

ПОЧЕТНЫЕ МЕТАЛЛУРГИ

Недавно приказом по Министерству черной металлургии СССР за достижения в производственной работе присвоено звание «Почетный металлург» следующим рабочим и мастерам нашего металлургического комбината:

Абрамову И. К. — машинисту крана нагревательных колодцев обжимного цеха.

Аксенову П. В. — вальцовщику листопрокатного цеха.

Алексееву В. М. — старшему разливному мартеновского цеха № 3.

Андрееву В. М. — горновому доменного цеха.

Андреевскому В. А. — сталевару мартеновского цеха № 1.

Вайбулину Н. — подручному сталевару мартеновского цеха № 2.

Богомоловой Г. Я. — оператору обжимного цеха.

Божко В. И. — резчику горячего металла обжимного цеха.

Валкину В. И. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 3.

Варфоломееву Е. С. — старшему разливному мартеновского цеха № 1.

Володиной А. П. — оператору листопрокатного цеха.

Габдрахманову Н. — вальцовщику листопрокатного цеха.

Гапону Л. С. — старшему оператору обжимного цеха.

Голубеву В. Ф. — старшему разливному мартеновского цеха № 2.

Гордееву К. Е. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 2.

Горбунову А. Д. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 3.

Гребенюку П. В. — старшему разливному мартеновского цеха № 2.

Гузнову Е. Н. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 3.

Диденко Д. А. — машинисту крана нагревательных колодцев обжимного цеха.

Дмитриеву И. А. — мастеру мартеновского цеха № 2.

Егорченко М. И. — оператору листопрокатного цеха.

Живага И. С. — старшему резчику горячего металла сортопрокатного цеха.

Жигареву И. Е. — подручному сталевару мартеновского цеха № 3.

Завалишину И. В. — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 3.

Зенкину П. М. — вальцовщику листопрокатного цеха.

Зотову С. М. — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 3.

Игнатковичу Н. П. — бригадиру дежурных водопроводчиков доменного цеха.

Козинскому Л. Р. — вальцовщику сортопрокатного цеха.

Козыреву Н. В. — старшему вальцовщику листопрокатного цеха.

Кокареву С. П. — старшему ковшевому мартеновского цеха № 3.

Колоскову Г. Ф. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 1.

Конотопову М. А. — подручному сталевару мартеновского цеха № 1.

Кнабаеву Т. — дежурному водопроводчику доменного цеха.

Красильникову С. И. — старшему ковшевому мартеновского цеха № 3.

Кузнецову В. П. — вальцовщику сортопрокатного цеха.

Кузину Б. Е. — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 1.

Куприенко А. П. — старшему разливному мартеновского цеха № 1.

Лапаеву П. И. — старшему мастеру мартеновского цеха № 2.

Лапочкину П. Т. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 1.

Лебеву Г. П. — горновому доменного цеха.

Лифанову Н. А. — машинисту крана нагревательных колодцев обжимного цеха.

Макарову Н. А. — сталевару мартеновского цеха № 2.

Макагонову А. А. — старшему вальцовщику обжимного цеха.

Муртазину Ф. — подручному сталевару мартеновского цеха № 2.

Мельникову А. Ф. — сталевару мартеновского цеха № 2.

Остапенко В. И. — сталевару мартеновского цеха № 3.

Писареву А. И. — сталевару мартеновского цеха № 3.

Подылину И. Г. — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 2.

Попову С. И. — старшему сварщику листопрокатного цеха.

Родичеву А. К. — сталевару мартеновского цеха № 1.

Сабуркину Д. В. — машинисту разливного крана мартеновского цеха № 1.

Самышевой М. Г. — оператору листопрокатного цеха.

Седову И. Н. — старшему разливному мартеновского цеха № 2.

Сергееву И. С. — подручному сталевару мартеновского цеха № 3.

Скрипченко В. И. — сталевару мартеновского цеха № 3.

Смирнову В. В. — сталевару мартеновского цеха № 2.

Татаринцеву В. С. — старшему ковшевому мартеновского цеха № 3.

Ткаченко С. З. — подручному сталевару мартеновского цеха № 2.

