

# Магнитогорский Металлы

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 148  
**29**  
октября  
1935 года

ЧУГУН	ПРОКАТ	Мелкосортный цех
За сутки: 3610 — 101,4%	Обжимный цех	За сутки: 1101 т. — 190,2%
С начала месяца: 91.370 т. — 96,4	За сутки: 2596,6 т. — 92,1%	С начала месяца: 17.712 т. — 133,0
<b>СТАЛЬ</b>	С начала месяца: 65.929,8 т. — 7,8	<b>Проволочный цех</b>
За сутки: 2489 т. — 76,6	<b>Среднесортный цех</b>	За сутки: 155 т. — 80,7
С начала месяца: 72.285 т. — 90,0	За сутки: 1541 т. — 151,5	С начала месяца: 4.068 т. — 92,1
<b>КОКС</b>	С начала месяца: 34.113 т. — 134,1	<b>Всего проката</b>
За сутки: 4.200 т. — 91,9	<b>Заготовочный цех</b>	За сутки: 2.797 т. — 123,9
С начала месяца: 116.444,7 т. — 94,4	За сутки: 2973 т. — 123,5	С начала месяца: 61.877 т. — 101,5

Рабочие и работницы, колхозники и колхозницы! Полностью выполним план второй пятилетки! Завершим техническую реконструкцию всех отраслей народного хозяйства! За дальнейший подъем материального и культурного уровня трудящихся! За построение бесклассового социалистического общества! Вперед, к новым победам!

(Из лозунгов ЦК ВКП(б))

## ВЫПОЛНЯЕМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ДАННЫЕ Т. РЫНДИНУ

### Слова и дела стахановцев

Передовые рабочие наших прокатных цехов были инициаторами стахановских методов работы. Первыми стали работать по-стахановски на блюминге, на стане «300» и стане «500». Результат налицо — лучше всех цехов завода работают прокатные станы!

Стахановцы проката Богатыренко, Огородников, семья Зюевых, Шевчук, Сажко, Гапунов и другие — это люди в совершенстве овладевшие техникой, которые большевистскими методами работы добиваются невиданной производительности.

После письма секретаря обкома партии тов. Рындина нашим лучшим стахановцам ударники металла по многим цехам завода взяли новые обязательства — бороться за самую высокую производительность в мире.

Обязательство большевика, партийного и беспартийного, — это великое дело. Эти обязательства превращаются в самые короткие сроки в живые реальные дела.

Вот косомолец, старший оператор блюминга Огородников обещал еще повысить производительность, и он выполнил обещание. 28 октября в ночной смене Огородников прокатал 243 слитка, дав 1309 тонн годного металла стране.

Смена Кудряцева — Зуева на стане «300» обязалась в месяц дать 6750 тонн, вместо плановых 5 тысяч. На 27 октября они уже прокатали 5960 тонн и обещают встречный также перевыполнить.

Смена Емельячико — Шевчука на стане «500», вместо плановых 7375, обязалась прокатать 10 тысяч. На 27 октября прокатано уже 9247 тонн металла.

Все смены на стане «500» и стане «300» перевыполняют свои планы. Здесь люди прониклись сознанием необходимости работать по-новому, по-стахановски. Здесь цехи возглавляют замечательные хозяйственники — большевики Голубицкий и Вайсберг, здесь опыт новых методов работы передовых стахановцев передается всем рабочим.

В других цехах завода движение стахановцев пока что — движение одиночек, небольших групп передовых рабочих. Не везде стахановцы пользуются должной поддержкой и в имением со стороны хозяйственного и партийного руководства («Кокс», электро-ремонтный, паросиловой, механический цех).

Надо руководителям этих цехов поучиться на примере наших передовых станков, как нужно организовать и поддерживать стахановское движение. Пора нам перейти во всех цехах от одиночных рекордов к массовому движению рабочих за новые методы работы, за самую высокую производительность в мире.

У нас закончилась проверка партийных документов. Мы вышли после вторичной проверки более окрепшими. И задача нашей партийной организации — подлинно большевистски организовать и возглавить массовое стахановское движение на заводе.



### БОЛЬШЕ чугуна, стали, проката!

Выплавлено чугуна за 27 октября (в тоннах)

Домна № 1	1120 — 90,3 проц.
До № 3	1040 — 96,3 проц.
Домна № 4	1450 — 118,9 проц.

Выплавлено стали за 27 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	315	
Печь № 2	Планово-предупредительный ремонт	
Печь № 3	Плзакчз было	
Печь № 4	Плавки не было	
Печь № 5	Нач. печи Никитин, плавки не было	
Печь № 6	Нач. печи Топошкова	310
Печь № 7	Нач. печи Привалов	343
Печь № 8		517
Печь № 9		347
Печь № 10	Нач. печи Чугунов	332
Печь № 11	Нач. печи Аристов	325

Прокатано годного металла за 27 октября (в тоннах)

БЛЮМИНГ — задание на смену — 970

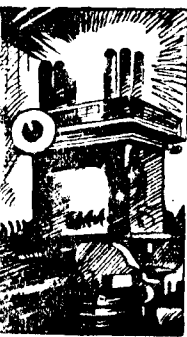
Смена Трубинова — ст. оператор Огородников	737
Смена Шума — ст. оператор Св ступов	855
Смена Зименкова — ст. оператор Богатыренко	1099

СТАН «500» — задание на смену 350

Смена Ла ра	442
Смена Трах мана	567
Смена Емельячико	531

СТАН «300» — задание на смену 200

Смена Кудряцева	360
Смена Антофанов	398
Смена Макаев	344



### КОЭФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЪЕМА — 0,73

Коллектив доменной печи № 4 выплавил 27 октября 1611,9 тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема за эти сутки — 0,73.

Первая смена мастера Перверзева, которая приняла в отличном состоянии печь от бригады Дюндикова, за три выпуска дала 691,5 тонны. Во второй смене бригада мастера Глумакова за два выпуска дала 445 тонн, и бригада мастера Дюндикова в третьей смене выплавляла 475,1 тонны. Чугун хорошего качества.

После такого рекорда доменная печь № 4 не снижает своей производительности. 28 октября в первой смене бригада Перверзева в среднем за каждый выпуск дала по 250 тонн чугуна.

### ПОМОЖЕМ СТАНУ ЗАВОЕВАТЬ ПЕРВЕНСТВО

Стахановское движение дало возможность нашей смене выдвинуться в самую передовую смену на стане. Нет того дня, чтобы мы не выполняли план на 30—50 проц. Особенно большое оживление и производительный подъем вызвало у нас письмо Кузьмы Васильевича Рындина стахановцам нашей области. Проработав это письмо, мы решили за октябрь вместо плановых 7375 тонн прокатать 10 тысяч тонн.

### Новый блестящий рекорд Огородникова

28 октября старший оператор блюминга Огородников поставил новый блестящий рекорд. Он прокатал за смену 243 слитка — 1438 тонн, из них 1309,38 тонны годного металла.

Начальник обжимного цеха.  
КЛЕМПЕРТ.

С л о в о мы по-большевистски сдерживаем. Уже на сегодня мы прокатали 9247 тонн. За оставшиеся дни до конца месяца мы дадим стране еще тысячу тонн проката.

Начальник смены

Емельяничик.

Мастер Шевчук.

Старший вальцовщик

Ходоровский.

Вальцовщик, парторг смены.

Купленский.

Старший сварщик Каримов.

Оператор Голиков.

Резчик Кропинов.