Навстречу славному юбилею

„Жизнь и деятельность великого вождя“

На эту тему прочитаны лекции во всех бригадах агломерационных фабрик. С волнением прослушали агломератчики рассказ о великом политическом деятеле — вожде мирового пролетариата Владимире Ильиче Ленине. Лектор, член общества по распространению научных и политических знаний педагог т. Степеркин подробно рассказал о детских и юношеских годах Володи Ульянова, о начале его революционной деятельности. В заключение лектор познакомил присутствующих с последними политическими событиями в нашей стране и за рубежом.

ФИЛЬМ О В. И. ЛЕНИНЕ

В прошлом году администрация агломерационных фабрик приобрела для своего цеха киноустановку. С тех пор для агломератчиков часто демонстрируются различные фильмы.

Немало просмотрели трудящиеся аглофабрики технических, документальных и научно-популярных фильмов.

Сейчас здесь для трудящихся всех бригад демонстрируется художественный кинофильм «Ленин в Октябре».

Письма из Москвы

Эти письма каждый раз читаются на всех сменно-встречных собраниях второй доменной печи. Адресованы они в бригаду Петра Дмитренко. Все рабочие внимательно вслушиваются в каждую строчку. Еще бы! Ведь это пишут замечательные женщины, старые московские коммунистки Антонина Дмитриевна Белова, член КПСС с 1920 года и Евгения Карловна Кармин, член КПСС с 1905 года. У каждой из них за плечами большая жизнь. Евгения Карловна Кармин дважды встречалась с Владимиром Ильичем. Впервые она увидела его в Париже, где он читал лекцию-реферат об аграрном вопросе.

Антонина Дмитриевна Белова в своих письмах могла многое рассказать о Надежде Константиновне Крупской. Белова училась в академии имени Н. К. Крупской, где Надежда Константиновна читала лекции.

Антонину Дмитриевну и Евгению Карловну интересует каждая деталь жизни доменщиков второй печи. В своих письмах они просят писать им подробней, рассказать о каждом, о том, кто где учится, кто чем увлекается.

Узнав, что многие доменщики имеют свои библиотечки, они несколько раз присылали книги. Недавно они прислали в третью бригаду значки с портретом В. И. Ленина. Это памятный подарок к славной дате.

Общественность на страже порядка

Мы живем в такую пору, когда активную работу по борьбе с преступностью и нарушениями советского правопорядка ведет вся общественность.

Каждый вечер в нашем городе сотни дружинников охраняют общественный порядок, ограждают советских людей от дебоширов и хулиганов. Но ведь хулиган—это тоже человек с советским паспортом в кармане. Очевидно, что при определенных условиях он отошел от здоровой части своих товарищей, заблудился, выбрал ошибочный путь в своей жизни.

Было время, когда с нарушителями порядка мы боролись просто: совершил преступление — садись за решетку. В условиях же активной борьбы за коммунизм наша партия, советский народ не могут только такими мерами бороться с уродливыми явлениями, все еще бытующими у нас. Потребовались такие меры, чтобы к участию в борьбе против преступности была привлечена вся наша общественность.

За последнее время Центральный Комитет нашей партии и Советское правительство приняли ряд решений о повышении роли общественности в поддержании общественного порядка. Представителям общественных организаций дано право осуществлять обвинение и защиту по делам работников своего коллектива.

Значение выступлений общественных обвинителей чрезвычайно велико. По поручению коллектива общественный обвинитель клеймит позором запятнавшего себя человека, помогает суду вынести справедливое решение. Не менее важное значение имеет участие в суде и общественных защитников. Через них общественность получает право защищать тех, кто совершил не особо опасные преступления. Это право уже широко используют многие коллективы цехов комбината.

Слесарь мартеновского цеха № 2 т. Виневцев совершил преступление. Мотоциклом он сбил прохожего. За это ему полагалось отбывать наказание. Но т. Виневцев хороший производственник, авторитетный человек в цехе. Сталеплавильщики выделили общественными защитниками при рассмотрении дела Виневцева в народном суде начальника цеха т. Трифонова, начальника смены т. Никуленко и бригадира шихтового двора т. Кудрина. По поручению своего коллектива они взяли т. Виневцева на поруки.

В свое время общественность кузнечно-прессового цеха взяла на поруки кузнеца т. Карпова, который за хулиганство привлекался к уголовной ответственности. Сейчас т. Карпов является хорошим рабочим.

