

Приборам — работать

Трудно представить себе современное металлургическое производство без контрольно-измерительных приборов, без автоматических систем и устройств. Тысячи приборов чутких, «умных», простых и сложных помогают доменщикам, сталеплавильщикам, прокатчикам — людям всех профессий. Приборы, в основном, также очень чутки к человеческому отношению. Они служат без каприза, когда за ними есть надлежащий уход, когда с ними умело обращаются. Требования у приборов к людям вроде не строгие, можно их выполнять. Но всегда ли выполняются они?

Нагревательные колодцы блюминга № 3. Нагрев слитков идет строго по технологическому графику. В основе точной системы лежит главная задача — своевременное выполнение производственного задания. График выдерживается, металл ровным потоком идет на блюминг.

В высокопроизводительной работе линии станов первостепенную роль играет температура нагрева слитков. Сварщики нагревательных колодцев, мастера и начальники смен всегда считаются с показаниями электронных потенциометров, которые показывают точную температуру нагрева слитков. Датчиком электронного потенциометра служит оптический прибор типа ТЭРА-50. Этот прибор визируется своим объективом в центр слитка — так точнее бывает замер температуры. Оптические приборы устанавливаются с передней и задней сторон нагревательных колодцев. С задней стороны ТЭРА-50 ограждаются чугунными решетками установленных габаритов для наводки объектива на слиток. По пролету цеха передвигаются несколько мощных клещевых кранов, от движения которых и торможения все опоры здания и даже фундамент вздрагивают, смещая чугунные решетки приборов ТЭРА-50. Но бывают также случаи, когда многотонный слиток падает с высоты нескольких метров, вырвавшись из притулившихся клещевого крана. Чугунные решетки особенно сильно сдвигаются при таких падениях. Проходы к оптическим приборам сужаются, наводка нарушается. Показания прибора, естественно, резко меняются, при перекидке клапанов прибор показывает перекоп насадок. Если вовремя не принять меры, процесс нагрева слитков нарушается. В этот период

сварщикам нагревательных колодцев очень трудно следить за нагревом слитков. Результат: перегреваются слитки, значит оплаваются, а каждый оплавленный слиток — брак.

Киповцы в таких случаях тоже почти ничего не могут сделать, потому что решетки с задней стороны сдвигаются настолько, что нельзя просунуть голову к окуляру оптического прибора, чтобы навести его на центр слитка. Очень трудно приходится киповцам: решетка нагрета, ее температура выше ста градусов, находясь по соседству нагревательные колодцы раскалены, вдобавок ко всему новое затруднение — узкий проход. Мы неоднократно обращались к начальнику обжимного цеха т. Кудимову В. Ф. с просьбой дать указание на расширение проходов к оптическим приборам ТЭРА-50. Решетки можно отодвинуть и нужно это сделать в ближайшее время. Необходимо расширить проходы на седьмой группе нагревательных колодцев, где особенно узкий проход, и на ряде других групп.

Порядок возле тепловых щитов тоже далеко не отвечает требованиям правил техники безопасности и эксплуатации контрольно-измерительных приборов. Сварщики нагревательных колодцев ставят к приборам лопаты, метла, ведра, кладут резиновые шланги, загромождают подход к приборам. Никого такая картина не беспокоит, никто не принимает никаких мер к наведению порядка.

С южной стороны нагревательных колодцев даже додумались организовать склад запасных частей для оборудования. Чего только там нет. Очень нужные части, спору нет, но не место им там. Они мешают нормальной работе слесарей-автоматчиков.

Да, отношение к незаменимым помощникам рабочих не всегда самое лучшее. Обвинять в этом тех, кто за ними следит, ремонтирует их? Резонно. Но как улучшить уход за приборами и автоматическими системами, когда нет для этого условий? Отсюда вывод: чтобы приборы и автоматические механизмы безотказно и точно служили производству, нужно особое внимание обращать на условия, в которых они работают и на условия, в которых работают люди, обеспечивающие работу приборов и автоматических систем.

Ф. ОБОРИН,
электрослесарь цеха КИП
и автоматики.

