

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТНОМА, ЗАМЕТАЛЛУРГОВ И ЗАГОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 137

16

октября
1935 года

ЧУГУН	ПРОКАТ	«Вальцовый» цех
За сутки: 3180 т.—105,2%	Обжимный цех	За сутки: 208 т.—35,9%
С начала месяца: 46350 т.—95,6%	За сут.: 3087,4 т.—109,4%	С начала месяца: 7784 т.—112,0%
СТАЛЬ	Среднесортный цех	Проволочный цех
За сутки: 2675 т.—82,3%	За сут.: 1407 т.—139,3%	За сутки: 275 т.—143,2%
С начала месяца: 38037 т.—96,8%	С начала месяца: 14428 т.—109,1%	Готового проката
КОКС	Заготовочный цех	За сутки: 2350 т.—99,6%
За сутки: 4434 т.—97,8%	За сут.: 350 т.—52,9%	С начала месяца: 28769 т.—91,0%
С начала месяца: 61282,7 т.—95,8%		

ПЕРЕДОВИКИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Стахановцы—это люди, в совершенстве овладевшие техникой и пользующие ее полностью. Имя стахановца звучит гордо. Лучшие сыны рабочего класса возглавляют это замечательное движение. Образцом для всех служат и стахановцы на нашем заводе.

Коллектив доменной печи №1, где работают стахановцы-мастера Коппа, Филонов, Орлов, горновой-орденоносец Орленко, выполняет и перевыполняет свой план и дает лучшие показатели по использованию объема печи.

Мартеновская печь №11, соревнующаяся с 3-й печью мартена Кузнецка, где работают стахановцы сталевары — орденосец Дьяченко, тт. Бобров, Берсин, Грибов, идет первой по выполнению плана и дает с отдельными днями исключительно высокие темпы стали с квадратного метра — 7,5—7,6.

Блюминг дает наивысшую производительность в сменах, когда работают слабые стахановцы-операторы-орденоносцы Богатыренко и комсомолец Огородников.

Станы «500» и «300» дают исключительно высокую производительность в стахановских сменах мастеров Паукова и Зуева.

Лучшие люди механического, литейного, заготовочного и других цехов — Хайдаргалев, Ломачин, Мочалкина, Заяц — показывают рекорды в работе.

Много еще стахановцев, которые нами не перечислены. Много прекрасно работающих, которые еще не выявлены. А не выявлены они потому, что некоторые партийные и профессиональные организации цехов не возглавляют стахановское движение.

Кто должен заботиться о передаче опыта стахановцев другим рабочим, как не профсоюзная организация, призванная организовывать социалистическое соревнование?

Кто должен думать о нуждах и вопросах стахановцев, как не профсоюзная организация, обязанная заботиться о живом человеке, особенно о лучших людях страны?

Этой передаче опыта лучших, заботы о них еще нет во многих цехах. Об этом говорят у нас ряд стахановцев. И этот вопрос должен сегодня быть активно обсужден на объединенном заседании президиума ЦК металлургов и пленума завкома.

Также нельзя забыть сегодня в обсуждениях о том, что работа по-стахановски предусматривает не только количественные рекорды, но и высокое качество.

На блюминге, где система механизации — отличничество — нашла свое применение, мы имеем прекрасные результаты.

Отличничество и стахановская работа должны быть органически связаны. Только таким образом мы сможем добиться скорейшего перехода завода на безотказную работу.

Шире ряды стахановцев и отличников, — передовиков социалистического строительства!

СТАХАНОВЦЫ О СВОЕЙ РАБОТЕ

Отлично работают мои товарищи

Сейчас, когда в обжимном цехе говорят о стахановцах, то часто называют только Богатыренко и меня, Огородникова. Это далеко неправильно. Стахановцев у нас гораздо больше.

Нам принадлежит последний, еще никем не перекрытый рекорд — прокат 230 слитков в смену.

Как в тот день работали люди нашей смены?

Отлично, по-стахановски, работали на нагревательных колодах старший сварщик Каргаполов и его бригада. Они безукоризненно нагревали слитки.

Без задержек работали краны и все механизмы. Электрики мастера Бурьяна и механики, во главе с мастером Изотовым, по-стахановски следили за их работой, механизмы работали без минуты задержки.

Старший оператор
В. Огородников.

ПОМОГАЕМ ОТСТАЮЩИМ

Мы начали с того, что дали почувствовать каждому рабочему большую ответственность за порученное дело.

Раньше никто не отвечал за определенные клети. Получалось так, что Иван кивает на Петра, а клети остаются без надзора.

Стали мы больше следить за работой и подтягивать отстающих.

Когда вальцовщик Серов поломал вал, ему снизили разряд. В сентябре он работал хорошо — ему вос-

становили разряд и выдали премию. Это говорит о том, что мы действительно следим за работой каждого рабочего.

Наш цех стал одним из передовых цехов завода. Стахановское движение помогло нам держать переднее красное знамя завода в августе и сентябре. Оно нам поможет снова отвоевать его у Горы.

Старший вальцовщик
стана «300» В. М. ЗУЕВ.

ЗАСЕДАНИЕ ПРЕЗИДИУМА ЦК МЕТАЛЛУРГОВ

Сегодня, в 5 часов вечера в большом зале ДИТР состоится заседание выездного президиума ЦК металлургов Востока совместно с пленумом завкома.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Доклад главного инженера завода тов. КЛИШЕВИЧА и председателя завкома тов. ЛАРИНА по вопросу организации и развития стахановского движения на Магнитогорском заводе.

Приглашаются рабочие, ИТР, служащие, профактив, начальники цехов, партийный, комсомольский актив.

Секретарь ЦК металлургов ОСТРОВСКИЙ.
Председатель завкома металлургов ЛАРИН.

Правильно

расставили силы

Наша смена долгое время находилась на третьем, а то и на последнем месте на стане. Стахановское движение крепко всколыхнуло нас, заставило работать лучше. Самое главное, чего мы добились — это правильной расстановки сил.

Последнее время наша смена мастера Паукова стала выходить на первое место в цехе, особенно по качеству работы. 12 октября мы добились небывалого рекорда — дали 530 тонн уголка «90», при задании в 338 тонн. Такой производительности на этом профиле мы еще не имели. Этого мы добились благодаря стахановскому методу работы.

Нужно сказать, что наша профсоюзная организация еще стоит в стороне от стахановского движения. Она не руководит этим замечательным движением, не знает, как стахановцы живут.

Вальцовщик стана «500»
М. Галузов.



Стахановцы нашего завода. Слева направо: Коппа, Сажко, Мочалкина, Богатыренко, Зуев, Дьяченко.

МАРШ СТАХАНОВЦЕВ МАГНИТКИ

Колонны стахановцев, шире!
Тверже чеканный наш шаг!
Рекордов, невиданных в мире,
Поднят Стахановым стяг.

Прокат, мартены и домны —
Больше металла стране!
Нормы в борьбе упорной
Превысим вдвойне и втройне!

Знамя победное выше!
Преград для стахановцев нет.
В Магнитки историю впишем
Страницы славных побед!

Возможности наши огромны!
Преград для стахановцев нет!
Прокат, мартены и домны,
Больше металла стране!

Поется на мотив припева „Все выше, и выше“.