

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 53 (253)  
6  
МАРТ  
1936 г.

**ЧУГУН**  
За сутки — 4370 тн. — 88,1%  
С начала месяца: 19250 тн. — 97%  
**СТАЛЬ**  
За сутки — 3503 тн. — 93,7%  
С начала месяца: 13047 тн. — 93,2%  
**КОКС**  
За сутки — 421 тн. — 100,6%  
С начала месяца: 18703 тн. — 99,7%

**ПРОКАТ**  
Обжиговый цех  
За сутки: 2958 — 87,9%  
С начала месяца: 10746 тн. — 79,9%  
Заготовочный цех  
За сутки: 1993 — 68,6%  
Суднотранспортный цех  
За сутки: 1100 тн. — 62,8%  
С начала месяца: 2784 — 89,0%

Малковортный цех  
За сутки: 661 — 62,9%  
С начала месяца: 1421 тн. — 49,3%  
Провалочный цех  
За сутки: 23 — 5,5%  
С начала месяца: 1030 тн. — 35,8%  
Гетского проката  
За сутки: 1784 — 62,8%  
С начала месяца: 5735 тн. — 45,1%

Сегодня первый день стахановской декады

## ПУСТЬ ЯРЧЕ ГОРИТ ОГОНЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

### Место командира — впереди

Стахановская декада началась. Уже сегодня первые сутки должны быть ознаменованы новыми рекордами социалистической производительности с тем, чтобы из дня в день повышать уровень работы, выполняя ежедневно обещания, данные нашими стахановцами на общезаводском слете: в каждые сутки давать стране 6 тысяч тонн чугуна, 5 тысяч тонн стали, 5 тысяч тонн проката.

Стахановское движение — это высшая форма социалистического соревнования. Стахановская работа требует высочайшей организованности и дисциплины, ровной работы без штурмовщины и скачков. Она требует высокого сознания каждого работающего, шлюс отличное освоение техники своего дела.

Много у нас стахановцев, но мало мы еще имеем стахановских коллективов, целых бригад, смен, цехов, которые бы на протяжении длительного периода без всяких задержек работали по-новому, с самой высокой производительностью.

Поэтому нам надо в эту декаду, наряду с выращиванием новых сотен отдельных стахановцев, множить количество стахановских смен и цехов, поднимая выше соревнование цехов за завоевание переходящего красного знамени комбината, которое находится сейчас у передового коллектива стана № 250.

Мощное стахановское соревнование должно проникнуть во все поры заводского организма. Надо, чтобы огонь соревнования горел ярко. За честь быть первыми в цехе

должны страстно драться все бригады, смены, за честь быть первым на заводе должны побольшевикски бороться все цехи.

В предыдущей стахановской декаде дело соревнования внутри цехов и между цехами было поставлено слабо. Даже цеховые переходящие красные знамена не использовали как следует для организации межбригадного соревнования. Зачастую не было ежедневного учета, какая из бригад идет впереди, партийно-массовая работа в части цехов была слабой и недаром один рабочий домы удивленно спросил: «чего это даже не говорят с нами о декаде?»

Но главная беда, что не все командиры производства были действительными организаторами стахановской работы. Сейчас, когда мы переходим в новый, высший класс работы, — решает руководитель цеха, смены, бригады. Они в первую голову должны заботиться об организации рабочего места, о создании всех условий для бесперебойной стахановской работы. Этого не было, например, на мартене и работа срывалась, план даже не выполнялся.

Командир должен быть впереди. Он первый организатор и зачинщик стахановских методов.

Если дело соревнования будет поставлено высоко, если рабочие и командиры возьмутся по-настоящему стахановски работать, то мы достигнем высочайшей производительности и свое обещание преобразить наш завод в первый стахановский завод Союза мы выполним.

### ДЕМЕНТЬЕВЦЫ КРЕПКО ДЕРЖАТ ПЕРВЕНСТВО

Втоги февраль показывают, что первенство в мартеновском цехе по выплавке стали осталось вновь за бригадой Дементьев. Она имеет ежедневное выполнение 91,5, 3 тонны при норме 8,2, 5 тонны.

Лучшие стахановцы в бригаде Дементьева: сталевары Макаров,

Филимшир, Пакуш, мастера Матюшенко, Грибов, Зобов и разливщик Кайденов.

Мартеновцы дали слово, что утвержденный план по выплавке стали в стахановскую декаду они перевыполнят.

ЛУГАНСКИЙ.

### ПЕРЕБОЕВ НЕ БУДЕТ

ГРЕБЕНКИН — диспетчер газоочистки

У нас сейчас работают 7 дежураторов. Через два дня пускаем 8-й дежуратор. Это даст нам возможность давать цехам завода больше доменного газа и держать более высокие давления, чем оно есть сейчас.

На днях у нас было собрание, на котором все рабочие газоочистки заявили, что они будут в период стахановской декады особенно бдительными и не допустят каких бы то ни было перебоев в подаче доменного газа по вине рабочих газоочистки.

Я в стахановскую декаду буду работать еще лучше, чем работаю сейчас.

