

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIV
№ 18 (2027)
СРЕДА
11
февраля 1953 г.
Цена 10 коп.

Шире агитацию за кандидатов в депутаты!

С каждым днем все шире разворачивается избирательная кампания по выборам в местные Советы депутатов трудящихся, которые состоятся в нашей республике 22 февраля.

Подготовка к выборам проходит в обстановке огромного политического и трудового подъема советского народа.

На предвыборных собраниях, которые всюду прошли с большим подъемом, трудящиеся единодушно выдвинули своими кандидатами в депутаты местных Советов лучших сынов и дочерей народа. Затем окружные избирательные комиссии зарегистрировали кандидатов и занесли их в бюллетени для голосования.

Первым своим кандидатом в депутаты местных Советов советские люди единодушно назвали имя своего любимого вождя и друга, знаменосца мира во всем мире товарища Сталина. Кандидатами в депутаты областного Совета выдвинуты сталевар-новатор т. Бадин, стахановка, активная общественница, оператор сортопрокатного цеха т. Баладина, инженер-новатор т. Шитов. Кандидатами в депутаты городского Совета выдвинуты сталевары Дмитрий Семенов, старший вальцовщик т. Зеленин, токарь т. Рязанцева и многие, многие другие.

Сейчас наступил важнейший период избирательной кампании — период агитации за кандидатов в депутаты местных Советов.

Используя богатый опыт прошлых избирательных кампаний, хорошо развернули агитационно-массовую работу среди избирателей Сталинского района партийные организации коксового, обжигового и доменного цехов нашего комбината. Агитаторы этих цехов часто бывают у избирателей, разъясняют им материалы XIX съезда партии, значение труда товарища Сталина «Экономические проблемы социализма в СССР», рассказывают избирателям о жизни и деятельности кандидатов в депутаты. Организовано прошли встречи избирателей с кандидатами в депутаты областного Совета тт. Шитовым и Крымовой.

Агитаторы обжигового цеха тт. Захаров, Пестов и другие провели беседы с избирателями о кандидате в депутаты т. Шитове. Агитаторы доменного цеха тт. Леднов, Сидницын, Чеботников и другие рассказывают избирателям о жизни и трудовой деятельности кандидатов в депутаты местных Советов.

Однако некоторые партийные организации проявляют медлительность в развертывании массово-политической работы.

До последнего времени не проводили работы на третьем избирательном участке многие агитаторы, выделенные партийной организацией ОРСа комбината (секретарь партбюро т. Семин). С таким положением необходимо решительно и быстро покончить, развернуть широкую разъяснительную работу.

До дня выборов осталось меньше двух недель. Это небольшой срок. Поэтому необходимо хорошо продумать план работы на каждый день, развернуть широкую агитацию за кандидатов в депутаты.

Каждая партийная организация, каждый агитколлектив должны использовать самые разнообразные формы агитации: организовать встречи кандидатов в депутаты местных Советов с избирателями, беседы на квартирах, развернуть наглядную агитацию.

Широко развернув агитацию за кандидатов в депутаты, обеспечим в день выборов новую победу Сталинского блока коммунистов и беспартийных!

В ЧЕСТЬ ВЫБОРОВ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

Сверхплановая сталь

На стахановской вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся самоотверженно трудятся коллективы многих печей третьего мартеновского цеха. Борясь с потерями, используя все резервы, сталевары нашего цеха плавят металл скоростным методом. Только за восемь дней февраля в цехе сварено скоростным методом 62 плавки и на них сэкономлено 67 часов рабочего времени.

Лучшие производственные показатели сейчас имеет наша 17-я печь. Успешно выполнив план января, бригады сталеваров печи тт. Брючкова, Шарапова и моя в нынешнем месяце работают еще лучше. План восьми дней февраля наш коллектив перевыполнил. На скоростных плавках мы сэкономили 10 часов 15 минут. 6 февраля, например, только на одной плавке подручный т. Кулпетов, заменивший т. Брючкова, сэкономил 3 часа 15 минут. Бригада т. Шарапова 6 февраля выпустила плавку на 1 час 35 минут раньше графика. 8 февраля моя бригада сварила плавку на 2 часа 40 минут раньше графика и сняла стали с каждого квадратного метра площади пода печи на три тонны 830 килограммов больше плана.

Отличных результатов добиваются

бригады сталеваров 16-й печи тт. Щербю, Беляева и Глумова. Коллектив этой печи плавит металл тоже скоростным методом.

Скоростным методом плавят сталь инициаторы социалистического соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки, сталевары 20-й мартеновской печи Александр Творогов, Иван Акшинцев и Алексей Старостин. 73 процента всех выпущенных ими с начала месяца плавков являются скоростными. План восьми дней февраля коллектив печи перевыполнил.

Высоких производственных показателей достигли сталевары 23-й печи Алексей Панченко, Анатолий Родичев и Игнатий Худяков, выполнившие восьмидневное задание на 104,9 процента. Много сверхплановой стали имеют на своем личном счету сталевары 15-й печи тт. Колесников, Неклеонов и Скрипченко.

С честью неся стахановскую вахту, посвященную выборам в местные Советы депутатов трудящихся, сталеплавыльщики нашего цеха встретят день выборов выпуском сотен тонн сверхпланового металла.

И. МАРТЫНОВ, сталевар 17-й
печи третьего мартеновского цеха.

Делегация кузнечных металлургов — в Магнитогорске

Крепкая производственная дружба связывает коллективы двух металлургических гигантов — Магнитогорского и Кузнечного комбинатов. Традиционное соревнование металлургов Магнитки и Кузнечка помогает им добиваться новых успехов на благо Родины.

