

Русские умельцы

Родина контактно-дизельного электровоза — Магнитогорск, цех подвижного состава ЖДТ. Эта экономичная и надежная машина по душе пришлась не только металлургам. Гости из других городов страны хотели бы иметь электровоз, с которым они познакомились.

У контактно-дизельного электровоза появились больше поклонников после того, как действующую модель его они увидят в Москве на Выставке Достижений Народного Хозяйства. Это будет скоро, а пока в электродепо цеха подвижного состава группа слесарей готовит в дальнюю дорогу такую модель. Группа эта состоит из трех человек. Возглавляет ее слесарь 8-го разряда Василий Дмитриевич Ходаковский. Борис Старостин делает из текстолита модель дизеля. Почему из текстолита? Дело в том, что электродвигатель для мо-

дели найти удалось, но где найдешь маленький дизель? Пришлось пойти на хитрость: дизель сделать из текстолита, а шум работы двигателя воспроизвести с магнитофонной ленты.

Чем занимается сейчас третий слесарь Михаил Вдовцев, трудно сказать. Одно доподлинно известно: работы хватает всем. На первый взгляд, что сложного представляет из себя пантограф? Это если смотреть, а если делать? Умельцы из электродепо знают, что такое пантограф уменьшенного в 15 раз контактно-дизельного электровоза. Надолго запомнятся им направляющие, кабина модели и многие другие довольно трудоемкие детали. По-

судите сами. Длина модели всего 840 миллиметров, высота с поднятым пантографом — 450 и ширина 220 миллиметров, вес около 50 кг.

Как будет выглядеть модель на выставке? В путь-дорогу дальнюю электровоз отправится вместе с макетом цеха и контактной сети. Контактная сеть будет под напряжением, правда всего в 24 вольта, тем не менее электровоз будет двигаться.

Через несколько недель москвичи смогут увидеть такую картину. Оператор на пульте управления нажимает кнопку. Спружинив, пантограф, легко касается контактной сети, включает электродвигатель и машина послушно направляет-

ся к цеху. Еще нажатие кнопки, пантограф опускается, магнитофон воспроизводит шум работы дизеля и электровоз заезжает в цех. Для тех, кто пожелает увидеть работу настоящих электровозов, будет демонстрироваться научно-технический фильм.

Модель электровоза не может не понравиться. Глядя на изящную машину, сделанную из металла, органического стекла и пластмассы, невольно вспоминаешь русского умельца, подковавшего английскую блоху: так филигранно, хотя и вручную, изготовлена каждая деталь, что сходство модели с настоящим электровозом поразительно.

Уходя из электродепо, лиш-

ний раз с благодарностью думаешь о советских людях. Только у нас возможно такое: люди творческой мысли щедро делятся между собой техническими новинками. Примечательно то, что ни Борис Старостин, ни Михаил Вдовцев, ни кто-нибудь другой ничего в этом необычного не видят. В историю ушли времена, когда каждый мастер строго хранил от других свои секреты, уходя иногда вместе с ними в мир праотцов. Сейчас русский человек не таков. Сейчас он действует по принципу: если у меня хорошо, пусть и у тебя так будет. Именно этой благородной цели служит модель действующего контактно-дизельного электровоза. Именно этой цели служат умелые руки Василия Ходаковского, Михаила Вдовцева и Бориса Старостина.

В. ШУРАЕВ.

ШКОЛА СТАЛЕВАРА ТИЩЕНКО

Такая школа действует в третьем мартеновском цехе. Ее участники — сталеплавильщики всех средних печей изучают передовой опыт умелого мастера полновесных скоростных плавов почетного металлурга, сталевара 18-й печи Андрея Тищенко.

Около 20 лет работает А. Тищенко в цехе. За это время он прошел путь от подручного до одного из лучших мастеров сталеварения — искусного сталевароватора.

Андрей Тищенко умело и быстро выполняет все технологические операции: заправку и завалку печи, доводку и выпуск готового металла. На 18-й печи, где трудятся А. Тищенко и его напарники, сейчас длительность плавов на 18 минут короче, чем была в первом квартале минувшего года. Только за первую неделю апреля коллектив этого агрегата выплавил почти 700 тонн сверхплановой стали.

Большое мастерство сталевара Тищенко известно далеко за пределами нашей Родины. Он ездил в Бхилаи, где познакомил со своими новаторскими методами выплавки металла индийских металлургов.

В эти дни в третьем мартеновском цехе прошли очередные занятия в школе передового опыта сталевароватора.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 43 (4012)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 апреля 1965 года

Цена 1 коп

В первом мартеновском

Закончилась декада апреля, а сталеплавильщики первого мартеновского цеха продолжают наращивать долг. За 8 дней этого месяца мартеновцы задолжали государству более пяти тысяч тонн металла. Кроме печей № 30 и 35 все остальные идут с минусом. Но и на этих двух печах сверх-

плановый металл с каждым днем уменьшается.

Из-за неполновесности плавов большое количество стали теряется на печи № 35. Эта печь на каждой плавке теряет по 37 тонн. По пять тонн стали на каждой плавке теряет и печь № 30. Таким образом, эти агрегаты, выигрывая



На снимке: один из лучших электрослесарей ремонтного цеха мартен-прокат-электриков Иван Феофанович Алексеенко, систематически перевыполняющий производственные задания при хорошем качестве работ. Фото Е. Карпова.

