

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 85 (3168)
Год издания 21-й

СРЕДА, 20 июля 1960 года.

Цена 15 коп.

На ремонте шестой домны

Создавать условия ремонтникам

На ремонте домны проделана большая работа. Идет к концу разборка воздухогревателя № 20. Каменщики своевременно удалили огнеупорную кладку в шахте печи и монтажники «Уралдомнаремонта» снимают старые листы кожуха шахты, готовятся к замене их новыми. Бригады монтажников «Уралдомнаремонта» под руководством т. Фалеева ведут по графику работы на колошникове домны.

Однако во всем комплексе труда большого коллектива ремонтников еще немало недочетов. Монтажники «Уралдомнаремонта» задержали сборку кольцевого воздухопровода и каменщики, не имея фронта работы, вынуждены были заниматься уборкой или другими второстепенными работами.

Не на высоте оказалась и подготовка механизмов. Хотя главный механик «Уралдомнаремонта» т. Редкоп заверял, что механизмы готовы, но к 18 июля механизмы и растворенос не приняты. Это может задержать кладку кирпича в воздухопроводе и в шахте.

Не все детали своевременно

**Электрики
не подведут**

Много всевозможных заданий на ремонте шестой домны поручают электрослесарям куста электриков. Все они стараются порученное дело выполнить с честью, помочь домникам выдать больше металла.

На вахте в честь Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга отлично справляются с заданиями электрослесари тт. Козлов, Коновалов, Попов, Жигалов, Мильченко, Литвинов. В дни работы Пленума и в День металлурга они работали на участке вагон-весов и проводили стационарное освещение. Всю работу произвели добросовестно, норму выполнили на 130 процентов.

**А. АКАНТИН,
мастер куста элентриков.**

прибывают из цехов. В основном механическом цехе задерживаются на обработке патрубки, проводящие воздух от кольцевого воздухопровода к фурмам. Ряд недочетов имеется и в подготовке к ремонту домеников, что только сдерживает работу монтажников «Урал-

домнаремонта».

Коллектив ремонтников обязался выполнить задание досрочно. Нужно создать все условия, шире развернуть соревнование, чтобы ликвидировать отставание на участках и организованно вести ремонт.

Перевыполняют задания

Среди электрослесарей куста электриков в машинном зале шестой домны наиболее организованно трудятся бригады В. Руденко и Н. Кременского. Коллективы бригад борются за звание коммунистических и делом подкрепляют свое

стремление к этому почетному званию. Ежедневно выполняя норму на 120—135 процентов, они создают условия для досрочного ввода в строй электрооборудования домны.

**Н. ХЛЫНИН,
мастер.**

Не все продумано

Свыше 400 человек монтажников и каменщиков управления «Уралдомнаремонта» приехало из других городов для участия в ремонте шестой домной печи. Своевременно договорились с руководителями комбината, чтобы этих людей разместить в общежитиях. Но в управлении коммунального хозяйства не все продумали. Затребованные нами люди приезжают, а квартир нет. 18 июля приехали 10 человек. А селить их некуда. Пока идут переговоры с начальником УКХ т. Светловым и начальником жилищного т. Кузе-

мой, они ожидают, к работе не приступают.

Не лучше и тем, кто живет временно в первом и втором интернатах. Как раз в дни ремонта домны там вздумали ремонтировать систему подачи теплой воды. Приходят монтажники и каменщики с работы, а помыться негде.

Нужно немедленно принять меры, чтобы устранить эти недочеты, создать условия для отдыха ремонтников.

**С. АТЯСОВ,
помощник начальника
«Уралдомнаремонта» по быту.**

Неразбериха

Мы меняем механизмы колошника шестой домны, а технический отдел домного цеха готовит чертежи и обеспечивает деталями. Вот и получили мы 4 шкива для тросов больших скипов. Установка этих шкивов — дело нелегкое, на это потратили мы 2 дня.

Каково же было удивление, когда технолог домного цеха т. Лагода заявил, что эти шкивы не годятся, надо их снимать и ставить новые. Это значит, что мы потеряем еще 2 дня на демонтаже шки-

вов и затем снова два дня будем устанавливать новые. К тому же этих новых шкивов до сих пор нет.

Если к этому прибавить, что необходимые чертежи доменики тоже задерживают, то ясно, что такое отношение к делу только тормозит работу, срывает график выполнения заданий.

