

ПО-БОЛЬШЕВИСТСКИ НАБРАТЬ ТЕМПЫ

(По материалам общезаводского жюри социалистического соревнования)

Жюри отметило, что в мае завод работал неудовлетворительно. Приrost производства, по сравнению с апрелем, дали только мартеновцы, выплавившие стали на 21 проц. больше, а также коксовики по выжигу валового кокса.

В социалистическом соревновании с коллективом Кузнецкого металлургического завода магнитогорцы продолжают отставать. Кузнечане по всему металлургическому циклу план перевыполнили. Они обошли магнитогорцев, коксовиков, доменщиков, мартеновцев и прокатчиков.

ПЕРЕДОВЫЕ ЦЕХИ И АГРЕГАТЫ НАШЕГО ЗАВОДА

Из основных цехов в мае хорошо работал мелкосортный цех (станы «300»). В целом по валовому прокату мелкосортники выполнили план на 104,5 проц., а по первым сортам — на 103,4 процента.

Среднесортный цех по валовому прокату дал 106,2 проц. и по первым сортам — 102,7 проц.

Мартеновский цех № 3 выполнил программу на 102,9 проц. и копровый цех в целом по всем видам продукции на 102,5 проц., а по копрам — на 81,8 процента.

Внутризаводской железнодорожный транспорт задание в тонно-километрах выполнил на 101,75 проц.

Из отдельных агрегатов хороших результатов добились: стан «300» № 1 по валовому прокату выполнил план на 109,5 проц. и по первым сортам на — 108,4 проц., стан 300 № 2 соответственно 106,2 проц. и 102,7 проц., стан «300» № 3 — 100,3 проц., мартеновская печь № 13 выполнила план на 116,5 проц., печь № 11 — на 112,8 проц., печь № 12 — на 111 проц., печь № 6 — на 107,4 проц.

Из вспомогательных цехов выполнили план мая: котельно-ремонтный — на 105,2 проц., механический в станках — на 102,7 проц., кузнечный в молото-часах на 101 проц., литейный в формо-часах — на 108,8 проц.

Шамотно-динасовый по валовой продукции выполнил план на 104,5 проц., в том числе по кирпичу шамотному на 100,6 проц. и кирпичу динасовому — на 97,8 проц.

Цех ремонта промышленных печей при экономии времени в 20 проц. план по кладке выполнил на 141 проц.

ЛУЧШИЕ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЕ СМЕНЫ И БРИГАДЫ

Комсомольско-молодежные смены и бригады завода показывают образцы высокопроизводительной работы.

В мартеновском цехе № 3 смена Соловьева выполнила план на 105,9 проц. На стане «300» № 1 смена инженера Бойко и мастера Федора Зуева — на 112,6 проц. На стане «300» № 2 бригада мастера Дейнеко — на 104,5 проц. В копровом цехе бригада Савенкова по огневой разделке выполнила план на 122,1 проц.

Хорошо работает на внутризаводском железнодорожном транспорте смена старшего диспетчера Коломиец. Она имеет меньший перепростой вагонов парка НКПС и план по сдаче против обеспечения выполнила на 104,8 проц.

Кроме этого надо отметить, что по обороту вагонов местного парка смена Коломийца имеет лучшие показатели против других смен.

В цехе ремонта промышленных печей замечательно работала смена Сотникова, которая выполнила норму на 190,7 проц. В шамотно-динасовом цехе смена мастера Кошкина выполнила план на 120 проц. В литейном цехе бригада Кадошниковых выполнила норму на 167,9 проц. В механическом

цехе комсомольско-молодежная смена выполнила план на 101,2 проц. и норму — на 122,8 проц.

Комсомольско-молодежная бригада механического отделения паровозного депо мастера-орденоносца Вербовой выполнила норму на 169 проц.

ЛУЧШИЕ ЛЮДИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

По итогам работы за май из числа соревнующихся рабочих и мастеров ведущих профессий, жюри отмечает отличную работу коллектива сталеваров печи № 13 и коллектива первой бригады стана «630» обжимного цеха, перевыполнивших условия Всесоюзного социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки.

На стане «630» образцово работали мастер Дятченко, вальцовщики Зубцов и Молдованов.

