

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 38 (5487)
Год издания тридцать пятый

ЧЕТВЕРГ, 28 марта 1974 года
Цена 2 коп.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

КОМСОМОЛЬЦЫ —
СВОЕМУ СЪЕЗДУ

НА ВАХТЕ УДАРНОЙ

Поддерживая начин комсомольско-молодежного коллектива двух-вального агрегата № 35 первого мартеновского цеха три комсомольско-молодежных коллектива с агрегата электролитического лужения листового прокатного цеха № 6 (бригада № 1 — бригадир А. Мамаев, группкомсорг Н. Тельнов, бригада № 3 — бригадир А. Пудов, группкомсорг С. Полухин, бригада № 4 — бригадир А. Савельев, группкомсорг А. Кириевский) встали на ударную вахту.

Каждый из трех коллективов обязуется в течение месяца дать сверх плана сто тонн продукции, повысить выход поточного металла против взятых обязательств на 1 процент, добиться экономии олова по 100 кг, активно участвовать в смотре по повышению производительности труда, прийти к открытию съезда с высокими показателями в учебе, бороться за присвоение звания «Агрегат имени XVII съезда ВЛКСМ».

Т. КУДИМОВА,
секретарь комсомольской организации
ЛПЦ № 6.

Заказы — на сто процентов

Комсомольско-молодежный коллектив бригады № 1 пятиклетового стана, поддерживая инициативу пети № 35, встал на вахту в честь XVII съезда комсомола.

Наш комсомольско-молодежный коллектив берет на этот месяц следующие обязательства: прокатать дополнительно к плану 180 тонн жести, добиться выхода поточного листа не менее 98,6 процента, выполнения заказов на 100 процентов, работать под девизом: «Больше продукции, лучшего качества, с меньшими затратами». Коллектив бригады будет бороться за присвоение звания «Бригада имени XVII съезда ВЛКСМ».

А. МЕДОВИКОВ,
старший вальцовщик
пятиклетового стана
ЛПЦ № 3.

НАКАНУНЕ
БОЛЬШИХ
СОБЫТИЙ
ВЕСТИ
ИЗ ЦЕХОВ

Свыше двух пятых всей произведенной на комбинате стали приходится на долю второго мартеновского цеха. Много замечательных мастеров своего дела озарили трудовую славу старейшего цеха предприятия скоростными, тяжеловесными плавками, подкрепляли тысячами тонн сверхпланового металла.

Одним из продолжателей славы сталеплавыльщиков второго мартеновского цеха является старший мастер Герой Социалистического Труда Иван Андреевич Дмитриев. Трудно сказать, в чем он достиг большего успеха: в умении варить сталь или в воспитании молодых покорителей металла.

Фото Н. Герасимова.

ЗА 100 МИЛЛИОНОВ ТОНН ЧУГУНА

УГЛЕБОГАТИТЕЛИ ВЫХОДЯТ НА ПЛАН

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОБЯЗАТЕЛЬСТВ

В феврале на коксохимическом производстве проходило совещание инженеров: горняков, доменщиков и коксохимиков, на котором к коллективу углебогатительной фабрики был предъявлен ряд претензий. В частности, речь шла о неудовлетворительной зольности концентрата, повышенный процент которой прямо влияет на качество металлургического кокса, используемого доменщиками при выплавке чугуна.

Как сообщил начальник углебогатительной фабрики Леонид Александрович Крепкогорский, зольность в концентрате удалось понизить до 8,4 процента, что на 0,2 процента лучше нормы. Таким образом, углебогатители помогли вскрыть доменщикам один из резервов, за счет которого удалось выровнять ход печей. Так, например, ровно работает пятый доменный агрегат, и, несмотря на ряд технологических трудностей, коллектив пятой печи имеет на сверхплановом счете свыше двух тысяч тонн чугуна.

Снижение зольности в концентрате удалось достичь за счет усовершенствования производства. До недавних пор обогатители получали энергетический шлам, из-за чего коллектив участка флотации не справлялся с переработкой материала ниже средней крупности. Был произведен ремонт флотационных машин, на фабрике заменили два вакуум-фильтра на фильтры с большей площадью флотации, частично автоматизировали флотационное отделение. Это позволило почти полностью ликвидировать энергетический шлам. Если раньше его получали около сорока тысяч тонн в месяц, то теперь из него выходит до тридцати тысяч тонн коксующегося концентрата.

Коллективу углебогатительной фабрики пришлось вложить немало умения и труда, чтобы добиться хороших показателей в работе, успешно усовершенствовать производство. Можно назвать многих работников, чей вклад в общий успех заметен. Вот мойщик отсадочных машин Анварбек Гумиров. Он в числе тех, кто активно способствует совершенствованию производства. А. Гумиров один из первых на фабрике принял участие в смотре повышения культуры и быта производства. На участке, где он работает, произведена побелка, покраска панелей и оборудования, само оборудование качественно отремонтировано. А флотатор Евгений Кондрашов недавно приказом директора комбината отмечен как отличник производства и учебы. По своей специальности он заканчивает вечернее отделение горно-металлургического института. Знания, полученные за годы учебы, он успешно применяет на практике. Центрифужщика Раису Васильевну Гарцунову ценят на фабрике не только за хорошие технологические показатели в работе, но и как работницу, содержащую оборудование и рабочее место в образцовом порядке.

