

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 96 (6527)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 14 августа 1980 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

За период с первого по десятое августа победителями в общекombинатском соревновании признаны коллективы:
первого агломерационного цеха (сверх плана выдано 5555 тонн доменного сырья); мартеновского цеха № 1 (выплавлено дополнительно 1470 тонн стали); четвертого листопрокатного цеха (отгружено сверх плана 5028 тонн продукции); второго листопрокатного цеха (план по отгрузке перекрыт на 1382 тонны); цеха ремонта металлургических печей № 1 (на капитальных ремонтах трех мартеновских печей сэкономлено 30 пече-часов, выбрано и вновь уложено в кладку 711 тонн огнеупоров); цеха металлоконструкций (задание десяти дней перекрыто на 18,1 процента); паросилового цеха (план по выработке пара выполнен на 102,9 процента, план по отпуску тепловой энергии — на 110 процентов); цеха эксплуатации ЖДТ (план по отгрузке перекрыт на 4,3 процента).
Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 8, мартеновских печей № 7, 33, стана «2350» и четырехклеточного стана.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



Валерий Михайлович Попов, которого вы видите на этом снимке, работает вальцовщиком в сортопрокатном цехе. Коллектив, в котором он трудится, неоднократно выходил победителем в соревновании. Портрет знатного металлурга занесен на доску Почета ВДНХ.

Сейчас Валерий Михайлович Попов и его товарищи развернули трудовое соперничество за безусловное выполнение повышенных социалистических обязательств в честь XXVI съезда КПСС, за успешное завершение заданий 10-й пятилетки.

Фото Т. Усик.

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Планирование измерительных и регулирующих систем для кислородно-конверторного процесса на основе технологическо-аппаратурных схем и исследования временных характеристик параметров процесса обсуждается в

статье «Автоматизация сталеплавильных установок». «Повышение срока службы желобов доменной печи и их совершенствование на Тржинецком металлургическом заводе». В статье даны результаты

испытаний новых огнеупорных материалов для изготовления желобов.

«Применение формовочного кокса в доменных печах». В переводе приводится описание результатов испытаний по применению различных видов формовочного кокса в доменных печах.

РАБОТАТЬ КАЖДЫЙ ДЕНЬ НА УРОВНЕ ЛУЧШИХ ДОСТИЖЕНИЙ ЛЕНИНСКОГО ЮБИЛЕЙНОГО СОРЕВНОВАНИЯ



Сверх нормы — каждый день

Коллектив цеха металлоконструкций встал на ударную вахту в честь XXVI съезда КПСС.

Хорошо трудится в эти дни бригада, возглавляемая В. Ф. Сорочинским. Она готовит буржеры для мартеновских цехов. Рабочие ежедневно выполняют плановое задание на 118 — 120 процентов. Отличных показателей добиваются также коллективы бригад В. П. Огановского, А. И. Еременко, М. Н. Пензина. Ежедневной нормой стало для них выполнение плана на 120 процентов. Здесь соревнования возглавляют котельщики Р. Г. Салаватов, С. А. Бускунов, газорезчица Р. А. Светлицева и другие.

В. АНТОНЮК, мастер котельщиков цеха металлоконструкций.

Простои сокращены

За десять дней августа коллективом цеха эксплуатации ЖДТ выполнен план отгрузки на 106 процентов. Простои каждого вагона на погрузочно-разгрузочных операциях здесь уменьшены в среднем на 1,1 часа, это позволило сэкономить 19266 вагоно-часов. Высвобождено 653 вагона. На этих вагонах можно дополнительно перевезти 32650 тонн груза.

Отличных результатов добилась оквзная бригада № 2, где начальником смены В. А. Нелюбин. План отгрузки выполнен бригадой на 109,7 процента. Для дополнительных

перевозок высвобождено более 200 вагонов.
М. ОЛЕЙНИК, нормировщик цеха эксплуатации ЖДТ.

Экономят КОКС

В социалистическом соревновании среди коллективов доменных печей лидируют сейчас труженники восьмой домны.

На их сверхплановом счету с начала августа уже более восьмисот тонн чугуна. За счет грамотной эксплуатации агрегата (коэффициент использования полезного объема на восьмой печи лучше среднецехового на 0,018) на каждую тонну чугуна здесь тратится на 39 килограммов кокса меньше, чем в среднем по цеху.

С. СЕРГЕЕВ.

Отличился коллектив

По итогам первой декады августа коллектив ЛПЦ № 4 стал победителем общекombинатского соревнования.

