

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 100 (6839)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 24 августа 1982 года
Цена 2 коп.



60 СССР
лет

ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ!

◆ КОГДА ВЕРСТАЛСЯ НОМЕР

КТО ЗАЙМЕТ МЕСТО ЛИДЕРА?

На ремонте стана 250 № 2

Реконструкция в проводочно-стриповом цехе, первая часть которой заканчивается сегодня, заставила немало поволноваться как непосредственных исполнителей работ, так и тех, кто был призван обеспечить ремонт всем необходимым. Были жаркие споры, были бессонные ночи, а самое главное — был яроный, самоотверженный труд. Сейчас, когда заканчиваются последние приготовления к пуску стана, настало время подвести первые итоги операции.

В канун окончания работ большинство участников в поддержку, что несмотря на отдельные накладки, в целом можно сказать: ремонт проходил успешно. Коллективы цехов, управлений, подрядных организаций направили сюда лучшие бригады, и потому соревнование между ними было по-настоящему напряженным. Противники подобрались достойные. Тем почетнее для работников ЦРМП № 2 (начальник цеха Н. Попов), что при подведении ежесуточных итогов они почти неизменно оказывались в числе победителей. За пять суток только первое место им присуждалось трижды. Может,

у них работа была полегче? Слово и. о. старшего мастера Ю. Будюкину: — На этом ремонте нам пришлось столкнуться со столь сложной операцией, что, наверное, немногие работники цеха смогут припомнить подобное. Я имею в виду очистку под рекуператором. Окалина спрессовалась в монолит, выскребать ее приходилось буквально лежа, да и время поджимало. Думали, век конца работы не будет. Но варно говорится, что глаза боятся, а руки делают: за смену упрямились.

Отлично трудились люди в первой бригаде (и. о. мастера В. Рязанов). Умело организовывали работы и. о. мастера Н. Меньшиков, бригадиры В. Сагай, Л. Аксенов. На кладке плоскопламенного свода хорошо зарекомендовали себя огнеупорщики В. Бердышев, Р. Гуреев, Т. Рахматулин, Г. Изюрьев, И. Беликов, И. Кохан, А. Нескоромный. Весь объем работ коллектив завершил досрочно и с высоким качеством.

В постоянных лидерах был еще один коллектив комбината — бригады ремонтно-строительного цеха (начальник А. Центнер). С

опережением графика трудилась монтажная бригада (начальник участка Б. Неретин) и Электромонтаж (А. Вьюшков). А вот работники Прокатмонтажа и Бетонстроя не смогли достойным образом финишировать. На целые сутки отстали они от графика на участке моталок, не дав друг другу развернуться. Не сложилась первая ночная смена и у отряда комсомольцев, прибывших на помощь ремонтникам. Правда, они сделали из этого должный вывод, и две последующие смены трудились в полную силу. Странное разделение произошло в первом управлении Уралдомнаремонта. Есть здесь два участка — огнеупорный и монтажный. Но если работа огнеупорщиков ставилась в пример, то монтажникам явно не хватало организованности.

Думается, аутсайдеры сумеют перестроиться и через неделю, с началом завершающей стадии реконструкции, покажут себя с лучшей стороны. Тем более, что место лидера обосновывается: работники ЦРМП № 2 покидают ремонтную площадку непообежденными.

Н. ЯКШИН.

На ударной вахте

Успешно несут трудовую вахту в честь 60-летия образования СССР труженники рудника. На минувшей неделе бригады экскаваторного участка выполнили производственное задание на 104 процента.

Здесь наиболее успешно идет дело у машинистов экскаватора Александра Федоровича Горбунова и Виктора Алексеевича Карпина. А. Ф. Горбунов за две декады августа имеет на своем сверхплановом счету свыше 4500 тонн руды и горной массы. Это на двадцать процентов выше планового уровня. Он является профгруппоргом смены, заочно заканчивает Троицкий техникум механизации.

Почти столько же сверхплановой продукции добыл за тот же период опытный экскаваторщик В. А. Карпин. Его трудовые успехи были отмечены правительственной наградой — медалью «За трудовое отличие».

Коллектив рудника намерен в дальнейшем не снижать темпов работ и встретить знаменательную дату новыми трудовыми успехами.

В. САЛЬНИКОВА,
нормировщик рудника.