на продолжительности, теряют на весе плавов.

По-прежнему много стали по цеху теряется на продолжительности плавов. Только за 8 апреля было недодано 1117 тонн. Особенно неблагоприятное положение на печи № 34. Сталеплавильщики этого агрегата за 8 дней задолжали около двух с половиной тысяч тонн металла.

Плохо обстоят дела и на печи № 26. Несмотря на то, что она единственная из всех малых печей получает такой интенсификатор, как кислород, 26-я печь имеет долг больше, чем 27-я и 28-я печи.

Прокатчики — Первомаю

ЛИСТОПРОКАТЧИКИ ТРЕТЬЕГО ЦЕХА ДОБИЛИСЬ ЗНАЧИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСПЕХОВ В ПРЕДМЯЙСКОМ СОРЕВНОВАНИИ. ЗА ИСТЕКШИЕ ДНИ АПРЕЛЯ ОНИ НАМНОГО ПЕРЕКРЫЛИ ГРАФИК ОТГРУЗКИ ПРОДУКЦИИ ПРОКАТА ПОСТАВЩИКАМ. НЕ ОСТАЮТ ОТ НИХ И ЛИСТОПРОКАТЧИКИ ЧЕТВЕРТОГО ЦЕХА. К ПРАЗДНИКУ ПЕРВОМАЯ ОНИ ПРИДУТ С ОТЛИЧНЫМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ.

Газ-помощник

Первый листопрокатный цех получил природный газ на участке очистки. Это позволило значительно увеличить производительность газовой рубины.

Заказы — домне

Коллектив чугунолитейного цеха выполняет большие заказы для ремонта 8-й домновой печи, одного из основных ремонтных объектов комбината. Бригада формовщиков мастера К. Ширяева работает качественно и без брака. Она ежедневно выполняет дневные задания на 120—130 процентов. Коллектив завершает последний заказ для ремонта холодильников 8-й домновой печи.

Чугунолитейщики считают для себя первейшим долгом выполнение ответственных заказов.

КОРОТКО о делах горняков

СВЕРХПЛАНОВЫЙ агрегат выдают трудящиеся аглоцеха № 2. Вклад составляет сотни тонн продукции. Большая заслуга в этом принадлежит четвертой бригаде мастера Г. Назарова, начальника смены А. Синдюкова.

КОЛЛЕКТИВ коммунистического труда рудника по-прежнему победоносно шествует навстречу Первомаю. С каждым днем увеличивается выдача сверхплановой руды. За восемь суток апреля трудящиеся рудника дали на-гора многие тысячи тонн руды и горной массы в предмайскую копилку. Коллектив по праву считается одним из первых в предпраздничном соревновании.

БОЕВОЕ ЗАДАНИЕ

С остановкой на ремонт восьмой домновой печи большой объем ремонтных работ выпал на долю цеха водоснабжения. Надо отремонтировать 80 штук задвижек на трех водоводах высокого напора диаметром 500—800 миллиметров и двух водоводов низкого напора диаметром 1050 миллиметров.

Эту работу выполняет коллектив первого района сети под руководством мастера Александра Ивановича Орлова.

Хорошо трудятся слесари из бригады Михаила Большакова А. Афанасьев, К. Горшков и Е. Тутуев. Они ежедневно выполняют дневное задание на 120—130 процентов.

М. БАЛДИН, начальник участка сетей цеха водоснабжения.

На ремонте 8-й домны

Обязательства выполняются

Взятые социалистические обязательства коллективом монтажников управления «Уралдомна-ремонт» успешно выполняются. Вчера был принят газ для разогрева кауперов. Монтажные закончили монтаж лебедки. В настоящее время заканчивается кладка шахты. Завершена центровка засынного аппарата и готовится комплекс загрузки.

Большой вклад по подготовке к приемке газа внесли работники цеха ГИП и автоматики. Они своевременно выполнили все работы по установке и наладке оборудования.

Хороших показателей в работе добились на ремонте 8-й домновой печи и труженики ремонтно-строительного цеха.

Рекорд Юрия Сорокина

194 ЧЕТЫРЕХОСНЫХ шестидесятитонных полувагонов с углем скантовал за одну смену машинист вагоноопрокидывателя углеподготовительного цеха коксохимического производства комбината Юрий Сорокин. Плановое задание перевыполнено почти на 60 вагонов. Такой результат достигнут впервые за всю историю коксохимического производства.

Это событие комментирует начальник угольного отделения углеобогадательного цеха Борис Яковлевич Василенко:

—Рекорд машиниста Юрия Сорокина имеет очень большое значение. Прежде всего он показывает, что при четкой, слаженной организации работы все машинисты вагоноопрокидывателя смогут значительно уско-

рить процесс разгрузки вагонов с углем, прибывающих на наш комбинат. А это значит предприятию значительную экономию, так как повысится оборачиваемость железнодорожных составов прямого парка МПС.

И еще надо отметить одно обстоятельство: во время работы смены машиниста Сорокина к нам прибыло очень большое количество вагонов с углем. Мог получиться перепростой составов, а это, как известно, дополнительные крупные расходы денежных средств. В результате же самоотверженного труда Юрия Сорокина и его помощников Владимира Швецова и Михаила Трошина удалось не только избежать каких-либо задержек при разгрузке, но и достичь рекордного показателя.