

За дело взялись молодые

КОНФЕРЕНЦИЯ

НА МИНУВШЕЙ НЕДЕЛЕ в ОАО «ММК» прошла VIII международная научно-техническая конференция молодых специалистов. В ней приняли участие более двухсот человек.

Свыше пятидесяти из них – работники девятнадцати родственных предприятий России, Украины и республики Беларусь. Среди участников конференции представители Северстали, Запорожстали, Нижне-Тагильского, Новолипецкого, Западно-Сибирского металлургических комбинатов.

В первый день для иногородних участников состоялась экскурсия в кислородно-конвертерный цех, ЛПЦ-10 и цех покрытий. Ребята посетили музей комбината и «Арену-Металлург». Вечером того же дня в общественно-политическом центре прошла встреча с главным инженером ОАО «ММК», председателем оргкомитета НТК Виктором Дьяченко. Приветствуя участников конференции, Виктор Федорович сделал акцент на том, что работа с молодежью – это вопрос номер один для руководителя любого уровня. ММК выделяет солидные средства на организацию конкурсов профессионального мастерства, научные конференции. Участие в них позволяет молодым людям в полной мере раскрыть таланты, и способствует их профессиональному и карьерному росту. Небезынтересным для ребят оказался рассказ Виктора Дьяченко о недавних тепловосвооружениях, прошедших на комбинате (на горно-обогатительном производстве, доменных печах), о строительстве и реконструкции объектов ММК. Молодые специалисты живо и с неподдельным интересом задавали вопросы главному инженеру ОАО «ММК». Их интересовало практически все: существует ли дефицит рабочих кадров на комбинате, какова средняя заработная плата магнитогорских металлургов, особенности оборудования и, конечно, молодежная политика, проводимая на предприятии.

На протяжении двух дней велась работа в шестнадцати секциях конференции – агломерационной, механической, коксохимической, литейной и других. Впервые в этом году работала секция экологии, охраны труда и промышленной безопасности.

В заключительный день мероприятия во Дворце культуры металлургов имени Серго Орджоникидзе подвели итоги конференции и наградили призеров дипломами и ценными подарками. Среди победителей большинство магнитогорцы – представители ОАО «ММК» и его дочерних предприятий. Недаром говорят, что дома и стены помогают. Заслуженные награды победителям вручили главный инженер Виктор Дьяченко, заместитель начальника правого управления Вадим Иванов, заместитель председателя профсоюзного комитета Владимир Уржумцев и заместитель начальника управления кадров Александр Зеркин. В поздравлениях молодым коллегам руководители комбината сошлись во мнении, что научно-техническая конференция – хорошая стартовая площадка для будущего карьерного и профессионального роста специалистов, об этом свидетельствует и возросший уровень представленных научных работ. Традиционно, помимо победителей, на конференции отмечены лучшие работы в четырех номинациях «Экономический эффект», «Возможность внедрения», «Оригинальность разработки» и «Лучшая исследовательская работа».

ЕЛЕНА КОФАНОВА.

С ЛЮБОВЬЮ К МАГНИТКЕ

Валентин Сарычев отмечает семидесятилетие на рабочем месте

...ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ Кулебаковского металлургического техникума он поступил в Ждановский металлургический институт, который с отличием окончил в 1961 году, и попросился на Магнитку, хотя, как обладатель красного диплома, имел преимущественное право выбора.

Между тем, у этого вуза даже не было распределений на ММК, но Сарычев, проходивший преддипломную практику во втором мартовском цехе этого комбината, предусмотрительно запасся аж двумя вызовами, один – из Челябинского совнархоза, другой – с ММК, чем немало удивил комиссию по распределению.