По третьему мартеновскому цеху лучше всех работали сталевары Венцов, Киселев, Колков и Ладик.

Успехи, достигнутые доменщиками в первоматейском соревновании, не были закреплены. В результате в мае ни один доменщик условий соревнования полностью не выполнил.

Частично выполнили условия:

По доменному цеху — мастер комсомольско-молодежной домы № 3 С. В. Черкасов, первый горновой В. Н. Калугин.

По мартеновскому цеху № 2 — сталевары-мастера Кузин, Ефимов, Верховцев, сталевары: Шамсутдинов, Дадкини, Очкасов, Повокрешинов, Артамонов, Юрченко, мастера производства Носилевский, Берен и др.

По мартеновскому цеху № 3 — сталевары Бурашников, Зубов, Демчук и мастера производства Лопухов и Соловьев.

По прокатным цехам — коллектив первой бригады (старший оператор Огородников), коллектив первой бригады стана «500» мастера Ентокина А., а также бригада мастера Ентокина С. Т., на стане «300» № 1 — бригады мастера Зуева Ф. и Гунина и на стане «300» № 3 — бригады мастеров Тимошенко и Гурова.

На стане «300» № 2 жюри отметило бригады мастеров Дейнеко и Морозова.

ЗАВОЕВАВШИМ ПЕРВЕНСТВО ПЕРЕХОДЯЩИЕ КРАСНЫЕ ЗНАМЕНА

Переходящее красное знамя Горкома ВКП(б) должно быть присуждено мелкосортному цеху, который имеет лучшие производственные показатели. Одновременно жюри отмечает перевыполнение программы станом «500». Однако мелкосортники дали очень высокий процент (3,5 проц.) второсортной продукции, что лишило их права на получение переходящего красного знамени.

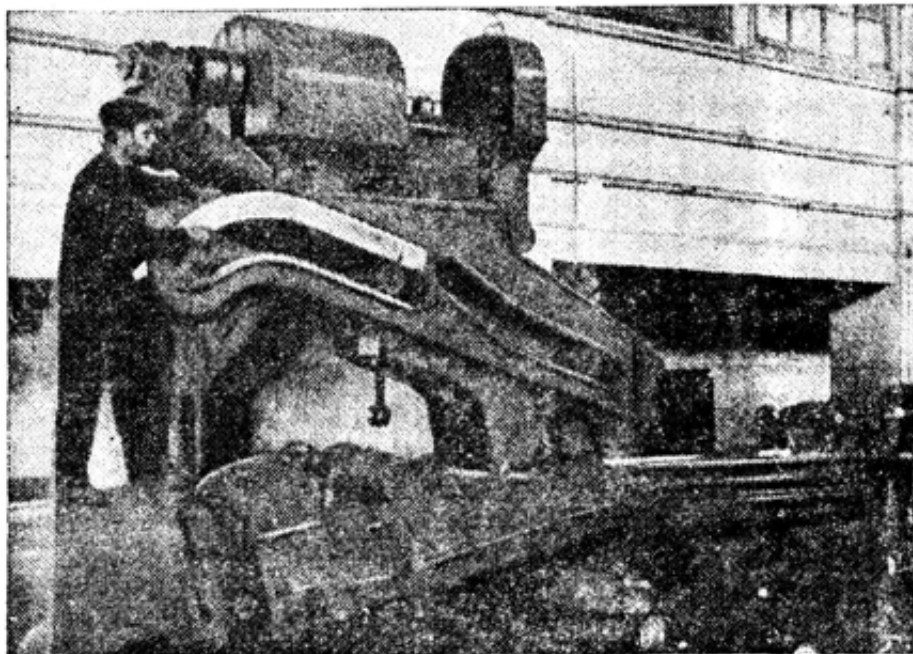
Переходящее красное знамя Горкома ВКП(б) для вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха ремонтно-промышленных печей.

Переходящее красное знамя Райкома ВКП(б) присуждено коллективу мартеновской печи № 13.

Переходящее красное знамя Горкома ВЛКСМ присуждено лучшей комсомольско-молодежной бригаде стана «300» № 1.

В июне необходимо всемерно развить социалистическое соревнование и стахановское движение. Надо мобилизовать все силы для того, чтобы выполнить и перевыполнить производственную программу по всему металлургическому циклу.