Сегодня коллектив углебогатительной фабрики работает на уровне выполнения плана, а по отдельным показателям и перевыполняет его. Но перед обогатителями стоят и другие нерешенные задачи. Например, увеличение выхода концентрата. Правда, сегодня выход концентрата составляет 70—70,2 процента при плане 69,5 процента, но достигнутое не предел. А ведь повышение выхода концентрата всего на один процент дает экономии сорока тысяч рублей в месяц. Поэтому курс на фабрике взят на улучшение этого показателя. По признанию Л. А. Крепкогорского, еще недостаточно и ровность угольного концентрата, которая прежде всего влияет на качество металлургического кокса. На фабрике хорошо понимают, что выплавка доменщиками 62,5 тысячи тонн дополнительного чугуна во многом зависит от них, обогатителей, и коллектив прилагает все усилия для достижения высоких показателей в работе.

А. ПАВЛОВ.

В марте на аглокомплекс лидирует коллектив третьей аглофабрики, на счету которого около девяти тысяч тонн агломерата сверх плана. Лучший показатель в третьей бригаде, выдавшей третью часть всего сверхпланового сырья. В этом заслуга исполняющего обязанности старшего агломератчика Анатолия Смирнова и начальника смены Анатолия Алексина, сумевших наладить на участке безаварийную и высокопроизводительную работу коллектива, который обслуживает агломашину. Не отстает от лидера и коллектив первой бригады, выдавший доменщикам 1900 тонн дополнительного сырья хорошего качества. Здесь начальник смены Виктор Паршин и старший агломератчик Владимир Яковлев в этом месяце смогли мобилизовать бригаду на перевыполнение норм выработки, смогли повысить тру-

СЫРЬЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНО

довую и технологическую дисциплину.

На четвертой аглофабрике сверхплановый счет в два раза меньше, чем на третьей, а лучшей считается бригада старшего агломератчика, Героя Социалистического Труда Леонида Трофимовича Вертякина. Агломератчики помогли доменщикам двумя тысячами тонн дополнительного сырья.

Активно участвуя в кампании за выплавку 100 миллионов тонн чугуна в стране, эти коллективы успешно выполняют социалистические обязательства и завершают первый квартал с высокими показателями.

Д. ЛОВОВ,
председатель цехового
комитета профсоюза
аглокомплекса.

КИСЛОРОДЧИКИ ПОМОГЛИ

Коллектив четвертой доменной печи завершает первый квартал неплохими показателями. За 25 дней марта на счету бригады, обслуживающих этот агрегат, свыше тысячи тонн сверхпланового чугуна. Бригады старших горняков Алексея Сельдякова, Александра Синебрюхова, Ивана Сальмина и Михаила Овчинникова добились четкой работы печи за счет подбора устойчивого технологического режима, четкой системы и оптимального уровня загрузки. Способствовал успеху до-

менщиков и коллектив кислородно-компрессорного цеха, обеспечивший бесперебойную подачу кислорода на агрегат.

Доменщики четвертой печи, как и коллектив всего цеха, борются за право участвовать в выплавке стомиллионной тонны чугуна в стране. Если на счету всего коллектива доменного цеха свыше пятнадцати тысяч тонн сверхпланового чугуна, то его десятая доля выплавлена на четвертом агрегате. И это говорит о том, что социалистические обязательства первого квартала коллектив печи выполнит.

В. ШАПЧЕНКО,
газовщик доменной
печи № 4.



НА КОНКУРС «МИЛЛИОНЫ
МАГНИТКИ ТРУДОВОЙ»

МОЛОДО — НЕ ЗЕЛЕНО

Ежегодно в механический цех приходят молодые рабочие — выпускники городского профессионально-технического училища № 19. О комсомольско-молодежном коллективе инструментального отделения, о молодых рабочих наш рассказ.

В небольшом селе Орси, что в Нагайбакском районе, жил вихрастый мальчишка. Как и все его сверстники, бегал в школу, работал летом в поле, помогая взрослым растить хлеб. А когда закончились школьные годы, перед Александром Ждановым возник вопрос: куда пойти? Много дорог в жизни, надо выбрать одну, ту, что по сердцу пришлось бы. Он мог в селе остаться, но приехал в город. На прочность решил испытать себя у подножия горы Магнитной.

Жданов поступил в девятинадцатое техническое училище, изучал теорию токарного дела. Шло время. Наступил день, когда Александр вошел в механический цех. Размерно гудели станки, большие и маленькие; они как бы говорили остановившемуся в нерешительности парню: «Ну что ты, смелее, смелее».

В коллективе бригады мастера М. В. Бревнова Александра Жданова встретили приветливо. Первое время вроде бы не лежала у парня душа к работе. Но вскоре привык он, сжился с коллективом. Работать стало ин-

(Окончание на 3-й стр.)

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Накануне больших событий. Вести из цехов
- Для слушателей и пропагандистов школ коммунистического труда
- На конкурс «Миллионы Магнитки трудовой»
- Будни инспектора по технике безопасности
- Рыцари королевы спорта
- Книга в жизни металлургов
- На голубых экранах