И вот она – легендарная Магнитка, где меньше всего оказалось романтики, но много тяжелой изнурительной работы. Тогдашнему начальнику второго мартовского цеха Алексею Трифонову одного взгляда оказалось достаточно, чтобы вынести суровый и беспелляционный приговор: «Да ты здесь не останешься – сбейши». Но Валентин Сарычев остался на комбинате, правда, в совершенно новом тогда первом мартовском цехе. И начал здесь, как заведено на комбинате, с низкой ступени профессионального роста – полуручным сталеваром. И лопатой помахал, и меглой, научился ценить заработанный рубль. Кажется, единственное, чему не научился Валентин, это солоному бранному слову, которое якобы в работе помогает у печей.

Поработал Сарычев и помощником мастера, и самостоятельно мастером на большегрузных мартовских печах варил. С интересом начал осваивать в процессах сталеварения технический кислород. В нем он увидел мощнейший интенсификатор производства, колоссальный резерв ускорения выплавки стали. Как молодого специалиста, смело взявшегося за перспективное направление, его определили в 1965 году в центральную заводскую лабораторию руководителем только что созданного бюро по применению кислорода. По результатам исследований он защитил кандидатскую диссертацию.

Многие находки по интенсификации процессов сталеварения кислородом легли в основу работ по реконструкции 600-тонных мартовских печей с их переводом в двухвалный вариант. Создание этих, по сути, стационарных конвертеров, их освоение и постоянное совершенствование стало в истории ММК эпохой. Группа магнитогорских металлургов, принимавших непосредственное участие в создании и освоении двухвалных сталеплавильных печей, в том числе и Валентин Сарычев, была



ИЗ АРХИВА ММК

удостоена в 1975 году Государственной премии СССР.

В самый сложный период деятельности комбината в 1992 году Валентин Федорович назначен на должность заместителя генерального директора, а затем директором ОАО «ММК» по техническому развитию и капитальному строительству. В рыночные условия металлургии Магнитки, как, впрочем, и вся экономика страны, свалились, будто тономной ночью с крутого обрыва в неизведанную пучину – совершенно неподготовленными, без необходимых финансовых средств, основные фонды на 80 процентов были изношены. И надо, наверно, накрепко прикипеть к Магнитке, врати в общем с металлургами дело и корнями, и душой, и сердцем, и всеми помыслами, чтобы, крепко стиснув зубы,

вместе со всеми трудиться, раскручивая заново основательно затормозивший огромный и тяжеленный маховик производства, на ходу подключая к нему новые мощности, ошиваясь от ненужных наростов старых и ветхости.

Сотни ветеранов-мартовцев комбината по сей день сожалеют, что старые мартовские цехи, с которыми неразрывно связана героическая история Магнитки, не только погашены и выведены из работы, но и вообще стерты, как говорится, с лица земли. На месте второго, третьего цеха теперь зеленеет ровное поле. А мартовцев Валентин Сарычев довел и даже гордится тем, что лично приложил немало сил, чтобы мартовские цехи были ликвидированы как полностью изжившие себя, не только физически, но и

морально устаревшие. В металлургии сегодня сложилось так: если всерьез планируешь оставаться солидным производителем конкурентоспособной по всем показателям продукции и получать хорошую прибыль, надо научиться без сожаления расставаться со старым, отжившим и невыгодным, как бы дорого это ни было для твоей памяти.

Как в доказательство неопровержимости этого строгого вывода жизнь преподнесла по завершении 2007 года весомые и добрые цифры. Комбинат превыполнил, наконец, рекордный уровень производства 1989 года, выдав за год свыше двенадцати миллионов тонн товарного проката. Но в 1989 году для выпуска такого объема готовой продукции понадобилось выплавить более 16 миллионов тонн стали, а восемнадцать

лет спустя на получение даже большего количества проката было выплавлено стали на три с половиной миллиона тонн меньше (при старой технологии это – приблизительно годовая производительность третьего мартовского цеха). Вот эффективность новых технологий, вот зримый экономический результат осуществления планомерной программы обновления комбината.