Товарищи металлурги! Быстрее набирайте темпы! Ответим на постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) стахановскими победами!



В основном механическом цехе монтируется электрическая пушка для забивки литей у доменных печей. На снимке (слева) старший мастер электрического отдела Тимофей Федосеевич Грининг за сборкой электрической пушки. Фото И. Евсеева.

ВСЕ 420 МИНУТ РАБОТАТЬ ЗА СТАНКОМ

В социалистическом соревновании бригада мастера Вербовой в мае снова вышла на первое место, выполнив норму на 169 проц.

В нашей бригаде большинство товарищей соревнуется. Заключены индивидуальные социалистические договоры.

И соревнуюсь с т. В. Прохоровым. Он был моим учеником, и взял обязательство подготовить его на самостоятельную работу. Сейчас т. Прохоров работает токарем.

Чтобы выполнить производственный план, я первым делом взял за основу такой метод:

На работу прихожу заранее. Проверяю исправность станка, содержу в чистоте рабочее место, заготавливаю необходимые инструменты и материалы. И как только гудок известит о начале работы — встаю к станку.

Такая предварительная подготовка дает возможность буквально все 420 минут использовать на основной работе за станком.

Уплотняя рабочий день, совершенствуя квалификацию, постоянно соревнуясь с товарищами, я добился высоких производственных показателей. Новые нормы в апреле мною выполнены на 180 проц., в мае на 187 проц. Постараюсь не снижать темпы и в июне.

Обсуждая последнее постановление партии и правительства по черной металлургии, наша бригада возобновила заключенные ранее договоры с остальными бригадами токарного цеха и подняла новую волну социалистического соревнования. Мы ответим делом на заботу партии и правительства о металлургах.

При умелой организации рабочего дня, при правильном использовании механизмов и своевременном обеспечении нас необходимыми материалами производственный план будет выполняться всегда.

К. КАЗАРМУШКИН,
член ВЛКСМ, токарь депо ЖДТ.

За первенство

Коллектив копрового цеха за последние два месяца добился некоторого улучшения в работе по сбору и переработке металлического лома.

Мы сказали — «некоторого улучшения», так как копровики сделали далеко не все, что от них требуется. Мартеновские цехи попрежнему недополучают металлического лома для шихты. Это в свою очередь влечет перерасход дорогостоящего чугуна.

Только за 4 месяца (январь — апрель) мартеновцы недополучили металлического лома, а также железного и чугуниного скрапа 23820 тонн. Именно поэтому и возросла себестоимость стали. При плане в 172 рубля стоимость тонны стали в первом квартале составила 185 руб. 61 коп. В апреле тонна обошлась в 188 руб. 71 коп.

А ведь копровый цех может работать значительно лучше, чем это имеет ме-

сто. Располагая большими запасами негабаритной лом (стальные и чугунные козлы), провики до сих пор не сумели организовать нормальную работу копров.

Рабочим, инженерно-техническим работникам копрового цеха не нужно забывать того, что от них вызов коллектива копровиков завода им. Дзержинского на социалистическое соревнование.

Своевременное и полное обеспечение мартеновского и доменного цехов металлическим ломом, авиация простоя, профилактический ремонт механизмов — вот те задачи, которые необходимо успешно разрешить, во что бы то ни стало.

Дело чести копровиков со всей энергией биться за переходящее красное знамя, учрежденное Горкомом ВКП(б) для основных цехов.

Н. АРХИПОВ.

Мелкосортники не сдают темпов

Мелкосортники крепко борются за первенство в социалистическом соревновании цехов завода.

За первую декаду июня, среди всех прокатных цехов лучшие производственные показатели имеют снова мелкосортники. По стану «300» № 1 план выполнен на 116,5 проц. и по стану «300» № 3 по годовому прокату на 133,5 проц.

Блестяще работал коллектив первого стана 10 июня. Бригада мастера Гунина (старший вальцовщик Максименко) выполнила задание на 130 проц. и мастера Федора Зуева (старший вальцовщик Василий Зуев) — на 131 проц.

Мелкосортники стараются работать высокопроизводительно и переходящее красное знамя горкома ВКП(б) удерживать за собой.