Для подведения итогов соревнования двух предприятий за 1952 год и заключения социалистического договора на 1953 год, а также для обмена опытом ра-

боты в Магнитогорск прибыла делегация кузнечных металлургов. В ее составе — знатные стахановцы, инженерно-технические работники. Руководитель делегации — главный сталеплавыльщик Кузнечного комбината т. Сахаров.

Посланцы кузнечных металлургов ознакомятся с работой цехов завода, примут участие в собрании рабочих, инженеров и техников комбината.

СКРОМНЫЙ ТРУЖЕНИК

Среди славного отряда металлургов Сталинской Магнитки почетное место по праву принадлежит сталевару 12-й мартеновской печи Владимиру Романову.

Владимир Романов родился в 1926 году в семье крестьянина-бедняка. В 1942 году он приехал в Магнитогорск, где успешно закончил 13-е ремесленное училище и был направлен во второй мартеновский цех подручным сталевара. Любознательный и трудолюбивый, Владимир Романов настойчиво постигал тайны сталеплавления, перенимал опыт у старших товарищей, учился мастерству у передовых сталеваров. После трудового дня молодой сталеплавыльщик посещал библиотеку, брал оттуда книги по сталеварению и по ним изучал новаторские приемы выплавки стали, тепловой и технологический режим ведения плавки.

В 1947 году Владимир Романов впервые самостоятельно сварил сталь. Плавка удалась на славу. Об успехах молодого сталевара узнали во всех цехах завода. О нем писали в газетах, о его успехах сообщали листовки-молнии.

Но это не вскружило голову молодому сталевару. Он еще активнее взялся за учебу, еще настойчивей стал изучать технологию выплавки металла, изыскивал методы дальнейшего сокращения длитель-

ности плавки, повышения сема стали. В 1951 году Владимир Романов успешно закончил школу мастеров. Два с половиной года изучал он металлургические процессы, химию, физику, математику. Учился Владимир настойчиво, терпеливо, вдумчиво. Дипломная работа Владимира Романова была посвящена вопросам скоростного сталеварения. Используя свой личный практический опыт скоростного проведения операций, теоретические знания, т. Романов подготовил содержательную работу и успешно защитил ее. Экзаменационная комиссия единодушно удостоила дипломом т. Романова отличной оценки.

Обогащенный теоретическими знаниями, Владимир Романов со своими напарниками Степаном Бадиным и Григорием Татаринцевым стал изыскивать новые резервы увеличения выплавки стали. Одним из таких резервов явилось дальнейшее повышение стойкости свода печей, сокращение простоя агрегата на холодных ремонтах. Подсчитав свои возможности, Владимир Романов и его товарищи решили увеличить кампанию работы печи, довести стойкость свода ее до 210 плавков. Сталевары выступили инициаторами нового движения. Слово свое Владимир Романов, Степан Бадин и Григорий Татаринцев сдержали с честью.

Агитаторы, доверенные лица должны рассказывать избирателям о трудовой и общественно-политической деятельности кандидатов в депутаты, вести агитацию за избрание их в местные Советы.
(„Правда“).

На стахановской вахте

Наша первая бригада цеха куста проката соревнуется с третьей бригадой. Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение пятого пятилетнего плана, коллектив бригады взял на себя конкретные обязательства и начал борьбу за их выполнение.

План 1952 года мы значительно перевыполнили, а в январе нынешнего года достигли новых трудовых успехов, выполнив месячную программу на 109 процентов. В феврале бригада также работает на высоком уровне. Мы поставили перед собой цель — во что бы то ни стало занять первенство в социалистическом соревновании между бригадами цеха.

Много у нас хороших производственников, которые работают по-стахановски. Вот, например, токарь Николай Федосов. Не проходит ни одного месяца, чтобы он выполнил норму ниже, чем на 230 процентов. Работает он быстро, да и качество обработки деталей дает отличное. В прошлом году т. Федосову семь раз присваивали почетное звание «Лучший токарь комбината».

Или взять строгальщика т. Оголихина. Лучше его у нас на строгальном станке, пожалуй, никто не работает. Нормы он выполняет на 210—220 процентов. Ему также неоднократно в прошлом году присваивалось звание «Лучший строгальщик комбината».

Отличными производственниками слывут у нас сверловщик Антон Лебедев, токарь Сергей Сайфуллин, фрезеровщик Аркадий Бронников. Каждый из них выполняет норму не ниже, чем на 210 процентов.

Скоро день выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Коллектив нашей бригады полон решимости встретить этот всенародный праздник достижением новых высоких производственных показателей.

Н. ГЕРАСЬКИН, мастер цеха нуста проката.

В последние кампании печь выдала 212, а затем 247 плавков. Это позволило собрать Родине тысячи рублей государственных средств.

В прошлом году сталевар-новатор Владимир Петрович Романов провел около 200 скоростных плавков, выдал тысячи тонн сверхпланового металла для народного хозяйства страны, для великих строек коммунизма. В нынешнем году коллектив 12-й мартеновской печи не сбавляет темпов в работе. Около 76 процентов всех плавков выпускается раньше графика. Свой богатый производственный опыт сталевар-коммунист т. Романов передает товарищам. Он выступал на стахановском вторичке с рассказом об опыте своей работы, делился своими методами труда на производственных совещаниях.

Когда на предвыборном собрании зашла речь, кого послать в городской Совет, трудящиеся нашего цеха единодушно назвали кандидатуру Владимира Романова.

От имени сталеплавыльщиков 2-го мартеновского цеха я призываю всех избирателей 63-го избирательного округа по выборам в городской Совет — 22 февраля единодушно отдать свои голоса за достойного кандидата Сталинского блока коммунистов и беспартийных Владимира Петровича Романова.

Г. ОЗЕРОВ, подручный сталевара второго мартеновского цеха.