Известный ученый-металлург, имеющий в своем багаже десятки публикаций и изобретений, лауреат Государственной премии СССР, лауреат премии Совета Министров СССР и двух премий Правительства Российской Федерации, член-корреспондент Инженерной академии РФ, почетный гражданин города Магнитогорска Валентин Федорович Сарычев стал основателем солидной династии металлургов, совокупный трудовой стаж которой на комбинате уверенно приближается к ста пятидесяти годам. Младшего брата Александра Валентин переманил в Магнитку еще в 1963 году, чтобы тот после окончания того же металлургического техникума в Кулебаках продолжил учебу в МГИИ. После его окончания инженер-сталеплавильщик А. Ф. Сарычев также прошел все ступени профессионального роста от подручного сталевара до начальника центральной лаборатории контроля (так теперь называется прежняя ЦЛ), которой он руководил почти двенадцать лет. Начальником управления технологии работает сегодня на комбинате Александр Валентинович Сарычев. Двое сыновей Александра Федоровича проторенной дорожкой тоже пришли на комбинат: Борис работает сегодня заместителем начальника производственного управления, а Сергей – мастером прокатного отделения в десятом листопрокатном цехе. И мужа двух взрослых внуков Валентина Федоровича, Анжели и Катерин, – тоже сталеплавильщик, один работает в кислородно-конвертерном, другой – в электросталеплавильном цехе. А когда Валентин Федорович с удовольствием поднимает на руки девятилетнего правнука Артема, он уверен, что растёт будущий металлург.

С 2001 года Валентин Сарычев активно занялся еще и изданием книг о родном комбинате, поскольку возглавил созданный на комбинате экспертный совет по издательской деятельности.

Кроме того, что все эти книги богато иллюстрированы, красочны, неизменно выполнены в подарочном, так сказать, варианте, на хорошей бумаге, под солидными обложками, их объединяет одно качество – все они наполнены бесконечной любовью к Магнитке, ее славной истории, ее особым героическим людям.

МАРАТ ХАЙБАТОВ.

Жесть по заказу

РЕКОНСТРУКЦИЯ

В ЦЕХЕ ПОКРЫТИЙ ММК после реконструкции вошел в строй агрегат поперечной резки № 2.

Подякорным работ выступило ООО «ММК Трейдлинг-строй». В ходе реконструкции, продолжавшейся чуть больше трех недель, на агрегате были установлены безредукторные ножницы и правильная машина. Безредукторные ножницы произведены итальянской фирмой FIMI, агрегаты которой уже работают на Магнитогорском металлургическом комбинате (в частности, агрегат поперечной резки в ЛПЦ-4 и агрегат продольной резки в ЛПЦ-5). Итальянские шеф-монтажники участвовали и в пусконаладочных работах нового оборудования.

Благодаря новым ножницам повысится качество реза, улучшится плоскостность металла. Настройки ножниц осуществляется автоматически, все технологические параметры отображаются на мониторе компьютера, поэтому сейчас оператором АПР-2 гораздо удобнее задавать необходимые типоразмеры. В результате модернизации основного узла резерв АПР-2 по скорости возрос в полтора раза, а по максимальной суточной производительности – до 300 тонн.

Платите в срок

СВОДКА МЭК

С ДВАДЦАТЬ ВОСЬМОГО МАРТА по третье апреля Магнитогорская энергетическая компания направила должникам тридцать шесть уведомлений об отключении.

Шестеро граждан и семь организаций, вовремя не оплативших счета, отключены от системы электроснабжения.

Сотрудники контрольно-инспекционного управления зафиксировали сорок фактов безучетного потребления электроэнергии. Двадцать семь нарушений допустили граждане. На представителей малого бизнеса (ООО, ЧП) приходится однадцать нарушений. По одному нарушению обнаружено у промышленного предприятия и жилищного ремонтно-эксплуатационного управления. Суммарно зафиксировано нарушений потребления на 548290 кВтч.

