

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ ЗАСТАВИТЬ ТРУДИТЬСЯ ПАР...

Многие, наверное, помнят репортаж журналиста В. Цветова в телевизионной программе «Время». В нем шла речь о том, как древесина, которую японские промышленники экспортируют из нашей страны, используется ими на 102 процента. Пожалуй, не только меня поразила эта цифра. 100 процентов — это понятно. Но как из 100 процентов сырья получить 102 процента продукции? Прежде всего поразила предприимчивость японцев, их умение изготовлять продукцию буквально из воздуха...

... Известняково-обжиговая фабрика — самый молодой цех известняково-доломитового карьероуправления. Занимается она обжигом известняков, флюсов, необходимых доменному и мартеновским цехам. В эксплуатацию фабрика пущена около 15 лет назад. Построена по последнему слову отечественной техники.

Нужная температура в обжиговых печах достигается благодаря горению природного газа. При этом выделяется много тепла, питающего запеченные котлы-утилизаторы фабрики. При условии работы двух котлов (третий котел — резервный) каждый час вырабатывается в среднем 30 тонн пара.

Специалисты фабрики, энергетическая служба карьероуправления и комбината в целом все эти годы озабочены проблемой наиболее полного использования вторичного, более дешевого пара.

В первые годы после пуска фабрики «работали» лишь 6,4 тонны пара в час зимой и 4,2 тонны летом. Вторичное тепло шло на отопление производственных и производственно-бытовых помещений известняково-обжиговой фабрики, на подогрев воды для столовой и душевых, на поддержание климата в крохотной тепличке-оранжерее, построенной здесь же.

С введением в строй действующих тепличного комбината, который расположен в трех с половиной километрах от фабрики, нашлось применение еще десяти тоннам пара в час в зимний период и пяти тоннам — летом. Уже в 1979 году в воздух выбрасывалось только 7 — 15 тонн вторичного пара в зависимости от времени года. По-прежнему почти половина тепла шла на отопление атмосферы. Если учесть, что условная стоимость вторичного пара один рубль 65 копеек, потери тепловой энергии за год в денежном выражении составляют солидную сумму: около миллиона рублей.

Тепличное хозяйство развивалось и поглощало все больше тепла. В прошлом году, например, среднегодовые потери пара на фабрике составили 33,7 процента. В первой половине нынешнего — 31,7 процента. Цифры показывают, что год от года потери сокращаются, но сокращаются слишком медленно.

В то же самое время совсем рядом — на территории промышленной площадки карьероуправления и в отделении «Поля орошения» Молочно-овощного совхоза

— действуют две котельные, и на производство тепла затрачиваются электроэнергия, природный газ, не говоря уж о рабочей силе. Энергетики ИДК утврждают, что с реконструкцией тепловых сетей карьероуправления и строительством теплотрассы от известняково-обжиговой фабрики на промышленную площадку ИДК будет поступать более четырех тонн пара каждый час. Это улучшит не только систему теплоснабжения расположенных там объектов, но и использования энергоресурсов как первичных, так и вторичных.

В летнее время, например, появится возможность останавливать котельную, которая работает сейчас.

В управление капитального строительства комбината направлена проектно-сметная документация по этому вопросу с подробными экономическими выкладками. Но там она лежит без движения.

Конечно, реконструкция тепловых сетей карьероуправления не решит проблемы окончательно. Большая часть пара по-прежнему будет уходить в атмосферу. Поэтому существуют и другие пути более полного использования вторичного тепла, вырабатываемого фабрикой. Часть его предполагается передать в тепличное хозяйство с установкой там бойлерной — это поглотит еще около восьми тонн пара ежедневно. И 3—6 тонн пара можно было бы направить на левобережные очистные сооружения и в откормочное отделение «Поля орошения» МОСа. Тогда зимой будет использоваться весь пар от фабрики, а летом потери тепла сократятся в два раза.

Паропровод до тепличного комбината проложен и действует — дело лишь за строительством бойлерной. Есть необходимость продлить теплотрассу до «Полей орошения». Эти мероприятия дадут возможность останавливать на лето обе котельные, работающие сейчас на этих объектах. Кроме того, каждый год можно будет использовать 30—35 тысяч гигакалорий вторичного тепла и экономить при этом до пяти миллионов кубических метров природного газа.

Кажется, все предельно ясно — чего же проще? Но сегодня только цех водоснабжения приступил к воплощению собственных идей. Строительство теплотрассы от тепличного комбината к очистным сооружениям и кормоцеху «Полей орошения» ведется своими силами и полным ходом.

А известняково-доломитовое карьероуправление ждет поддержки и помощи от управления капитального строительства. У того же свои оправдания по поводу задержки реконструкции теплотрассы на ИДК. Кто из них прав — судить не нам. Однако необходимость решения проблемы полного использования вторичных ресурсов бесспорна. Чем скорее она будет решена, тем меньше государственных средств улетит на ветер.

В. МИНУЛЛИНА.