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

Машинистам локомотивов безо всяких цифр и сводок видно, что год от года культура производства на железнодорожном транспорте комбината растет. Качество и безопасность работ повышаются благодаря применению современных средств сигнализации и радиосвязи, коллективы большинства цехов внимательно следят за габаритами внутрицеховых и прилегающих путей. Все это значительно облегчает труд работников локомотивного цеха, делает его более привлекательным.

И все же есть еще нерешенные проблемы. Причем, часто дело тормозится из-за столь незначительных причин, что только диву даешься, до чего же они, эти мелочи, живучи. И за примерами далеко ходить не надо. Взять тот же слябинг...

По правилам, при разряжающем сигнале светофора у въезда в слябинг локомотив с составом «раздетых» слитков должен быть остановлен машинистом в проеме ворот. Продвижение транспорта по цеху осуще-

А ВОЗ И НЫНЕ ТАМ...

ствляется лишь по сигналу старшего нагревальщика. Вот здесь-то и начинаются мучения для локомотивных бригад. Мы боремся за выработку температуры подаваемых на колодцы слитков, а тут приходится по десять и более минут подавать сигналы, вызывая «старшого». Теряются драгоценные минуты, раскаленный металл обгоревает уличу. Наконец вдали начинает проглядываться на темном фоне некто в черном. Добавьте к этому плохую освещенность и текучее марево горячего воздуха, и вам станет понятным, сколь ненадежна и утомительна для глаз машиниста такая «связь».

Мало того, что сигналист «забывает» надеть желтую сигнальную куртку, так он и сигналы подает по привычке не желтым флажком, а просто машет рукой или каской. Спрашивается, для кого же тогда писаны строгие инструкции, если такое грубое нарушение стало на слябинге правилом? Много раз реанзоры и

руководство локомотивного цеха обращались к ответственным работникам первого обжимного с требованием пресечь нарушения. Но воз и ныне там. Сигналисты, я подчеркиваю, обязаны быть одетым в желтую куртку и подавать сигналы только флажком того же цвета. И это не прихоть железнодорожников — это первейшее условие безопасной подачи состава в цех. А при такой постановке дела недалеко и до беды: машинист может принять за сигналиста даже постороннего в цехе...

И еще об одной неизбежной неполадке не могу не сказать. Адрес ее — соседнее со слябингом стрипперное отделение, где железнодорожники трудятся в паре с работниками цеха подготовки составов. Здесь напрочь забывают о необходимости соблюдать габариты железнодорожного пути. Окалина, скрапа, мусора так много, что зачастую голышки рельсов не столько просматриваются, сколько едва угадываются. От скра-

пы, попадающих под колеса, тепловоз буквально швыряет из стороны в сторону. Именно по этой причине участились здесь сходы с рельсов тепловозов. А повезет машинисту, не покатысь локомотив по земле, так все равно ремонтники без дела останутся: ресурсные пружины то и дело выходят из строя.

Конечно, нелегко выкроить время для очистки пути внутри отделения, когда составы один за другим поступают из мартеновского цеха. И все же их можно поддерживать в удовлетворительном состоянии. Каким образом? А таким, что уборку нужно привязывать к ремонту слябинга, когда пакеты поступают с большими интервалами. Работникам отделения необходимо помнить, что исправные и чистые пути — необходимое условие ритмичной подачи металла на колодцы слябинга.

М. ФИЛАТОВ,
машинист тепловоза
локомотивного цеха.

Выполнение Продовольственной программы — дело всемирное

Развитие отечественного сельского хозяйства находится под постоянным контролем партии и правительства. Задачам дальнейшего развития сельского хозяйства особое место уделено ХХVI съездом КПСС, предусматривая увеличить за одиннадцатую пятилетку среднегодовое производство сельскохозяйственной продукции на 12—14 процентов и производительность труда в общественном хозяйстве на 22—24 процента.

Майский пленум ЦК КПСС одобрил разработанную до 1990 г. Продовольственную программу, которая является важнейшей составной частью экономической стратегии нашей партии.

В программе подчеркивается, что первоочередной задачей машиностроительных и других министерств и ведомств является комплексная механизация земледелия и животноводства. Следует неуклонно повышать технический уровень, качество и надежность тракторов, комбайнов, машин и оборудования для растениеводства, животноводства и кормопроизводства, а также для пищевых отраслей промышленности. Нужно последовательно снижать материалоемкость выпускаемой техники.