Погасили задолженность и оплатили электроэнергию 17479 потребителей. Возобновлена поставка электроэнергии четырем ранее отключенным потребителям.

ХЛЕБ ДЛЯ ДОМЕН

РЕПОРТАЖ

НЕПРЕРЫВНО бежит по подземному лабиринту трубопроводов обратный коксовый газ из цеха улавливания.

Он оживляет коксовые батареи, в которых из раздробленного угля готовят «пищу» для доменного производства. А зависит этот отлаженный процесс от мастерства самых квалифицированных специалистов коксохимического производства – газощиков.

Сергей Ситников, который обслуживает седьмую батарею первого коксового, как раз один из таких. В цехе он уже двадцать шесть лет, работать начал сразу после армии, причем без специального образования. «Из армии на производство, как с корабля на бал», – шутит Сергей Алексеевич. Именно поэтому, впервые попав в цех, он растерялся от обилия приборов, датчиков, стрелок и цифр. Но сойти парня с толку коварным показателям не удалось во многом благодаря наставнику Виктору Сатуеву.

– В первую очередь, он привил мне профессиональные навыки. Учил правильно и своевременно делать замеры, на своем примере показывал, что надо учитывать каждую мелочь. А уж знание технологических параметров проверил как таблицу умножения. – Сергей Алексеевич вроде бы и

отвлекается от дела, но в полглаза все равно следит за приборами.

Обстановка на посту управления седьмой коксовой батареей только с виду кажется спокойной: мерно гудит за шитами электричество, чуть заметно подрагивают стрелки многочисленных измерительных приборов. И эти едва уловимые глазом движения только усиливают напряжение, царящее на ГПУ. Особенно это чувствует Ситников, ведь именно он отвечает за точность расчетов и правильность заданных температурных режимов. Их надо держать согласно технологическому регламенту, и никакие внешние факторы не должны влиять на установленные показатели.

– Под них надо подстраиваться, – спокойно поясняет Сергей Алексеевич.

Однако безразличным он кажется только внешне: в душе он каждую секунду готов к нештатным ситуациям: работа с газом непредсказуема.

Не меньше хлопот доставляет газоотводящая арматура. От того, в каком состоянии она находится, зависит исправность работы всей батареи и качество выпускаемого кокса. Тут ответственность целиком и полностью лежит на плечах барилетчиков во главе с бригадиром Валерием Евдокимовым. Не каждый выдержит условия, с которыми ежедневно сталкиваются представители

этой производственной касты. Особенно летом, когда к жару коксовых печей присоединяется еще и солнечный. Поэтому важнейшими человеческими качествами барилетчика Валерий Анатольевич считает выносливость, мужество и силу воли. Он очень уважает ребят, с которыми трудится рука об руку, знает, что они выкладываются по максимуму. А сам Евдокимов к огненной стихии привычный – как-никак несколько лет поработал в пожарной охране.

– Семь лет, девять месяцев и двадцать семь дней, – уточняет Евдокимов. Когда каждый день сталкиваешься с неуправляемым пламенем, волей-неволей запомнишь весь срок службы огнеборцем.

Тем временем заставляет обратить на себя внимание непрерывный гул снаружи. Это передвигаются по широким – никак не меньше десяти метров – железнодорожным колесам настоящие исполины – коксовые машины. «За штурвалом» одной из них сейчас Рустам Садыков. Работать он начал в девятнадцатом году и прошел путь от деревенского машиниста. Параллельно учился в индустриальном колледже на заочном отделении. По словам Рустама Абдулловича, такая «производственно-образовательная» загруженность только помогала ему быстрее набираться профессионализма. Многие

региональные выставки: XI международную специализированную выставку «Металлургия. Меташ», XII международную специализированную выставку «Машиностроение. Металлообработка. Сварка. Инструмент», IX специализированную выставку «Промышленная экология». Кроме этого, в рамках выставочной недели состоялся Конгресс металлургов Урала «Металлургия стали. Проблемы и решения».