**А. ФАЛЕЕВ,
начальник участка
«Уралдомнаремонт».**

РЕШЕНИЯ ПАРТИИ — В ЖИЗНЬ

★ ★ ★

Новому — широкую дорогу

С огромным вниманием все советские люди и наши зарубежные друзья следили за работой Пленума ЦК КПСС, где много приводилось примеров о том, как внедряется новая технология, как передовые приемы труда обеспечивают досрочное выполнение заданий семилетки. Нас, электросварщиков, особенно интересовал доклад Б. Е. Патона — директора института электросварки имени Е. О. Патона. С этим институтом коллектив нашего котельно-ремонтного цеха держит тесную связь, при помощи института мы внедряем новую технологию сварки и наплавки металлических поверхностей. В свое время мы освоили наплавку брони шестью электродами, переняли ценный опыт и по другим видам электросварочного дела.

Чтобы успешно выполнить задания семилетки, наши электросварщики обязались в смену заваривать по 37 условных метров шва. На деле же всегда это обязательство перевыполняется. Как надо бороться за честь своего слова, пример показывают Павел Шатунов и Михаил Мартынов. Они борются за звание ударников коммунистического труда и ежедневно заваривают по 42—43 условных метра шва.

В дни работы Пленума ЦК КПСС у нас на участке освоена передовая технология, разработанная в институте имени Е. О. Патона —

сварка под слоем шлака. Это сварка толстых металлических деталей.

Нам предстоит таким способом сварить массивный шкив. Чтобы лучше овладеть этим способом, наш электросварщик инженер комсомолец Борис Несмиянов ездил в Киев, в институт имени Е. О. Патона, где подробно ознакомился с новой технологией. Теперь в цехе он осуществляет внедрение нового способа.

Прежде чем варить шкив, мы отработаем технологию на сварке двух слэб. Они установлены, к ним подведены электроды, шлак и идет сварка.

После отработки технологии на сварке слэб, мы приступим к сварке других деталей. Новая технология поможет нам восстановить многие детали, соединять прочными швами массивные конструкции.

Воодушевленные решениями Пленума ЦК КПСС, мы не только успешно применим этот метод, но будем совершенствовать сварочное дело, чтобы быстрее и добротнее готовить детали оборудования цехов и помогать металлургам выдать больше металла для укрепления могущества Родины, для успешного строительства коммунизма.

**С. ДАНИЛОВ,
старший мастер котельно-ремонтного цеха.**

Металлурги говорят „Нет!“ агрессорам

★ ★ ★

★ ★ ★

Обуздать американскую военщину

Мир на всех континентах, общее счастье — вот что вбирается в сознание наших людей буквально с первых лет. Слова из песни: «Чужой земли мы не хотим ни пяди, но и своей врагу не отдадим» наиболее ярко отражают это стремление. Да, русский народ не привык, чтобы в его дела совал кто-то свой нос. Такое любопытство у нас оплачивается довольно дорого.

Как врага встретили наши воины американский самолет, который вдруг решил изучать магнитные волны и прочие там вихри и завихрения не где-нибудь на Северном, Южном полюсе, на нейтральной территории, а шел над просторами советской земли. Его сбили. И что же оказалось? На борту этой «мирной» машины, летевшей с

«научным» заданием, как об этом кричали в Америке, были приспособления для шпионских наблюдений.

Неймется заокеанским заправилам. Они, видимо, считали первую потерю своего самолета случайностью, поэтому решили повторить опыт еще раз. Он привел к тому, что рядом с летчиком Пауэрсом сидят теперь его коллеги по нечистому ремеслу. Так будет и с другими зарвавшимися молодчиками. Нечего в советском чистом небе торчать чужим самолетам. Оно предназначено только для наших крылатых стальных птиц и для тех, кто летит к нам со словами дружбы, привета.

**Н. НЕКЛЕЕВ,
сталевавар мартеновского
цеха № 3.**

Почва уходит из-под ног империалистов

Плохо живется нынче агрессорам, почва уходит у них из-под ног. Не хотят больше терпеть народы колониального владычества, тяжелой руки сильного индустриального «друга», высасывающего все богатства. Что ни день, то разочарование. Хотели бельгийские колонизаторы покорить народ Конго, как со всех сторон посыпались телеграммы, заявления протеста.

Позор бельгийскому правительству за агрессию против свободолюбивого народа, — говорилось в них. — Руки прочь, колонизаторы!

Кубинцы не захотели больше гнуть спину на американский империализм. Не пугают их угрозы и

окрики. Страна хочет идти своим путем, выбранным народом.

В какую грязную лужу плюхнулись заокеанские заправилы, решившие запустить на нашу территорию еще один самолет со шпионскими целями. И опять неудача; русские парни, стоящие на страже границ, сбили его. Некрасиво теперь выглядят американские политики. Ведь всему миру понятна сейчас их агрессивная политика, которую не замаскируешь уже никакими лживыми рассуждениями о миролюбии. Подлые намерения, направленные против свободы и счастья всех людей, терпят крах.

**М. МАНЖУЛА,
сталевавар печи № 13
мартеновского цеха № 2.**



В зале торжественного собрания, посвященного Дню металлурга.