На нашем комбинате участились случаи электроофтальмии глаз. Некоторые люди нарушают правила охраны труда, пренебрегают защитными средствами — в результате получают ожог слизистой оболочки глаз или, на медицинском языке, — электроофтальмию глаз.

Так, например, недавно слесарь парокислородного цеха т. Семеновко, электрослесарь коксохимического цеха т. Грачев, слесарь огнеупорного производства т. Щербачков и еще целый ряд рабочих различных цехов комбината, связанных с электросварными работами, получили бытовые ожоги медсанчасти. Это произошло только потому, что товарищи не соблюдали существующие правила охраны труда, неправильно организовали свою работу, не пользовались защитными средствами: очками, щитками и т. д. Нарушили техники безопасности поплатились своим здоровьем.

Во избежание повторения подобных случаев, хотелось бы еще раз напомнить о том, что электросварка, производимая человеком без каких-либо средств защиты, таит в себе большую опасность.

Электрическая сварка дугой Петрова, или, как ее обычно называют, вольтовой дугой, — наиболее распространенный способ сваривания металлов в различных отраслях машиностроительной и металлургической промышленности. На электросварке занято огромное количество рабочих и у нас на комбинате.

Как правило, в цехах электросварочные площадки переносного типа в большинстве случаев находятся рядом с объектами, где работают люди на других производственных операциях. Электросварщикам, а также подсобным им рабочим, находящимся вблизи площадок, где проводится сварка, нужно помнить, что вольтова дуга, если не применять средств защиты, может оказать вредное действие на здоровье человека. Она образуется между свариваемым предметом и электродом, при этом достигает температуры 3500—

4000 градусов. Помимо ослепительно-яркого света она испускает невидимые ультрафиолетовые и инфракрасные лучи, которые вредно действуют на глаза и кожу человека, при этом вызывают заболевание. Работая на электросварочных участках, нужно никогда не забывать единственно верных средств индивидуальной защиты: защитные очки, шлем-щиток, рукавицы, брезентовый костюм, передвижные ширмы и хорошо обо-

инфракрасных лучей, но особенно от видимых лучей, которые слишком ярки и слепят глаза. Электросварщик во время работы должен видеть шов на свариваемой поверхности, находясь в непосредственной близости к вольтовой дуге. Поэтому необходимо, чтобы не только его глаза, но и все лицо и руки были полностью защищены от воздействия лучей. Лицо и глаза защищаются с помощью шлема с цветными стеклами. Эти светофильтры обладают свойством поглощать лучи спектра. Для защиты рук от ультрафиолетовых лучей и ожогов от горячих брызг металла нужно пользоваться рукавицами, надевать костюм из брезентовой ткани.

Чтобы защитить окружающих от действия вольтовой дуги, необходимо сварку производить в специально оборудованных кабинках цеха. В отдельных случаях места, где проводятся передвижные электросварочные работы, ограждать специальной ширмой-щитом. Стены кабин, а также щиты должны быть окрашены огнеустойчивой краской, в желтые или серовато-матовые тона. Эта краска имеет в своем составе окись цинка или желтый крон, которые хорошо поглощают ультрафиолетовые лучи.

БЕРЕГИТЕ ГЛАЗА!

Лучше всего применять стекла, изготовленные по рецепту Изюмского стекольного завода и выпускаемые под маркой «ТИС» (темные изюмские стекла). Стекла «ТИС» полностью поглощают ультрафиолетовые лучи и сильно ослабляют инфракрасные и видимые лучи. Эти стекла выпускаются под разными номерами, в зависимости от силы тока, который будет применяться при электросварке.

Главной причиной заболевания глаз у электросварщиков и их помощников, как правило, является отсутствие при работе защитных очков или передвижных ширм. Заболевание глаз или электроофтальмия проявляется через несколько часов после кратковременного и даже мгновенного воздействия вольтовой дуги на незащищенные глаза. Слизистые оболочки воспаляются, начинают течь слезы, припухают веки, появляется светобоязнь, резкая боль и жжение кожи на лице. Эти явления держатся в активной форме до 1—2 суток, а затем в течение нескольких дней постепенно исчезают.