Трушкину А. В. — старшему вальцовщику сортопрокатного цеха.

Тухбатову М. Г. — горновому доменного цеха.

Умрихину Н. Н. — вальцовщику листопрокатного цеха.

Фисенковой Н. С. — оператору листопрокатного цеха.

Хобатневу В. С. — вальцовщику сортопрокатного цеха.

Хуртину И. Д. — сталевару мартеновского цеха № 2.

Шернину М. М. — старшему разливному мартеновского цеха № 3.

Шуляку М. Ю. — машинисту ножниц обжимного цеха.



Успешно трудится молодой токарь куста мартена выпускник ремесленного училища Юрий Соколов. Он систематически выполняет сменные задания на 150 и более процентов при хорошем качестве работы.

На снимке: Ю. Соколов за работой.

Фото Е. Карпова.

Поменьше бумаг

В нашем кузнечно-прессовом цехе работает много молодежи. Многие из них недавно пришли на производство, встали к молотам. Естественно поэтому, какое большое значение приобретает в данном случае роль мастера. Подойти, показать, подсказать, одним словом, сделать все необходимое, чтобы научить правильно работать молодого рабочего.

Делать это не всегда удается лишь по той простой причине, что мастер обязан заниматься оформлением большого количества документов. Иной раз дело доходит до смешного: на изготовление детали, оказывается, требуется меньше времени, чем на оформление документации. На самом деле, только под одним нарядом должно стоять до дюжины различных подписей, причем, мастер производства, кузнец должны подписаться по два раза. На все это, конечно, уходит время, если учесть, что через руки мастера в месяц проходит до 700—800 нарядов.

После изготовления детали мастер вместе с контролером должны составить акт на химический анализ и термическую обработку детали. Причем инструкция термической обработки одна, ее нужно придерживаться, строго выполнять. И если мастер ставил в акте свою подпись, значит он гарантировал, что деталь сделана в соответствии с инструкцией. Так и было раньше.

Теперь же по новому правилу, которое введено не без ведома главного механика т. Рыженко, мастер аккуратнейшим образом должен записывать в акте весь процесс термической обработки. За смену таких актов проходит через руки мастера до десятка, а то и больше. В конце концов, на оформление подобной документации мастер за смену отдает 2—2,5 часа рабочего времени. Мне кажется, что настало время упростить систему оформления документов, дать возможность мастеру больше находиться непосредственно на рабочих местах, то-есть выполнять свое прямое назначение — учить, воспитывать людей и руководить ими.

Ю. ВАРАКИН,
мастер производства
кузнечно-прессового цеха.

ФЕЛЬЕТОН

С обветшалой моралью

400 лет тому назад приближенный молодого царя Ивана Грозного поп Сильвестр решил именем всевышнего освятить и узаконить нормы семейно-бытовой жизни в книге, получившей очень характерное название: «Домострой». По этим божественным правилам муж объявлялся главой и непрекаемым авторитетом в семье. Для жены воля мужа была, по крайней мере, волей бога. Попробуй ка ее не выполнить!

Ну, а если, допустим, жена посмеет иметь свое мнение, к тому же отличное от мнения главы семьи? Автор «Домостроя», «ничтоже сумняшеся», предлагал довольно суровые меры наказания, как-то: оттащить жену за волосы или отходить ее увесистым батоном (палкой), чтобы было, гласил «Домострой», «и больно и здорово». Так было тогда.

Время высушило пожелтевшие страницы некогда настольной книги семейных тиранов, сдало ее в исторический музей. Свежий ветер пролетарской революции погасил лампадные огни божниц. Мужчины и женщины стали равноправными вершителями своей судьбы, строителями свободного социалистического общества.

Но как это ни горько, а любители жесточайших правил вековых давностей еще есть, они еще хотят семейные отношения строить на основе мужской физической силы, грубых окриков, на основе рабского подчинения им своих жен.