— Геннадий Александрович, ваша бригада работает на батарее-миллионнице № 8-бис. Но придет день, а до него осталось немного, когда газовщики возьмут под свою опеку еще одну коксовую батарею. Готовы ли молодые коксохимики к этому?

— Да, в сентябре должна вступить в строй коксовая батарея № 7-бис. Ревизия и подготовка оборудования ведется сегодня полным ходом. И чем ближе день пуска, тем все острее мы ощущаем, как пригодился опыт освоения «восьмерки». В свое время здесь было выявлено много недостатков в монтаже оборудования. На «семерке», я думаю, их уже будет меньше. Коллектив у нас молодой, ребята, прямо скажу, талантливые, многие с высшим образованием, поэтому дело пойдет, седьмая-бис батарея будет освоена.

— Ваш коллектив комсомольско-молодежный. В последнее время на коксохиме их немало. И, несмотря на то, что производство пока не ходит в передовиках, комсомольско-молодежные коллективы задают тон в соцсоревновании, занимают призовые места...

ЧЕсть и слава коллективам ЦРМО № 2 и УДР № 2, занявшим первое место в социалистическом соревновании на ремонте слябинга! Такая «Молния», подписанная общественным штабом ремонта, висела 27 июля на специальном стенде. Шли вторые сутки капитального ремонта слябинга. После предыдущего ремонта стан отработал пять лет. В последнее время коллектив обжимщиков с тревогой наблюдал за состоянием вертикальной клетки. Появившуюся трещину на станине удалось заварить, но клеть уже не была полноценной.

И вот начался капитальный ремонт. В самом начале подставили серьезную подножку руководители ремонтно-строительного цеха, не обеспечившие своевременную доставку материалов и возведение лесов. А ведь до ремонта в коллективах задействованных здесь организаций прошли рабочие собрания. Их участники поддержали инициативу коллектива металлургмеханомонтажно го управления № 1 треста Востокметаллургомонтаж, предложившего на 16 часов сократить время ремонта. Каждый выигранный час работы обновленного слябинга — это тысяча тонн заготовки.

Но выиграть этот час не так просто. Программа ремонта рассчитывалась первоначально на 8 суток, затем была поставлена задача уложиться в 6 суток и 16 часов. Поэтому убрать «довесок» и управиться со значительным объемом работ за 144 часа уже до начала ремонта казалось большим делом. И весь коллектив — а в дневные смены в ремонте занято свыше 900 человек — нацелился на ударную работу.

Потеряв по вине ремонтного цеха несколько часов, ремонтники ЦРМО № 2 взялись за дело с удвоенной энергией. В журнале общественного штаба ремонта отмечено: в ночь на 27 июля демонтировали клеть, порученный коллектив под руководством Ю. М. Трихачева, выполнялся с опережением графика. Во

„НАМ ЗДЕСЬ РАБОТАТЬ“

— так говорят члены комсомольско-молодежного коллектива газовой группы коксовой батареи № 8-бис о новой батарее, где им предстоит вскоре трудиться. Сегодня наш корреспондент беседует с руководителем этого коллектива мастером Г. А. Степановым.

Как вы думаете, почему это происходит?

— В передовиках мы не ходим по многим причинам. Одна из них — морально и физически устаревшее оборудование. А почти все комсомольско-молодежные коллективы работают на восьмой-бис батарее, так что их успехи отчасти объясняются этим. К тому же на новой батарее и работать интереснее.

Скажу о своей бригаде. Организована она недавно, так что во многом еще уступает передовым КМК коксохимического производства. К тому же состав постоянно меняется: много ребят приходит из институтов, из рядов Советской Армии. С молодежью работать тяжело, особенно с новичками. Поэтому основной костяк коллектива составляют кадровые рабочие, такие, как Иван Болеславович Радомский, Владимир Васильевич Свердлов и другие. Их по-

мощь ощущается. И пусть пока где-то у нас еще есть слабенькая, с пуском батареи № 7-бис коллектив сможет задавать тон и в работе, и в общественной жизни, чтобы ни в чем не уступать лучшим КМК комбината.

— К этому же есть предпосылки?

— В нынешнем году мы работаем без нарушений трудовой дисциплины. Они исчезли не сами по себе. Просто коллектив становится коллективом — единым, сплоченным, боевым. Совсем недавно работают у нас газовщики Михаил Рыканд, Андрей Сивухин, Леонид Польский, Минсаид Нурхаматов, но сегодня они уже могут и мастера подменить, и других чему-то научить. Стали строже спрашивать с нерадивых и лентяев. Наша батарея новая и, мне кажется, каждому хочется, чтобы она нормально работала. В этом тоже есть «сек-

рет» морального климата бригады.

— Труд на «семерке», видимо, будет отличаться от работы на старых батареях?

— Несомненно. Объем работы уже возрос в несколько десятков раз. По профессии мы — технологи, и качество кокса целиком лежит на наших плечах. Нужно будет ежеквартально делать всевозможные замеры, следить за каждой системой в этом сложном механизме, поддерживать тепловой режим, предусмотренный графиком. Иными словами, дел хватит каждому, уже сегодня газовщики не жалуется на недостаток работы.

