Спецвыпуск
№ 77/13731/
24 июня 2020
Среда
magmetall.ru (16+)

ОБЩЕРОССИЙСКОЕ ГОЛОСОВАНИЕ 1 ИЮЛЯ НАША КОНСТИТУЦИЯ

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ

Общественно-политическая, информационная газета, цена свободная
Издаётся с 5 мая 1935 года

Лучшее СМИ в металлургической отрасли России и стран СНГ – 2019

Телефон редакции (3519) 39-60-74 Отдел подписки (3519) 39-60-87 Отдел доставки (3519) 26-33-49 Отдел рекламы (3519) 39-60-79 kiosk.magmetall.ru magmetall74 magmetall74 magmetall74 magmetall74

Крупным планом

Уральский характер

Магнитогорский металлургический комбинат с момента своего основания известен в нашей стране и за её пределами как уникальная кузница кадров

О руководителях цехов и подразделений комбината нередко можно услышать: прошёл суровую школу ММК. И это выражение своего рода признание, знак качества. Пройдя все ступени роста, они являют собой пример специалистов экстра-класса и самого широкого профиля, способных возглавить практически любое производство или бизнес в самых различных отраслях. Биография Олега Владимировича Казакова – один из таких примеров.

Трудовой путь Олег Казаков начинал в 1985 году в «горячем» четвёртом «листе» оператором поста управления на группе черновых клетей после окончания Магнитогорского индустриального техникума (направление «обработка металла давлением», квалификация «техник-прокатчик»). В 1993-м переведён в ЛПЦ-10, а ещё через два года старший оператор поста управления черновыми клетями стана «2000» горячей прокатки Олег Казаков признан «Лучшим по профессии». В 1999 году переведён на должность сменного мастера участка, а в 2002 году назначен начальником смены.

В мае 2003-го Олег Казаков назначен заместителем начальника, а в июле того же года – начальником листопрокатного цеха № 10. В это же время он без отрыва от производства учился в Магнитогорском государственном техническом университете, получая высшее техническое образование.

В 2005 году указом Президента РФ награждён медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени. В 2005 году Олег Казаков возглавил пятый листопрокатный цех и окунулся в новую для себя «холодную стихию». ЛПЦ-5 – это целый завод, где согласно технологической логике каждое из производственных отделений продолжает предыдущее. Но только вместе они могут создавать конечный продукт – холоднокатаный металл. До семидесяти процентов продукции ЛПЦ-5 шло на экспорт, но цеховики старались не ударить в грязь лицом и перед отечественными металлопотребителями. Приход в пятый цех нового руководителя совпал с периодом освоения двух «свежеиспечённых» травильных линий, где на современнейшем оборудовании взамен привычной серной кислоты начали применять более качественное солянокислотное травление. Кроме того, как следствие, возникла необходимость овладевать еще и принципиально новой технологией регенерации кислоты. Поскольку на металлургических предприятиях России ничего подобного ещё не применялось, решили отправить специалистов цеха и центральной лаборатории за знаниями не куда-нибудь, а в Аргентину и США. В это же время вышел приказ о строительстве в пятом листопрокатном АПР-9. Через несколько месяцев начался демонтаж отжившего свой век шестого агрегата резки. На месте со временем появился «новичок» итальянского происхождения производительностью 350 тысяч тонн.

В 2006 году Олег Казаков назначен начальником родного четвёртого «листа». Вместе со своим коллективом в 2009 году он участвовал в поистине историческом событии – пуске стана «2500» в суровых зимних условиях после трёх месяцев простоя. Стан остановили по решению руководства комбината. В условиях финансово-экономического кризиса Магнитка вынуждена была вслед за строителями, автопромом, трубопрокатчиками снизить объёмы производства. В ЛПЦ-4 всё это время продолжали работать два агрегата поперечной резки, выпускающие листы из рулонов десятого листопрокатного, и шла отгрузка. Поставленная задача – сохранить трудовой коллектив – в цехе выполнялась чётко. Более двухсот работников направили на строительство стана «5000», часть командировали в ЛПЦ-10 для стажировки на родственном стане «2000» горячей прокатки. Оставшиеся чистили шламовый тоннель, отмывали, красили агрегаты. Технологи своими силами проводили ревизию узлов и механизмов.