Природа не обидела старшего сварщика блюминга № 3 обжимного цеха Василия Ослякова, создала его крепким и сильным, советская власть дала ему образование. Но в этом человеке, родившемся и воспитавшемся в советское время, каким-то чудом выросли и укрепились домостроевские привычки. Восемь лет назад Осляков познакомился с девушкой-оператором того же третьего блюминга, будущей его женой. Но из восьми лет их совместной жизни многие годы оказались зачеркнутыми для его жены. Да и на самом деле, чем она их может воспо-

нить? Осляков, например, взял себе за правило распоряжаться заработанными деньгами по своему усмотрению. А что это за «усмотрение» не трудно убедиться, если учесть, что систематически Осляков напивается до омерзения, пропивая в один присест по 150—200 рублей. Перед своим выходным днем, понедельник, «глава семьи» в таком состоянии стучится домой в 2—3 часа ночи.

— Где ты был? — спрашивает его жена, оператор проволочно-штрипсового цеха.

— А твое какое дело?

А попробуй сказать жена еще что-либо.

— Как! Оговаривать мужа! — и пускает в ход кулаки. Не правда ли, — совсем по-домостроевски?

И здесь нужно оговориться. Осляков несколько отличается от безграмотных мужей времени Ивана Грозного. Те били жен, не стесняясь присутствия детей. Очевидно образование не позволяет Ослякову бить жену при дочерях: как никак старшая дочь кое-что начинает понимать. Осляков застывает жену на кухне и там учиняет с ней расправу.

Итак месяц за месяцем, год за годом. В конце концов руководители обжимного цеха и блюминга узнали о варварском отношении Ослякова к жене.

— Да что вы? — «удивился» Осляков, когда его вызвали в кабинет начальника блюминга. — Это все наговоры на меня, это клевета.

Тогда начальник блюминга вызвал жену Ослякова и его самого, чтобы разобраться во всем. И гроза семьи Осляков буквально струсила. Он только открыл дверь, увидел начальника блюминга, председателя цехкома, свою жену и моментально все понял.

Трусливо, как нашкодивший кот, побежал Осляков от кабинета. Домостроевец понял, что рано или поздно, но товарищи по работе спросят его за все безобразия, разберутся и воздадут ему должное. И чем скорее, тем лучше.

Н. ИЛЬИН.

Отчет делегата профсоюзной организации

В эти дни на сменно-встречных собраниях мартеновцев второго цеха перед коллективом выступает сталевар Иван Иванович Семенов. Он рассказывает о своем пребывании в составе делегации советских профсоюзов в Японии.

Подарки участникам фестиваля

В цехах комбината к Всемирному фестивалю молодежи готовятся подарки участникам его — представителям трудящейся молодежи других стран. В коксохимическом цехе техники техдела тт. Смычкова, Слюсаренко и Кириллова заканчивают вышивку женских блузок, которые будут переданы для девушек — участниц фестиваля, прибывших в Москву из-за рубежа.

Семинар агитаторов

В понедельник, 13 мая, в 9 часов утра и в 5 часов 30 минут вечера, в клубе ЖДТ комбината состоится общецеховской семинар агитаторов с вопросом: Об итогах работы VII Сессии Верховного Совета Союза ССР и задачах агитаторов.

После работы семинара — художественная часть.

Партком завода.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Высота», с 13 мая «Таинственные спутники».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Бирюк Баху» и «Красные дьяволята», с 13 мая «Необыкновенное лето».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Если пар-

ни всего мира...», с 13 мая «Высота».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Высота» и «Таинственные спутники», с 13 мая «Необыкновенное лето».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Сердце поет».

ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: «Карнавальная ночь».

Об отдыхе детей металлургов

Близятся летние каникулы школьников. В этом году дети металлургов будут отдыхать в живописных уголках Южного Урала в пионерских лагерях «Сосновый бор», «Горный воздух». В районе Банного озера будет работать оздоровительный лагерь для учащихся 8—10 классов. Всего за лето в загородных лагерях отдохнут 7250 детей.

Для учащихся, которые остаются на летние месяцы в городе, при-

Парке металлургов и правобережном Доме культуры металлургов будут открыты городские пионерские лагеря с двухразовым дневным питанием. В этих лагерях отдохнет более 600 детей металлургов. Кроме того, много детей смогут принять участие в туристских походах по родному краю.

Н. ПУНЬКАЕВ,
член культкомиссии завкома
металлургов.