчик Владимир Егорович Новиков отметил высокий уровень рационализации в аглоцехах. — Гидропылеудаление у них работает, — заметил, в частности, Новиков. — Мы пробовали у себя раньше, не получилось — и забросили, а они не отступили, сделали проще конструкцию. Обидно, что наши инженеры сами не додумались до этого.

— Нагревательные колодцы что у них, то и у нас — однотипные, а вот оплавленных слитков у нас гораздо больше, чем у них. Одна из причин успеха кузнечан — наличие жесткой связи с мартеновским цехом, — делится увиденным прокатчик Фомин. — Кроме того, они получают большой выигрыш за счет горячего посада слитков, температура которых не ниже 810 градусов.

Немало ценного почерпнули у кузнечан наши металлурги. Скоро поступят обещанные чертежи, и опыт друзей будет распространен на нашем комбинате.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский металл

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 98 (4374) Год издания 28-й | ЧЕТВЕРГ, 17 августа 1967 года | Цена 1 коп.

Навстречу 50-летию Советской власти

НА 15 СУТОК РАНЬШЕ!

Рудник — аванпост нашего комбината, и от того, как сработает его коллектив, в прямой зависимости находится выполнение производственных программ тружениками многих цехов комбината. Стремясь к достойной встрече 50-летнего юбилея Советской власти, дружный коллектив рудника из месяца в месяц добивается все новых трудовых побед.

15 августа горняки добились еще одной большой победы: в ночную смену досрочно выполнен был восьмимесячный план по отгрузке готовой руды. Горняки, опередив ход времени на 15 с лишним суток, еще раз доказали, что не зря им присвоено гордое звание «Коллектив коммунистического труда».

По горизонтам передается радостная весть, горняки поздравляют друг друга.

Замечательно трудится машинист экскаватора коммунист Александр Петрович Савельев. На его сверхплановом счету 20 тысяч тонн руды. Более 11 тысяч тонн сверхплановой руды отгружено машинистом экскаватора коммунистом Иваном Федоровичем Ревуновым. Отличных результатов добился кавалер знака «Шахтерская слава» III степени экскаваторщик Иван Кириллович Данчук. Его ковш перенес в вагоны дополнительно к заданию 15 тысяч тонн руды.

Своевременно обуривая забои, бесперебойную погрузку обеспечивали машинисты станков шарошечного бурения Тимофей Григорьевич Орлов, пробуривший сверх задания 511 погонных метров скважин, и Николай Михайлович Бугренков, на личном счету которого 400 погонных метров скважин дополнительно к заданию.

А. АДАЕВА, старший нормировщик рудника.

С ВЫСОКИМ КАЧЕСТВОМ

Закончена наладка оборудования девятой насосной станции. Станция проходит в настоящее время опытную эксплуатацию. Автоматика ее является составной частью решения большой комплексной задачи по телемеханизации всей системы водоснабжения.

Насосная станция пущена в сжатые сроки. Основные требования сводятся теперь к тому, что нужно будет сочетать отладку технологического режима работы станции и освоение оборудования с монтажом и наладкой системы автоматики и телемеханики.

Коллектив участка автоматики и телемеханики успешно справляется с поставленной перед ним задачей. Отлично потрудились высококвалифицированные электрослесари этого участка Василий Леонтьевич Пастухов, Михаил Михайлович Минский и Анатолий Михайлович Толпегин. Несмотря на целый ряд трудностей, возникших в связи с монтажом сложной аппаратуры в короткий срок, в связи с отсутствием возможности отработки схемы в нерабочем состоянии, они добились высокого качества наладки оборудования.

Л. ТУРУСОВ, зам. начальника цеха водоснабжения.

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней августа 1967 г. по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Чугун	96,5	Чугун	98,9	Чугун	98,8
Сталь	98,3	Сталь	100,4	Сталь	97,4
Прокат	88,7	Прокат	68,1	Прокат	68,9
Кокс	100,7	Кокс	100,4	Кокс	102,0
Руда	103,5	Руда	78,6	Руда	86,0
Агломерат	97,2	Агломерат	96,1	Агломерат	107,6
Огнеупоры	96,5	Огнеупоры	80,2	Огнеупоры	89,3

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней августа 1967 г. по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	96,5			Доменный цех № 1	98,7
Мартеновский цех № 2	98,4	Мартеновский цех № 1	96,2	Мартеновский цех № 2	97,4
Мартеновский цех № 3	93,5	Мартеновский цех № 2	104,6		
Обжимной цех	98,1	Обжимной цех	100,7		
Копровый цех	96,7	Копровый цех	100,8	Копровый цех	97,5
ЖДГ	92,2	ЖДТ	94,0		
Доменная печь № 2	92,1	Доменная печь № 1	107,3		
Доменная печь № 3	104,0	Доменная печь № 3	98,4		
Доменная печь № 4	105,9			Доменная печь № 4	103,0
Доменная печь № 6	101,8	Доменная печь № 2	97,5		
Доменная печь № 7	102,8			Доменная печь № 3	88,9
Мартеновская печь № 2	86,9	Мартеновская печь № 2	84,3		
Мартеновская печь № 3	108,0	Мартеновская печь № 3	110,2		
Мартеновская печь № 12	100,8	Мартеновская печь № 10	104,7		
Мартеновская печь № 13	99,9	Мартеновская печь № 7	ремонт		
Мартеновская печь № 25	97,2	Мартеновская печь № 15	98,9		
Мартеновская печь № 22	103,8	Мартеновская печь № 8	96,1		
Блюминг № 2	99,8			Блюминг	98,2
Бригада № 2 блюминга № 2	99,7			Бригада блюминга	106,6
Среднелистовой стан	94,8	Листопрокатный цех	58,2		
Стан «500»	95,9	Среднесортный стан	69,6		