### ЛЮДИ РАССТАВЛЕНЫ

СОКОЛОВ — заместитель начальника котельного цеха

В деле подготовки к стахановской декаде сделано у нас следующее.

Мы провели ряд организационных мероприятий в части лучшей организации снабжения рабочих материалами. Выделены специальные люди, которые занимаются этим вопросом. Люди расставлены.

4 марта провели собрание инженерно-технических работников цеха, где наметили ряд практических мероприятий, которые сейчас реализуются.

### ГАЗОМ ОБЕСПЕЧИМ

ВАСИЛЬЕВ — диспетчер коксового газа

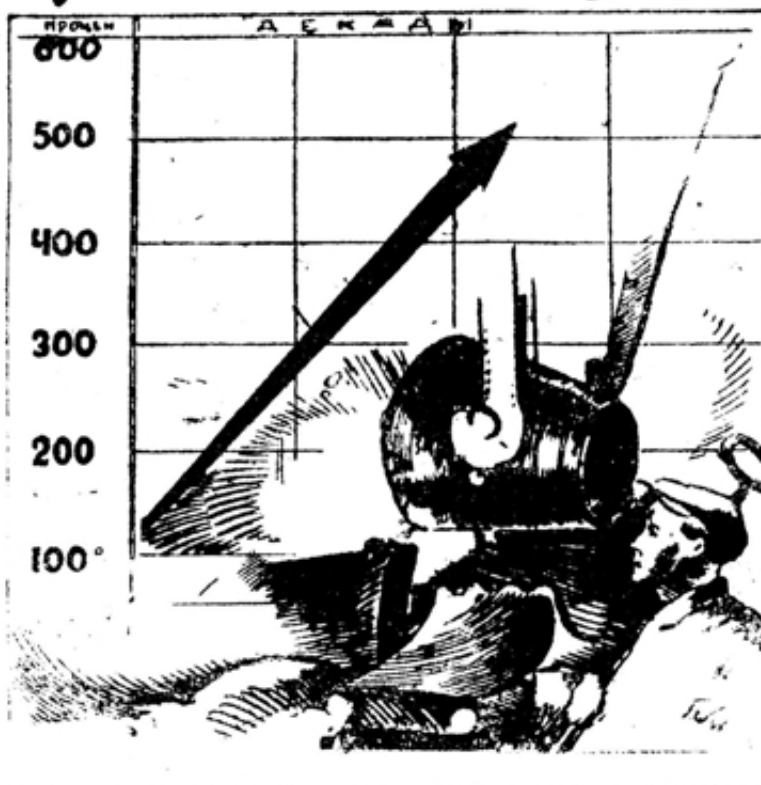
Собрание рабочих нашего цеха по вопросу проведения стахановской декады еще не было. Но мы, диспетчеры, между собой уже разговаривали о том, как мы будем работать в стахановскую декаду.

Регулирование газа нас не беспокоит, с этим мы хорошо справимся. Хуже бывает у нас с отсосом газа. Для того, чтобы полностью отсосать газ, надо тщательно следить за температурой охлаждения коксового газа. Делать это должны мастера конденсации. Нередко у нас бывают такие случаи, когда вместо 40 нормальных температура газа достигает 50 и выше градусов.

Мы, диспетчеры коксового газа, в эту стахановскую декаду будем бороться за то, чтобы работать еще лучше и больше давать газа цехам завода.

### БУДЕМ

бороться за Стахановские нормы



Стахановцы делятся опытом своей работы

### Как я везу тяжеловесные составы

Кривоносов — машинист паровоза № 4138 МАКСИМОВ

Как только развернулся на транспорте стахановский движение, я стал принимать меры к увеличению скорости и повышению веса поездов.

Принимая паровоз, тщательно осматриваю все части. При отправлении поезда я не только проверяю наличие автоматических тормозных осей, но и величину выхода штока тормозного цилиндра, силу нажатия тормозных колодок на бандажи.

Перед отправлением всегда осматриваю состояние вдуваемого механизма и работу песочницы.

После отправления из пар в котле держу не ниже предельного, а ре-

гулярную в зависимости профиля пути с таким расчетом, чтобы паровоз мог работать с наибольшим расширением пара. Он самым и дутьем хорошей едой или топлива и меньшего расхода пара и воды.

Это дает мне возможность вести составы весом 2300—2500 тонн. Сейчас, прочитав обращение бакальских железнодорожников, включился в стахановскую декаду, беру на себя обязательство вести поезда с Сортировочной депо № 1 Ур-лькой железной дороги однопаровозом весом в 1500 тонн в то 760 тонн.

### ЗАРАБОТКИ СТАХАНОВЦЕВ

2 марта сталевар мартеновской печи № 7 тов. Кошенко сварил плавку за 8 час в 31 минут. На общей плавки 156,7 тонны на его долю падает 14,22 тонны, при норме 96,65 тонн. Корженко в работал в смену 34 руб. 88 коп.

Более высокую производительность

дала смена Белоши, мастер тов. рева, прокатав 207,7 тн. при той же плавке, что и смена Парна. Норма выполнена на 296,2 п. За аботок старшего сварщика Довгаденко — 60 руб. 37 коп старшего вальцовщика тов. Чиринда — 189 руб. 12 коп.