В мероприятиях Уральской промышленности-экономической недели принимал участие вице-президент управляющей компании ММК по финансам и экономике, депутат Законодательного собрания Челябинской области Владимир Шмаков.

ММК – традиционный участник мероприятий Уральской промышленно-экономической недели. В этом году Магнитка вновь представила широкие возможности по производству и дальнейшей переработке металлопродукции.

Такие же впечатления первый коксовый оставил у другого молодого инженера – газощика Кирилла Петрова. Он в точности повторяет трудовую судьбу Зимухова. Так же решил продолжить династию коксохимиков и поступил в технический университет. До сих пор он с гордостью отличника четко и без запинки выговаривает непростое название своей специальности – «Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов».

Первый раз в цехе он оказался еще в начале учебы и на пятом курсе уже серьезно работал – сначала дровяным, потом машинистом коксовых машин и, наконец, газощиком.

А в начале прошлого года Петров принял участие в своей первой научно-технической конференции, где занял второе место. Дальше – больше: на международном слете молодых инженеров он победил в номинации «Лучшая исследовательская работа». В основе его докладов – продление срока службы коксовых машин и изменение конструкции некоторых элементов кладки печи – зоны косых ходов. Идея эта, по мнению руководителя цеха, вполне осуществима, так что в конце октября, когда придет пора плановых ремонтов, она, возможно, обретет жизнь. Именно так, благодаря воплощению теории в практику, а еще союзу свежей мысли молодых работников и мастерства опытных, и развивается коксохимическое производство металлургического комбината.

КИРИЛЛ СМОРОДИН.

Если работать как лошадь, на овес хватит.

ВИКТОР СУМБАТОВ

Неделя в рамках форума

ВЫСТАВКА

В ЧЕЛЯБИНСКЕ прошли мероприятия VIII Уральской промышленно-экономической недели, в которых принимает участие ММК.

Уральская промышленно-экономическая неделя, организованная в рамках IX Южно-Уральского экономического форума, включала в себя крупнейшие

региональные выставки: XI международную специализированную выставку «Металлургия. Меташ», XII международную специализированную выставку «Машиностроение. Металлообработка. Сварка. Инструмент», IX специализированную выставку «Промышленная экология». Кроме этого, в рамках выставочной недели состоялся Конгресс металлургов Урала «Металлургия стали. Проблемы и решения».

В мероприятиях Уральской промышленности-экономической недели принимал участие вице-президент управляющей компании ММК по финансам и экономике, депутат Законодательного собрания Челябинской области Владимир Шмаков.

ММК – традиционный участник мероприятий Уральской промышленно-экономической недели. В этом году Магнитка вновь представила широкие возможности по производству и дальнейшей переработке металлопродукции.

Такие же впечатления первый коксовый оставил у другого молодого инженера – газощика Кирилла Петрова. Он в точности повторяет трудовую судьбу Зимухова. Так же решил продолжить династию коксохимиков и поступил в технический университет. До сих пор он с гордостью отличника четко и без запинки выговаривает непростое название своей специальности – «Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов».

Первый раз в цехе он оказался еще в начале учебы и на пятом курсе уже серьезно работал – сначала дровяным, потом машинистом коксовых машин и, наконец, газощиком.

А в начале прошлого года Петров принял участие в своей первой научно-технической конференции, где занял второе место. Дальше – больше: на международном слете молодых инженеров он победил в номинации «Лучшая исследовательская работа». В основе его докладов – продление срока службы коксовых машин и изменение конструкции некоторых элементов кладки печи – зоны косых ходов. Идея эта, по мнению руководителя цеха, вполне осуществима, так что в конце октября, когда придет пора плановых ремонтов, она, возможно, обретет жизнь. Именно так, благодаря воплощению теории в практику, а еще союзу свежей мысли молодых работников и мастерства опытных, и развивается коксохимическое производство металлургического комбината.