Глаза необходимо защищать не только от ультрафиолетовых и

Во время электросварки в воздухе рабочего помещения выделяется пыль и некоторые газы, причем в большом количестве. Лучшие средства предупредить вредные действия пыли и газов — установить вытяжную эффективную вентиляцию в стационарных электросварочных кабинках.

Нельзя ни на минуту забывать, что вольтова дуга может принести вред не только тебе, но и окружающим людям. Перед тем, как начать сварку, нужно обязательно предупредить об этом находящихся рядом рабочих или ограждать место сварки защитной ширмой. Только при строгом соблюдении техники безопасности можно избежать случаев электроофтальмии глаз.

Л. ЯНЧЕНКО, помощник
промышленно-санитарного врача
МСЧ ММК.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ХОРОШО БЫ ВЕЗДЕ ТАК“

Так называлась заметка мастера цеха пути железнодорожного транспорта П. Короткого, в которой указывалось, что на железнодорожных путях на границах рельсовых токопроводящих цепей на-

«В ответ на заметку «Хорошо бы везде так», помещенную в газете 11 мая 1967 года, сообщая, что в первой половине июля текущего года отдел снабжения комбината выдал цеху пути объемлющие накладки типа Р-43 — 600 комплектов, типа Р-50 — 60 комплектов

до применять новые изоляционные накладки. Новые металлические накладки с прокладками из фибры служат значительно дольше, чем деревянные. Автор заметки указывал на необходимость

комплектов. Сейчас накладки уже устанавливаются на путях. В настоящее время отделом снабжения принимаются меры к тому, чтобы выполнить заявку цеха пути на указанные накладки полностью».

„ТВОЙ СОВРЕМЕННОК“

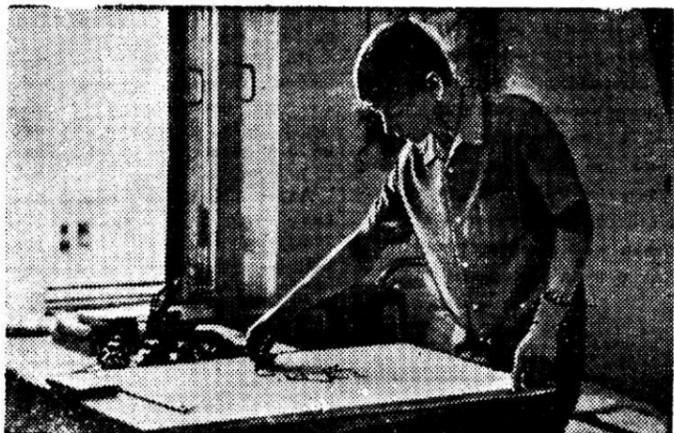
Нашу самодеятельность пригласили с концертом в подшефный совхоз. Музыканты настраивают инструменты, певцы репетируют. Но вот и совхоз. Открывается занавес: сотни зрителей. Хорошо исполняет номер за номером

своей программы эстрадный оркестр второго интерната.

Мой репортаж подходит к концу. Где молодежь, там любовь, свадьбы. Пожелаем же молодым счастья в их семейной жизни (фото № 4).

В. ЛОСКУТОВ.

СВЕТЛОГО ДОМА



кисть или резец и начинай творить. Это хорошо получается у ребят из третьего интерната, прозванных в шутку «Курьиниками», Боярского Владимира и Мехтеркина Георгия. Они готовят ко

дню 50-летия Советской власти символический барельеф «Плечом к плечу». Удачи вам, ребята!

У Володи Курашева, слесаря ремонтного цеха ГРУ, вечерами

Фоторепортаж

мало времени. Он учится в вечерней школе в 9 классе. Но в свободные минуты между работой и учебой он занимается живописью, оформляет стенгазету, выпускает боевые листки. Объектив запечатлел его за таким занятием (фото № 3).

Кстати, о тех, кто учится в школах рабочей молодежи. Их насчитывается в интернатах около 700 человек. Для них в интернатах оборудованы специальные классные комнаты.

Любит молодежь и спорт. Когда на стадионе «Малютка» идут спортивные соревнования, редко кто усидит в своей комнате. Все на трибунах. Еще бы! Это ведь их товарищи защищают спортивную честь интернатов.

Но вот с утра в каком-нибудь из интернатов начинается волне-