— Остается только пожелать вашему коллективу успешной работы и побед в социалистическом соревновании.

Беседу вел
И. КОНОНОВ.

многим это — результат умелого взаимодействия ремонтников и работников первого обжимного цеха. Обжимщики подготовили коллективу ЦРМО № 2 неплохой фронт работ, и дело пошло с первых часов спора. Закономерным стал успех коллектива ЦРМО

также транспортер обреза и пятый клещевой кран.

Задачи ремонтники решают немало. А для того, чтобы обеспечить полный успех, им в помощь практически все прокатные цехи комбината выделили своих пред-

Сутками позже на капитальный ремонт был оставлен стан 2500 горячей прокатки. Здесь предусматривалось завершить работы за 4 суток 16 часов. И снова подвел коллектив ремонтного цеха.

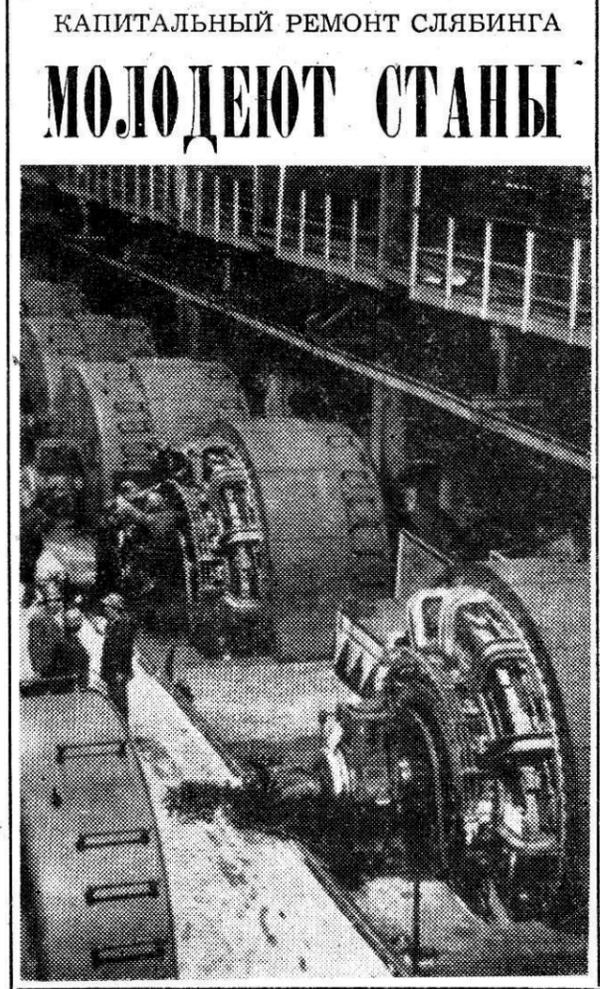
На замене промежуточного рольганга ремонтного цеху поручалось вырубить бетон старых фундаментов, чтобы своевременно предоставить фронт прокатмонтажникам. К началу вторых суток ремонта коллектив РСЦ отставал на 8 часов. Это много, если учесть, что на весь ремонт отведено 112 часов. Если учесть также, что следом сюда придет прокатмонтажники, которым предстоит выполнить установку и наладку оборудования. А ведь и за ними есть смежники-электромонтажники, у которых тоже дел немало...

Значительно успешнее идут дела у шахтопроходчиков. До начала ремонта они выполнили подготовительные работы, после останова стана оперативно разрушили старый бетон фундаментов на реконструкции второго поворота конвейера рулонов. Коллектив спешил не зря: эти работы можно выполнить только во время длительной останова стана. Понимая свою задачу, шахтопроходчики к началу вторых суток опережали график на 24 часа.

Третий важный участок — замена рольганга за уширильной клетью. И здесь на утро 28 июля шахтопроходчики опережали график на 12 часов. Успешно вели демонтаж оборудования прокатмонтажники. Им затем предстояло оперативно осуществить монтаж нового оборудования. Сегодня коллектив ремонтников заканчивает работу. На завтра предусмотрено окончательное завершение ремонта.

С. КУЛИГИН.

НА СНИМКЕ: ремонт электрических двигателей в машинной зале стана 2500 горячей прокатки. Фото Н. Нестеренко.



№ 2, занявшего за первые сутки ремонта первенство в соревновании. Свое задание коллектив выполнил досрочно и за вторые сутки...

Основным в программе ремонта слябинга является замена вертикальной клетки. Но одновременно выполняется широкий круг других работ — ремонт ножиц, четырех секций приемного рольганга с правой стороны, ремонт и частичная замена подкрановых бадов. В программу ремонта входит

стабилителей — машинистов кранов, слесарей. Большой коллектив действует четко, слаженно. На многих участках ремонта работы ведутся с опережением графика. Свою лепту в это вносят работники подрайных организаций — Прокатмонтаж, МММУ № 1 треста Востокметаллургомонтаж, уралдомнаремонтники, электромонтажники.

В предпоследние сутки ремонта коллектив имел реальную возможность закончить работы досрочно.