За десятилетие предусмотрено поставить сельскому хозяйству 3740—3780 тысяч тракторов, не менее 200 тысяч экскаваторов, 215 тысяч бульдозеров, 1170 тысяч зерноуборочных комбайнов и других сельскохозяйственных машин.

Важная роль в укреплении и развитии материально-технической базы агропромышленного комплекса принадлежит черной металлургии. Для выполнения указаний партии и правительства о первоочередном обеспечении сельскохозяйственного машиностроения материалами и комплектующими изделиями предприятия черной металлургии должны в первую очередь поставлять металлургическую продукцию Минсельхозмашу, Минживмашу, Минавтопрому и другим машиностроительным министерствам, поставляющим оборудование сельскому хозяйству.

Обеспечение значительно увеличения производства сельскохозяйственной продукции на основе укрепления технической базы сельского хозяйства, повышения производительности, долговечности и надежности поставляемых ему машин и оборудования требует прежде всего ускоренной реализации мероприятий по созданию и освоению экономичных видов проката, труб и метизов, новых марок сталей и профилей, по опережающему наращиванию их производства.

Такая программа повышения качества металлургической и расширения сортамента, предусмотренная пятилетним планом на 1981—1985 годы, имеет чрезвычайно важное значение для эффективного использования металла в народном хозяйстве и ускорения научно-технического прогресса в отечественном машиностроении.

На XI пятилетку Министерством черной металлургии СССР намечена специальная программа повышения качества металла в результате освоения экономичных видов проката, новых

марок сталей и профилей, опережающего наращивания их производства. Так, производство проката из низколегированных сталей будет увеличено в 1,9 раза, листовая холоднокатаная сталь в 1,5 раза, гнутых профилей в 1,5 раза. Должно быть освоено около 500 новых марок сталей и 800 профилей, значительная часть которых предназначена для сельскохозяйственной техники.

В последние годы металлурги много работают над обеспечением требований машиностроителей к качеству металла. Значительно увеличена поставка им экономичных видов продукции — низколегированного металла, фасонных и гнутых профилей, труб и метизов. Однако этого недостаточно. Сравнение конструкций сельскохозяйственных машин, выпускаемых в СССР и за рубежом, показывает, что у нас еще используется в них значительно меньше низколегированных сталей и коррозионностойких материалов.

В настоящее время определены задачи по организации производства и освоению для Минсельхозмаша и Минживмаша новых эффективных видов металлургической, обеспечивающих повышение надежности и долговечности, а также снижение материалоемкости сельскохозяйственной техники, намечены предприятия-поставщики, сроки освоения и начала поставки новых видов металлургической продукции.

Для быстрого и качественного выполнения поставленных задач предприятиями отрасли осуществлены крупные организационно-технические мероприятия.

Минчерметом СССР совместно с Минсельхозмашем, Минживмашем, Минавтопромом и другими министерствами разработаны комплексные программы, включающие разработку, освоение и поставку в 1981—1985 гг. экономичных видов металла для нужд создаваемой и модернизированной сельскохозяйственной техники. Эти программы направлены на решение наиболее актуальных проблем развития сельскохозяйственной техники, повышения эффективности ее использования.

Так, в результате создания новых материалов и повышения качества поставляемых видов металлургической продукции необходимо обеспечить увеличение моторесурса двигателей с 4 до 8—10 тыс. ч. Повышение прочностных свойств лонжеронов должно увеличить долговечность сельскохозяйственных машин и тракторов с 6 до 10 тыс. ч. и снизить их массу. Применение низколегированного металла, фасонных и гнутых профилей должно обеспечить снижение массы кормоуборочного комбайна КСК-100 на 570 кг/т, стогаобразователя СПТ — на 208 кг/т, стогавоза СП — на 60 кг/т.

Большой объем работ предусмотрен по повышению ресурса ходовых систем тракторов, в том числе тракторов Т-330 и других, по повышению долговечности машин для внесения минеральных удобрений и ядохимикатов, по повышению производительности и износоустойчивости почвообрабатывающих органов сельскохозяйствен-

(Окончание на
2-й — 3-й стр.)