Этот успех стал возможен во многом благодаря труженникам адъюстажа цеха, которые перекрыли задание по отгрузке готовой продукции более чем на пять тысяч тонн. Особенно отличалась на адъюстаже в последние дни четвертая бригада, руководит которой мастер производства Г. Дидиченко. На счету этого коллектива три тысячи тонн продукции, отгруженной сверх плана.

П. БОРЫЙ, начальник адъюстажа ЛПЦ № 4.

НА ЗАГОТОВКЕ ЗЕЛЕННОЙ МАССЫ

В нынешнем году для обеспечения успешной зимовки скота в МОСе труженники комбината должны поставить подсобному хозяйству 6000 тонн зеленой массы. Одиннадцатого августа на приемный пункт сдано 3710 тонн кормов. Выполнили план сдачи зеленой массы труженики первого аглоцеха. Близки к выполнению плана труженики горно-обогательного производства в целом. 397 тонн записали в свой актив труженники управления коммунального хозяйства, 112 тонн — управления ЖДТ.

Очень медленно заготавливает корма коллектив первого мартеновского цеха. Не приступили к заготовке зеленой массы коллективы ЛПЦ № 6, 7, цехов изложниц и фасонно-лигнейного.

Большую помощь сельчанам оказывают учащиеся. Они пропололи 166 гектаров овощей, 46 гектаров корнеплодов, 134 гектара картофеля.

Т. ЯКИМЧУК.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней августа 1980 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	83,8	95,1	Кокс	95,8	80,3	100,8	Агломерат	103,7	90,9	99,6
Сталь	100,0	98,7	97,2	Руда	102,4	—	95,2	Огнеупоры	98,8	77,3	83,3
Прокат	97,8	78,3	82,8								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней августа 1980 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,2	Доменная печь № 1	81,6	Доменный цех № 1	94,7
Доменная печь № 2	93,5	Доменная печь № 4	91,1	Доменная печь № 2	103,6
Доменная печь № 3	97,6	Доменная печь № 2	70,7	Доменная печь № 4	104,3
Доменная печь № 4	111,9	Доменная печь № 1	101,6	Доменная печь № 3	рем.
Доменная печь № 6	105,6	Доменная печь № 2	96,1	Мартеновский цех № 2	100,9
Доменная печь № 7	100,1	Доменная печь № 3	94,8	Мартеновская печь № 17	84,4
Мартеновский цех № 2	99,4	Мартеновский цех № 1	101,6	Мартеновская печь № 13	94,5
Мартеновский цех № 3	99,1	Мартеновский цех № 2	96,1	Мартеновская печь № 7	90,0
Мартеновская печь № 2	102,0	Мартеновская печь № 3	99,7	Мартеновская печь № 8	120,7
Мартеновская печь № 3	100,0	Мартеновская печь № 15	рем.	Мартеновская печь № 15	рем.
Мартеновская печь № 11	116,3	Обжимный цех	96,3	Обжимный цех	96,3
Мартеновская печь № 12	102,5	Мартеновская печь № 10	100,9	Блюминг	67,5
Мартеновская печь № 13	97,0	Мартеновская печь № 7	90,0	Бригада № 2 блюминга	98,3
Мартеновская печь № 22	87,2	Мартеновская печь № 8	120,7	Листопрокатный цех	83,9
Мартеновская печь № 25	99,2	Мартеновская печь № 15	рем.	Среднесортный стан	91,1
Обжимный цех № 3	91,3	Обжимный цех	96,3	Копровый цех	109,7
Блюминг № 2	98,9			ЖДТ	94,8
Бригада № 2 блюминга № 2	97,3				
Среднелистовой стан	103,1				
Стан «500»	78,6				
Копровый цех № 1	101,6				
ЖДТ	106,0				

Острый сигнал

ДОРОГИЕ «ДОВЕСКИ»

В адрес отдела технического оборудования нашего комбината поступает оборудование со всех концов страны. В каждой смене мы прилагаем максимум усилий, чтобы прибывшее оборудование было разгружено в самое короткое время.

Но очень часто все наши старания пропадают впустую. Причина этого одна: предприятия, которые посылают нам грузы, не занимаются перед погрузкой очисткой вагонов, а у нас работники Южноуральской железной доро-

ги не принимают вагоны, если они полностью не очищены.

Шестнадцатого июля к нам пришел вагон со станции Харьков под номером 6288690. Общий вес технологического оборудования, прибывшего в вагоне, составлял 16 тонн. Кроме ящиков с оборудованием, в вагоне было еще около трех тонн битума. Чтобы очистить от него вагон, понадобилось несколько часов. Двадцать восьмого июля со станции Кабельная Пермской области при-

(Окончание на 2-й стр.)