Подобных примеров можно привести много, но следует предостеречь наши партийные, профсоюзные и комсомольские организации от ошибок в решении вопросов при взятии на поруки того или иного работника цеха.

Известны случаи, когда решение о взятии на поруки человека, совершившего преступление, принимается узким кругом людей, а не общим собранием членов коллектива. При таком подходе к делу ошибки не миновать.

Взятие на поруки — весьма ответственное дело. Не каждый, кто совершил преступление, может рассчитывать на прощение, не каждый должен получать поддержку у коллектива.

Несравнимо возросла ныне роль товарищеских судов. До последнего времени они рассматривали на своих заседаниях только дела о нарушителях трудовой и производственной дисциплины. По проекту нового положения о товарищеских судах им предоставляется право рассматривать также дела о хулиганских действиях или других нарушениях, допущенных членом коллектива вне производства. Многие товарищеские суды это право уже используют.

Работник цеха должен держать ответ перед своими товарищами за недостойное поведение на улице, в семье или в общественном месте. Между тем, не следует забывать, что товарищеский суд имеет право разбирать только дела по небольшим проступкам. Разве можно согласиться с рекомендацией судебного органа о передаче на рассмотрение общественности дела о тяжких преступлениях? Конечно, нет.

Недавно парткомом завода было получено постановление народного судьи 4-го участка Сталинского района т. Абрамовой по материалу о хулиганских действиях газовщика газового цеха Ерофеева Д. С. В постановлении указано: «22 февраля 1960 г. Ерофеев, будучи в нетрезвом состоянии, у магазина № 64 Магнитгорсмешторга беспричинно избивал ногами Агаркову, душил сторожа магазина и при этом выражался нецензурной бранью».

Нас очень удивило, что судья «В силу изложенного постановил дело на Ерофеева Дмитрия Семеновича передать на рассмотрение товарищеского суда газового цеха комбината». Разве не ясно, что за свои действия Ерофеев заслуживает сурового наказания. Тут общественным воздействием ограничиться нельзя. Решить вопрос о наказании т. Ерофеева должен народный суд в соответствии с законом.

В цехах нашего комбината насчитывается около 8 тысяч дружинников. Эти представители народной милиции прилагают много усилий к тому, чтобы в городе был образцовый общественный порядок. Народные дружины доменного, обжимного и ряда других цехов имеют большой опыт борьбы за поддержание порядка в городе. Но главное в работе дружинников не в том, чтобы усмирять хулиганов и дебоширов, передовой отряд общественности должен предотвращать случаи хулиганства. В памяти многих еще сохранились случаи, когда один хулиган мог нарушить отдых сотен людей. Другое дело сейчас. Любого разбушевавшегося молодчика есть кому усмирить. В среде окружающих его людей всегда есть дружинники. Они, помня о своем общественном долге, не отнесутся безразлично к случившемуся.

Недавно в трамвае произошел такой случай. Составитель железнодорожного транспорта комбината Бочаров Т. К. без всяких причин, утратив контроль над своими действиями, набросился с отборной бранью на пассажиров. Нельзя было без удивления и возмущения смотреть на этого пожилого человека, разнузданного хулигана. Разумеется, он мог причинить немало зла, если бы его не одернули ехавшие в трамвае дружинники.

К сожалению, у нас еще многие считают, что дружинник должен следить за общественным порядком только во время патрулирования на улице. Дружинник—это советский патриот, которому коллектив доверил почетное дело — борьбу за образцовый общественный порядок. И где бы он не находился, он должен помнить об этом высоком долге, помнить о том, что состояние общественного порядка зависит от его активности в борьбе против всех антиобщественных явлений.

Ф. ПИВОВАРОВ,
зам. секретаря парткома завода.

НОВИНКИ ТЕХНИКИ

Новый кран для металлургических предприятий

Подъемный кран с поворотным крюком новой конструкции спроектирован на заводе подъемно-транспортного оборудования в Ленинграде. Он будет применяться на металлургических предприятиях, где создаются полуавтоматизированные цехи изложниц с конвейерной системой. Такой цех сооружается сейчас на нашем комбинате.

Подъемный кран специальными захватами возьмет с конвейера 50-тонную изложницу, повернет ее в нужном направлении и перенесет на другой конвейер. Управлять им сможет один человек.

Первый кран новой конструкции из девяти, предназначенных для нашего комбината, будет построен в нынешнем году.