В июне 2010 года Олег Казаков возглавил самый технологичный цех того времени – ЛПЦ № 9, где располагается стан «5000» горячей прокатки. В том же году он назначен заместителем главного прокатчика, а в феврале 2012-го – главным прокатчиком ПАО «ММК».

Дмитрий Рухмалёв

В 2014 году Олег Казаков возглавил ООО «Автотранспортное управление». При его непосредственном участии полностью модернизирована техническая база предприятия. Появилось более современное диагностическое оборудование, и стал возможен ремонт автотранспортной техники любой сложности. За счёт использования информационных технологий удалось добиться существенного снижения затрат. Введен контроль работы с помощью тахографа и спутниковой системы «Автограф».

В 2019 году Олега Казакова назначили директором ООО «Ремпуть» – стратегически важного предприятия Группы компаний ММК. На плечах его специалистов держится всё железнодорожное хозяйство комбината – от костыля в шпале до многотонного локомотива. За минувшие десятилетия ММК стал абсолютным лидером металлургической отрасли России по железнодорожному хозяйству: 243 локомотива, более четырёх тысяч вагонов, полторы тысячи централизованных стрелок, более двух тысяч светофоров и почти 1900 рельсовых цепей.

– Тот объём металла, который производит ММК, автомобилями вывезти не реально, – отмечает Олег Владимирович. – Именно железная дорога гарантирует бесперебойную работу комбината.

Строительство железных линий, их ремонт, изготовление приспособлений для крепления грузов в вагонах, обеспечение стабильной работы каждой единицы подвижного состава – всё это возложено на специалистов «Ремпути». В составе предприятия четыре цеха и две службы, коллектив – более тысячи шестисот человек.

– Главное богатство предприятия – люди, – Считает директор ООО «Ремпуть» Олег Казаков. – Независимо от профиля – сварщик, токарь, монтёр, станочник, электрик или начальник участка. У нас каждый на своём месте, как в отлаженном механизме. И пока этот механизм работает, по «железнодорожным венам» металлургического гиганта идут составы. Коллектив ООО «Ремпуть» с оптимизмом смотрит в будущее, потому что у нас работает замечательная творческая молодёжь, и мы всегда с благодарностью помним обо всех ветеранах, которые закладывали основы производственных и социальных успехов.

Мнение

Работы и ответственности не боится

Сергей Шепилов

Олег Владимирович Казаков является моим общественным помощником по округу № 2. Этот округ в связи с длительным отсутствием местного депутата является сложным, в нем накопилось множество проблем и вопросов, требующих решения как на уровне администрации района, так и города.

Знаю Олега Владимировича давно как ответственного, опытного и грамотного специалиста, поэтому сомнений в том, что он сможет успешно решать вопросы округа, нет. Олег Владимирович сразу активно включился в работу. Внимательно и обстоятельно подходит к решению поставленных задач вне зависимости от их сложности и масштаба. Полагаю, что участие Олега Владимировича Казакова в жизни округа позволит существенно его улучшить, выстроить прямой и понятный диалог между жителями и администрацией, расширит возможности округа для участия в федеральных и областных программах по реконструкции дворовых и общественных территорий, позволит активнее реализовывать наказы избирателей через местный бюджет.

Сергей Шепилов,
главный юрист ПАО «ММК»,
депутат Законодательного собрания Челябинской области

КАЗАКОВ
ОЛЕГ ВЛАДИМИРОВИЧ
Директор ООО «Ремпуть» ПАО «ММК», помощник депутата Законодательного собрания Челябинской области Шепилова С. В.

График работы телефона горячей линии: по будням с 9.00 до 17.00

Телефон горячей линии:
8 (3519) 25-78-88
E-mail: Kazakov.mgsd2@yandex.ru
https://vk.com/kazakov.mgsd2