Такие же впечатления первый коксовый оставил у другого молодого инженера – газощика Кирилла Петрова. Он в точности повторяет трудовую судьбу Зимухова. Так же решил продолжить династию коксохимиков и поступил в технический университет. До сих пор он с гордостью отличника четко и без запинки выговаривает непростое название своей специальности – «Химическая технология природных энергоносителей и углеродных материалов».

МАСТЕР-КЛАСС

Школа для менеджеров

НА ПРОТЯЖЕНИИ ДВУХ ДНЕЙ в ОАО «ММК» проходил второй этап школы по обмену опытом в части повышения производительности труда посредством реорганизации ремонтных работ.

В форуме, организованном по инициативе магнитогорцев, участвовали представители Новолипецкого и Череповецкого металлургических комбинатов.

Работа школы началась с организационного совещания участников. В конференц-зале акваряка «Водопад чудес» собрались более двадцати человек. Гостей конференции приветствовал директор по производству ОАО «ММК» Юрий Бодяев. Он рассказал гостям о структуре градообразующего предприятия и его дочерних обществ, о реконструкции и строительстве новых объектов, познакомил собравшихся с производственными показателями ММК нынешнего года.

Строительство шестой машины непрерывной разливки стали и стана «5000» позволит ММК производить в большом объеме востребованные на рынке трубные марки стали. Планируемое возведение одиннадцатого листопрокатного цеха даст возможность удовлетворить спрос иностранных автокомпаний на магнитогорский прокат. Важнейшая цель широкомасштабной реконструкции – повышение качества выпускаемого проката и снижение затрат на его производство. В нынешнем году Магнитка готова произвести до 14 миллионов тонн стали: руководство комбината возлагает большие надежды на кислородно-конвертерный и электросталеплавильный цехи.

О кадровой и социальной политике, проводимой в ОАО «ММК», участникам школы по обмену опытом рассказал директор по персоналу и социальным программам Александр Мастрев. Он заострил внимание гостей на основных направлениях деятельности в социальной области. Так, на оздоровление трудящихся ежегодно затрачивается порядка 150 миллионов рублей. Каждый год около десяти тысяч металлургов имеют возможность отдохнуть в санаториях и профилакториях по путевке, приобретенной за 30 процентов от ее полной стоимости. Упомянул Александр Леонидович и о деятельности благотворительного фонда «Металлург», оказывающего помощь малообеспеченным горожанам.

После вступительной части менеджеры трех металлургических компаний приступили к обсуждению заявленной темы мероприятия. С докладом об организации технического обслуживания и ремонтов в ОАО «ММК» выступил заместитель начальника ЦПОИР Алексей Чумиков. Презентация сопровождалась видеоролом схем и диаграмм. Монолог Алексея Михайловича плавно перешел в дискуссию специалистов. Гости задавали вопросы не только предыдущему оратору, но и начальнику управления координации деятельности дочерних обществ Ирине Михалевской, руководителем Механоремонтного комплекса, НПО «Автоматика», Электроремонтно, словом, подразделений, которые осуществляют техническое обслуживание и ремонт оборудования в цехах комбината. Коллег из Череповца и Липецка интересовало, как происходил процесс вывода ремонтных служб в самостоятельные организации, как взаимодействуют «дочки» с головной компанией. По вопросам кадров исчерпывающие пояснения давала начальник управления персоналом Елена Посаженикова.

В тот же день для иногородних специалистов провели экскурсии по цехам комбината и музею ОАО «ММК». Делегация посетила кислородно-конвертерный и десятый листопрокатный цехи.

Во второй день работы школы по обмену опытом участники познакомились с докладами об организации технического обслуживания и ремонтных работ в ЗАО «МРК», «Электроремонт» и НПО «Автоматика» и побывали в цехах перечисленных предприятий. Завершающим этапом встречи стало итоговое совещание специалистов.

ЕЛЕНА КОФАНОВА.