Заряды дробят руду

Кумулятивные заряды, способные пробивать толстую броню, применены в Восточном Казахстане для дробления огромных глыб полиметаллической руды, добываемой карьерным способом.

При взрыве этих зарядов образуется кумулятивная струя газов, движущаяся с космической скоростью — 200 километров в секунду—и обладающая исключительно высоким разрушающим действием. Такие заряды не вызывают большого разлета осколков горной массы, что позволяет, в отличие от других способов, не приостанавливать на время взрыва работы в карьерах.

Длительное время не удавалось получить требуемого эффекта при использовании кумулятивных зарядов на рудниках цветной металлургии. Успех пришел после разработки советскими учеными новой конструкции зарядов.

Агрегат—чистильщик

180 тысяч тонн тонкого листового проката из нержавеющей стали способен обработать в течение года моечно-чистильный агрегат, сконструированный на Старо-Краматорском машиностроительном заводе (Украина).

С применением нового агрегата впервые в металлургической промышленности все процессы по чистке стальных листов от продуктов травления будут осуществляться только машинами без участия рабочих.

По степени механизации и автоматизации новый агрегат значительно превосходит моечную машину американской фирмы «Юнайтед».

Третья металлургическая база СССР

На Востоке Советского Союза, где создается третья металлургическая база страны, есть возможность построить 8—10 крупных металлургических предприятий. К такому выводу пришли советские ученые на основе анализа сырьевых ресурсов этого района. Подсчитано, что запасов дешевых железных руд, открытых геологами в Сибири и Казахстане, будет достаточно для выплавки стали в течение 250 лет десятью современными заводами.

В состав третьей металлургической базы СССР войдут расширяемый ныне Кузнецкий металлургический комбинат, который должен увеличить выпуск продукции в 2,5 раза, строящиеся Западно-Сибирский комбинат и Карагандинский завод в Казахстане. В ближайшее время начнется сооружение Тайшетского завода в Иркутской области. Мощность этих предприятий составит около 20 миллионов тонн чугуна в год.

Сырьем для заводов третьей металлургической базы явятся руды нескольких крупных месторождений с общими запасами 1,8 миллиарда тонн. В руде этих месторождений содержится до 52,5 процента железа. На некоторых месторождениях имеется возможность организовать добычу открытым способом.

Восточные районы страны располагают необходимыми запасами коксующихся углей. Они составляют 52 миллиарда тонн (разведанные запасы таких углей по СССР в целом на 1 января 1958 года составляли 71 миллиард тонн). По глубине залегания и мощности пластов месторождения Востока имеют значительные преимущества перед Донецким бассейном Украины. Себестоимость их добычи в 1,5—2 раза ниже, чем в Донбассе.

На предприятиях третьей металлургической базы СССР будут строиться доменные печи полезным объемом 2.700 кубических метров. Запроектированы конверторные цехи с кислородными конверторами емкостью 100—250 тонн (максимальная емкость таких конверторов в США — 90 тонн).

Проектируется устанавливать мартеновские печи емкостью до 900 тонн и электросталеплавильные печи емкостью до 300 тонн. Таких печей нет ни в одной стране мира. Предусмотрено применение непрерывной разливки стали. В прокатных цехах намечается установка мощных непрерывных сортовых и листовых станов, скоростная прокатка, производство гнутых и других экономичных профилей.

В годы семилетки (1959—1965) на заводах третьей базы намечается ввести в действие мощности по производству чугуна примерно на 9 миллионов тонн в год.

Наши учителя, наши советчики

В течение продолжительного времени мы проходили практику в листопрокатном цехе Магнитогорского комбината. С первых же дней нас окружили здесь вниманием. Работники участка ОТК тт. Крейн, Морозова, Зубанина, Рожкова, Антипина, Старухина возглавили нашу производственную практику.

Они много и кропотливо обучали нас обращению с измерительными инструментами, помогали изучать ГОСТы, знакомили нас с дефектами мартеновского и прокатного производства, передавали свои практические навыки.

На днях мы сдали экзамен. Квалификационная комиссия присвоила нам соответствующие разряды. Обогащенные знаниями, возвращаемся мы на свой Орско-Халиловский металлургический комбинат.

И всегда, в трудовые будни свои, будем тепло вспоминать своих магнитогорских учителей, своих заботливых советчиков.

А. ХАСРАТОВ, С. ПОЛОНСКИЙ, В. ПЕШКО, Г. ПЕРЕВОЗКИНА и другие работники ОТК Орско-Халиловского металлургического комбината.